

## Тауарларды мемлекеттік сатып алу туралы шарт

Алматы облысы

№22

2022-07-04

Бұдан әрі «Тапсырыс беруші» деп аталатын Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі, Жарғы және 2021 ж 10.09. №1514-1907-04-РММ негізінде әрекет ететін Басшысы Лесбаев Галымжан Макулбекович атынан бір тараптан және бұдан әрі «Өнім беруші» деп аталынатын "ASD PARTNERS" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, жарғының негізінде әрекет ететін Бас директор Байбосынов Дастан Ермакович атынан екінші тараптан, бұдан әрі бірлесіп «Тараптар» деп аталатындар «Мемлекеттік сатып алу туралы» 2015 жылғы 4 желтоқсандағы Қазақстан Республикасы Заңының (бұдан әрі – Заң) және «2022-06-26» жыл № 7843411-ЗЦП1 «Бағалы ұсыныныстарға сұраным» мемлекеттік сатып алудың қорытындылары негізінде осы тауарларды мемлекеттік сатып алу туралы шартты (бұдан әрі – Шарт) жасасты және мына төмендегі туралы келісімге келді:

### 1 Шарттың мәні

1.1 Өнім беруші осы Шарттың ажырамас бөлігі болып табылатын оған қосымшаларда көрсетілген шарттарға, талаптарға сәйкес және баға бойынша Тауарды жеткізуге міндеттенеді, ал Тапсырыс беруші осы Шарттың талаптарымен Тауарды қабылдауға және Шарт бойынша Өнім беруші өз міндеттемелерін тиісінше орындау шартында төлеуге міндеттенеді: ерекшелігі бойынша 047-100-149 Авиациялық техникаға қызмет көрсету үшін шығын материалдар;

1.2 Төмендегі санамаланған құжаттар және оларда айтылған талаптар осы Шартты құрайды және оның ажырамас бөлігі болып саналады, атап айтсақ:

- 1) осы Шарт;
- 2) лоттар тізбесі және тауарларды жеткізу шарты (1-қосымша);
- 3) техникалық ерекшелік (2-қосымша).

### 2 Шарттың сомасы және ақы төлеу шарттары

2.1 Шарттың жалпы сомасы Шартқа № 1 қосымшада айқындалады және 7 676 317.60 (жеті миллион алты жүз жетпіс алты мың үш жүз он жеті тенге алпыс тиын) ) теңгені құрайды және Тауарлар жеткізумен байланысты барлық шығыстарды, сондай-ақ Қазақстан Республикасының заңнамасында көзделген барлық салықтар мен алымдарды, оның ішінде ҚҚС 822 462.60 тенге (сегіз жүз жиырма екі мың төрт жүз алпыс екі тенге алпыс тиын) (бұдан әрі – Шарттың сомасы) қамтиды.

2.2 Қазынашылықтың аумақтық органында Шарт 047 Қазақстан Республикасы Қарулы Күштерінің жауынгерлік, жұмылдыру дайындығын қамтамасыз ету бюджеттік бағдарламасы, 100 Қазақстан Республикасы Қарулы Күштерінің жауынгерлік әзірлігін арттыру кіші бағдарламасы, 149 Өзге де қорларды сатып алу ерекшелігі бойынша - 7 676 317.60 (жеті миллион алты жүз жетпіс алты мың үш жүз он жеті тенге алпыс тиын) оның ішінде ҚҚС 2022 жылы тіркеуге жатады.

2.3 Жеткізілген Тауар үшін төлемді Тапсырыс беруші Тауарларды қабылдап алу-беру актісіне Тараптар қол қойған күннен бастап 30 (отыз) күнтізбелік күннен кешіктірмей Өнім берушінің Өнім берушінің 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.



берушінің есеп шотына ақшалай қаражат аудару арқылы жүргізеді

2.4 Сандық және құндық шамадағы жеткізілетін тауар көлемі Шартқа 1-қосымшада келтірілген.

## 2.5 Төлеу алдындағы қажетті құжаттар

1) аумақтық қазынашылық органында тіркелген Шарт;

2) жүкқұжат

3) Тауарларды қабылдап алу-беру актісі (актілері);

4) мемлекеттік сатып алуды жүзеге асыру қағидаларына 44-қосымшаға сәйкес нысан бойынша тауарлардағы жергілікті қамту туралы есеп;

5) жеткізілген тауарлардың санын, бірлік бағасы мен жалпы сомасын сипаттай, көрсете отырып, Өнім беруші Тапсырыс берушіге ұсынған электрондық шот-фактура;

### 3 Тараптардың міндеттемелері

### 3.1 Өнім беруші мыналарға:

1) Шарт бойынша өзіне алған міндеттемелердің толық және тиесілі орындалуын қамтамасыз етуге;

2) Шарт күшіне енген күннен бастап он жұмыс күні ішінде жалпы 230 289.53 ((екі жүз отыз мың екі жүз сексен тоғыз тенге елу үш тиын)) құрайтын Шарттың жалпы сомасының 230 289.53 теңгеге тең 3 (үш) пайызы мөлшерінде Шарттың орындалуын қамтамасыз ету сомасын және 0.00 теңгеге Шартқа 1-қосымшаға сәйкес шарт мәні бойынша көзделген аванс мөлшерін, төмендегідей түрде енгізуге міндеттенеді:

әлеуетті өнім берушінің электрондық әмиянындағы ақша;

He:

Мемлекеттік сатып алуды жүзеге асыру қағидаларына 38-қосымшаға сәйкес электрондық құжат нысанында берілетін банктік кепілдік.

Бұл ретте, Шарттың орындалуын қамтамасыз ету сомасын өнім беруші Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді енгізу мерзімі өткенге дейін Шарт бойынша міндеттемелерді толық және тиісінше орындаған жағдайда енгізбеуі мүмкін;

3) Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындау кезінде Шарттың ажырамас бөлігі болып табылатын осы Шартқа қосымшаларда көрсетілген талаптарға тауарлардың сәйкестігін қамтамасыз етуге;

4) Тауарларды түпкілікті арналған пунктіне тасымалдау кезінде олардың бұзылудан немесе бүлінуден сақтай алатын орауышын қамтамасыз етуді. Орауыш қандай да бір шектеусіз қарқынды жүктеу-тасымалдау өңдеуі мен экстремалды температуралардың әсерлерге, тасымалдау кезінде тұздар мен жауын-шашынға, сондай-ақ ашық түрде сақтауға төзе алатын болуы қажет. Оралған жәшіктер габариттері мен олардың салмақтарын айқындау кезінде, Тауарлар тасымалының барлық пункттерінде жеткізудің соңғы пунктінің алыстылығын және қуатты жүккөтергіш құралдарының бар болуын ескеру қажет;

5) Тапсырыс берушінің алдын ала жазбаша келісімінсіз Тапсырыс беруші немесе Шарттың жағдайларын орындау үшін Өнім беруші тартқан персоналдан басқа оның атынан басқа

тұлғалар құқығын қамтамасыз ету және олардың маңызын арттыруға міндеттенеді. Көрсетілген Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.

ақпарат бұл персоналға құпия түрде және міндеттемелерді орындауға қажетті шамада ұсынылуы тиіс;

6) Тапсырыс берушінің алдын ала жазбаша келісімінсіз жоғарыда көрсетілген құжаттарды және ақпаратты Шартты жүзеге асыру мақсатынан басқа мақсатта пайдаланбауға;

7) Тапсырыс берушінің бірінші талабы бойынша Шарт бойынша міндеттемелердің орындалу барысы туралы ақпарат ұсынуға;

8) Өнім берушінің Шарттың талаптарын тиісінше орындамауынан және/немесе өзге де заңсыз іс-әрекеттермен туындаған келтірілген залалдарды Тапсырыс берушіге толық көлемде өтеуге міндеттенеді.

9) Тапсырыс берушіге веб-портал арқылы электрондық цифрлық қолтаңбамен бекітілген тауарларды қабылдап алу-беру актісін, сондай-ақ осы Қағидаларға 44-қосымшаға сәйкес нысан бойынша тауарлардағы жергілікті қамту туралы есепті ресімдеуге және жіберуге;

10) Тапсырыс беруші орындалған жұмыстар актісін бекіткеннен кейін Электрондық шот-фактуралардың ақпараттық жүйесінде шот-фактураны электронды нысанда жазып беру қағидаларына сәйкес электрондық шот-фактуралардың ақпараттық жүйесі арқылы электрондық нысанда шот-фактура жазуға міндеттенеді.

### 3.2 Өнім беруші:

1) Тапсырыс берушіден Шарт бойынша жеткізілген Тауарларға төлем талап етуге;

2) Тапсырыс берушімен алдын ала орындау мерзімін келісе отырып, Шартқа № 1 қосымшада көрсетілген Тауарды мерзімінен бұрын жеткізуге құқылы.

### 3.3 Тапсырыс беруші:

1) тауар жеткізу үшін Өнім берушінің мамандарының қол жеткізуін қамтамасыз етуге;

2) тауардың сәйкессіздіктері мен кемшіліктері анықталған кезде тез арада Өнім берушіні жазбаша хабарландыруға;

3) тауарды қабылдап алу кезінде веб-портал арқылы Тауарды қабылдап алу-беру актісін бекітуге не Мемлекеттік сатып алуды жүзеге асыру қағидаларының 547-тармағында белгіленген мерзімде оны қабылдамаудың дәлелді негіздемелерін көрсете отырып, Тауарды қабылдаудан бас тартуға.

Бұл ретте тауарды қабылдап алуды Тапсырыс беруші немесе сенімхат бойынша оның өкілі жүзеге асырады;

4) тауарды (тауарларды) қабылдау-беру актісі бекітілгеннен кейін Электрондық шот-фактуралардың ақпараттық жүйесінде шот-фактураны электронды нысанда жазып беру қағидаларына сәйкес электрондық шот-фактуралар ақпараттық жүйесі арқылы электрондық нысанда Өнім беруші жазып берген шот-фактураны қабылдауға;

5) осы Шартта белгіленген тәртіпте және мерзімдерде төлем жүргізуге міндеттенеді.

### 3.4 Тапсырыс беруші:

1) жеткізілген Тауарлардың сапасын тексеруге;



Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.

2) Тауар мерзімінен бұрын жеткізілген жағдайда Тапсырыс беруші Тауарды мерзімінен бұрын қабылдауға және ол үшін Шарт талаптарына сәйкес ақы төлеуге құқылы. Тауарды мерзімінен бұрын жеткізуден бас тартуға оны қабылдау мүмкін болмаған жағдайларда жол беріледі.

#### **4 Тауарлардың техникалық ерекшелікке сәйкестігін тексеру**

4.1 Тапсырыс беруші немесе оның өкілдері жеткізілген Тауарлардың техникалық ерекшелікте (Шартқа 2-қосымша) көрсетілген талаптарға сәйкестігі тұрғысынан бақылау мен тексеру жүргізе алады. Бұл ретте осы тексерістер бойынша барлық шығыстарды Өнім беруші көтереді. Тапсырыс беруші Өнім берушіні осы мақсаттар үшін белгіленген өз өкілдері туралы жазбаша түрде уақтылы хабарлауы тиіс.

4.2 Осы Шарт шеңберінде жеткізілген Тауарлар техникалық ерекшелікте көрсетілген стандарттарға сәйкес немесе олардан жоғары болуы тиіс.

4.3 Егер тексеру кезінде жеткізілген Тауарлардың нәтижелері техникалық ерекшеліктің (Шартқа 2-қосымша) талаптарына сәйкес келмейді деп танылса, Өнім беруші, Тапсырыс беруші тарапынан ешқандай қосымша шығынсыз, техникалық ерекшелік талаптарына сәйкессіздіктерді жою бойынша шараларды тексеру сәтінен бастап 3 (үш) жұмыс күн ішінде қолданады.

4.4 Тауарлардың техникалық ерекшелікке сәйкестілігін тексеру Өнім беруші немесе қосалқы мердігер(лер) аумағында, жеткізу орнында және (немесе) Тауарлардың түпкілікті мақсат пунктіне жүргізілуі мүмкін. Егер олар Өнім беруші немесе оның қосалқы мердігері(лері) аумағында жүргізілетін болса, Тапсырыс беруші инспекторларына, Тапсырыс беруші тарапынан ешқандай қосымша шығынсыз, сызбалар мен өндірістік ақпараттарға рұқсатты қоса алғанда, барлық қажетті құралдар мен көмек ұсынылатын болады.

4.5 Жоғарыда көрсетілген тармақтың ешқайсысы Өнім берушіні Шарт бойынша басқа міндеттемелерден босатпайды.

#### **5 Тауарларды жеткізу және құжаттама**

5.1 Өнім беруші Тауар арналған пунктте Тапсырыс берушінің өкіліне мынадай құжаттарды ұсынады:

1) ақпарат Тауардың өзінде және/немесе орамасында көрсетілген не Тауар сапасы дайындаушы кәсіпорынның мөртаңбасымен немесе белгілерді таратып жаза отырып, басқа белгімен Тауардың өзінде және/немесе оның орамасында расталған жағдайларды қоспағанда, Тауардың жиынтығы, оның техникалық сипаттамасы, пайдалану қағидалары, кепілдігі туралы мәліметтерді және Тауардың сапасын және оның Қазақстан Республикасында танылған нормативтік-техникалық құжаттарға сәйкестігін айқындау үшін қажетті басқа да мәліметтерді қамтитын дайындаушы зауыт (жөнелтуші) берген зауыттың сапа сертификатының және/немесе техникалық паспортының түпнұсқалары немесе нотариалды куәландырылған көшірмелері;

2) сәйкестігін міндетті түрде растауға жатпайтын Тауарларды қоспағанда, өнім беруші растаған Тауардың сәйкестігін бағалау туралы құжаттың (сәйкестік сертификаты / сәйкестігі туралы декларация / мемлекеттік тіркеу туралы куәлік) көшірмесі;

3) Дайындаушының немесе Өнім берушінің (қажет болған кезде) кепілдік (міндеттеме) сертификаты;

4) егер Тауар Қазақстанда шығарылған болса, онда «Тауардың шығарылған елін,



Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.

Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларды бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің 2021 жылғы 13 шілдедегі № 454-НҚ бұйрығымен бекітілген тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларға (Нормативтік құқықтық актілерін мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 23514 болып тіркелген) (бұдан әрі – Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидалары) сәйкес белгіленген тәртіппен берілген «СТ-KZ» Тауардың шығарылған елі туралы сертификатының түпнұсқасы немесе белгіленген үлгідегі көшірмесі, не уәкілетті ұйым растаған көшірмесі ұсынылады.

Егер қазақстанда шығарылған жеткізілетін тауарлардың көлемі екі және одан да көп бірлікті құраса, онда Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларға сәйкес жеткізілетін көлемге (үлгіге берілген сертификатты қоспағанда) немесе сериялық өндіріс өніміне берілген «СТ-KZ» Тауардың шығарылған елі туралы сертификатының түпнұсқасы немесе белгіленген үлгідегі көшірмесі, не уәкілетті ұйым растаған көшірмесі ұсынылады.

Егер Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларында белгіленген тәртіппен шығарылған елдің тиісті органы берген тиісті Тауардың шығарылған елі туралы сертификатының түпнұсқасы немесе көшірмесі беріледі.

5.2 емесе бүлінуі тәуекелін қоса алғанда, онымен байланысты барлық тәуекелдер Тараптар Тауарды қабылдап алу-беру актісіне қол қойған сәттен бастап Тапсырыс берушіге ауысады. Осы сәттен бастап 14 (он төрт) күнтізбелік күн ішінде Өнім беруші Тапсырыс берушіден Тауарды қабылдау кезінде анықтау мүмкін болмаған Тауардың ақаулықтарына байланысты кінәраттарды қабылдайды.

5.3 Жеткізу Өнім беруші Тапсырыс берушіге Тауарды техникалық ерекшелікте көрсетілген талаптарға дәл сәйкестікте толық беру шартында жасалды деп есептеледі.

5.4 Осы Шарттың 5.3-тармағының талаптары сақталған кезде Тауарды жеткізу/беру күні деп өнім берушінің веб-портал арқылы тапсырыс берушіге тауарды қабылдап алу-беру актісін жіберген күні есептеледі.

## **6 Кепілдік. Сапа**

6.1 Өнім беруші осы Шарт шеңберінде жеткізілетін Тауардың:

1) сапалы және сатып алынатын тауарларға ұлттық стандарттардың, ал олар болмаған жағдайда мемлекетаралық стандарттардың талаптарына сәйкес келетініне;

2) жаңа, пайдаланылмаған, зауыт орамасында, материалы мен орындауында ешқандай ақаулықтары жоқ екендігіне;

3) өнеркәсіптік жерінде (немесе) басқа өндіріс объектісіндегі қызметін атқаратын тұлғаның кез келген кезіндегі жеткізілетін тауардың сапасына қатысты өзіндік бағалауына сәйкес келетініне;





келген құқықтары мен талаптарынан бос екеніне кепілдік береді.

6.2 Тауардың сатып алынатын тауарлар тізбесіне және осы Шартқа қосымшаларда көрсетілген техникалық ерекшелікке сәйкес толық жеткізілмегені анықталған немесе жеткізілген Тауарда ораманы ашу кезінде жасырын қандай да бір зауыт ақаулары анықталған жағдайда немесе егер Тауар сапасы техникалық дайындау талаптарына толық сәйкес келмесе, Тапсырыс беруші жиырма күндік мерзімде жарнамалық акті жасайды, ал Өнім беруші 14 (он төрт) күнтізбелік күн ішінде өз есебінен Тауарды жаңасына ауыстырады.

6.3 Жеткізілетін Тауардың кепілді кезең Тауар Тапсырыс берушінің қоймасына түскен күннен бастап 12 (он екі) күнтізбелік ай деп белгіленеді. Ауыстырылған немесе жөнделген Тауар үшін кепілдік мерзімі жаңа Тауарға ауыстырылған сәттен бастап басталады. Тауар ақауларын жою, ауыстыру бойынша, оның ішінде кедендік тазалауға байланысты барлық шығыстарды Өнім беруші көтереді. Егер туындаған ақауларды жоюда іркіліс Өнім берушінің кінәсінен болған жағдайда кепілдік беру мерзімі тиісті уақыт кезеңіне ұзартылатын болады.

## **7 Тараптардың жауапкершілігі**

7.1 Тараптар осы Шарт шеңберіндегі өз міндеттемелерін орындамаған немесе тиісінше орындамаған жағдайда барлық даулар мен келіспеушіліктер Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасына сәйкес шешіледі.

7.2 Секвестр және/немесе тиісті бюджеттердің қолма-қол ақшаны бақылау шотында/мемлекеттік кәсіпорындардың, дауыс беретін акцияларының елу және одан астам проценті мемлекетке тиесілі заңды тұлғалардың есеп шотында ақша жетіспеген жағдайларды қоспағанда, егер Тапсырыс беруші Өнім берушіге тиесілі қаражатты Шартта көрсетілген мерзімдерде төлемесе, Тапсырыс беруші Өнім берушіге мерзімі өткен әрбір күн үшін тиесілі соманың 0,1 % (нөл бүтін оннан бір) мөлшерінде ұсталған төлемдер бойынша тұрақсыздық айыбын (өсімпұл) төлейді. Бұл ретте тұрақсыздық айыбының (өсімпұл) жалпы сомасы Шарттың жалпы сомасының 10 %-ынан аспауға тиіс.

7.3 Тауарды жеткізу мерзімін өткізіп алған жағдайда, Тапсырыс беруші Өнім берушіден ол міндеттемелерін толық орындамаған жағдайда мерзімі өткен әрбір күн үшін шарттың жалпы сомасының 0,1 % мөлшерінде тұрақсыздық айыбын (айыппұл, өсімпұл) ұстайды (өндіріп алады) не міндеттемелерін тиісінше орындамаған (ішінара орындамаған) жағдайда мерзімі өткен әрбір күн үшін орындалмаған міндеттемелер сомасының 0,1 % мөлшерінде тұрақсыздық айыбын (айыппұл, өсімпұл) ұстайды (өндіріп алады). Бұл ретте тұрақсыздық айыбының (өсімпұл) жалпы сомасы Шарттың жалпы сомасының 10 %-ынан аспауға тиіс.

7.4 Өнім беруші Тауарды жеткізуден бас тартқан немесе Шарт бойынша Тауар жеткізу мерзімі өткен күннен бастап, бірақ Шарт қолданысының аяқталу мерзімінен кешіктірмей, күнтізбелік он бес күннен аса мерзімге Тауар жеткізу мерзімін өткізіп алған жағдайда, Тапсырыс беруші Өнім берушіден мерзімі өткен әрбір күн үшін шарттың жалпы сомасының 0,1 % мөлшерінде тұрақсыздық айыбының (айыппұл, өсімпұл) сомасын өндіріп ала отырып, бір жақты тәртіпте осы Шартты бұзуға құқылы.

7.5 Тұрақсыздық айыбын (айыппұл, өсімпұл) төлеу Тараптарды осы Шартта көзделген міндеттемелерді орындаудан босатпайды.

7.6 Егер кез келген өзгеріс Өнім берушіге Шарт бойынша Тауар жеткізу үшін қажетті құнның немесе мерзімдердің азаюына әкелетін болса, Шарт сомасы немесе Тауар жеткізу кестесі, немесе екеуі де тиісінше түзетіледі, ал Шартқа тиісті түзетулер енгізіледі. Өнім берушінің түзету жүргізуге барлық сұрау салуларын Өнім беруші Тапсырыс берушіден



өзгерістер туралы өкім алған күннен бастап 30 (отыз) күн ішінде ұсынуға тиіс.

7.7 Өнім беруші толығымен де, ішінара да біреуге осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін бермеуі тиіс.

7.8 Тапсырыс беруші осы Шарт бойынша Өнім беруші өз міндеттемелерін орындамауына байланысты Шартты бұзған жағдайда оның орындалуын қамтамасыз ету соманы қайтармайды.

7.9 Тапсырыс беруші енгізілген Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді қамтамасыз ету сомасын өнім беруші Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық және тиісінше орындаған күннен бастап бес жұмыс күні ішінде, сондай-ақ Өнім беруші Шарттың қолданылу кезеңінде Шарттың орындалуын қамтамасыз ету тәсілін ауыстыруды ұсынған жағдайда Өнім берушіге қайтарады.

## **8 Шарттың қолданыс мерзімі және бұзу талаптары**

8.1 Шарт Тапсырыс беруші оны Қазақстан Республикасы Қаржы министрлігінің аумақтық қазынашылық органында тіркегеннен кейін күшіне енеді және 2022-12-31 дейін қолданылады.

8.2 Егер Өнім беруші банкрот немесе төлеуге қабілетсіз болса, Тапсырыс беруші кез келген уақытта Өнім берушіге тиісті жазбаша хабарлама жіберіп біржақты тәртіпте Шарт талаптарын орындаудан бас тарта алады. Бұл жағдайда Шарттың талаптарын орындаудан бас тарту тез арада жүзеге асырылады, және Тапсырыс беруші егер Шарттың талаптарын орындаудан бас тарту ешқандай залал келтірмейтін немесе салдарынан Тапсырыс берушіге қойылған немесе қойылатын қандай да бір әрекеттерді жасауға немесе санкцияларды қолдануға құқықтарды қозғамайтын шартта Өнім берушіге қатысты ешқандай қаржылық міндет көтермейді.

8.3 Шарт талаптарын бұзғаны үшін қандай да бір санкцияларға зиян келтірместен Тапсырыс беруші осы Шарттың 7.4-тармағының талаптарын ескере отырып, Өнім берушіге міндеттемелерін орындамағаны туралы жазбаша хабарлама жіберіп

1) егер Өнім беруші Шартта көзделген мерзімде немесе Тапсырыс беруші ұсынған осы Шарттың ұзартылған кезеңі ішінде тауар жеткізе алмаса;

2) егер Өнім беруші өз міндеттемелерін орындай алмаса, осы Шартты толық немесе ішінара бұза алады.

8.4 Шарт мынадай фактілердің бірі анықталған жағдайда кез келген кезеңде оның бұзылуы туралы талапты қамтуы тиіс:

1) оның негізінде осы Шарт жасалған сатып алуға қатысты Заңның 6-бабында көзделген шектеулердің бұзылуының анықталуы;

2) мемлекеттік сатып алуды ұйымдастырушы Өнім берушіге Заңда көзделмеген қолдауды көрсету;

3) Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді енгізу мерзімі өткенге дейін қызмет көрсетілген жағдайды қоспағанда, Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді соманы енгізбеу жолымен Шарт жасасудан жалтарса кез келген кезеңде оның бұзылуы туралы талапты қамтуы тиіс.

8.5 Шартты одан әрі орындау орынсыз болған жағдайда оны тараптардың келісімі бойынша бұзуға болады.

Шарт жоғарыда көрсетілген мән-жайларға байланысты жойылған кезде Өнім беруші Шарт бойынша бұзылуға байланысты бұзылған нұсқа цифрлық деректі білдіретін ақпараттық талап етуге Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.

құқылы болады.

## **9 Хабарлама**

9.1 Шартқа сәйкес бір тарап екінші тарапқа жіберетін кез келген хабарлама төленген тапсырыс хатпен немесе телеграмма, телекс, телефакс не веб-портал арқылы жіберіледі.

9.2 Хабарлама жеткізілгеннен кейін немесе көрсетілген күшіне ену күні (егер хабарламада көрсетілсе), осы екі күннің қайсысы кеш келетініне байланысты күшіне енеді.

## **10 Форс-мажор**

10.1 Егер Шарт талаптарының орындалмауы форс-мажорлық жағдаяттардың нәтижесі болып табылса, Тараптар оның толық немесе ішінара орындалмауы үшін жауапкершілік көтермейді.

10.2 Егер Шартты орындауды кешіктіру форс-мажорлық жағдаяттардың нәтижесі болып табылса, Өнім беруші өзінің Шарттың орындалуын қамтамасыз етуінен айырылмайды және Шарт талаптарының орындалмауына байланысты тұрақсыздық айыбын төлеуге немесе оны бұзуға жауапты болмайды.

10.3 Шарт мақсаттары үшін «форс-мажор» Тараптардың бақылауына бағынбайтын және күтпеген сипаттағы оқиғаны білдіреді. Мұндай оқиғалар мыналарды қамти алады, бірақ тек олар ғана емес: соғыс қимылдары, табиғи немесе дүлей апаттар және басқалар.

10.4 Форс-мажорлық жағдаяттар туындаған кезде Өнім беруші тез арада Тапсырыс берушіге осындай жағдаяттар мен олардың себептері туралы жазбаша хабарлама жіберуге тиіс. Егер Тапсырыс берушіден басқа жазбаша нұсқаулықтар келіп түспесе, Өнім беруші Шарт бойынша өз міндеттерін мүмкіндігінше орындауды жалғастырады және форс-мажорлық жағдаяттарға байланысты емес Шартты орындаудың баламалы тәсілдерін іздейді.

## **11 Даулы мәселелерді шешу**

11.1 Тапсырыс беруші мен Өнім беруші Шарт бойынша немесе оған байланысты олардың арасында туындайтын барлық келіспеушіліктер немесе даулар тікелей келіссөздер үдерісінде шешуге барлық күш-жігерлерін салуға тиіс.

11.2 Егер осындай келіссөздерден кейін Тапсырыс беруші мен Өнім беруші Шарт бойынша дауларды шеше алмаса, Тараптардың кез келгені бұл мәселені Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес шешуді талап ете алады.

## **12 Өзге де шарттар**

12.1 Салықтар мен бюджетке төленетін басқа да міндетті төлемдер Қазақстан Республикасының салық және кеден заңнамасына сәйкес төленуге жатады.

12.2 Шартқа кез келген өзгерістер мен толықтырулар Шарт жасасу нысаны сияқты нысанда жасалады.

12.3 Өнім берушінің таңдауы үшін негіз болған сапаның өзгермеуі шарты мен басқа да шарттарда жасалған Шартқа өзгерістер енгізуге Заңның 45-бабының 2-тармағында көзделген жағдайларда жол беріледі.

12.4 Тараптардың біреуінің Шарт бойынша міндеттерін беруіне тек екінші Тараптың жазбаша келісімімен жол беріледі.





12.5 Шарт веб-портал арқылы жасалған бірдей заңды күшіне ие қазақ және орыс тілінде жасалды.

12.6 Шартта реттелмеген бөлікте Тараптар Қазақстан Республикасының заңнамасын басшылыққа алады.

### 13 Реквизиттер

Тапсырыс беруші:  
Қазақстан Республикасы Қорғаныс  
министрлігі "55065 әскери бөлімі"  
Республикалық Мемлекеттік Мекемесі  
Алматинская область, Илийский район,  
п.Боралдай, Менделеева, 16  
БСН 010540003300  
БСК ККМFKZ2A  
ЖСК KZ92070101KSN0000000  
"ҚР Қаржы министрлігінің Қазынашылық  
Комитеті" РММ  
Тел.: 8-727-387-81-74  
Басшысы Лесбаев Галымжан  
Макулбекович

Өнім беруші (Өнім беруші ақша талабын  
(факторингті) басқаға беру арқылы  
қаржыландыру шартын жасасқан кезде  
қаражат алушы):  
"ASD PARTNERS" жауапкершілігі  
шектеулі серіктестігі  
Казахстан, Алматы, Микрорайон  
ТАУГУЛЬ, 41  
БСН/ЖСН 220440017856  
БСК HSBKKZKX  
ЖСК KZ43601A861004112411  
"Қазақстан Халық Банкі" АҚ  
Тел.: +77077987323  
Бас директор Байбосынов Дастан  
Ермекович

Аббревиатураларды таратып жазу:  
БСН – бизнес-сәйкестендіру нөмірі;  
БСК – банктік сәйкестендіру коды;  
ЖСК – жеке сәйкестендіру коды;  
ЖСН – жеке сәйкестендіру нөмірі;  
ССН – салық төлеушінің сәйкестендіру нөмірі;  
ТЕН – төлеушіні есепке алу нөмірі;  
ҚҚС – қосылған құн салығы;  
Т.А.Ә. – тегі аты әкесінің аты



## Сатып алынатын тауарлар (көрсетілетін қызметтер, жұмыстардың) тізімі

Электрондық конкурстың №: 7843411-1

Электрондық конкурстың атауы: Объявление о государственных закупках

| Лоттың №                                        | Тапсырыс беруші атауы                                                                                | Атауы                               | Қысқа сипаттама    | Қосымша сипаттама                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Өлшем бірлік | Саны, көлемі | Бірлік бағасы, соның ішінде ҚҚС, тенге                     | Тауарларды жеткізу, жұмыстарды орындау, қызметтерді көрсету мерзімі | Шарт бойынша тауарларды жеткізу, жұмыстарды орындау, қызметтерді көрсету мерзімі | Жеткізу орындар                                                                                              | Аванс төлемінің мөлшері %, % | Жалпы сома, соның ішінде ҚҚС, тенге |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| 1                                               | 2                                                                                                    | 3                                   | 4                  | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 6            | 7            | 8                                                          | 9                                                                   | 10                                                                               | 11                                                                                                           | 12                           | 13                                  |
| <b>047-100-149</b> : Өзге де қорларды сатып алу |                                                                                                      |                                     |                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |              |              | Авиациялық техникаға қызмет көрсету үшін шығын материалдар |                                                                     |                                                                                  |                                                                                                              |                              |                                     |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1                                | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Толық түйіспелі бастиектер жиынтығы | ішкі алты қырлымен | 7-22 мм бастиектер жинағы, бұрандалы кілті бар, үлкен өлшемді жабдыққа қызмет көрсету кезінде бұрандалы қосылымдарды монтаждау және ажырату үшін арналған. Хромды ванадий болаттан жасалған. Ратчет тұтқасы мен розеткалардың корпусы күңгірт хроммен қапталған хром ванадий болаттан жасалған. Кілтінің тұтқасы екі компонентті материалдан жасалған. Ракеткада 72 тіс бар. Үлкен жүктемелерге төтеп беру, жету қиын жерлерде жұмыс істеу үшін. Ратчет механизмінің қадамы - 5 градус; коррозияға қарсы жабын. ГОСТ 25604-83 | Жиынтық      | 24           | 31 360.00                                                  | 20.08.2022                                                          | 20.08.2022                                                                       | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (24) | 0                            | 752 640.00                          |



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |           |     |          |            |            |                                                                                                               |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|----------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2,5 мм | <p>Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 2,25x40 мм ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 2,25x40 мм ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Килограмм | 3.5 | 6 428.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3.5) | 0 | 22 500.80 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|----------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |           |   |              |            |            |                                                                                                             |   |               |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2 мм | 1. Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 1,8x25.0.006 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 1,8x25.0.006 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Килограмм | 5 | 30<br>990.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (5) | 0 | 154<br>952.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|



|                  |                                                                                                      |                 |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |      |     |       |            |            |                                                                                                               |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|-------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметр 6,3 мм | 1. Өнімнің сипаттамасы 1.1 Бөлгіш рельс 6.3x80 мырыш - сопақ басын қалыптастыру үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат өзекшенің өзіндік кесіндісі. Бекіткіш құны төмен бір рет қолданылатын заттарға тағайындалады. 1.2 Шиналар жұмыс кезінде динамикалық жүктемелердің әсеріне ұшыраған түйіндерде, қосу түйіндерінің қону орындарында бөлшектердің айналуын немесе бүктелуін шектеу үшін қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 6.3x80 штифті осы стандарттың талаптарына сәйкес ГОСТ 397-79 (DIN 94 шетелдік аналогы) ГОСТ 1050-88 бойынша көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан жасалуы керек. және ГОСТ 380-94. Қаптау түрі: мырыш. Металл жабынының қалыңдығы 6 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға өту нүктесінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Дана | 800 | 40.32 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (800) | 0 | 32 256.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|-------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|





|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |           |   |          |            |            |                                                                                                             |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 1,6 мм | 1. Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 1,6x10-002 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 1,6x10-002 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Килограмм | 3 | 3 360.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3) | 0 | 10 080.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |      |     |        |            |            |                                                                                                               |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|--------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 3,2 мм | <p>Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих GB 91-3,2x50 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін GB 91-3,2x50 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Дана | 100 | 190.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (100) | 0 | 19 040.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|--------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |           |   |           |            |            |                                                                                                             |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2 мм | 1. Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 2x20.0.006 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 2x20.0.006 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Килограмм | 3 | 13 630.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3) | 0 | 40 891.20 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |           |   |          |            |            |                                                                                                             |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 3,2 мм | <p>1. Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 3,2х63 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 3,2х63 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Килограмм | 3 | 8 243.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3) | 0 | 24 729.60 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |           |   |           |            |            |                                                                                                             |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2,5 мм | 1. Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 2,5x50.0.006 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 2,5x50.0.006 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Килограмм | 8 | 12 084.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (8) | 0 | 96 678.40 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |           |   |           |            |            |                                                                                                             |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 3,2 мм | <p>Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін сырға 3.2x36.2.11 сопақ басын қалыптастыру үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай дөңгелек көлденең қимасы болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 3.2x36.2.11 реттелетін штырь осы ГОСТ 397-79 стандартының талаптарына сәйкес 12x18N10T маркалы коррозияға төзімді болаттан ГОСТ 5632-72 бойынша жасалуы керек. Қаптау түрі: қышқыл ерітінділерінің оксиді. Металл жабынының қалыңдығы 11 мкм, ГОСТ 1759,0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға өту нүктесінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Килограмм | 3 | 31 001.60 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3) | 0 | 93 004.80 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |      |     |      |            |            |                                                                                                               |   |          |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 1,6 мм | 1. Өнімнің сипаттамасы 1.1 Бөлгіш рельс 1,6х20 мырыш - сопақ басын қалыптастыру үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат өзекшенің өзіндік кесіндісі. Бекіткіш құны төмен бір рет қолданылатын заттарға тағайындалады. 1.2 Шиналар жұмыс кезінде динамикалық жүктемелердің әсеріне ұшыраған түйіндерде, қосу түйіндерінің қону орындарында бөлшектердің айналуын немесе бүктелуін шектеу үшін қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 1,6х20 штифті осы стандарттың талаптарына сәйкес ГОСТ 397-79 (DIN 94 шетелдік аналогы) ГОСТ 1050-88 бойынша көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан жасалуы керек. және ГОСТ 380-94. Қаптау түрі: мырыш. Металл жабынының қалыңдығы 6 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға өту нүктесінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Дана | 800 | 7.84 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а., Менделеев көш. 16 (800) | 0 | 6 272.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|





|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |           |   |          |            |            |                                                                                                             |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 1,6 мм | 1. Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 1,6x20-002 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 1,6x20-002 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Килограмм | 3 | 6 148.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3) | 0 | 18 446.40 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |    |          |            |            |                                                                                                              |   |              |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Үскілер жинағы | металл бетімен | 1.1 Металлға арналған бұрғылар жинағы (1,5-13) жоғары жылдамдықты болаттан жасалған ГОСТ 19265 дәлдік класы-А1 қаттылығы 159 ... 229 НВ жоғары және жоғары өңдеуге қабілетті құрылымдық болаттардағы тесіктерді бұрғылауға арналған. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Бұрғылау материалы - HSS-R, ең аз диаметрі 1,5 мм, максималды диаметрі 13 мм. Заттардың саны 25 дана. Саңылау түрі - цилиндрлік, спиральды. Бұрғылар ілеспе құжаттарымен (жапсырмалар, өнім ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген паспорттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Комплект | 18 | 5 342.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (18) | 0 | 96<br>163.20 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--------------|



|                  |                                                                                                      |                 |                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |           |   |              |            |            |                                                                                                             |   |               |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2 мм | <p>Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін сырға 2x25.2.11 сопақ басын қалыптастыру үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай дөңгелек көлденең қимасы болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 2x25.2.11 реттелетін штырь осы ГОСТ 397-79 стандартының талаптарына сәйкес 12x18N10T маркалы коррозияға төзімді болаттан ГОСТ 5632-72 бойынша жасалуы керек. Қаптау түрі: қышқыл ерітінділерінің оксиді. Металл жабынының қалыңдығы 11 мкм, ГОСТ 1759,0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға өту нүктесінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Килограмм | 3 | 36<br>960.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а., Менделеев көш. 16 (3) | 0 | 110<br>880.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |           |   |              |            |            |                                                                                                             |   |               |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 1,6 мм | 1. Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 1,6x16.029 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 1,6x16.029 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Килограмм | 3 | 39<br>200.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3) | 0 | 117<br>600.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |     |       |            |            |                                                                                                               |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|-------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 3,2 мм | 1. Өнімнің сипаттамасы 1.1 Реттелетін 3,2х36 мырыш - сопақ басын қалыптастыру үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай дөңгелек көлденең қимасы болат өзекшенің бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 3,2х36 шрифті осы стандарттың талаптарына сәйкес ГОСТ 397-79 (DIN 94 шетелдік аналогы) ГОСТ 1050-88 бойынша көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан жасалуы керек. және ГОСТ 380-94. Қаптау түрі: мырыш. Металл жабынының қалыңдығы 6 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға өту нүктесінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Дана | 800 | 33.60 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (800) | 0 | 26 880.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|-------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |    |              |            |            |                                                                                                              |   |               |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----|--------------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Кілттер жинағы | сомын | Жоғары жүктелген бұрандалы қосылыстармен жұмыс істегенде негізгі қол құралы ретінде 6-24 мм құрама кілттер жинағы қолданылады. Толықтығы: 6, 7, 8, 9, 10,11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24 мм. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1. Кілттер жинағы белгіленген стандарттардың талаптарына сәйкес белгіленген тәртіппен бекітілген технологиялық регламентке сәйкес дайындалуы керек. 2.2. Тауар 1-категорияға жататын, тығыздығы мен қауіпсіздігін қамтамасыз ететін, тауардың шығарылған жерін растайтын ілеспе құжаттарымен (тауар номенклатурасы, сериясы, күні, шығарылған жылы көрсетілген заттаңбалар, паспорттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілуі тиіс. ГОСТ 2839-80 | Комплект | 16 | 26<br>936.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а., Менделеев көш. 16 (16) | 0 | 430<br>976.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----|--------------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |           |     |          |            |            |                                                                                                               |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|----------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 1,6 мм | <p>Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 1,6x16.029 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 1,6x16.029 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Килограмм | 3.5 | 9 788.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3.5) | 0 | 34 260.80 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|----------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                                             |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |   |           |            |            |                                                                                                             |   |            |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Балға                                       | ұсталық                   | Слесарь балғасы - кең ауқымды жұмыстарды орындайтын ең әмбебап құрал. Бұл түрдегі балғалар салмағы 100 грамм болатын бастармен жабдықталған. Балғалар ұзындығы 200 мм-ден (дөңгелек соққысы бар - 250 мм-ден) 400 мм-ге дейін тұтқалармен жабдықталған, тұтқаның ұзындығы тікелей бастың массасына байланысты (бастың салмағы неғұрлым ауыр болса, тұтқа соғұрлым үлкен болады). Слесарь балғалары әртүрлі слесарлық және құрастыру жұмыстарын орындау үшін қолданылады - шегелер мен басқа бекіткіштерді соғу, металды майыстыру және түзету, машина бөлшектері мен механизмдерін орнату, ұсақтау және т.б. ГОСТ 2310-77 | Дана     | 8 | 1 288.00  | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Казчик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казчик а., Менделеев көш. 16 (8) | 0 | 10 304.00  |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Таңбалаушылар және бұранда кескіштер жинағы | бұранданы кесуге арналған | Крандар мен қалыптардың жиынтығы түсті металдардан және болаттан жасалған бұйымдардағы сыртқы жіптерді, қалыпты / жұқа қадамы бар ішкі метрикалық жіптерді, сондай-ақ соқыр және саңылаулардағы құбыр жіптерін кесу үшін қолданылады. Ыңғайлы металл қорапта жеткізіледі. Ерекшеліктер мен жабдықтар: 9ХС аспаптық болаттан жасалған қалыптар мен шүмектер. Қалып ұстағыштары матрицаны бекітуге арналған бекіткіш бұрандамен жабдықталған. Бұрғылар жоғары жылдамдықты болаттан жасалған. Қол жету қиын жерлерде жұмыс істеуге арналған бекітілген патроны бар Т-тәрізді кран ұстағыш. ГОСТ 9740-71 және ГОСТ 3266-81    | Комплект | 9 | 56 638.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Казчик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казчик а., Менделеев көш. 16 (9) | 0 | 509 745.60 |





|                  |                                                                                                      |          |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |      |    |          |            |            |                                                                                                              |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Тістеуік | диэлектрлі | Қысқыштар - әртүрлі пішіндегі құбырлар мен бөлшектерді қысу және ұстауға арналған көп функциялы үлкен орындық және құрастыру құралдары. Қысқыштардың қысқыштардан айырмашылығы, цилиндрлік бөлшектерді ұстауға және айналдыруға арналған бір немесе екі жұп ойық ойықтар, сондай-ақ ойық - тегіс бөлікте де, ойықтарда да болады. Тұтқалары оқшаулағышпен жабылған қысқыштар оқшауланған құрал болып табылады және 1000 В-қа дейінгі кернеуде электр жұмыстарын орындау үшін пайдаланылуы мүмкін. ГОСТ 17438-72 | Дана | 24 | 3 718.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а., Менделеев көш. 16 (24) | 0 | 89 241.60 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |           |   |              |            |            |                                                                                                             |   |              |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2,5 мм | 1. Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 2,5x32-0026 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 2,5x32-0026 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Килограмм | 3 | 16<br>139.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3) | 0 | 48<br>417.60 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--------------|



|                  |                                                                                                      |                 |                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |      |     |      |            |            |                                                                                                               |   |          |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2 мм | 1. Өнімнің сипаттамасы 1.1 Бөлгіш рельс 2.0x22 мырыш - сопақ басын қалыптастыру үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат өзекшенің өзіндік кесіндісі. Бекіткіш құны төмен бір рет қолданылатын заттарға тағайындалады. 1.2 Шиналар жұмыс кезінде динамикалық жүктемелердің әсеріне ұшыраған түйіндерде, қосу түйіндерінің қону орындарында бөлшектердің айналуын немесе бүктелуін шектеу үшін қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 2.0x22 штифті осы стандарттың талаптарына сәйкес ГОСТ 397-79 (DIN 94 шетелдік аналогы) ГОСТ 1050-88 бойынша көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан жасалуы керек. және ГОСТ 380-94. Қаптау түрі: мырыш. Металл жабынының қалыңдығы 6 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға өту нүктесінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Дана | 800 | 6.72 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а., Менделеев көш. 16 (800) | 0 | 5 376.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |           |   |              |            |            |                                                                                                             |   |               |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2,5 мм | <p>Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін сырға 2.5x25.2.11 сопақ басын қалыптастыру үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай дөңгелек көлденең қимасы болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 2.5x25.2.11 реттелетін штырь осы ГОСТ 397-79 стандартының талаптарына сәйкес 12x18N10T маркалы коррозияға төзімді болаттан ГОСТ 5632-72 бойынша жасалуы керек. Қаптау түрі: қышқыл ерітінділерінің оксиді. Металл жабынының қалыңдығы 11 мкм, ГОСТ 1759,0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штанғаға өту нүктесінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Килограмм | 7 | 36<br>960.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (7) | 0 | 258<br>720.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|



|                  |                                                                                                      |                   |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |    |          |            |            |                                                                                                              |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Бұрағыштар жинағы | слесарлық-құрастырушы | Кәсіби коммерциялық бұрауыш жинағы бұрандалы шағын қосылымдарды бұрап, бұрап алуға арналған. Мұндай өлшемдегі бұрағыштар электроникамен, сағаттармен және т.б. жұмыс істеу кезінде таптырмас. Жинаққа алты өлшемдегі бұрауыш кіреді: SL 1.5, SL 2.0, SL 3.0, Ph 00, Ph 0 және Ph 1. Бұрауыш біліктері жоғары сапалы хром-молибдендік болат (CrMo). Бұрауыштардың магниттелген ұштары тозуға төзімді коррозияға қарсы жабынмен қапталған.Эргономикалық екі компонентті тұтқа қолға ыңғайлы орналасады және зергерлік дәлдікпен ұсақ бөлшектерді өңдеуге мүмкіндік береді. Бұрауыштың артқы жағы айналмалы шайбамен жабықталған. Кір жуғыш машинаның көмегімен сіз саусақтарыңызды қарапайым санау арқылы құралды оңай және жылдам айналдыра аласыз. Жинақ сақтауға және тасымалдауға ыңғайлы пластикалық қорапқа салынған.ГОСТ 17199-88 | Комплект | 13 | 4 928.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (13) | 0 | 64 064.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                       |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |    |          |            |            |                                                                                                              |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Дәнекерлейтін станция | нихромдық жылытқышпен | Керамикалық жылытқышы бар цифрлық дәнекерлеу станциясы (48 Вт), 160-550 ° С, 48 Вт, белгілі бір температурада мұқият дәнекерлеуді қажет ететін дәнекерлеу жұмыстарын орындау үшін қолданылады. Станция әсіресе электронды платаларды және басқа да ұсақ бөлшектерді дәнекерлеуге ыңғайлы, өйткені ол белгіленген температураны сақтайды және жұмыс кезінде электр желісінен ажыратуды қажет етпейді. Температура температураны жоғарылатуға/төмендетуге жауапты түймелер арқылы орнатылады.СКД қыздыру/салқындату процесін және дәнекерлеу ұшының температурасын көрсетеді. Коммутатор дәнекерлеу станциясының жұмысының ыңғайлылығын қамтамасыз етеді. Станцияда ұшын дәнекерлеуден тазартуға арналған бөлім бар. Жинақпен бірге жеткізілетін стенд дәнекерлеуге ыңғайлы және қауіпсіздікті қамтамасыз етеді. ГОСТ 7219-83 | Дана | 16 | 4 995.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а., Менделеев көш. 16 (16) | 0 | 79 923.20 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |           |     |           |            |            |                                                                                                               |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|-----------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2,5 мм | 1. Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 2,5x25-0026 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 2,5x25-0026 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Килограмм | 3.5 | 28 291.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3.5) | 0 | 99 019.20 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|-----------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |           |   |              |            |            |                                                                                                             |   |              |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2 мм | 1. Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 2x30-0,02 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 2x30-0,02 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Килограмм | 3 | 24<br>774.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3) | 0 | 74<br>323.20 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--------------|





|                  |                                                                                                      |       |                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |      |    |          |            |            |                                                                                                              |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Қайшы | металды кесуге арналған | 1. Өнім сипаттамасы Металл қайшылар металды түзу сызықпен кесуге және сымдардан оқшаулауды жоюға, сымды, металл өзекті, өзекшені дәл ұстауға және біркелкі иілуді орындауға арналған. Қайшының кесу жиектері күрт қайрау керек. Қайшыны кесу жиектерінің кез келген бөлігімен кесу керек ГОСТ 7210-75 Ұзындығы, мм кемінде 400 Ені, мм 50-ден кем емес Өндірістік материал болат маркасы 8НФ Қаттылығы бар кескіш элементтер, HRC 57.5....61.5 | Дана | 12 | 3 998.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а., Менделеев көш. 16 (12) | 0 | 47 980.80 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |      |     |       |            |            |                                                                                                               |   |          |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|-------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2 мм | <p>Өнім Сипаттамасы 1.1 Реттелетін 2,0x40 мырыш - сопақ басын қалыптастыру үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат өзекшенің бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар.2.1 Реттелетін 2,0x40 штифті осы стандарттың талаптарына сәйкес ГОСТ 397-79 (DIN 94 шетелдік аналогы) ГОСТ 1050-88 бойынша көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан жасалуы керек. және ГОСТ 380-94. Қаптау түрі: мырыш. Металл жабынының қалыңдығы 6 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға өту нүктесінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды..2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Дана | 800 | 10.08 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (800) | 0 | 8 064.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|-------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |           |   |              |            |            |                                                                                                             |   |               |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 1,6 мм | 1. Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 1,6x20 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 1,6x20 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Килограмм | 3 | 39<br>200.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3) | 0 | 117<br>600.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|



|                  |                                                                                                      |                 |                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |           |   |          |            |            |                                                                                                             |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 4 мм | <p>Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 3,5x70 мм ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 3,5x70 мм ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Килограмм | 4 | 5 073.60 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (4) | 0 | 20 294.40 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |      |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |    |          |            |            |                                                                                                              |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Кілт | сомын, ажырамалы | Реттелетін кілт алтыбұрышты гайкалар мен болттардың кең ауқымы бар бұрандалы қосылымдарды монтаждау және ажырату үшін арналған. Соғылған хромды ванадий болаттан жасалған және фосфатты қабаты бар. Жақсырақ ыңғайлылық пен құралды басқаруға арналған 2 компонентті жұмсақ ұстағыш кілтке айтарлықтай күш салуға мүмкіндік береді. Ағымдағы кілт өлшемін көрсетуге арналған өлшеу шкаласы анық көрінуі керек. Бөлшек өлшемін реттеуге арналған дәл және тегіс реттегіш 22 мм-ге дейінгі гайкалар мен болттармен жұмыс істеуге мүмкіндік береді ГОСТ Р 54488-2011 | Жиынтық | 10 | 2 777.60 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а., Менделеев көш. 16 (10) | 0 | 27 776.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |           |   |          |            |            |                                                                                                             |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметр 6,3 мм | <p>1. Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 6,3х150 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 6,3х150 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Килограмм | 3 | 9 654.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3) | 0 | 28 963.20 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                |         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |      |   |              |            |            |                                                                                                             |   |               |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Штангенциркуль | ШЦ-I    | Штангенциркуль стальной 300 мм, в пластиковом боксе, ГОСТ 166-89                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Дана | 7 | 16<br>139.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (7) | 0 | 112<br>974.40 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Балға          | ұсталық | Слесарь балғасы - кең ауқымды жұмыстарды орындайтын ең әмбебап құрал. Бұл түрдегі балғалар салмағы 300 грамм болатын бастармен жабдықталған. Балғалар ұзындығы 200 мм-ден (дөңгелек соққысы бар - 250 мм-ден) 400 мм-ге дейін тұтқалармен жабдықталған, тұтқаның ұзындығы тікелей бастың массасына байланысты (бастың салмағы неғұрлым ауыр болса, тұтқа соғұрлым үлкен болады). Слесарь балғалары әртүрлі слесарлық және құрастыру жұмыстарын орындау үшін қолданылады - шегелер мен басқа бекіткіштерді соғу, металды майыстыру және түзету, машина бөлшектері мен механизмдерін орнату, ұсақтау және т.б. ГОСТ 2310-77 | Дана | 8 | 2 363.20     | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (8) | 0 | 18<br>905.60  |



|                  |                                                                                                      |                        |                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |    |           |            |            |                                                                                                              |   |              |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----|-----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Балға                  | ұсталық                                       | Слесарь балғасы - кең ауқымды жұмыстарды орындайтын ең әмбебап құрал. Бұл түрдегі балғалар салмағы 500 грамм болатын бастармен жабдықталған. Балғалар ұзындығы 200 мм-ден (дөңгелек соққысы бар - 250 мм-ден) 400 мм-ге дейін тұтқалармен жабдықталған, тұтқаның ұзындығы тікелей бастың массасына байланысты (бастың салмағы неғұрлым ауыр болса, тұтқа соғұрлым үлкен болады). Слесарь балғалары әртүрлі слесарлық және құрастыру жұмыстарын орындау үшін қолданылады - шегелер мен басқа бекіткіштерді соғу, металды майыстыру және түзету, машина бөлшектері мен механизмдерін орнату, ұсақтау және т.б. ГОСТ 2310-77                                                                  | Дана     | 9  | 4 928.00  | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а., Менделеев көш. 16 (9)  | 0 | 44 352.00    |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Құрал-саймандар жинағы | әуе кемелеріне техникалық қызмет көрсету үшін | Құрал-саймандар жиынтығы 142 дана хром-ванадийлі болаттан жасалған, қауіпсіздік шегі жоғары кәсіби құралдар класына жатады. Қауіпсіз бекіткіштері бар пластик қаптамаға оралған. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1. Құрал-саймандар жиынтығы белгіленген стандарттардың талаптарына сәйкес белгіленген тәртіппен бекітілген технологиялық регламентке сәйкес дайындалуы керек. 2.2. Тауар 1-категорияға жататын, тығыздығы мен қауіпсіздігін қамтамасыз ететін, тауардың шығарылған жерін растайтын ілеспе құжаттарымен (тауар номенклатурасы, сериясы, күні, шығарылған жылы көрсетілген заттаңбалар, паспорттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілуі тиіс. ГОСТ 26810-86 | Комплект | 17 | 94 438.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а., Менделеев көш. 16 (17) | 0 | 1 605 452.80 |





|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |      |      |       |            |            |                                                                                                                |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|-------|------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2,5 мм | 1. Өнімнің сипаттамасы 1.1 Реттелетін 2,5x45 мырыш - сопақ басын қалыптастыру үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат өзек бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 2,5x45 штифті осы стандарттың талаптарына сәйкес ГОСТ 397-79 (DIN 94 шетелдік аналогы) көміртегі мөлшері 0,20% аспайтын төмен көміртекті болаттан жасалуы керек. ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 сәйкес. Қаптау түрі: мырыш. Металл жабынының қалыңдығы 6 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға өту нүктесінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Дана | 1000 | 13.44 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (1000) | 0 | 13 440.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|-------|------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                |                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |    |          |            |            |                                                                                                              |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Кілттер жинағы | ішкі алты қырлы кілтімен бұрындарға арналған | 2-19 мм алтыбұрыштар жиынтығы (13 дана) алтыбұрышты ішкі қиманың бекіткіштерімен жұмыс істеуге арналған. Пластикалық ұстағыш жинақты тасымалдауды және сақтауды жеңілдетеді. 90° бұрышта бүгілген, жұмыс профильдері, ыңғайлы ұзын тұтқалары және ұшында шарлары бар өзек, ұзын бөлік тұтқа ретінде пайдаланылған кезде айтарлықтай жұмыс жүктемелерін қолдану мүмкіндігімен салыстырмалы түрде пайдаланудың қарапайымдылығын біріктіреді және қиын жерлерде жұмыс істейді. - иінді тұйық ретінде пайдаланған кезде орындарға жету. ГОСТ 11737-93                                                                                                      | Комплект | 10 | 8 041.60 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (10) | 0 | 80 416.00 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Қол ара        | металл бетімен, қолдық                       | Ара металл бұйымды аралауға, сонымен қатар ойықтар мен басқа элементтерді жасауға арналған. Пышақтарды жасау кезінде арнайы материалдарды пайдаланған кезде ол сонымен қатар пластмассада, керамикадан, органикалық шыныдан және басқа беттерді аралауды жүзеге асыра алады. Кең таралу көбінесе металлға арналған араның құрылғысын анықтайды. Ол С-пішінімен бейнеленген, оның екі шеті арасында арнайы кенеп бар. Металлға арналған араның дизайн ерекшеліктері құралдың өте кең таралуын анықтайды. Негізгі бөлік қолдану ұзақтығын және басқа нүктелерді анықтайды, аралау жылдамдығы мен кесу сапасы орнатылған пышаққа байланысты. ГОСТ 6645-86 | Дана     | 12 | 5 376.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (12) | 0 | 64 512.00 |



|                  |                                                                                                      |          |                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |    |              |            |            |                                                                                                              |   |               |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|--------------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Шланг    | бүріккішке арналған, бояулар, резеңкелі | Бүріккіш пистолетке арналған ауа түтігі бүріккіш пистолетке қажетті бөлшектерді бояу үшін ауаны компрессордан бүріккіш пистолетке беруге арналған. Ұзындығы, м 20 Өндірістік материал серпімді арматураланған ПВХ Қосылым түрі жылдам босату Максималды қысым, бар 20 Бөлім, мм 10x15 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1. Бүріккіш пистолетке арналған ауа түтігі белгіленген тәртіпте бекітілген технологиялық регламентке сәйкес белгіленген стандарттар талаптарына сәйкес дайындалуы керек. 2.2. Тауар 1-категорияға жататын, тығыздығы мен қауіпсіздігін қамтамасыз ететін, тауардың шығарылған жерін растайтын ілеспе құжаттарымен (тауар номенклатурасы, сериясы, күні, шығарылған жылы көрсетілген заттаңбалар, паспорттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілуі тиіс. ГОСТ 9356 - 75 | Дана | 11 | 10<br>740.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (11) | 0 | 118<br>148.80 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ұзартқыш | электрлі, орауышта                      | Ұзындығы кемінде 50 метр кабельдік орамдағы электр ұзартқыш кабель қашықтағы электр тұтынушыларды кернеуі 220 В, жиіліктегі бір фазалы электр желісіне қосуға арналған. 50 Гц. Қоректендіру кернеуі, Вт 220±10 Ток жиілігі, Гц 50 Номиналды ток, А 16 Орамдық кабельмен максималды жүктеме қуаты, Вт 1750 Тартылған кабельмен максималды жүктеме қуаты, Вт 3500 Жүктеме қуаты асып кеткен кезде кабельдің қызып кетуінен қорғау Термиялық қосқыш Иілгіш кабель өткізгіштерінің көлденең қимасы, мм2 3x1,5 Розеткалардың саны, дана. 4 Кабель ұзындығы, м 50 Салмағы артық емес, кг 10 ГОСТ 31223-2012                                                                                                                                                                                                       | Дана | 15 | 40<br>443.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (15) | 0 | 606<br>648.00 |



|                  |                                                                                                      |          |                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |   |          |            |            |                                                                                                             |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Зілбалға | әмбебап, доғал тұмсықты | Балға 1500 гр. шыны талшықты тұтқасы бар - 50 маркалы көміртекті болаттан жасалған соғылған және сантехникалық, құрылыс-монтаждау жұмыстарына арналған резеңкеленген шыны талшықты тұтқасы бар машинист балғасы. Жұмыс беттері индукциялық қатайтылған. Бастың тұтқамен сенімді байланысы оның бұзылуына жол бермейді. Шыны талшықтан жасалған тұтқа ағаш тұтқаға қарағанда әлдеқайда берік, ол кептірмейді және қабыршақтанбайды. Резеңкеленген ұстау аймағы жұмыс кезінде құралдың сырғып кетуін болдырмайды. Дірілге қарсы технология (AVT) соққыдан пайда болатын тербелістерді тиімді сіңіреді, бұл құралмен жұмыс істеуді ыңғайлы етеді ГОСТ 11401-75 | Дана | 7 | 5 208.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а., Менделеев көш. 16 (7) | 0 | 36 456.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |           |   |              |            |            |                                                                                                             |   |               |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2,5 мм | <p>Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін сырға 2.5x32.2.11 сопақ басын қалыптастыру үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай дөңгелек көлденең қимасы болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 2.5x32.2.11 реттелетін штырь осы ГОСТ 397-79 стандартының талаптарына сәйкес 12x18N10T маркалы коррозияға төзімді болаттан ГОСТ 5632-72 бойынша жасалуы керек. Қаптау түрі: қышқыл ерітінділерінің оксиді. Металл жабынының қалыңдығы 11 мкм, ГОСТ 1759,0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штанғаға өту нүктесінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Килограмм | 7 | 35<br>033.60 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (7) | 0 | 245<br>235.20 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|



|                  |                                                                                                      |                 |                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |           |   |              |            |            |                                                                                                             |   |               |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 2 мм | <p>Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін сырға 2x20.2.11 сопақ басын қалыптастыру үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай дөңгелек көлденең қимасы болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 2x20.2.11 реттелетін штырь осы ГОСТ 397-79 стандартының талаптарына сәйкес 12x18N10T маркалы коррозияға төзімді болаттан ГОСТ 5632-72 бойынша жасалуы керек. Қаптау түрі: қышқыл ерітінділерінің оксиді. Металл жабынының қалыңдығы 11 мкм, ГОСТ 1759,0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға өту нүктесінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Килограмм | 3 | 36<br>960.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Казцик а., Менделеев көш. 16 (3) | 0 | 110<br>880.00 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|



|                  |                                                                                                      |          |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |      |    |          |            |            |                                                                                                              |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Тістеуік | бүйірлік | 1. Өнім сипаттамасы<br>Хромдалған бүйірлік кескіштер шағын заттарды ұстауға және ұстауға, орташа қатты сымды кесуге және басқа сантехникалық жұмыстарға арналған. Мұнай мен бензинге төзімділігімен ерекшеленеді, қарқынды жүктемені сақтайды, жоғары ресурсқа ие. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1. Бүйірлік кескіштер белгіленген тәртіпте бекітілген технологиялық регламентке сәйкес белгіленген стандарттар талаптарына сәйкес дайындалуы керек. 2.2. Тауар 1-категориялы, өндірушінің қаптамасында жеткізілетін, тығыздығы мен қауіпсіздігін қамтамасыз ететін, тауардың шыққан жерін растайтын ілеспе құжаттармен (тауар номенклатурасы, сериясы, күні, шығарылған жылы көрсетілген заттаңбалар, паспорттар) болуы керек. ГОСТ 28037-89. | Дана | 19 | 3 180.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (19) | 0 | 60 435.20 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |           |     |          |            |            |                                                                                                               |   |           |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|----------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 4 мм | <p>Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 4,5x75 мм ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 4,5x75 мм ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Килограмм | 3.5 | 6 686.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3.5) | 0 | 23 402.40 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|----------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|





|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |           |   |          |            |            |                                                                                                             |   |          |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 3,2 мм | 1. Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін штрих 3,2x45.0.006 ГОСТ 397-79 - сопақ басын жасау үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай шеңберлі болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 Реттелетін 3,2x45.0.006 ГОСТ 397-79 осы стандарттың талаптарына сәйкес көміртегі мөлшері 0,20%-дан аспайтын төмен көміртекті болаттан ГОСТ 1050-88 және ГОСТ 380-94 бойынша жасалуы керек. . Жабын түрі: маймен сіңдірілген фосфат. Металл жабынының қалыңдығы 6-дан 12 микронға дейін, ГОСТ 1759.0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға ауысу жерінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек. | Килограмм | 3 | 3 180.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (3) | 0 | 9 542.40 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |           |   |              |            |            |                                                                                                             |   |               |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 1,6 мм | <p>Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін сырға 1.6x20.2.11 сопақ басын қалыптастыру үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай дөңгелек көлденең қимасы болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 1.6x20.2.11 реттелетін штырь осы ГОСТ 397-79 стандартының талаптарына сәйкес 12x18N10T маркалы коррозияға төзімді болаттан ГОСТ 5632-72 бойынша жасалуы керек. Қаптау түрі: қышқыл ерітінділерінің оксиді. Металл жабынының қалыңдығы 11 мкм, ГОСТ 1759,0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штангаға өту нүктесінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Килограмм | 6 | 39<br>502.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (6) | 0 | 237<br>014.40 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|



|                  |                                                                                                      |                 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |           |   |              |            |            |                                                                                                             |   |               |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Ажыратқыш сірге | болат, диаметрі 3,2 мм | <p>Өнім сипаттамасы 1.1 Реттелетін сырға 3.2x50.2.11 сопақ басын қалыптастыру үшін екіге бүктелген және ұштары бір-біріне қатысты ығысқан жартылай дөңгелек көлденең қимасы болат сырықтың бір бөлігі. Бекіткіштер төмен баға санатындағы бір реттік өнімдер ретінде жіктеледі. 1.2 Ажыратылатын қосылыстардың отырғыштарындағы бөлшектердің айналуын немесе сырғанауын шектеу үшін жұмыс кезінде динамикалық жүктемелерге ұшырайтын қондырғыларда штрихтер қолданылады. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1 3.2x50.2.11 реттелетін штырь осы ГОСТ 397-79 стандартының талаптарына сәйкес 12x18N10T маркалы коррозияға төзімді болаттан ГОСТ 5632-72 бойынша жасалуы керек. Қаптау түрі: қышқыл ерітінділерінің оксиді. Металл жабынының қалыңдығы 11 мкм, ГОСТ 1759,0-87. Жабындарға қойылатын техникалық талаптар ГОСТ 9.301-86. Түтікшелердің бетінде бастың штанғаға өту нүктесінде саңылаулар, тоттанған жарықтар және өткір серифтер болмауы керек. Олардың коррозияға қарсы жабыны бар, олар майланбайды. 2.2 Шрифтер ГОСТ 18160-72 ілеспе құжаттарымен (өнімнің ассортименті, сериясы, күні, шығарылған жылы және сапа сертификаты көрсетілген заттаңбалар, төлқұжаттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілетін 1 санатты болуы керек.</p> | Килограмм | 6 | 24<br>236.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (6) | 0 | 145<br>420.80 |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|--------------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|



|                  |                                                                                                      |                |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |      |    |           |            |            |                                                                                                              |   |            |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|-----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Круглогубцылар | оқшаулағыш тұтқалармен | 1. Өнім сипаттамасы Ірі дөңгелек мұрын тістері сымды, металл өзекті, өзекшені дәл ұстауға және біркелкі иілуді орындауға арналған. Дөңгелек мұрын қысқышының негізгі мақсаты - сым мен тар жіңішке пластиналарды бұғу. Дөңгелек мұрын тістері техникалық талаптарға сай болаттан жасалған болуы керек. 2. Жеткізілетін тауарларға қойылатын талаптар 2.1. Үлкен дөңгелек тістеуіктерді белгіленген тәртіпте бекітілген технологиялық регламентке сәйкес белгіленген стандарттар талаптарына сәйкес дайындау керек. 2.2. Тауар 1-категорияға жататын, тығыздығы мен қауіпсіздігін қамтамасыз ететін, тауардың шығарылған жерін растайтын ілеспе құжаттарымен (тауар номенклатурасы, сериясы, күні, шығарылған жылы көрсетілген заттаңбалар, паспорттар) өндірушінің қаптамасында жеткізілуі тиіс. ГОСТ 7283-93 | Дана | 9  | 53 939.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (9)  | 0 | 485 452.80 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Қазақстан Республикасы Қорғаныс министрлігі "55065 әскери бөлімі" Республикалық Мемлекеттік Мекемесі | Тістеуік       | диэлектрлі             | Қысқыштар кіші- әртүрлі пішіндегі құбырлар мен бөлшектерді қысу және ұстауға арналған көп функциялы үлкен орындық және құрастыру құралдары. Қысқыштардың қысқыштардан айырмашылығы, цилиндрлік бөлшектерді ұстауға және айналдыруға арналған бір немесе екі жұп ойық ойықтар, сондай-ақ ойық - тегіс бөлікте де, ойықтарда да болады. Тұтқалары оқшаулағышпен жабылған қысқыштар оқшауланған құрал болып табылады және 1000 В-қа дейінгі кернеуде электр жұмыстарын орындау үшін пайдаланылуы мүмкін. ГОСТ 17438-72                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Дана | 24 | 3 315.20  | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а. ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Іле ауданы, Қазцик а., Менделеев көш. 16 (24) | 0 | 79 564.80  |



## Договор о государственных закупках товаров

Алматинская область

№22

2022-07-04

Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан, именуемый (ое)(ая) в дальнейшем «Заказчик», от лица которого выступает Руководитель Лесбаев Галымжан Макулбекович, действующий на основании Устава и свидетельства о государственной перерегистрации юридического лица №1514-1907-04-РГУ от 10.09.2021 года, с одной стороны и Товарищество с ограниченной ответственностью "ASD PARTNERS", именуемый(ое)(ая) в дальнейшем «Поставщик», от лица которого выступает Генеральный директор Байбосынов Дастан Ермакович, действующий на основании устава, с другой стороны, далее совместно именуемые «Стороны», на основании Закона Республики Казахстан от 4 декабря 2015 года «О государственных закупках» (далее - Закон) и итогов государственных закупок способом «Запрос ценовых предложений» от 2022-06-26 года № 7843411-ЗЦП1, заключили настоящий договор о государственных закупках товаров (далее - Договор) и пришли к соглашению о нижеследующем:

### 1 Предмет договора

1.1 Поставщик обязуется поставить Товар согласно условиям, требованиям и по ценам, указанным в приложениях к настоящему Договору, являющихся неотъемлемой его частью, а Заказчик обязуется принять Товар и оплатить за него на условиях настоящего Договора при условии надлежащего исполнения Поставщиком своих обязательств по Договору: по специфике 047-100-149 Расходные материалы для обслуживания авиационной техники;

1.2 Перечисленные ниже документы и условия, оговоренные в них, образуют данный Договор и считаются его неотъемлемой частью, а именно:

- 1) настоящий Договор;
- 2) перечень лотов и условия поставки товаров (приложение 1);
- 3) техническая спецификация (Приложение 2).

### 2 Сумма Договора и условия оплаты

2.1 Общая сумма Договора определяется приложением 1 к Договору и составляет 7 676 317.60 (семь миллионов шестьсот семьдесят шесть тысяч триста семнадцать тенге шестьдесят тиын) тенге и включает все расходы, связанные с поставкой Товаров, а также все налоги и сборы, предусмотренные законодательством Республики Казахстан, в том числе НДС 822 462.60 тенге (восемьсот двадцать две тысячи четыреста шестьдесят два тенге шестьдесят тиын) (далее - сумма Договора).

2.2 В территориальном органе казначейства Договор подлежит регистрации по бюджетной программе 047 Обеспечение боевой, мобилизационной готовности Вооруженных Сил Республики Казахстан, по подпрограмме 100 Повышение боевой готовности Вооруженных Сил Республики Казахстан, по специфике 149 Приобретение прочих запасов - на 2022 год 7 676 317.60 (семь миллионов шестьсот семьдесят шесть тысяч триста семнадцать тенге шестьдесят тиын) в том числе НДС.

2.3 Оплата за поставленный Товар производится Заказчиком путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика не позднее 30 (тридцати) календарных дней с даты



подписания Сторонами акта приема-передачи Товара.

2.4 Объем поставляемых товаров в количественном и стоимостном выражении оговорен в приложении 1 к Договору

2.5 Необходимые документы, предшествующие оплате:

- 1) зарегистрированный в территориальном органе казначейства Договор;
- 2) накладная;
- 3) акт(ы) приема-передачи товара(ов);
- 4) отчет о местном содержании в товарах по форме согласно приложению 44 к Правилам;
- 5) электронная счет-фактура с описанием, указанием количества, цены единицы и общей суммы поставленных товаров, предоставленная Поставщиком Заказчику.

### **3 Обязательства Сторон**

3.1 Поставщик обязуется:

- 1) обеспечить полное и надлежащее исполнение взятых на себя обязательств по Договору;
- 2) в течение десяти рабочих дней со дня вступления в силу Договора, внести сумму обеспечения исполнения Договора в размере 3 (трех) процентов от общей суммы Договора равную 230 289.53 тенге и размеров аванса, предусмотренных по предметам Договора согласно приложению 1 к Договору равную 0.00 тенге, тенге, что в общем составляет 230 289.53 (двести тридцать тысяч двести восемьдесят девять тенге пятьдесят три тиын) тенге в виде:  
денег, находящихся в электронном кошельке потенциального поставщика;  
либо:  
банковской гарантии, представляемой в форме электронного документа согласно приложению 38 к настоящим Правилам.  
При этом сумма обеспечения исполнения Договора может не вноситься поставщиком в случае полного и надлежащего им исполнения обязательств по Договору до истечения срока внесения обеспечения исполнения Договора;
- 3) при исполнении своих обязательств по Договору обеспечить соответствие товаров требованиям, указанным в приложении 2 к Договору (техническая спецификация), являющемся неотъемлемой частью Договора;
- 4) обеспечить упаковку Товаров, способную предотвратить их от повреждения или порчи во время перевозки к конечному пункту назначения. Упаковка должна выдерживать, без каких-либо ограничений, интенсивную подъемно-транспортную обработку и воздействие экстремальных температур, соли и осадков во время перевозки, а также открытого хранения. При определении габаритов упакованных ящиков и их веса необходимо учитывать отдаленность конечного пункта доставки и наличие мощных грузоподъемных средств во всех пунктах следования Товаров;
- 5) не раскрывать без предварительного письменного согласия Заказчика содержание технической документации, представленной Заказчиком или от его имени другими лицами, за исключением того персонала, который привлечен Поставщиком для исполнения условий Договора. Указанная информация должна предоставляться этому персоналу конфиденциально



и в той мере, насколько это необходимо для исполнения обязательств;

6) без предварительного письменного согласия Заказчика не использовать какие либо вышеперечисленные документы и информацию, кроме как в целях реализации Договора;

7) по первому требованию Заказчика предоставлять информацию о ходе исполнения обязательств по Договору;

8) возмещать Заказчику в полном объеме причиненные ему убытки, вызванные ненадлежащим выполнением Поставщиком условий Договора, и/или иными неправомерными действиями;

9) оформить и направить Заказчику посредством веб-портала утвержденный электронно-цифровой подписью акт приема-передачи товаров, а также отчет о местном содержании в товарах по форме согласно приложению 44 к настоящим Правилам;

10) после утверждения Заказчиком акта приема передачи товара(ов) выписать счет-фактуру в электронной форме посредством информационной системы электронных счетов-фактур в соответствии с Правилами выписки счет-фактуры в электронной форме в информационной системе электронных счетов-фактур.

### 3.2 Поставщик вправе:

1) требовать от Заказчика оплату за поставленный Товар по Договору;

2) на досрочную поставку Товара, указанного в приложении 1 к Договору, заранее согласовав с Заказчиком сроки поставок.

### 3.3 Заказчик обязуется:

1) обеспечить доступ специалистов Поставщика для поставки Товаров;

2) при выявлении несоответствий или недостатков Товара незамедлительно письменно уведомить Поставщика;

3) при приемке Товара утвердить посредством веб-портала акт приема-передачи Товара либо отказать в приемке Товара с указанием аргументированных обоснований его непринятия в сроки установленные пунктом 547 Правил осуществления государственных закупок.

При этом, приемка товара осуществляется Заказчиком либо его представителем по доверенности;

4) после утверждения акта приема передачи товара(ов) принять счет-фактуру, выписанную Поставщиком в электронной форме посредством информационной системы электронных счетов-фактур в соответствии с Правилами выписки счет-фактуры в электронной форме в информационной системе электронных счетов-фактур;

5) произвести оплату в порядке и сроки, установленные настоящим Договором.

### 3.4 Заказчик вправе:

1) проверять качество поставленного Товара;

2) в случае досрочной поставки Товара, Заказчик вправе досрочно принять Товар и оплатить





за него в соответствии с условиями Договора. Отказ в досрочной поставке Товара допускается в случаях отсутствия возможности его принятия.

#### **4 Проверка товаров на соответствие технической спецификации**

4.1 Заказчик или его представители могут проводить контроль и проверку поставленных товаров на предмет соответствия требованиям, указанным в технической спецификации (приложение 2 к Договору). При этом все расходы по этим проверкам несет Поставщик. Заказчик должен в письменном виде своевременно уведомить Поставщика о своих представителях, определенных для этих целей.

4.2 Товары, поставляемые в рамках настоящего Договора, должны соответствовать или быть выше стандартов, указанных в технической спецификации

4.3 Если результаты поставленных товаров при проверке будут признаны не соответствующими требованиям технической спецификации (приложение 2 к Договору), Поставщик принимает меры по устранению несоответствий требованиям технической спецификации, без каких-либо дополнительных затрат со стороны Заказчика, в течение 3 (три) рабочих дня с момента проверки.

4.4 Проверка товаров на соответствие технической спецификации может проводиться на территории Поставщика или его субподрядчика (ов), в месте доставки и (или) в конечном пункте назначения товаров. Если они проводятся на территории Поставщика или его субподрядчика (ов), инспекторам Заказчика будут предоставлены все необходимые средства и оказано содействие, включая доступ к чертежам и производственной информации, без каких-либо дополнительных затрат со стороны Заказчика.

4.5 Ни один вышеуказанный пункт не освобождает Поставщика от других обязательств по Договору.

#### **5 Поставка Товаров и документация**

5.1 Поставщик предоставляет представителю Заказчика в пункте назначения Товара следующие документы:

1) оригиналы или нотариально заверенные копии заводского сертификата качества и/или технического паспорта Товара, выданного заводом-изготовителем (отправителем), или иной документ, выданный заводом-изготовителем, содержащий сведения о комплектности Товара, его технической характеристике, правилах эксплуатации, гарантии и другие сведения, необходимые для определения качества Товара и его соответствия нормативно-техническим документам, признанным в Республике Казахстан, за исключением случаев, когда информация указана на самом Товаре и/или его упаковке либо качество Товара подтверждается штампом предприятия-изготовителя или другим обозначением на самом Товаре и/или его упаковке с расшифровкой указанных обозначений;

2) копия документа об оценке соответствия Товара (сертификата соответствия/декларации о соответствии/свидетельства о государственной регистрации), заверенная поставщиком, за исключением Товаров, не подлежащих обязательному подтверждению соответствия;

3) гарантийный (обязательство) сертификат Изготовителя или Поставщика (при необходимости);

4) если Товар казахстанского происхождения, то предоставляется оригинал или копия установленного образца, либо заверенная уполномоченной организацией копия Сертификата о





происхождении товара «СТ-KZ», выданного в установленном порядке в соответствии с Правилами по определению страны происхождения товара, статуса товара Евразийского экономического союза или иностранного товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия, установлении форм сертификата по определению страны происхождения товара, утвержденными приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 13 июля 2021 года № 454-НҚ (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 23514) (далее – Правила по определению страны происхождения товара, статуса товара Евразийского экономического союза или иностранного товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия).

В случае если объем поставляемых товаров казахстанского происхождения составляет две и более единиц, то предоставляется оригинал или копия установленного образца, либо заверенная уполномоченной организацией копия Сертификата о происхождении товара «СТ-KZ», выданного в соответствии с Правилами по определению страны происхождения товара, статуса товара Евразийского экономического союза или иностранного товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия, на поставляемый объем (за исключением сертификата, выданного на образец) или на продукцию серийного производства. Если Товар иностранного происхождения, то предоставляется оригинал или копия соответствующего Сертификата о происхождении Товара, выданного соответствующим органом страны происхождения в порядке, установленном Правилами по определению страны происхождения товара, статуса товара Евразийского экономического союза или иностранного товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия.

5.2 Право собственности на Товар и все связанные с этим риски, включая риск случайной гибели, утраты или повреждения Товара, переходят к Заказчику с момента подписания Сторонами акта приема-передачи товара. С этого момента в течение 14 (четырнадцати) календарных дней Поставщик принимает от Заказчика претензии, связанные с дефектами Товара, которые не могли быть обнаружены при приемке Товара.

5.3 Поставка считается поставленной при условии полной передачи Поставщиком Заказчику Товара в точном соответствии требованиям, указанным в технической спецификации (приложение 2 к Договору).

5.4 При соблюдении условия пункта 5.3. настоящего Договора датой поставки/передачи Товара считается дата направления поставщиком посредством веб-портала заказчику акта приема-передачи товара.

## **6 Гарантии. Качество**

6.1 Поставщик гарантирует, что Товар, поставляемый в рамках настоящего Договора является:

- 1) качественным и соответствующим требованиям национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на закупаемые товары;
- 2) новым, неиспользованным, в заводской упаковке, свободным от каких-либо дефектов в материале и исполнении;
- 3) свободным от любых прав и притязаний третьих лиц, которые основаны на промышленной и (или) другой интеллектуальной собственности.

6.2 В случае обнаружения недоставки Товара, согласно перечню закупаемых товаров и технической спецификации, указанному в приложениях к настоящему Договору, или



обнаружения в поставленном Товаре каких-либо скрытых заводских дефектов на момент вскрытия упаковки, или, если качество Товара не полностью соответствует техническим условиям изготовления, Заказчик в двадцатидневный срок составляет рекламационный акт, а Поставщик в течение 14 (четырнадцати) календарных дней и за свой счет заменяет Товар новым.

6.3 Гарантийный период для поставляемого Товара определяется в 12 (двенадцать) календарных месяцев со дня поступления Товара на склад Заказчика. Гарантийный срок для замененного или отремонтированного Товара начинается с момента замены на новый Товар. Все расходы по устранению, замене дефектов Товара, в том числе связанные с таможенной очисткой, также несет Поставщик. В том случае, если задержка в устранении возникших дефектов будет происходить по вине Поставщика, то гарантийный срок продлевается на соответствующий период времени.

## **7 Ответственность сторон**

7.1 В случае невыполнения или ненадлежащего выполнения Сторонами своих обязательств в рамках настоящего Договора все споры и разногласия разрешаются в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан.

7.2 За исключением случаев секвестра и/или недостаточности денег на контрольном счете наличности соответствующих бюджетов/расчетном счете государственного предприятия, юридического лица, пятьдесят и более процентов голосующих акций которых принадлежат государству, если Заказчик не выплачивает Поставщику причитающиеся ему средства в сроки, указанные в Договоре, то Заказчик выплачивает Поставщику неустойку (пеню) по задержанным платежам в размере 0,1% (ноль целых один) от причитающейся суммы за каждый день просрочки. При этом общая сумма неустойки (пени) не должна превышать 10 % от общей суммы Договора.

7.3 В случае просрочки сроков поставки Товара Заказчик удерживает (взыскивает) с Поставщика неустойку (штраф, пеню) в размере 0,1 % от общей суммы договора за каждый день просрочки в случае полного неисполнения поставщиком обязательств либо удерживает (взыскивает) неустойку (штраф, пеню) в размере 0,1 % от суммы неисполненных обязательств за каждый день просрочки в случае ненадлежащего исполнения (частичного неисполнения) обязательств. При этом общая сумма неустойки (штрафа, пени) не должна превышать 10 % от общей суммы Договора.

7.4 В случае отказа Поставщика от поставки Товара, или просрочки поставки Товара на срок более пятнадцати календарных дней со дня истечения срока поставки Товара по Договору, но не позднее срока окончания действия Договора, Заказчик имеет право расторгнуть настоящий Договор в одностороннем порядке с взысканием с Поставщика суммы неустойки (штрафа, пени) в размере 0,1 % от общей суммы Договора за каждый день просрочки.

7.5 Уплата неустойки (штрафа, пени) не освобождает Стороны от выполнения обязательств, предусмотренных настоящим Договором.

7.6 Если любое изменение ведет к уменьшению стоимости или сроков, необходимых Поставщику для поставки товаров по Договору, то цена Договора или график поставок, или и то и другое соответствующим образом корректируется, а в Договор вносятся соответствующие поправки. Все запросы Поставщика на проведение корректировки должны быть предъявлены в течение 30 (тридцати) календарных дней со дня получения Поставщиком распоряжения об изменениях от Заказчика.



7.7 Поставщик ни полностью, ни частично не должен передавать кому-либо свои обязательства по настоящему Договору.

7.8 Заказчик не возвращает обеспечение исполнения Договора в случае его расторжения в связи с неисполнением Поставщиком своих обязательств по данному Договору.

7.9 Заказчик возвращает внесенное обеспечение исполнения Договора Поставщику в течение пяти рабочих дней со дня полного и надлежащего исполнения Поставщиком своих обязательств по Договору, а также в случае предоставления поставщиком замены способа обеспечения исполнения Договора о государственных закупках в период действия Договора

## **8 Срок действия и условия расторжения договора**

8.1 Договор вступает в силу после регистрации его Заказчиком в территориальном подразделении казначейства Министерства финансов Республики Казахстан и действует по 2022-12-31 года.

8.2 Заказчик может в любое время в одностороннем порядке отказаться от исполнения условий Договора, направив Поставщику соответствующее письменное уведомление, если Поставщик становится банкротом или неплатежеспособным. В этом случае отказ от исполнения условий Договора осуществляется немедленно, и Заказчик не несет никакой финансовой обязанности по отношению к Поставщику при условии, если отказ от исполнения условий Договора не наносит ущерба или не затрагивает каких-либо прав на совершение действий или применение санкций, которые были или будут впоследствии предъявлены Заказчику.

8.3 Без ущерба каким-либо другим санкциям за нарушение условий Договора Заказчик с учетом требований пункта 7.4. настоящего Договора может расторгнуть настоящий Договор полностью или частично, направив Поставщику письменное уведомление о невыполнении обязательств

1) если Поставщик не может поставить Товары в сроки, предусмотренные Договором, или в течение периода продления настоящего Договора, предоставленного Заказчиком;

2) если Поставщик не может выполнить свои обязательства по Договору.

8.4 Договор должен содержать условие о его расторжении на любом этапе в случае выявления одного из следующих фактов:

1) выявления нарушения ограничений, предусмотренных статьей 6 Закона в отношении закупки, на основании которой заключен данный Договор;

2) оказания организатором государственных закупок содействия Поставщику, не предусмотренного Законом;

3) уклонения от заключения Договора путем невнесения обеспечения исполнения договора, за исключением случая поставки товаров до истечения срока внесения обеспечения исполнения Договора.

8.5 Договор может быть расторгнут по соглашению сторон, в случае нецелесообразности его дальнейшего исполнения.

Когда Договор аннулируется в силу вышеуказанного обстоятельства, Поставщик имеет право требовать оплату только за фактические затраты, связанные с расторжением по Договору, на день расторжения.



## **9 Уведомление**

9.1 Любое уведомление, которое одна сторона направляет другой стороне в соответствии с Договором, высылается оплаченным заказным письмом или по телеграфу, телексу, факсу, телефаксу либо посредством веб-портала.

9.2 Уведомление вступает в силу после доставки или в указанный день вступления в силу (если указано в уведомлении) в зависимости от того, какая из этих дат наступит позднее.

## **10 Форс-мажор**

10.1 Стороны не несут ответственность за неисполнение условий Договора, если оно явилось результатом форс-мажорных обстоятельств.

10.2 Поставщик не лишается своего обеспечения исполнения Договора и не несет ответственность за выплату неустоек или расторжение Договора в силу неисполнения его условий, если задержка с исполнением Договора является результатом форс-мажорных обстоятельств.

10.3 Для целей Договора «форс-мажор» означает событие, неподвластное контролю Сторон, и имеющее непредвиденный характер. Такие события могут включать, но не исключительно: военные действия, природные или стихийные бедствия и другие.

10.4 При возникновении форс-мажорных обстоятельств Поставщик должен незамедлительно направить Заказчику письменное уведомление о таких обстоятельствах и их причинах. Если от Заказчика не поступает иных письменных инструкций, Поставщик продолжает выполнять свои обязательства по Договору, насколько это целесообразно, и ведет поиск альтернативных способов выполнения Договора, не зависящих от форс-мажорных обстоятельств.

## **11 Решение спорных вопросов**

11.1 Заказчик и Поставщик должны прилагать все усилия к тому, чтобы разрешать в процессе прямых переговоров все разногласия или споры, возникающие между ними по Договору или в связи с ним.

11.2 Если после таких переговоров Заказчик и Поставщик не могут разрешить спор по Договору, любая из сторон может потребовать решения этого вопроса в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

## **12 Прочие условия**

12.1 Налоги и другие обязательные платежи в бюджет подлежат уплате в соответствии с налоговым законодательством Республики Казахстан.

12.2 Любые изменения и дополнения к Договору совершаются в той же форме, что и заключение Договора.

12.3 Внесение изменений в заключенный Договор при условии неизменности качества и других условий, явившихся основой выбора поставщика, допускается в случаях, предусмотренных в пункте 2 статьи 45 Закона.

12.4 Передача обязанностей одной из Сторон по Договору допускается только с письменного согласия другой Стороны.



12.5 Договор составлен на казахском и русском языке, имеющих одинаковую юридическую силу, заключенный посредством веб-портала.

12.6 В части, неурегулированной Договором, Стороны руководствуются законодательством Республики Казахстан.

### **13 Реквизиты Сторон**

Заказчик:

Республиканское Государственное  
Учреждение "Войсковая часть 55065"  
Министерства обороны Республики  
Казахстан  
Алматинская область, Илийский район,  
п.Боралдай, Менделеева, 16  
БИН 010540003300  
БИК ККМFKZ2A  
ИИК KZ92070101KSN0000000  
РГУ "КОМИТЕТ КАЗНАЧЕЙСТВА  
МИНИСТЕРСТВА ФИНАНСОВ РК"  
Тел.: 8-727-387-81-74  
Руководитель Лесбаев Галымжан  
Макулбекович

Поставщик (Получатель средств при  
заключении поставщиком договора  
финансирования под уступку денежного  
требования (факторинга):  
Товарищество с ограниченной  
ответственностью "ASD PARTNERS"  
Казахстан, Алматы, Микрорайон  
ТАУГУЛЬ, 41  
БИН/ИИН/ИНН/УНП 220440017856  
БИК HSBKKZKX  
ИИК KZ43601A861004112411  
АО "Народный Банк Казахстана"  
Тел.: +77077987323  
Генеральный директор Байбосынов  
Дастан Ермакович

Расшифровка аббревиатур:

БИН - бизнес-идентификационный номер;  
БИК - банковский идентификационный код;  
ИИК - индивидуальный идентификационный код;  
ИИН - индивидуальный идентификационный номер;  
ИНН - идентификационный номер налогоплательщика;  
УНП - учетный номер плательщика;  
НДС - налог на добавленную стоимость;  
Ф.И.О. - фамилия имя отчество.



## Перечень закупаемых товаров(работ/услуг)

№ электронной закупки: 7843411-1

Наименование электронной закупки: Объявление о государственных закупках

| № лота                                           | Наименование заказчика                                                                                       | Наименование                  | Краткая характеристика      | Дополнительная характеристика                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Единица измерения | Количество, объем                                        | Цена за ед., включая НДС, тенге | Планируемый срок поставки | Срок поставки по договору | Места поставки                                                                                                                 | Размер авансового платежа, % | Общая сумма, включая НДС, тенге |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| 1                                                | 2                                                                                                            | 3                             | 4                           | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 6                 | 7                                                        | 8                               | 9                         | 10                        | 11                                                                                                                             | 12                           | 13                              |
| <b>047-100-149</b> : Приобретение прочих запасов |                                                                                                              |                               |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                   | Расходные материалы для обслуживания авиационной техники |                                 |                           |                           |                                                                                                                                |                              |                                 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1                                 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Набор полноконтактных головок | с внутренним шестигранником | Набор головок 7-22 мм, с трещоточным ключом, предназначен для монтажа и демонтажа резьбовых соединений при обслуживании крупногабаритной техники. Изготовлены из хромованадиевой стали. Корпус трещоточной рукоятки и торцевых головок выполнен из хромованадиевой стали с матовым хромированием покрытия. Рукоятка ключа изготовлена из двухкомпонентного материала. Ключ-трещотка имеет 72 зуба. Выдерживают высокие нагрузки, для работы в труднодоступных местах. Шаг трещоточного механизма - 5 градусов; антикоррозийное покрытие. ГОСТ 25604-83 | Набор             | 24                                                       | 31 360.00                       | 20.08.2022                | 20.08.2022                | Алматинская область, Илийский район, с.Каззик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Каззик, ул. Менделеева 16 (24) | 0                            | 752 640.00                      |



|                  |                                                                                                                                      |                     |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |           |     |          |            |            |                                                                                                                                                      |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|----------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр<br>2,5 мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 2,25х40 мм ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 2,25х40 мм ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 3.5 | 6 428.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик<br>КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул.<br>Менделеева 16<br>(3.5) | 0 | 22 500.80 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|----------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                                                      |                     |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |           |   |           |            |            |                                                                                                                                                    |   |               |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр 2<br>мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 1,8x25.0.006 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 1,8x25.0.006 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 5 | 30 990.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик<br>КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул.<br>Менделеева 16<br>(5) | 0 | 154<br>952.00 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|





|                  |                                                                                                                                      |                     |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |       |     |       |            |            |                                                                                                                                                      |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|-------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр<br>6,3 мм | 1. Описание товара 1.1 Разводной шплинт 6.3x80 цинковый представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 6.3x80 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 397-79 (заграничный аналог DIN 94) из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: цинк. Толщина металлического покрытия 6 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Штука | 800 | 40.32 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик<br>КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул.<br>Менделеева 16<br>(800) | 0 | 32 256.00 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|-------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                                                      |                     |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |           |   |          |            |            |                                                                                                                               |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр<br>1,6 мм | 1. Описание товара 1.1 Разводной шплинт 1,6x10-002 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 1,6x10-002 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Килограмм | 3 | 3 360.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (3) | 0 | 10 080.00 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                                                      |                     |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |       |     |        |            |            |                                                                                                                                                      |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|--------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр<br>3,2 мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт GB 91-3,2x50 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт GB 91-3,2x50 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Штука | 100 | 190.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик<br>КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул.<br>Менделеева 16<br>(100) | 0 | 19 040.00 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|--------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                                                      |                     |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |           |   |           |            |            |                                                                                                                                                    |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр 2<br>мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 2x20.0.006 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 2x20.0.006 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 3 | 13 630.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик<br>КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул.<br>Менделеева 16<br>(3) | 0 | 40 891.20 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                                                      |                     |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |           |   |          |            |            |                                                                                                                                                    |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр<br>3,2 мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 3,2х63 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 3,2х63 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 3 | 8 243.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик<br>КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул.<br>Менделеева 16<br>(3) | 0 | 24 729.60 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                                                      |                     |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |           |   |           |            |            |                                                                                                                                                    |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр<br>2,5 мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 2,5х50.0.006 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 2,5х50.0.006 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 8 | 12 084.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик<br>КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул.<br>Менделеева 16<br>(8) | 0 | 96 678.40 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                                                      |                     |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |           |   |           |            |            |                                                                                                                               |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр<br>3,2 мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 3.2х36.2.11 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 3.2х36.2.11 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 397-79 из коррозионно-стойкой стали марки 12х18Н10Т по ГОСТ 5632-72. Вид покрытия: окисное из кислотных растворов. Толщина металлического покрытия 11 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 3 | 31 001.60 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (3) | 0 | 93 004.80 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                                                      |                     |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |       |     |      |            |            |                                                                                                                                                      |   |          |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр<br>1,6 мм | 1. Описание товара 1.1 Разводной шплинт 1.6x20 цинковый представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 1.6x20 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 397-79 (заграничный аналог DIN 94) из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: цинк. Толщина металлического покрытия 6 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Штука | 800 | 7.84 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик<br>КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул.<br>Менделеева 16<br>(800) | 0 | 6 272.00 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|





|                  |                                                                                                              |                  |                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |           |    |          |            |            |                                                                                                                                |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Шплинт разводной | стальной, диаметр 1,6 мм | . Описание товара 1.1 Разводной шплинт 1,6x20-002 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 1,6x20-002 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Килограмм | 3  | 6 148.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (3)  | 0 | 18 446.40 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Набор сверл      | по металлу               | 1.1 Набор сверл по металлу (1,5-13) из быстрорежущей стали ГОСТ 19265 класса точности-A1 предназначены для сверления отверстий в конструкционных сталях повышенной и высокой обрабатываемости твердостью 159 ... 229 НВ. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Материал сверла - HSS-R, минимальный диаметр 1,5 мм, максимальный диаметр 13 мм. Количество предметов 25 шт. Тип хвостовика - цилиндрический, спиральный. Сверла должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Комплект  | 18 | 5 342.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (18) | 0 | 96 163.20 |



|                  |                                                                                                                                      |                     |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |           |   |           |            |            |                                                                                                                               |   |               |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр 2<br>мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 2х25.2.11 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 2х25.2.11 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 397-79 из коррозионно-стойкой стали марки 12х18Н10Т по ГОСТ 5632-72. Вид покрытия: окисное из кислотных растворов. Толщина металлического покрытия 11 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 3 | 36 960.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (3) | 0 | 110<br>880.00 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|



|                  |                                                                                                                                      |                     |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |           |   |           |            |            |                                                                                                                               |   |            |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр<br>1,6 мм | . Описание товара 1.1 Разводной шплинт 1,6x16.029 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 1,6x16.029 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Килограмм | 3 | 39 200.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (3) | 0 | 117 600.00 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|



|                  |                                                                                                                                      |                     |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |     |           |            |            |                                                                                                                                             |   |            |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|-----------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр<br>3,2 мм | 1. Описание товара 1.1 Разводной шплинт 3.2х36 цинковый представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 3.2х36 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 397-79 (заграничный аналог DIN 94) из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: цинк. Толщина металлического покрытия 6 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Штука    | 800 | 33.60     | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул. Менделеева 16 (800) | 0 | 26 880.00  |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Набор ключей        | гаечные                     | Набор ключей гаечных комбинированных 6-24 мм, применяются в качестве основного ручного инструмента при проведении работ с высоконагруженными резьбовыми соединениями. Комплектность: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24 мм. 2. Требования к поставляемому товару 2.1. Набор ключей должен быть изготовлен в соответствии с требованиями установленных стандартов по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. 2.2. Товар должен быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя, обеспечивающей герметичность и сохранность, с приложением сопроводительных документов, подтверждающие происхождение товара (этикеток, паспортов с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска). ГОСТ 2839-80                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Комплект | 16  | 26 936.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул. Менделеева 16 (16)  | 0 | 430 976.00 |



|                  |                                                                                                              |                  |                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |           |     |          |            |            |                                                                                                                                 |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|----------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Шплинт разводной | стальной, диаметр 1,6 мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 1,6x16.029 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 1,6x16.029 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 3.5 | 9 788.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (3.5) | 0 | 34 260.80 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Молоток          | слесарный                | <p>Молоток слесарный - наиболее универсальный инструмент, с помощью которого выполняется широкий круг работ. Молотки данного типа оснащаются головками массой 100 грамм. Молотки оснащаются рукоятками длиной от 200 мм (с круглым бойком - от 250 мм) до 400 мм, длина рукоятки прямо зависит от массы головки (чем тяжелее головка, тем больше рукоятка). Слесарные молотки применяются для выполнения различных слесарно-монтажных работ - забивки гвоздей и другого крепежа, гнутья и правки металла, установки деталей машин и механизмов, дробления и т.д. ГОСТ 2310-77</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Штука     | 8   | 1 288.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (8)   | 0 | 10 304.00 |



|                  |                                                                                                              |                         |                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |           |    |           |            |            |                                                                                                                                |   |            |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----|-----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Набор метчиков и плашек | для нарезания резьбы     | Набор метчиков и плашек используется для нарезания внешней резьбы на изделиях из цветных металлов и стали, внутренней метрической резьбы с нормальным/мелким шагом, а так же для трубной резьбы в глухих и сквозных отверстиях. Поставляется в удобном металлическом боксе. Особенности и комплектация: Плашки и метчики из инструментальной стали 9ХС. Плашкодержатели оснащены стопорным винтом для фиксации плашки. Свёрла изготовлены из быстрорежущей стали. Т-образный метчикодержатель с фиксированным зажимным патроном для работы в труднодоступных местах. ГОСТ 9740-71 и ГОСТ 3266-81                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Комплект  | 9  | 56 638.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (9)  | 0 | 509 745.60 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Пассатижи               | диэлектрические          | Пассатижи большие многофункциональный ручной слесарно-монтажный инструмент, предназначенный для зажима и захвата труб и деталей разных форм. Пассатижи, в отличие от плоскогубцев, имеют одну или две пары зубчатых выемок для захвата и поворота цилиндрических деталей, а также насечку - как на плоской части, так и на выемках. Пассатижи, ручки которых покрыты изоляцией, являются изолированным инструментом и могут быть использованы для выполнения электромонтажных работ под напряжением до 1000 В. ГОСТ 17438-72                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Штука     | 24 | 3 718.40  | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (24) | 0 | 89 241.60  |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Шплинт разводной        | стальной, диаметр 2,5 мм | Описание товара 1.1 Разводной шплинт 2,5х32-0026 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 2,5х32-0026 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Килограмм | 3  | 16 139.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (3)  | 0 | 48 417.60  |



Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

|                  |                                                                                                                                      |                     |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |       |     |      |            |            |                                                                                                                                                      |   |          |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр 2<br>мм | 1. Описание товара 1.1 Разводной шплинт 2.0x22 цинковый представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 2.0x22 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 397-79 (заграничный аналог DIN 94) из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: цинк. Толщина металлического покрытия 6 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Штука | 800 | 6.72 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик<br>КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул.<br>Менделеева 16<br>(800) | 0 | 5 376.00 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|



|                  |                                                                                                              |                  |                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |           |    |           |            |            |                                                                                                                                |   |            |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----|-----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Шплинт разводной | стальной, диаметр 2,5 мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 2.5x25.2.11 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 2.5x25.2.11 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 397-79 из коррозионно-стойкой стали марки 12x18N10T по ГОСТ 5632-72. Вид покрытия: окисное из кислотных растворов. Толщина металлического покрытия 11 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 7  | 36 960.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (7)  | 0 | 258 720.00 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Набор отверток   | слесарно-монтажная       | <p>Профессиональный набор отверток торговый предназначен для завинчивания и отвинчивания резьбовых соединений маленького размера. Отвертки данного размера незаменимы при работе с электроникой, часами и пр. В набор входит шесть отверток размерами: SL 1.5, SL 2.0, SL 3.0, Ph 00, Ph 0 и Ph 1. Стержни отверток изготовлены из высококачественной хромомолибденовой стали (CrMo). Намагниченные наконечники отверток покрыты износостойким антикоррозийным покрытием. Эргономичная двухкомпонентная рукоятка удобно располагается в руке и позволяет с ювелирной точностью манипулировать мелкими деталями. Тыльная сторона отвертки оснащена поворотной шайбой. При помощи шайбы можно легко и быстро вращать инструмент простым перебором пальцев. Упакован набор в пластиковый бокс, удобный для хранения и транспортировки. ГОСТ 17199-88</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Комплект  | 13 | 4 928.00  | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (13) | 0 | 64 064.00  |





|                  |                                                                                                              |                  |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |           |     |           |            |            |                                                                                                                                 |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|-----------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Станция паяльная | с нихромовым нагревателем | Паяльная станция цифровая с керамическим нагревателем (48Вт), 160-550°C, 48 Вт, применяется для паяльных работ, требующих бережную пайку при определенной температуре. Станция особенно удобна при пайке электронных плат и других мелких деталей, поскольку поддерживает заданную температуру и не нуждается в отключении от электросети во время работы. Температура устанавливается с помощью кнопок, отвечающих за увеличение/уменьшение температуры. На ЖК-дисплее отображается процесс нагревания/остывания и температура жала паяльника. Выключатель обеспечивает удобство эксплуатации паяльной станции. В станции предусмотрен отсек для очистки жала от припоя. Подставка, поставляемая в комплекте, удобна при выполнении паяльных работ и обеспечивает безопасность. ГОСТ 7219-83                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Штука     | 16  | 4 995.20  | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (16)  | 0 | 79 923.20 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Шплинт разводной | стальной, диаметр 2,5 мм  | Описание товара 1.1 Разводной шплинт 2,5х25-0026 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 2,5х25-0026 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Килограмм | 3.5 | 28 291.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (3.5) | 0 | 99 019.20 |



|                  |                                                                                                              |                  |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |           |    |           |            |            |                                                                                                                                |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----|-----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Шплинт разводной | стальной, диаметр 2 мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 2х30-0,02 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 2х30-0,02 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 3  | 24 774.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (3)  | 0 | 74 323.20 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Ножницы          | для резки металла      | <p>1. Описание товара Ножницы по металлу предназначены для резки металла по прямой линии и для снятия изоляции с проводов, для точечного захвата проволоки, металлической жилы, прутка, и выполнения равномерного изгиба. Режущие кромки ножниц должны быть остро заточены. Ножницы должны резать любым участком режущих кромок. ГОСТ 7210-75 Длина, мм не менее 400 Ширина, мм не менее 50 Материал изготовления сталь марки 8ХФ Режущие элементы твердостью, HRC 57,5....61,5</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Штука     | 12 | 3 998.40  | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (12) | 0 | 47 980.80 |



|                  |                                                                                                                                      |                     |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |       |     |       |            |            |                                                                                                                                                      |   |          |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|-------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр 2<br>мм | 1. Описание товара 1.1 Разводной шплинт 2,0х40 цинковый представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 2,0х40 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 397-79 (заграничный аналог DIN 94) из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: цинк. Толщина металлического покрытия 6 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Штука | 800 | 10.08 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик<br>КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул.<br>Менделеева 16<br>(800) | 0 | 8 064.00 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----|-------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|



|                  |                                                                                                                                      |                     |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |           |   |           |            |            |                                                                                                                               |   |            |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр<br>1,6 мм | 1. Описание товара 1.1 Разводной шплинт 1,6x20 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 1,6x20 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Килограмм | 3 | 39 200.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (3) | 0 | 117 600.00 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|



|                  |                                                                                                              |                  |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |           |    |          |            |            |                                                                                                                                |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----|----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Шплинт разводной | стальной, диаметр 4 мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 3,5х70 мм ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 3,5х70 мм ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 4  | 5 073.60 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (4)  | 0 | 20 294.40 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Ключ             | гаечный, разводной     | <p>Разводной ключ предназначен для монтажа и демонтажа резьбовых соединений с широким диапазоном шестигранных профилей гаек и болтов. Изготовлен из ковкой хром-ванадиевой стали и имеет фосфатированную поверхность. Мягкая рукоятка из двухкомпонентного материала для лучшего комфорта и контроля инструмента позволяет прикладывать к ключу значительные усилия. Измерительная шкала для отображения текущего размера ключа должна четко просматриваться. Точный и плавный регулятор для настройки на размер детали позволяет работать с гайками и болтами до 22 мм.ГОСТ Р 54488-2011</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Набор     | 10 | 2 777.60 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (10) | 0 | 27 776.00 |



|                  |                                                                                                              |                  |                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |           |   |           |            |            |                                                                                                                               |   |            |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Шплинт разводной | стальной, диаметр 6,3 мм | Описание товара 1.1 Разводной шплинт 6,3х150 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 6,3х150 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Килограмм | 3 | 9 654.40  | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (3) | 0 | 28 963.20  |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Штангенциркуль   | ШЦ-I                     | [Штангенциркуль стальной 300 мм, в пластиковом боксе, ГОСТ 166-89                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Штука     | 7 | 16 139.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (7) | 0 | 112 974.40 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Молоток          | слесарный                | Молоток слесарный - наиболее универсальный инструмент, с помощью которого выполняется широкий круг работ. Молотки данного типа оснащаются головками массой 300 грамм. Молотки оснащаются рукоятками длиной от 200 мм (с круглым бойком - от 250 мм) до 400 мм, длина рукоятки прямо зависит от массы головки (чем тяжелее головка, тем больше рукоятка). Слесарные молотки применяются для выполнения различных слесарно-монтажных работ - забивки гвоздей и другого крепежа, гнутья и правки металла, установки деталей машин и механизмов, дробления и т.д. ГОСТ 2310-77                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Штука     | 8 | 2 363.20  | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (8) | 0 | 18 905.60  |



|                  |                                                                                                                                      |                    |                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |    |           |            |            |                                                                                                                                            |   |              |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----|-----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Молоток            | слесарный                                     | Молоток слесарный - наиболее универсальный инструмент, с помощью которого выполняется широкий круг работ. Молотки данного типа оснащаются головками массой 500 грамм. Молотки оснащаются рукоятками длиной от 200 мм (с круглым бойком - от 250 мм) до 400 мм, длина рукоятки прямо зависит от массы головки (чем тяжелее головка, тем больше рукоятка). Слесарные молотки применяются для выполнения различных слесарно-монтажных работ - забивки гвоздей и другого крепежа, гнутья и правки металла, установки деталей машин и механизмов, дробления и т.д. ГОСТ 2310-77                                                                                                                                                                           | Штука    | 9  | 4 928.00  | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул. Менделеева 16 (9)  | 0 | 44 352.00    |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Набор инструментов | для технического обслуживания воздушных судов | Набор инструментов 142 предмета относятся к классу профессионального инструмента, изготовлены из хромованадиевой стали, с увеличенным запасом прочности. Упакованы в пластиковый чемоданчик с надежными креплениями. 2. Требования к поставляемому товару 2.1. Набор инструментов должен быть изготовлен в соответствии с требованиями установленных стандартов по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. 2.2. Товар должен быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя, обеспечивающей герметичность и сохранность, с приложением сопроводительных документов, подтверждающие происхождение товара (этикеток, паспортов с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска). ГОСТ 26810-86 | Комплект | 17 | 94 438.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул. Менделеева 16 (17) | 0 | 1 605 452.80 |



|                  |                                                                                                              |                  |                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |      |          |            |            |                                                                                                                                  |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------|----------|------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Шплинт разводной | стальной, диаметр 2,5 мм               | 1. Описание товара 1.1 Разводной шплинт 2,5х45 цинковый представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 2,5х45 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 397-79 (заграничный аналог DIN 94) из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: цинк. Толщина металлического покрытия 6 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Штука    | 1000 | 13.44    | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (1000) | 0 | 13 440.00 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Набор ключей     | для винтов с внутренним шестигранником | Набор шестигранников 2-19 мм (13 предметов) предназначен для работ с крепежом шестигранного внутреннего сечения. Пластиковый держатель облегчает переноску и хранение комплекта. Согнутый под углом 90° стержень с рабочими профилями удобными длинными рукоятками и шариками на конце в комплекте, сочетает в себе относительное удобство использования с возможностью приложения значительных рабочих нагрузок, когда в качестве ручки используется длинная часть и работу в труднодоступных местах, когда в качестве воротка используется короткая.ГОСТ 11737-93                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Комплект | 10   | 8 041.60 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (10)   | 0 | 80 416.00 |





|                  |                                                                                                              |            |                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |       |    |           |            |            |                                                                                                                                |   |            |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----|-----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Ножовка    | по металлу, ручная                   | Ножовка по металлу предназначена для распиливания металлического изделия, а также создания пазов и некоторых других элементов. При применении специальных материалов на момент изготовления полотна оно также может проводить распиливание пластика, керамики, органического стекла и других поверхностей. Широкое распространение во многом определяет устройство ножовки по металлу. Она представлена С-образной формой, между двумя краями которой располагается специальное полотно. Конструктивные особенности ножовки по металлу определяют весьма широкое распространение инструмента. Основная часть определяет длительность применения и другие моменты, скорость пиления и качество среза зависит от установленного полотна. ГОСТ 6645-86                                                                                                             | Штука | 12 | 5 376.00  | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (12) | 0 | 64 512.00  |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Шланг      | для pulverизатора, краски, резиновый | Воздушный шланг для краскопульта предназначен для передачи воздуха от компрессора к краскопульту, с целью осуществления покраски необходимых деталей на краскопульте. Длина, м 20 Материал изготовления эластичный армированный ПВХ Тип соединения быстросъемное Максимальное давление, бар 20 Сечение, мм 10x15 2. Требования к поставляемому товару 2.1. Воздушный шланг для краскопульта должен быть изготовлен в соответствии с требованиями установленных стандартов по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. 2.2. Товар должен быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя, обеспечивающей герметичность и сохранность, с приложением сопроводительных документов, подтверждающие происхождение товара (этикеток, паспортов с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска). ГОСТ 9356 - 75 | Штука | 11 | 10 740.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (11) | 0 | 118 148.80 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Удлинитель | электрический, на катушке            | Электрический удлинитель на кабельной катушке длиной не менее 50 метров предназначен для подключения удаленных электрических потребителей к однофазной электрической сети напряжением 220В, частотой 50 Гц. Напряжение питания, Вт 220±10 Частота тока, Гц 50 Номинальный ток, А 16 Максимальная мощность нагрузки при смотанном кабеле, Вт 1750 Максимальная мощность нагрузки при размотанном кабеле, Вт 3500 Защита от перегрева кабеля при превышении мощности нагрузки термовыключатель Сечение проводников гибкого кабеля, мм2 3x1,5 Количество разеток, шт. 4 Длина кабеля, м 50 Масса не более, кг 10 ГОСТ 31223-2012                                                                                                                                                                                                                                   | Штука | 15 | 40 443.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (15) | 0 | 606 648.00 |



|                  |                                                                                                              |                  |                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |           |   |           |            |            |                                                                                                                               |   |            |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Кувалда          | универсальная, тупоносая | Кувалда 1500 гр. с фиберглассовой рукояткой - слесарная кувалда с головой из ковanej углеродистой стали марки 50 и обрезиненной фиберглассовой рукояткой для слесарных, строительных и монтажных работ. Рабочие поверхности закалены индукционным методом. Надежное соединение головы с рукояткой препятствует ее срыву. Фиберглассовая рукоятка значительно прочнее на излом, чем деревянная, не рассыхается и не расслаивается. Обрезиненная область захвата исключает выскальзывание инструмента при работе. Антивибрационная технология (ABT) эффективно поглощает вибрации, возникающие при ударе, что делает работу с инструментом более комфортной. ГОСТ 11401-75                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Штука     | 7 | 5 208.00  | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Каззик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Каззик, ул. Менделеева 16 (7) | 0 | 36 456.00  |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Шплинт разводной | стальной, диаметр 2,5 мм | Описание товара 1.1 Разводной шплинт 2.5x32.2.11 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 2.5x32.2.11 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 397-79 из коррозионно-стойкой стали марки 12х18Н10Т по ГОСТ 5632-72. Вид покрытия: окисное из кислотных растворов. Толщина металлического покрытия 11 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Килограмм | 7 | 35 033.60 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Каззик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Каззик, ул. Менделеева 16 (7) | 0 | 245 235.20 |



|                  |                                                                                                              |                  |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |           |    |           |            |            |                                                                                                                                |   |            |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----|-----------|------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Шплинт разводной | стальной, диаметр 2 мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 2x20.2.11 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 2x20.2.11 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 397-79 из коррозионно-стойкой стали марки 12х18Н10Т по ГОСТ 5632-72. Вид покрытия: окисное из кислотных растворов. Толщина металлического покрытия 11 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 3  | 36 960.00 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (3)  | 0 | 110 880.00 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Кусачки          | боковые                | <p>1. Описание товара Бокорезы с хромированным покрытием разработаны для захвата и удерживания мелких предметов, перекусывания проволоки средней твердости и прочих слесарно-монтажных работ. Отличается стойкостью к маслу и бензину, выдерживает интенсивные нагрузки, обладает повышенным ресурсом. 2. Требования к поставляемому товару 2.1. Бокорезы должны быть изготовлены в соответствии с требованиями установленных стандартов по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. 2.2. Товар должен быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя, обеспечивающей герметичность и сохранность, с приложением сопроводительных документов, подтверждающие происхождение товара (этикеток, паспортов с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска).ГОСТ 28037-89</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Штука     | 19 | 3 180.80  | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (19) | 0 | 60 435.20  |



|                  |                                                                                                                                      |                     |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |           |     |          |            |            |                                                                                                                                                      |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|----------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр 4<br>мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 4,5х75 мм ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям однократного использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 4,5х75 мм ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 3.5 | 6 686.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик<br>КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул.<br>Менделеева 16<br>(3.5) | 0 | 23 402.40 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----|----------|------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|



|                  |                                                                                                                                      |                     |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |           |   |          |            |            |                                                                                                                                                    |   |          |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр<br>3,2 мм | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 3,2x45.0.006 ГОСТ 397-79 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 3,2x45.0.006 ГОСТ 397-79 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали с содержанием углерода не более 0,20% по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 380-94. Вид покрытия: фосфатное с пропиткой маслом. Толщина металлического покрытия от 6 до 12 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 3 | 3 180.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область,<br>Илийский район, с.Казчик<br>КАЗАХСТАН,<br>Алматинская область,<br>Илийский район,<br>с.Казчик, ул.<br>Менделеева 16<br>(3) | 0 | 9 542.40 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|----------|------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|



|                  |                                                                                                                                      |                     |                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |           |   |           |            |            |                                                                                                                               |   |               |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Шплинт<br>разводной | стальной, диаметр<br>1,6 мм | 1. Описание товара 1.1 Разводной шплинт 1,6x20.2.11 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 1,6x20.2.11 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 397-79 из коррозионно-стойкой стали марки 12х18Н10Т по ГОСТ 5632-72. Вид покрытия: окисное из кислотных растворов. Толщина металлического покрытия 11 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества). | Килограмм | 6 | 39 502.40 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (6) | 0 | 237<br>014.40 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------|



|                  |                                                                                                              |                  |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |           |   |           |            |            |                                                                                                                               |   |            |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|-----------|------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Шплинт разводной | стальной, диаметр 3,2 мм  | <p>Описание товара 1.1 Разводной шплинт 3.2x50.2.11 представляет собой отрезок стального стержня полукруглого сечения, сложенные вдвое с формированием головки овальной формы и смещением концов относительно друг друга. Крепеж отнесен к изделиям одноразового использования невысокой ценовой категории. 1.2 Шплинты применяются в узлах, подверженных в процессе эксплуатации воздействию динамических нагрузок, для ограничения вращения или скольжения деталей в посадочных местах разъемных соединений. 2. Требования к поставляемому товару 2.1 Разводной шплинт 3.2x50.2.11 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 397-79 из коррозионно-стойкой стали марки 12x18Н10Т по ГОСТ 5632-72. Вид покрытия: окисное из кислотных растворов. Толщина металлического покрытия 11 мкм, ГОСТ 1759.0-87. Технические требования к покрытиям ГОСТ 9.301-86. На поверхности шплинтов не должно быть заусенцев, трещин ржавчины и в месте перехода головки к стержню острые засечки. Имеют антикоррозионное покрытие, не смазываются. 2.2 Шплинты должны быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя ГОСТ 18160-72, с приложением сопроводительных документов (этикеток, паспортов, с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска и сертификата качества).</p> | Килограмм | 6 | 24 236.80 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (6) | 0 | 145 420.80 |
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское Государственное Учреждение "Войсковая часть 55065" Министерства обороны Республики Казахстан | Круглогубцы      | с изолирующими рукоятками | <p>1. Описание товара Круглогубцы большие предназначены для точечного захвата проволоки, металлической жилы, прутка, и выполнения равномерного изгиба. Основное предназначение круглогубцев - сгибание проволоки и узких тонких пластин. Круглогубцы должны изготавливаться из стали, обеспечивающих выполнение технических требований. 2. Требования к поставляемому товару 2.1. Круглогубцы большие должны быть изготовлены в соответствии с требованиями установленных стандартов по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. 2.2. Товар должен быть 1 категории, поставляться в упаковке завода-изготовителя, обеспечивающей герметичность и сохранность, с приложением сопроводительных документов, подтверждающие происхождение товара (этикеток, паспортов с указанием номенклатуры изделия, партии, даты, года выпуска). ГОСТ 7283-93</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Штука     | 9 | 53 939.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская область, Илийский район, с.Казчик КАЗАХСТАН, Алматинская область, Илийский район, с.Казчик, ул. Менделеева 16 (9) | 0 | 485 452.80 |



|                  |                                                                                                                                      |           |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |       |    |          |            |            |                                                                                                                                                                 |   |           |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----|----------|------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|
| 20911965-ОЛ-ЗЦП1 | Республиканское<br>Государственное<br>Учреждение<br>"Войсковая часть<br>55065"<br>Министерства<br>обороны<br>Республики<br>Казахстан | Пассатижи | диэлектрические | Пассатижи маленькие многофункциональный<br>ручной слесарно-монтажный инструмент,<br>предназначенный для зажима и захвата труб и<br>деталей разных форм. Пассатижи, в отличие<br>от плоскогубцев, имеют одну или две пары<br>зубчатых выемок для захвата и поворота<br>цилиндрических деталей, а также насечку -<br>как на плоской части, так и на выемках.<br>Пассатижи, ручки которых покрыты<br>изоляцией, являются изолированным<br>инструментом и могут быть использованы для<br>выполнения электромонтажных работ под<br>напряжением до 1000 В. ГОСТ 17438-72 | Штука | 24 | 3 315.20 | 20.08.2022 | 20.08.2022 | Алматинская<br>область,<br>Илийский<br>район, с.Казчик<br>КАЗАХСТАН,<br>Алматинская<br>область,<br>Илийский<br>район,<br>с.Казчик, ул.<br>Менделеева 16<br>(24) | 0 | 79 564.80 |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----|----------|------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------|

