

**Тауарларды мемлекеттік сатып алу туралы шартқа****2020-06-16 № 96 қосымша келісім**

Нұр-Сұлтан қ..

№1

Бұдан әрі «Тапсырыс беруші» деп аталатын, Жарғы негізінде әрекет ететін, Басшысы Капезов Берлик Еркенович тұлғасындағы Нұр-Сұлтан қаласы әкімдігінің "Кәсіптік-техникалық колледжі" коммуналдық мемлекеттік мекемесі, бір тараптан және бұдан әрі «Өнім беруші» деп аталатын, Устав негізінде әрекет ететін, Басшысы Полторацкий Александр Александрович тұлғасындағы "WELDING COMPANY" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, екінші тараптан, бұдан әрі бірлесіп «Тараптар» деп аталып, «Мемлекеттік сатып алу туралы» 2015 жылғы 4 желтоқсандағы Қазақстан Республикасы Заңының (бұдан әрі - Заң), Мемлекеттік сатып алулардың қорытындылары жайлы хаттама және 2020-06-16 № 96 Тауарларды мемлекеттік сатып алу туралы шарт (бұдан әрі - Шарт) негізінде және 14 Шартты бұзу, сәйкес төмендегідей туралы Шартқа осы қосымша келісімді (бұдан әрі - Келісім) жасады:

**1 Өзгерістерді енгізу**

1.1 Келесі өзгерістерді және (немесе) қосымшаларды енгізу:

1) -

1.2 Келісім қазынашылық органдарында бұдан бұрын тіркелген міндеттемеге заңнамада белгіленген тәртіпте тиісті өзгерістер енгізу кезінен бастап күшіне енеді.

1.3 Келісім Шарттың ажырамас бөлігі болып табылады

1.4 Келісім мемлекеттік сатып алу веб-порталы арқылы жасалған, бірдей заңды күші бар, қазақ және орыс тілдерінде жасалды

**2 Реквизиттер**

Тапсырыс беруші:  
Нұр-Сұлтан қаласы әкімдігінің "Кәсіптік-техникалық колледжі" коммуналдық мемлекеттік мекемесі  
г.Нур-Султан, Шоссе Коргалжын, 22  
БСН 090940009071  
БСК ККМФКЗ2А  
ЖСК KZ22070102KSN6201000  
"ҚР Қаржы министрлігінің Қазынашылық Комитеті" РММ  
Тел.: 87172570542  
Басшысы Капезов Берлик Еркенович

Өнім беруші:  
"WELDING COMPANY" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі  
г.Алматы, Енисейская, 26б  
БСН/ЖСН 070940026088  
БСК КСJBKZKX  
ЖСК KZ058560000000429904  
"Банк ЦентрКредит" АҚ  
Тел.: +77022364020  
Басшысы Полторацкий Александр Александрович



## Сатып алынатын тауарлар (көрсетілетін қызметтер, жұмыстардың) тізімі

Электрондық конкурстың №: 4406898-1

Электрондық конкурстың атауы: Объявление о государственных закупках

Лоттың №	Тапсырыс беруші атауы	Атауы	Қысқа сипаттама	Қосымша сипаттама	Өлшем бірлік	Саны, көлемі	Бірлік бағасы, соның ішінде ҚҚС, теңге	Тауарларды жұмыстарды орындау, қызметтерді көрсету мерзімі	Шарт бойынша тауарларды жеткізу, жұмыстарды орындау, қызметтерді көрсету мерзімі	Жеткізу орындар	Аванс төлемінің мөлшері %, %	Жалпы сома, соның ішінде ҚҚС, теңге
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
33676885-3ЦПЗ	Нұр-Сұлтан қаласы әкімдігінің "Кәсіптік-техникалық колледжі" коммуналдық мемлекеттік мекемесі	Дәнекерлеуге арналған стационарлы машина	номиналды қуаты 20 кВА, дәнекерлеу кезіндегі максималды қуаты 39 кВА	<p>Жоғары өнімділік пен жоғары сапалы дәнекерлеуге арналған MIG/MAG/MMA дәнекерлеу үшін электрондық басқарылатын жартылай автоматты инверторлы дәнекерлеу көзі. Дәстүрлі аналогтармен салыстырғанда оның тірек бетінің ауданы 70% - ға аз. Жоғары өнімді дәнекерлеу MIG / MAG. Бағдарламаланған синергетикалық желілер сым диаметрінің және газдардың комбинациясы материалдарының кең диапазоны үшін оңтайлы параметрлерді қамтамасыз етеді. Беруші механизмнің ауыстырып қосудың кемінде жеті функциясы, оның ішінде вольтажды реттеу және сымды беру функциялары орналасқан басқару панелі болуы тиіс. Параметрлерді автоматты түрде теңшеу. Мән шегін орнату, құпия сөзді қорғау. Мәзір бірнеше тілде. 10 ұяшыққа жады. Алдыңғы панельдегі көзі кемінде үш ұя болады. Бағдарламаланған синергетикалық желілер сым диаметрінің және газдардың комбинациясы материалдарының кең диапазоны үшін оңтайлы параметрлерді қамтамасыз етеді. Беруші механизмнің ауыстырып қосудың кемінде жеті функциясы, оның ішінде вольтажды реттеу және сымды беру функциялары орналасқан басқару панелі болуы тиіс. Параметрлерді автоматты түрде теңшеу. Мән шегін орнату, құпия сөзді қорғау. Мәзір бірнеше тілде. 10 ұяшыққа жады. Алдыңғы панельдегі көзі кемінде үш ұя болады. Өлшемдері: 610 x 250 x 445 мм. Бос жүріс кернеуі: 55 В (УПН &lt;35 В). Қуат коэффициенті: 0,94. Қорғау сыныбы: IP 23. КПД: 88%. Оқшаулау сыныбы: Н. Желілік кабель: 4 x 4 мм<sup>2</sup>. Дәнекерлеу тогы ПВ=100%; 300 А / 29 В. Дәнекерлеу тогы ПВ=60%; 400 А / 34 В. Дәнекерлеу ток қондырғыларының диапазоны: 16 – 400 А (MIG/MAG); 16 – 400 А (MMA); 4 – 400 А (TIG); 4-ші буын инверторы анағұрлым тиімді жұмыс істейді - оның қуат коэффициенті 0,95-тен жоғары. Бұл төмен энергия тұтынуды білдіреді, демек, жұмыстың бірдей жағдайларында неғұрлым төмен пайдалану шығыстары.</p>	Комплект	2	3 194 240.00	30 күнтізбелік күн	30 күнтізбелік күн	Нұр-Сұлтан қ., "Есіл" ауданы Қорғалжын тас жолы 22 (2)	0	6 388 480.00
33679860-3ЦПЗ	Нұр-Сұлтан қаласы әкімдігінің "Кәсіптік-техникалық колледжі" коммуналдық мемлекеттік мекемесі	Дәнекерлеу қондырғысы	аргондоғалы пісіру үшін	<p>Оқыту және өнеркәсіптік қолдануға арналған аргонды доғалық қондырғы. Үлкен жүктемені ұстап тұру үшін үлкен ажыратқыштармен жабдықталған. Қуат коэффициентін түзету-Аппарат желідегі кедергілерді азайтатын қуат коэффициентін автоматты түзету блогымен жабдықталған. Сонымен қатар, құрылғы желідегі ауытқуларға аз сезімтал, сондықтан генератордан жұмыс істей алады. Желілік қорек 230В артық емес, тұрақты тоқты аргон-доғалы дәнекерлеуге (TIG) арналған қондырғылардың диапазоны 5-тен 220А дейін, электродпен жабылған дәнекерлеуге арналған қондырғылардың диапазоны (MMA) (пост. ток) 5-тен 165А дейін, қуат коэффициенті (TIG) 0,99% артық емес, макс кезінде КПД. (TIG), 66%, кеңейтілген басқару панелі импульстік дәнекерлеу режимін қолдануға мүмкіндік береді, 2 бағдарламаға кіріктірілген Функция, бос жүріс кернеуін төмендету блогы 18 - ден артық емес, опция - жоғары динамикалы Айнымалы токтың тыныш доғасы, айқын және жарқын дисплей-дәнекерлеу тогының нақты мәнінің дұрыс бейнеленуі. Аппарат доға жанаспайтын тұтандырғышпен және контактімен жабдықталуы тиіс. Түйме арқылы ауысатын полярилық. Үй-жайдан тыс жұмыс істеу үшін кемінде IP 23 қорғау класы. Корпус алюминийден жасалған және соққыға төзімді болуы тиіс. Сондай-ақ аппарат қуат коэффициентін түзету блогымен жабдықталуы тиіс. Ұзақ мерзімді конструкция және машинаның тамаша дәнекерлеу қасиеттері оны сенімді күнделікті пайдалануды қамтамасыз етеді.</p>	Дана	3	1 202 880.00	30 күнтізбелік күн	30 күнтізбелік күн	Нұр-Сұлтан қ., "Есіл" ауданы Қорғалжын тас жолы 22 (3)	0	3 608 640.00



33685554-3ЦП2	Нұр-Сұлтан қаласы әкімдігінің "Кәсіптік-техникалық колледжі" коммуналдық мемлекеттік мекемесі	Аппарат	металдарды пісіруге арналған	Дара электродтармен (ММА) қолмен Электр доғалық дәнекерлеуге арналған инверторлы дәнекерлеу аппараты және тегіс күйдіру функциясы бар, қуатты массаға аса жоғары қатынасы бар TIG дәнекерлеу. Оқыту және өнеркәсіптік пайдалануға арналған MMA қондырғысы. Шағын габариттер аппаратты көшіруді және оны кез келген жұмыс учаскесінде орналастыруды жеңілдетеді. Жоғары ПВ және аппараттың желілік керектену және дәнекерлеу тогының ұзын кабелдерімен жұмыс істеу қабілеттілігімен бірге біз кәсіпорын алаңында да, одан тыс жерлерде де дәнекерлеу жұмыстары үшін тамаша шешім аламыз. Аппаратта желілік кернеудің Автоматты датчигі орнатылған, сондықтан аппарат кез келген кернеу кезінде жұмыс істей алады: 230 В-дан 480 В 3 фазаға дейін. Өлшемдері: 460 x 200 x 320 мм. Қуат коэффициенті: 0,96. Қорғау сыныбы: IP 23. Электр желісінің параметрлері: 230 — 480 В / 50/60 Гц. Таза салмағы: 15 кг. Номинальная мощность: 11,3 кВА. Сетевой кабель: 3 м 4×2,5 мм² (4×4 мм² для 230 В). Дәнекерлеу тогы реттеу шектері: 5 - 300 А. Сондай-ақ, дәнекерлеу аппараты доғаның тұтану сипаттамасын жақсартатын және электродтың жабысу қаупін төмендететін Hot Start функциясымен жабдықталған. Бұдан басқа, операторға доға сипаттамалары, балку тереңдігі мен балкытылған біліктің сыртқы түрі арасындағы оңтайлы арақатынасқа қол жеткізуге мүмкіндік беретін Arc Force функциясы қарастырылған. Параметрлер үш жад ұяшығының бірінде сақталуы мүмкін.	Дана	3	1 282 400.00	30 күнтізбелік күн	30 күнтізбелік күн	Нұр-Сұлтан қ., "Есіл" ауданы Қорғалжын тас жолы 22 (3)	0	3 847 200.00
33685701-3ЦП2	Нұр-Сұлтан қаласы әкімдігінің "Кәсіптік-техникалық колледжі" коммуналдық мемлекеттік мекемесі	Пеш	пісіргіш электродтарды тесу және кепіру үшін, электрлі	Электродтарды кептіруге және қыздыруға арналған пеш-80% салыстырмалы ауа ылғалдылығы бар стационарлық және жылжымалы жағдайларда берілген температурада дәнекерлеу электродтарын кептіруге және қыздыруға арналған. УХЛ Климаттық орындалуы, ГОСТ 15150-69 бойынша үй-жай санаты 3. Электр пеші халық шаруашылығының кез келген саласында қолданылуы мүмкін. Габариттері кем емес: 410 x 400 x 675 ММ. Электр пешінің бір реттік жүктемесі: 50 кг артық емес.. Термореттегіштің баптау шегі: 400°С артық емес.. Номиналды қуаты: 3,0 кВт. Салмағы: 45 кг кем емес.. Номиналды кернеу: 220 В кем емес. жұмыс кеңістігі 550x300x200 артық емес.	Дана	1	76 148.80	30 күнтізбелік күн	30 күнтізбелік күн	Нұр-Сұлтан қ., "Есіл" ауданы Қорғалжын тас жолы 22 (1)	0	76 148.80



**Дополнительное соглашение  
к договору о государственных закупках товаров**

**№ 96 от 2020-06-16**

г.Нур-Султан

№1

Коммунальное государственное учреждение "Профессионально-технический колледж" акимата города Нур-Султан, именуемый (ое)(ая) в дальнейшем «Заказчик», от лица которого выступает Руководитель Капезов Берлик Еркенович, действующий на основании Устава, с одной стороны и Товарищество с ограниченной ответственностью "WELDING COMPANY", именуемый(ое)(ая) в дальнейшем «Поставщик», от лица которого выступает Руководитель Полторацкий Александр Александрович, действующий на основании Устав, с другой стороны, далее совместно именуемые «Стороны», на основании Закона Республики Казахстан от 4 декабря 2015 года «О государственных закупках» (далее - Закон), Итоговый протокол о проведении государственных закупок и Договора о государственных закупках товаров № 96 от 2020-06-16 (далее - Договор), в соответствии с Расторжение договора, заключили настоящее Дополнительное соглашение (далее - Соглашение) к Договору и пришли к соглашению о нижеследующем:

**1 Внесение изменений**

1.1 Внести следующие изменения и (или) дополнения:

1) Расторжение договора по обоюдному соглашению сторон

1.2 Соглашение вступает в силу с момента внесения в установленном законодательством порядке соответствующих изменений в ранее зарегистрированное обязательство в органах казначейства.

1.3 Соглашение является неотъемлемой частью Договора.

1.4 Соглашение составлено на казахском и русском языках, имеющих одинаковую юридическую силу, заключено посредством веб-портала государственных закупок.

**2 Реквизиты Сторон**

Заказчик:  
Коммунальное государственное учреждение  
"Профессионально-технический колледж"  
акимата города Нур-Султан  
г.Нур-Султан, Шоссе Коргалжын, 22  
БИН 090940009071  
БИК ККМФКЗ2А  
ИИК KZ22070102KSN6201000  
РГУ "КОМИТЕТ КАЗНАЧЕЙСТВА  
МИНИСТЕРСТВА ФИНАНСОВ РК"  
Тел.: 87172570542  
Руководитель Капезов Берлик Еркенович

Поставщик:  
Товарищество с ограниченной  
ответственностью "WELDING COMPANY"  
г.Алматы, Енисейская, 26б  
БИН/ИИН/ИНН/УНП 070940026088  
БИК КСJBKZKX  
ИИК KZ058560000000429904  
АО "Банк ЦентрКредит"  
Тел.: +77022364020  
Руководитель Полторацкий Александр  
Александрович



## Перечень закупаемых товаров(работ/услуг)

№ электронной закупки: 4406898-1

Наименование электронной закупки: Объявление о государственных закупках

№ лота	Наименование заказчика	Наименование	Краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Единица измерения	Количество, объем	Цена за ед., включая НДС, тенге	Планируемый срок поставки	Срок поставки по договору	Места поставки	Размер авансового платежа, %	Общая сумма, включая НДС, тенге
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
33676885-3ЦПЗ	Коммунальное государственное учреждение "Профессионально-технический колледж" акимата города Нур-Султан	Машина стационарная для сварки	номинальная мощность 20 кВА, максимальная мощность при сварке 39 кВА	Полуавтоматический инверторный источник сварочного тока с электронным управлением для сварки MIG/MAG/MMA, предназначенный для областей, где требуется высокая производительность и высокое качество сварки. По сравнению с традиционными аналогами у него на 70% меньше площадь опорной поверхности. Высокопроизводительная сварка MIG/MAG. Запрограммированные синергетические линии обеспечивают оптимальный выбор настроек для широкого диапазона материалов диаметра проволоки и комбинаций газов. Подающий механизм должен иметь панель управления, на которой расположены не менее семи функций переключения, в том числе регулировка вольтажа и подачи проволоки. Автоматическая настройка параметров. Установка предела значений, защита паролем. Меню на нескольких языках. Память на 10 ячеек. Источник на передней панели имеет не менее трех разъемов. Запрограммированные синергетические линии обеспечивают оптимальный выбор настроек для широкого диапазона материалов диаметра проволоки и комбинаций газов. Подающий механизм должен иметь панель управления, на которой расположены не менее семи функций переключения, в том числе регулировка вольтажа и подачи проволоки. Автоматическая настройка параметров. Установка предела значений, защита паролем. Меню на нескольких языках. Память на 10 ячеек. Источник на передней панели имеет не менее трех разъемов. Габариты: 610 x 250 x 445 мм. Напряжение холостого хода: 55 В (УПН <35 В). Коэффициент мощности: 0,94. Класс защиты: IP 23. КПД: 88%. Класс изоляции: Н. Сетевой кабель: 4 x 4 мм <sup>2</sup> . Сварочный ток ПВ=100%: 300 А / 29 В. Сварочный ток ПВ=60%: 400 А / 34 В. Диапазон установок тока сварки: 16 — 400 А (MIG/MAG); 16 — 400 А (MMA); 4 — 400 А (TIG); Инвертор 4-го поколения работает значительно более эффективно - коэффициент мощности у него выше 0,95. Это означает низкое энергопотребление, а значит, и более низкие эксплуатационные расходы при одинаковых условиях работы.	Комплект	2	3 194 240.00	30 календарных дней	30 календарных дней	г.Нур-Султан, район "Есиль" Кургальджинское шоссе 22 (2)	0	6 388 480.00



33679860-3ЦПЗ	Коммунальное государственное учреждение "Профессионально-технический колледж" акимата города Нур-Султан	Установка сварочная	для аргоно-дуговой сварки	Аргонодуговая Установка для обучающего и промышленного использования. Сетевое питание не более 230В, Диапазон установок для аргоно-дуговой сварки (TIG) постоянного тока от 5 до 220А, Диапазон установок для сварки покрытым электродом (MMA) (пост. ток) от 5 до 165А, Коэффициент мощности (TIG) не более 0,99%, КПД при макс. мощности (TIG), 66%, Расширенная панель управления позволяет применять режим импульсной сварки, Встроенная функция на 2 программы, Блок снижения напряжения холостого хода понижающей не более до 18 , опция - тихая дуга переменного тока с высокой динамикой, четкий и яркий дисплей - правильное отображение фактического значения сварочного тока. Аппарат должен быть оснащен бесконтактным поджигом дуги и контактным. Сменяемая полярность с помощью кнопки. Класс защиты не менее IP 23 , для работы вне помещений. Корпус должен быть изготовлен из алюминия и быть ударопрочным. Также аппарат должен быть оснащен блоком коррекции коэффициента мощности. Долговечная конструкция и отличные сварочные свойства машины обеспечивают ее надежное повседневное использование. Графическое отображение ходы выполнения действия. Импульсная TIG сварка на переменном токе. Прокаливание электрода для лучшего возбуждения дуги и большего срока эксплуатации электродов при AC сварке. Микроимпульсы постоянного тока до 0,001 секунды. Установка времени повышения или снижения тока. Установка времени не более 1,5 секунды для пост подачи газа. 2 ячейки для хранения параметров, вызываемых с помощью кнопки горелки. Настройка тока минимал. Тока для дистанционного контроллера. Панель управления должна содержать не менее 25 настраиваемых переключателей в том числе один цилиндрический регулятор размером не менее 26 мм. Инерционный предохранитель не менее 16 ампер. Масса оборудования не должна превышать 14 кг. 12-ти пиновый разъем для подключения педали напряжения тока не более 200 ампер. Сетевая вилка типа CSE не более 16 ампер.	Штука	3	1 202 880.00	30 календарных дней	30 календарных дней	г.Нур-Султан, район "Есиль" Кургальджинское шоссе 22 (3)	0	3 608 640.00
33685554-3ЦП2	Коммунальное государственное учреждение "Профессионально-технический колледж" акимата города Нур-Султан	Аппарат	для сварки металлов	Установка MMA для обучения и промышленного использования. для ручной электродуговой сварки штучными электродами (MMA) и TIG сварки с функцией плавного поджига с исключительно высоким отношением мощности к массе. Компактные габариты упрощают перенос аппарата и размещение его на любом рабочем участке. В сочетании с высоким ПВ и способностью аппарата работать с длинными кабелями сетевого питания и сварочного тока мы получаем превосходное решение для сварочных работ как на площадке предприятия, так и за ее пределами. В аппарате установлен автоматический датчик сетевого напряжения поэтому аппарат может работать при любом напряжении: от 230 В до 480 В 3 фазы. Габариты: 460 x 200 x 320 мм. Коэффициент мощности: 0,96. Класс защиты: IP 23. Параметры электросети: 230 — 480 В / 50/60 Гц. Вес нетто: 15 кг. Номинальная мощность: 11,3 кВт. Сетевой кабель: 3 м 4x2,5 мм <sup>2</sup> (4x4 мм <sup>2</sup> для 230 В). Пределы регулирования сварочного тока: 5 - 300 А. Также сварочный аппарат оснащён функцией Hot Start, которая улучшает характеристики зажигания дуги и снижает риск залипания электрода. Кроме того, предусмотрена функция Arc Force, позволяющая оператору достигать оптимального соотношения между характеристиками дуги, глубиной проплавления и внешним видом наплавленного валика. Настройки могут быть сохранены в одной из трех ячеек памяти. В комплект поставки входит: Источник с сетевым кабелем не менее 3 м и вилкой-3 шт. Комплект электрододержателя, не менее 300 ампер, штекер разъема не менее 35- 50, Кабель выполненный из меди покрытый пвх 3 м-3шт. Комплект обратного кабеля, штекер разъем не менее 35- 50, Кабель выполненный из меди покрытый пвх 3 м-3шт.	Штука	3	1 282 400.00	30 календарных дней	30 календарных дней	г.Нур-Султан, район "Есиль" Кургальджинское шоссе 22 (3)	0	3 847 200.00
33685701-3ЦП2	Коммунальное государственное учреждение "Профессионально-технический колледж" акимата города Нур-Султан	Печь	для прокалики и сушки сварочных электродов, электрическая	Печь для сушки и прокалики электродов-предназначена для сушки и прокалики сварочных электродов при заданной температуре в стационарных и передвижных условиях с относительной влажностью воздуха 80%. Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 3 по ГОСТ 15150-69. Электропечь может использоваться в любой отрасли народного хозяйства. Габариты не менее: 410 x 400 x 675 мм. Одновременная загрузка электропечи не более: 50 кг. Предел настройки терморегулятора не более: 400°С. Номинальная мощность: 3,0 кВт. Вес не менее: 45 кг. Номинальное напряжение не менее: 220 В. Рабочее пространство не более 550x300x200.	Штука	1	76 148.80	30 календарных дней	30 календарных дней	г.Нур-Султан, район "Есиль" Кургальджинское шоссе 22 (1)	0	76 148.80

