

## Тауарларды мемлекеттік сатып алу туралы шарт

Шымкент қ.

№35

Бұдан әрі «Тапсырыс беруші» деп аталатын Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны, Жарғы негізінде әрекет ететін Басшысы Исахметов Тлепалды Исахметович атынан бір тараптан және бұдан әрі «Өнім беруші» деп аталынатын "АСТВ Спецстрой Астана XXI" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, Жарғы негізінде әрекет ететін Басшысы Турмаханов Алмат Абатбекович атынан екінші тараптан, бұдан әрі бірлесіп «Тараптар» деп аталатындар «Мемлекеттік сатып алу туралы» 2015 жылғы 4 желтоқсандағы Қазақстан Республикасы Заңының (бұдан әрі - Заң) және «2021-05-20» жыл № 5309086-ОК2 «Ашық конкурс» мемлекеттік сатып алудың қорытындылары негізінде осы тауарларды мемлекеттік сатып алу туралы шартты (бұдан әрі - Шарт) жасасты және мына төмендегі туралы келісімге келді:

### 1 Шарттың мәні

1.1 Өнім беруші осы Шарттың ажырамас бөлігі болып табылатын оған қосымшаларда көрсетілген шарттарға, талаптарға сәйкес және баға бойынша Тауарды жеткізуге міндеттенеді, ал Тапсырыс беруші осы Шарттың талаптарымен Тауарды қабылдауға және Шарт бойынша Өнім беруші өз міндеттемелерін тиісінше орындау шартында төлеуге міндеттенеді.

1.2 Төмендегі санамаланған құжаттар және оларда айтылған талаптар осы Шартты құрайды және оның ажырамас бөлігі болып саналады, атап айтсақ:

- 1) осы Шарт;
- 2) сатып алынатын тауарларды жеткізу шарты (1-қосымша);
- 3) техникалық ерекшелік (2-қосымша).

### 2 Шарттың сомасы және ақы төлеу шарттары

2.1 Шарттың жалпы сомасы Шартқа № 1 қосымшада айқындалады және 385 925 960.00 (үш жүз сексен бес миллион тоғыз жүз жиырма бес мың тоғыз жүз алпыс тенге нөл тиын) ) теңгені құрайды және Тауарлар жеткізумен байланысты барлық шығыстарды, сондай-ақ Қазақстан Республикасының заңнамасында көзделген барлық салықтар мен алымдарды, оның ішінде ҚҚС 41 349 210.00 тенге (қырық бір миллион үш жүз қырық тоғыз мың екі жүз он тенге нөл тиын) (бұдан әрі - Шарттың сомасы) қамтиды.

2.2 Жеткізілген Тауар үшін төлемді Тапсырыс беруші Тауарларды қабылдап алу-беру актісіне Тараптар қол қойған күннен бастап 30 (отыз) күнтізбелік күннен кешіктірмей Өнім берушінің есеп шотына ақшалай қаражат аудару арқылы жүргізеді

2.3 Сандық және құндық шамадағы жеткізілетін тауар көлемі Шартқа 1-қосымшада келтірілген.

2.4 Төлеу алдындағы қажетті құжаттар

1) қол қойылған Шарт;

2) жүкқұжат



3) Тауарларды қабылдап алу-беру актісі (актілері);

4) Қағидаларға 22-4-қосымшаға сәйкес нысан бойынша тауарлардағы жергілікті қамтудың үлесі бойынша есеп (шарттық міндеттемелер толық орындалғаннан кейін ұсынылады);

5) Өнім беруші Тапсырыс берушіге берген, жеткізілген тауарлардың сипаттамасымен, санын, бірлік бағасын және жалпы сомасын көрсете отырып, шот-фактура;

### **3 Тараптардың міндеттемелері**

3.1 Өнім беруші мыналарға:

1) Шарт бойынша өзіне алған міндеттемелердің толық және тиесілі орындалуын қамтамасыз етуге;

2) Шарт жасасқан күннен бастап он жұмыс күні ішінде жалпы 11 577 778.80 ((он бір миллион бес жүз жетпіс жеті мың жеті жүз жетпіс сегіз тенге сексен тиын)) құрайтын Шарттың жалпы сомасының 11 577 778.80 теңгеге тең 3 пайызы мөлшерінде Шарттың орындалуын қамтамасыз ету сомасын және 0.00 теңгеге Шартқа 1-қосымшаға сәйкес шарт мәні бойынша көзделген аванс мөлшерін, төмендегідей түрде енгізуге міндеттенеді:

мемлекеттік сатып алу веб-порталына (бұдан әрі – веб-портал) растайтын құжаттың көшірмесін орналастыра отырып, "Қазақстан Халық Банкі" АҚ, № HSBKKZKX , KZ176017291000000543 БСК Тапсырыс берушінің банк шотына кепілдікті ақшалай жарна банк шотына кепілдікті ақшалай жарна;

не:

Мемлекеттік сатып алуды жүзеге асыру қағидаларына 22-қосымшаға сәйкес электрондық құжат нысанында берілетін банктік кепілдік.

Бұл ретте, Шарттың орындалуын қамтамасыз ету сомасын өнім беруші Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді енгізу мерзімі өткенге дейін Шарт бойынша міндеттемелерді толық және тиісінше орындаған жағдайда енгізбеуі мүмкін;

3) Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындау кезінде Шарттың ажырамас бөлігі болып табылатын осы Шартқа қосымшаларда көрсетілген талаптарға тауарлардың сәйкестігін қамтамасыз етуге;

4) Тауарларды түпкілікті арналған пунктіне тасымалдау кезінде олардың бұзылудан немесе бүлінуден сақтай алатын орауышын қамтамасыз етуді. Орауыш қандай да бір шектеусіз қарқынды жүктеу-тасымалдау өңдеуі мен экстремалды температуралардың әсерлерге, тасымалдау кезінде тұздар мен жауын-шашынға, сондай-ақ ашық түрде сақтауға төзе алатын болуы қажет. Оралған жәшіктер габариттері мен олардың салмақтарын айқындау кезінде, Тауарлар тасымалының барлық пункттерінде жеткізудің соңғы пунктінің алыстылығын және қуатты жүккөтергіш құралдарының бар болуын ескеру қажет;

5) Тапсырыс берушінің алдын ала жазбаша келісімінсіз Тапсырыс беруші немесе Шарттың жағдайларын орындау үшін Өнім беруші тартқан персоналдан басқа оның атынан басқа тұлғалар ұсынған техникалық құжаттаманың мазмұнын ашпауға міндеттенеді. Көрсетілген ақпарат бұл персоналға құпия түрде және міндеттемелерді орындауға қажетті шамада ұсынылуы тиіс;

6) Тапсырыс берушінің алдын ала жазбаша келісімінсіз жоғарыда көрсетілген құжаттарды және ақпаратты Шартты жүзеге асыру мақсатынан басқа мақсатта пайдаланбауға;

7) Тапсырыс берушінің бірінші талабы бойынша Шарт бойынша міндеттемелердің орындалу Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей.



барысы туралы ақпарат ұсынуға;

8) Өнім берушінің Шарттың талаптарын тиісінше орындамауынан және/немесе өзге де заңсыз іс-әрекеттермен туындаған келтірілген залалдарды Тапсырыс берушіге толық көлемде өтеуге міндеттенеді.

9) электрондық-цифрлық қолтаңбамен бекітілген тауарларды қабылдау-беру актісін ресімдеуге және Тапсырыс берушіге веб-портал арқылы жіберуге

10) Тапсырыс беруші орындалған жұмыстар актісін бекіткеннен кейін Электрондық шот-фактуралардың ақпараттық жүйесінде шот-фактураны электронды нысанда жазып беру қағидаларына сәйкес электрондық шот-фактуралардың ақпараттық жүйесі арқылы электрондық нысанда шот-фактура жазуға міндеттенеді.

### 3.2 Өнім беруші:

1) Тапсырыс берушіден Шарт бойынша жеткізілген Тауарларға төлем талап етуге;

2) Тапсырыс берушімен алдын ала орындау мерзімін келісе отырып, Шартқа № 1 қосымшада көрсетілген Тауарды мерзімінен бұрын жеткізуге құқылы.

### 3.3 Тапсырыс беруші:

1) тауар жеткізу үшін Өнім берушінің мамандарының қол жеткізуін қамтамасыз етуге;

2) тауардың сәйкессіздіктері мен кемшіліктері анықталған кезде тез арада Өнім берушіні жазбаша хабарландыруға;

3-1) тауарды (тауарларды) қабылдау-беру актісі бекітілгеннен кейін Электрондық шот-фактуралардың ақпараттық жүйесінде шот-фактураны электронды нысанда жазып беру қағидаларына сәйкес электрондық шот-фактуралар ақпараттық жүйесі арқылы электрондық нысанда Өнім беруші жазып берген шот-фактураны қабылдауға;

3-2) тауарды қабылдап алу кезінде веб-портал арқылы Тауарды қабылдап алу-беру актісін бекітуге не Мемлекеттік сатып алуды жүзеге асыру қағидаларының 426-4-тармағында белгіленген мерзімде оны қабылдамаудың дәлелді негіздемелерін көрсете отырып, Тауарды қабылдаудан бас тартуға.

Бұл ретте тауарды қабылдап алуды Тапсырыс беруші немесе сенімхат бойынша оның өкілі жүзеге асырады;

4) осы Шартта белгіленген тәртіпте және мерзімдерде төлем жүргізуге міндеттенеді.

### 3.4 Тапсырыс беруші:

1) жеткізілген Тауарлардың сапасын тексеруге;

2) Тауар мерзімінен бұрын жеткізілген жағдайда Тапсырыс беруші Тауарды мерзімінен бұрын қабылдауға және ол үшін Шарт талаптарына сәйкес ақы төлеуге құқылы. Тауарды мерзімінен бұрын жеткізуден бас тартуға оны қабылдау мүмкін болмаған жағдайларда жол беріледі.

## 4 Тауарлардың техникалық ерекшелікке сәйкестігін тексеру

ерекшелікте (Шартқа 2-қосымша) көрсетілген талаптарға сәйкестігі тұрғысынан бақылау мен тексеру жүргізе алады. Бұл ретте осы тексерістер бойынша барлық шығыстарды Өнім беруші көтереді. Тапсырыс беруші Өнім берушіні осы мақсаттар үшін белгіленген өз өкілдері туралы жазбаша түрде уақтылы хабарлауы тиіс.

4.2 Осы Шарт шеңберінде жеткізілген Тауарлар техникалық ерекшелікте көрсетілген стандарттарға сәйкес немесе олардан жоғары болуы тиіс.

4.3 Егер тексеру кезінде жеткізілген Тауарлардың нәтижелері техникалық ерекшеліктің (Шартқа 2-қосымша) талаптарына сәйкес келмейді деп танылса, Өнім беруші, Тапсырыс беруші тарапынан ешқандай қосымша шығынсыз, техникалық ерекшелік талаптарына сәйкессіздіктерді жою бойынша шараларды тексеру сәтінен бастап 3 күн ішінде қолданады.

4.4 Тауарлардың техникалық ерекшелікке сәйкестілігін тексеру Өнім беруші немесе қосалқы мердігер(лер) аумағында, жеткізу орнында және (немесе) Тауарлардың түпкілікті мақсат пунктіне жүргізілуі мүмкін. Егер олар Өнім беруші немесе оның қосалқы мердігері(лері) аумағында жүргізілетін болса, Тапсырыс беруші инспекторларына, Тапсырыс беруші тарапынан ешқандай қосымша шығынсыз, сызбалар мен өндірістік ақпараттарға рұқсатты қоса алғанда, барлық қажетті құралдар мен көмек ұсынылатын болады.

4.5 Жоғарыда көрсетілген тармақтың ешқайсысы Өнім берушіні Шарт бойынша басқа міндеттемелерден босатпайды.

## **5 Тауарларды жеткізу және құжаттама**

5.1 Өнім беруші Тауар арналған пунктте Тапсырыс берушінің өкіліне мынадай құжаттарды ұсынуға міндетті:

1) жүкқұжат түпнұсқасы Үш;

2) ақпарат Тауардың өзінде және/немесе орамасында көрсетілген не Тауар сапасы дайындаушы кәсіпорынның мөртаңбасымен немесе белгілерді таратып жаза отырып, басқа белгімен Тауардың өзінде және/немесе оның орамасында расталған жағдайларды қоспағанда, Тауардың жиынтығы, оның техникалық сипаттамасы, пайдалану қағидалары, кепілдігі туралы мәліметтерді және Тауардың сапасын және оның Қазақстан Республикасында танылған нормативтік-техникалық құжаттарға сәйкестігін айқындау үшін қажетті басқа да мәліметтерді қамтитын дайындаушы зауыт (жөнелтуші) берген зауыттың сапа сертификатының және/немесе техникалық паспортының түпнұсқалары немесе нотариалды куәландырылған көшірмелері;

3) сәйкестігін міндетті түрде растауға жатпайтын Тауарларды қоспағанда, өнім беруші растаған Тауардың сәйкестігін бағалау туралы құжаттың (сәйкестік сертификаты / сәйкестігі туралы декларация / мемлекеттік тіркеу туралы куәлік) көшірмесі;

4) Дайындаушының немесе Жеткізушінің (қажет болған кезде) кепілдік (міндеттеме) сертификаты

5) Егер Тауар Қазақстанда шығарылған болса, онда белгіленген үлгіде «СТ-KZ» Тауардың шығарылуы туралы сертификаттың түпнұсқасы немесе көшірмесі, не уәкілетті ұйым растаған көшірмесі Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрі міндетін атқарушысының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығымен бекітілген Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидалармен (Қазақстан Республикасының нормативтік құқықтық актілерін мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 10947 болып тіркелген) (бұдан әрі – Тауардың шығарылған



елін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидалары ) сәйкес беріледі.

Егер жеткізілетін қазақстандық тауарлардың көлемі екі және одан көп бірлікті құраса, онда белгіленген үлгідегі түпнұсқасы немесе көшірмесі не жеткізілетін көлемге (үлгіге берілген сертификатты қоспағанда) немесе сериялық өндіріс өніміне тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларға сәйкес берілген «СТ-KZ» тауардың шығу тегі туралы сертификаттың Уәкілетті ұйым куәландырған көшірмесі ұсынылады.

Егер Тауар шетелде шығарылған болса, онда шығарған елдің тиісті органы белгілеген тәртіппен берген Тауардың шығуы туралы тиісті сертификаттың түпнұсқасы немесе көшірмесі беріледі.

Осы тармақтың 5) тармақшасының талаптары тек құны республикалық бюджет туралы заңмен тиісті қаржы жылына белгіленген мың айлық есептік көрсеткіштен асатын мемлекеттік сатып алу туралы шарттарға таратылады.

5.2 емесе бүлінуі тәуекелін қоса алғанда, онымен байланысты барлық тәуекелдер Тараптар Тауарды қабылдап алу-беру актісіне қол қойған сәттен бастап Тапсырыс берушіге ауысады. Осы сәттен бастап 14 (он төрт) күнтізбелік күн ішінде Өнім беруші Тапсырыс берушіден Тауарды қабылдау кезінде анықтау мүмкін болмаған Тауардың ақаулықтарына байланысты кінәраттарды қабылдайды.

5.3 Жеткізу Өнім беруші Тапсырыс берушіге Тауарды техникалық ерекшелікте көрсетілген талаптарға дәл сәйкестікте толық беру шартында жасалды деп есептеледі.

5.4 Осы Шарттың 5.3-тармағының талаптары сақталған кезде Тауарды жеткізу/беру күні деп өнім берушінің веб-портал арқылы тапсырыс берушіге тауарды қабылдап алу-беру актісін жіберген күні есептеледі.

## **6 Кепілдік. Сапа**

6.1 Өнім беруші осы Шарт шеңберінде жеткізілетін Тауардың:

1) сапалы және сатып алынатын тауарларға ұлттық стандарттардың, ал олар болмаған жағдайда мемлекетаралық стандарттардың талаптарына сәйкес келетініне;

2) жаңа, пайдаланылмаған, зауыт орамасында, материалы мен орындауында ешқандай ақаулықтары жоқ екендігіне;

3) өнеркәсіптік және (немесе) басқа зияткерлік меншікке негізделген үшінші тұлғаның кез келген құқықтары мен талаптарынан бос екеніне кепілдік береді.

6.2 Тауардың сатып алынатын тауарлар тізбесіне және осы Шартқа қосымшаларда көрсетілген техникалық ерекшелікке сәйкес толық жеткізілмегені анықталған немесе жеткізілген Тауарда ораманы ашу кезінде жасырын қандай да бір зауыт ақаулары анықталған жағдайда немесе егер Тауар сапасы техникалық дайындау талаптарына толық сәйкес келмесе, Тапсырыс беруші жиырма күндік мерзімде жарнамалық акті жасайды, ал Өнім беруші 14 (он төрт) күнтізбелік күн ішінде өз есебінен Тауарды жаңасына ауыстырады.

6.3 Жеткізілетін Тауардың кепілді кезең Тауар Тапсырыс берушінің қоймасына түскен күннен бастап 12 (он екі) күнтізбелік ай деп белгіленеді. Ауыстырылған немесе жөнделген Тауар үшін кепілдік мерзімі жаңа Тауарға ауыстырылған сәттен бастап басталады. Тауар ақауларын жою, ауыстыру бойынша, оның ішінде кедендік тазалауға байланысты барлық шығыстарды Өнім беруші көтереді. Егер тауарда ақауларды жоюда іркіліс Өнім берушінің



кінәсінен болған жағдайда кепілдік беру мерзімі тиісті уақыт кезеңіне ұзартылатын болады.

## **7 Тараптардың жауапкершілігі**

7.1 Тараптар осы Шарт шеңберіндегі өз міндеттемелерін орындамаған немесе тиісінше орындамаған жағдайда барлық даулар мен келіспеушіліктер Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасына сәйкес шешіледі.

7.2 Секвестр және/немесе тиісті бюджеттердің қолма-қол ақшаны бақылау шотында/мемлекеттік кәсіпорындардың, дауыс беретін акцияларының елу және одан астам проценті мемлекетке тиесілі заңды тұлғалардың есеп шотында ақша жетіспеген жағдайларды қоспағанда, егер Тапсырыс беруші Өнім берушіге тиесілі қаражатты Шартта көрсетілген мерзімдерде төлемесе, Тапсырыс беруші Өнім берушіге мерзімі өткен әрбір күн үшін тиесілі соманың 0,1 % (нөл бүтін оннан бір) мөлшерінде ұсталған төлемдер бойынша тұрақсыздық айыбын (өсімпұл) төлейді. Бұл ретте тұрақсыздық айыбының (өсімпұл) жалпы сомасы Шарттың жалпы сомасының 10 %-ынан аспауға тиіс.

7.3 Тауарды жеткізу мерзімін өткізіп алған жағдайда, Тапсырыс беруші Өнім берушіден ол міндеттемелерін толық орындамаған жағдайда мерзімі өткен әрбір күн үшін шарттың жалпы сомасының 0,1 % мөлшерінде тұрақсыздық айыбын (айыппұл, өсімпұл) ұстайды (өндіріп алады) не міндеттемелерін тиісінше орындамаған (ішінара орындамаған) жағдайда мерзімі өткен әрбір күн үшін орындалмаған міндеттемелер сомасының 0,1 % мөлшерінде тұрақсыздық айыбын (айыппұл, өсімпұл) ұстайды (өндіріп алады). Бұл ретте тұрақсыздық айыбының (өсімпұл) жалпы сомасы Шарттың жалпы сомасының 10 %-ынан аспауға тиіс.

7.4 Өнім беруші Тауарды жеткізуден бас тартқан немесе Шарт бойынша Тауар жеткізу мерзімі өткен күннен бастап, бірақ Шарт қолданысының аяқталу мерзімінен кешіктірмей, бір айдан аса мерзімге Тауар жеткізу мерзімін өткізіп алған жағдайда, Тапсырыс беруші Өнім берушіден мерзімі өткен әрбір күн үшін шарттың жалпы сомасының 0,1 % мөлшерінде тұрақсыздық айыбының (айыппұл, өсімпұл) сомасын өндіріп ала отырып, бір жақты тәртіпте осы Шартты бұзуға құқылы.

7.5 Тұрақсыздық айыбын (айыппұл, өсімпұл) төлеу Тараптарды осы Шартта көзделген міндеттемелерді орындаудан босатпайды.

7.6 Егер кез келген өзгеріс Өнім берушіге Шарт бойынша Тауар жеткізу үшін қажетті құнның немесе мерзімдердің азаюына әкелетін болса, Шарт сомасы немесе Тауар жеткізу кестесі, немесе екеуі де тиісінше түзетіледі, ал Шартқа тиісті түзетулер енгізіледі. Өнім берушінің түзету жүргізуге барлық сұрау салулары Өнім беруші Тапсырыс берушіден өзгерістер туралы өкім алған күннен бастап 30 (отыз) күн ішінде ұсынуға тиіс.

7.7 Өнім беруші толығымен де, ішінара да біреуге осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін бермеуі тиіс.

7.8 Тапсырыс беруші Өнім берушінің осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындамауына байланысты Шарт бұзылған жағдайда оның орындалуын қамтамасыз етуді қайтармайды

## **8 Шарттың қолданыс мерзімі және бұзу талаптары**

8.1 Шарт қол қойған күннен бастап күшіне енеді және 2021-12-31 дейін қолданылады.

8.2 Егер Өнім беруші банкрот немесе төлеуге қабілетсіз болса, Тапсырыс беруші кез келген уақытта Өнім берушіге тиісті жазбаша хабарлама жіберіп біржақты тәртіпте Шарт талаптарын орындаудан бас тартуға құқылы. Бұл жағдайда Шарттың талаптарын орындаудан бас тарту тез



арада жүзеге асырылады, және Тапсырыс беруші егер Шарттың талаптарын орындаудан бас тарту ешқандай залал келтірмейтін немесе салдарынан Тапсырыс берушіге қойылған немесе қойылатын қандай да бір әрекеттерді жасауға немесе санкцияларды қолдануға құқықтарды қозғамайтын шартта Өнім берушіге қатысты ешқандай қаржылық міндет көтермейді.

8.3 Шарт талаптарын бұзғаны үшін қандай да бір санкцияларға зиян келтірместен Тапсырыс беруші осы Шарттың 7.4-тармағының талаптарын ескере отырып, Өнім берушіге міндеттемелерін орындамағаны туралы жазбаша хабарлама жіберіп

1) егер Өнім беруші Шартта көзделген мерзімде немесе Тапсырыс беруші ұсынған осы Шарттың ұзартылған кезеңі ішінде тауар жеткізе алмаса;

2) егер Өнім беруші өз міндеттемелерін орындай алмаса, осы Шартты толық немесе ішінара бұза алады.

8.4 Шарт мынадай фактілердің бірі анықталған жағдайда кез келген кезеңде оның бұзылуы туралы талапты қамтуы тиіс:

1) оның негізінде осы Шарт жасалған сатып алуға қатысты Заңның 6-бабында көзделген шектеулердің бұзылуының анықталуы;

2) мемлекеттік сатып алуды ұйымдастырушы Өнім берушіге Заңда көзделмеген қолдауды көрсету;

3) Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді енгізу мерзімі өткенге дейін қызмет көрсетілген жағдайды қоспағанда, Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді және (немесе) Заңның 26-бабына сәйкес соманы енгізбеу жолымен Шарт жасасудан жалтарса кез келген кезеңде оның бұзылуы туралы талапты қамтуы тиіс.

8.5 Шартты одан әрі орындау орынсыз болған жағдайда оны тараптардың келісімі бойынша бұзуға болады.

Шарт жоғарыда көрсетілген мән-жайларға байланысты жойылған кезде Өнім беруші Шарт бойынша бұзылуға байланысты бұзылған күнге іс жүзіндегі шығындар үшін ақы талап етуге құқылы болады.

## **9 Хабарлама**

9.1 Шартқа сәйкес бір тарап екінші тарапқа жіберетін кез келген хабарлама төленген тапсырыс хатпен немесе телеграмма, телекс, телефакс не веб-портал арқылы жіберіледі.

9.2 Хабарлама жеткізілгеннен кейін немесе көрсетілген күшіне ену күні (егер хабарламада көрсетілсе), осы екі күннің қайсысы кеш келетініне байланысты күшіне енеді.

## **10 Форс-мажор**

10.1 Егер Шарт талаптарының орындалмауы форс-мажорлық жағдаяттардың нәтижесі болып табылса, Тараптар оның толық немесе ішінара орындалмауы үшін жауапкершілік көтермейді.

10.2 Егер Шартты орындауды кешіктіру форс-мажорлық жағдаяттардың нәтижесі болып табылса, Өнім беруші өзінің Шарттың орындалуын қамтамасыз етуінен айырылмайды және Шарт талаптарының орындалмауына байланысты тұрақсыздық айыбын төлеуге немесе оны бұзуға жауапты болмайды.



10.3 Шарт мақсаттары үшін «форс-мажор» Тараптардың бақылауына бағынбайтын және күтпеген сипаттағы оқиғаны білдіреді. Мұндай оқиғалар мыналарды қамти алады, бірақ тек олар ғана емес: соғыс қимылдары, табиғи немесе дүлей апаттар және басқалар.

10.4 Форс-мажорлық жағдаяттар туындаған кезде Өнім беруші тез арада Тапсырыс берушіге осындай жағдаяттар мен олардың себептері туралы жазбаша хабарлама жіберуге тиіс. Егер Тапсырыс берушіден басқа жазбаша нұсқаулықтар келіп түспесе, Өнім беруші Шарт бойынша өз міндеттерін мүмкіндігінше орындауды жалғастырады және форс-мажорлық жағдаяттарға байланысты емес Шартты орындаудың баламалы тәсілдерін іздейді.

## **11 Даулы мәселелерді шешу**

11.1 Тапсырыс беруші мен Өнім беруші Шарт бойынша немесе оған байланысты олардың арасында туындайтын барлық келіспеушіліктер немесе даулар тікелей келіссөздер үдерісінде шешуге барлық күш-жігерлерін салуға тиіс.

11.2 Егер осындай келіссөздерден кейін Тапсырыс беруші мен Өнім беруші Шарт бойынша дауларды шеше алмаса, Тараптардың кез келгені бұл мәселені Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес шешуді талап ете алады.

## **12 Өзге де шарттар**

12.1 Шартқа кез келген өзгерістер мен толықтырулар Шарт жасасу нысаны сияқты нысанда жасалады.

12.2 . Өнім берушінің таңдауы үшін негіз болған сапаның өзгермеуі шарты мен басқа да шарттарда жасалған Шартқа өзгерістерді енгізуге:

1) Шартта жеткізілген Тауарлардың бірлігі үшін бағаның өзгермеуі шартында жеткізілетін Тауарлар көлемінде қажеттіліктің азаюымен не ұлғаюымен байланысты Шарт сомасының азаюы не ұлғаюы бөлігінде. Жасалған шартты осындай өзгертуге осы мемлекеттік сатып алу бойынша қалыптасқан үнемдеу шегінде жол беріледі;

2) егер Өнім беруші онымен жасасқан Шартты орындау үдерісінде тауар бірлігі үшін бағаның өзгермеуі шартында онымен жасасқан Шарттың мәні болып табылған жеткізілетін тауардың анағұрлым жақсы сапалы және (немесе) техникалық сипаттамасын не мерзімін және (немесе) талаптарын ұсынған жағдайда

3) Тауарлардың бағасын және тиісінше Шарт сомасының азаюы бөлігінде Тараптардың өзара келісімі бойынша;

4) егер Өнім беруші жеткізілетін тауардың өндірушісі болып табылған жағдайда Тауар жеткізу туралы шарттың орындалу мерзімі өзгерген бөлігінде рұқсат беріледі.

12.3 Тараптардың біреуінің Шарт бойынша міндеттерін беруіне тек екінші Тараптың жазбаша келісімімен жол беріледі.

12.4 Шарт веб-портал арқылы жасалған бірдей заңды күшіне ие қазақ және орыс тілінде жасалды.

12.5 Шартта реттелмеген бөлікте Тараптар Қазақстан Республикасының заңнамасын басшылыққа алады.

## **13 Реквизиттер**



Тапсырыс беруші:  
Шымкент қаласы білім басқармасының  
"Индустриалды-техникалық колледжі"  
мемлекеттік коммуналдық қазыналық  
кәсіпорны  
г.Шымкент, ГАГАРИНА, 121  
БСН 080340010577  
БСК HSBKKZKX  
ЖСК KZ456017291000000136  
"Қазақстан Халық Банкі" АҚ  
Тел.: 87252563189  
Басшысы Исахметов Тлепалды  
Исахметович

Өнім беруші:  
"АСТВ Спецстрой Астана ХХІ"  
жауапкершілігі шектеулі серіктестігі  
г.Шымкент, ПРОСПЕКТ Б.МОМЫШУЛЫ,  
64/2  
БСН/ЖСН 140840025577  
БСК КСJBKZKX  
ЖСК KZ058562203110701426  
"Банк ЦентрКредит" АҚ  
Тел.: 8-702-821-81-30  
Басшысы Турмаханов Алмат Абатбекович

Аббревиатураларды таратып жазу:  
БСН – бизнес-сәйкестендіру нөмірі;  
БСК – банктік сәйкестендіру коды;  
ЖСК – жеке сәйкестендіру коды;  
ЖСН – жеке сәйкестендіру нөмірі;  
ССН – салық төлеушінің сәйкестендіру нөмірі;  
ТЕН – төлеушіні есепке алу нөмірі;  
ҚҚС – қосылған құн салығы;  
Т.А.Ә. – тегі аты әкесінің аты



## Сатып алынатын тауарлар (көрсетілетін қызметтер, жұмыстардың) тізімі

Электрондық конкурстың №: 5309086-2

Электрондық конкурстың атауы: Объявление о государственных закупках

Лоттың №	Тапсырыс беруші атауы	Атауы	Қысқа сипаттама	Қосымша сипаттама	Өлшем бірлік	Саны, көлемі	Бірлік бағасы, соның ішінде КҚС, тенге	Тауарларды жеткізу, жұмыстарды орындау, қызметтерді көрсету мерзімі	Шарт бойынша тауарларды жеткізу, жұмыстарды орындау, қызметтерді көрсету мерзімі	Жеткізу орындар	Аванс төлемінің мөлшері %, %	Жалпы сома, соның ішінде КҚС, тенге
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>2021 қаржылық жыл</b>												
39347787-OK1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Металл өңдеуге арналған білдек	агрегаттық көп позициялық	Ұсталық станок - "көркем ажарлау" үшін 10 дана бұйымдарға арналған қалып соғу әдісімен бейіндік құбырдан және толық денелі металл прокатынан көркемөнер бұйымдарын дайындау үшін қызмет етеді. Машина бұйымдарын бүгуге, бұрауға, сақинашаларды орауға, "себеттер" жасауға, сәндік темір элементтерін, доғалар мен аркаларды жасауға, "табандарды" профиль құбырларымен жұмыс жасауға мүмкіндік береді. Машинаның негізгі мүмкіндіктері: U және V профильдік құбырын ойықпен Сәндік қысу, "тегіс беттік кесу" құрылымын қолдану»; Әр түрлі қимдағы профильді құбырдың ұштарындағы "Лапка" қалыптау; дөңгелек және профильді құбырлардың ұштарында "табанын өрнектерін" бекіту; Дайындаманы "жазықтық бойынша" соғу элементтеріне: волота, монограммасы, бұралуы ою өрнектері; дайындаманы "жиек бойынша" соғу элементтеріне: волота, монограммасы, бұралуы; түрлі диаметрдегі сақиналарды жасау; шаршы прокатты бойлық бұрау (торсировка); "себет" ("бүршік") ұсталық декор элементін дайындау; дайындаманы "қырынан" соғу элементтеріне айналдыру; бос және толыққанды металл илегі (жаныштау). Ұсталық станоктың техникалық сипаттамалары: Жұмыс білігінің айналу жиілігі минутына 8,87 айналым; жұмыс білігінің айналу бағыты - реверсивті; электр қозғалтқышының қуаты - 2,2 кВт дейін; желінің қоректену тоғы - 220V немесе 380V,50 Гц; бұйымдарға арналған қалып саны 10 дана; габариттік өлшемдері (ұзындығы x ені x биіктігі) 1150x480x850 мм; станоктың массасы - 210 кг.	Дана	1	1 627 785.60	қаңтар-қараша	қаңтар-қараша	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (1)	0	1 627 785.60
<b>2021 қаржылық жыл</b>												
39399007-OK1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Металл өңдеуге арналған білдек	қайрағыш	Көпфункционалды қайрау білдегі- әртүрлі құралдарды қайрауға арналған: олар - бұрғылар, кескіштер, қайшылар мен пышақтар. Құрылғы әмбебап-диаметрі 49,3 мм болатын қайрау шеңберінің арқасында пышақтардың әр түрлі түрлерін қайрай алады, бұл 65 Вт Электр қозғалтқышын басқарады. Қайралатын бұрғылардың диаметрі: 3-10 мм.қайралатын кескіштердің, пышақтардың ені: 6-51 ММ. қуаты, Вт 65. Айналу жиілігі, айн / мин 6500. Диск диаметрі, мм 49.3. Дискінің қалыңдығы, мм 7,5. Қону диаметрі, мм 10. Желі кернеуі, В220.	Дана	2	20 888.00	қаңтар-қыркүйек	қаңтар-қыркүйек	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (2)	0	41 776.00
<b>2021 қаржылық жыл</b>												



39442003-OK1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Оқу-зертханалық жабдық	стендік орындау	Оқу-әдістемелік кешені осы пән бойынша дәріс сабақтарын өткізу үшін, сондай-ақ ПЭВМ қолдана отырып, оқушылардың өзіндік зертханалық-практикалық жұмысын жүргізу үшін кабинетті толық жабдықтауға мүмкіндік беретін жабдықтар, дидактикалық бағдарламалық қамтамасыз ету және плакаттар жиынтығынан тұрады. ОӘК құрамы: 1. Оқытушының жұмыс орны; 2. Кабинетті безендіруге арналған плакаттардың үлгілік жинақтары; 3. Виртуалды зертхана.	Дана	1	1 072 803.20	қаңтар-қыркүйек	қаңтар-қыркүйек	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (1)	0	1 072 803.20
<b>2021 қаржылық жыл</b>												
39349249-OK1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Оқу-зертханалық жабдық	стендік орындау	Жылжымалы зертханалық есік.Пневмоавтоматика, гидроавтоматика, ПЛК немесе биіктікті реттеу мүмкіндігі бар датчиктер бойынша тренингтер өткізу үшін қолайлы және эргономикалық болуы тиіс.Көлемі: 1556 мм артық емес x 780 мм артық емес x 1798 мм кем емес 1920 мм артық емес (Ш x Г x B).Негізгі мобилді негіз.* Өлшемі: 1556 мм артық емес x 780 мм артық емес x 815 мм артық емес (Ш x Г x B).* Жұмыс беті: өлшемі: 2 x 1512 мм артық емес x 312.5 мм артық емес (W x G) 30 мм.Материал: көп қабатты, din 68761 V20 стандартына сәйкес келетін, үстіңгі беті жабылған0,8 мм DIN 16826 және 53799 бойынша жоғары қысымды ламинатпен шағылыспайтын, құрылымдалған беті ашық сұр түсті (RAL 7035) және қалыңдығы 2 мм дөңгелек шеттері соққыға төзімді ПВХ-дан жасалған.* Жақтау: дөңкерленген, ұнтақпен қапталған, болат табақ құрылымы, дөңгелек жиектер, тіректерге арналған кірістірулермен төмен діріл, майдың ағып кету арналары немесе кабель / шланг астындағы бағыттағыштар үшін, түсі ашық сұр (RAL 7035).* Қолдау: экструдалған алюминий профилі E6 EV1-ге дейін анодталған, қосымша пневматикалық немесе гидравликалық компоненттерді, Қосымша модульдер мен қосалқы қондырғыларды, соның ішінде үстіңгі қақпақтарды тез бекіту үшін 8 біріктірілген, бойлық ойықтары бар, күңгірт қара пластиктен жасалған, ұзындығы : 1260 мм-ден аспайды.Көлденең қимасы: 150 мм артық емес x 50 мм артық емес. электрлік модульдерді орналастыру үшін профилі тақтасын немесе монтаж рамаларын бекітуге қызмет етеді. * Дөңгелектер: диаметрі 125 мм-ден аспайды, болат корпус, шаң өткізбейтін мойынтіректермен мырышталған, сыртқы беті қара пластиктен жасалған, барлық дөңгелектер еркін қозғалады және екі тегежіші бар. * Конструкция: 2 монтаждық, электрлік блоқтық басқару, болаттан жасалған сталицентральды күшейту, ұнтақты жабу, 1490 x артық емес 100 x артық емес 208 мм артық (ШxГxB), түсі ашық сұр (RAL 7035).	Дана	1	22 181 700.80	қаңтар-қараша	қаңтар-қараша	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (1)	0	22 181 700.80
<b>2021 қаржылық жыл</b>												
38695420-OK1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Металл өңдеуге арналған білдек	ажарлағыш, СББ-мен	Көлденең CNC токарь мақсаты жоғары күрделілік пен дәлдіктегі бөлшектердің әртүрлі түрлерін өңдеу. Дизайн ерекшеліктері-машина төсегінің көлбеу бұрышы 45 градус болуы керек және біртұтас ықшам бөлік болуы керек. - Артқы басын тәуелсіз жылжыту мүмкіндігі қажет. - Z осьтерінің бағыттағыштары қорғаныш қаптамалармен жабылуы керек - бағыттағыштар: тек жылжымалы бағыттағыштар - төсек Материалы: шойын револьвері құрал арқылы СОЖ беру мүмкіндігін қамтамасыз етуі керек. Техникалық сипаттамалары: станинадан ең жоғары диаметрі, кемінде: 680 мм бағыттаушы x үстінен ең жоғары диаметрі, кемінде: 400 мм өңдеудің ең жоғары диаметрі, кемінде:400 мм басқарылатын осьтердің саны, кемінде 4 көлденең жүріс (X), кемінде: 265 мм бойлық жүріс (Z) , кемінде:1050 мм X/Z осінің жылдам жүрісі, кемінде:30/30 м/мин Y осі бойынша жүріс , кемінде +/-60 мм Y осі бойынша жылдам жүру, кемінде 10 м/мин. Шпиндель: шпиндель басының фланеці:220 h5 мм Алдыңғы мойынтіректің Ішкі диаметрі: 140 мм кем емес шпиндельдегі тесіктің диаметрі: 102,5 мм кем емес шыбықтың ең жоғары өту диаметрі, 76 мм кем емес шпиндельдің қуаты кВт (40% ED) , кем дегенде 33 шпиндельдің айналу жылдамдығы айн/мин , кем дегенде 3 250 шпиндельдегі айналу сәті: Нм (40% ED), кем дегенде 630. Ось айналымдар саны, артық емес:100 айн/мин айналу сәті (ұстап қалу сәті) , кем емес: 420 Нм позициялау дәлдігі, артық емес: 20 секунд артқы бабка болуы Пиноли жүрісі, Автоматты, кем емес:850 мм пиноли үшін қосылатын элемент жалпақ фланец қысу күші, кем емес:1200 дН револьверлік бас Серво жетегі,міндетті түрде болуы ауыстырып қосу уақыты 30°, артық емес: 1,4 сек хвостовиктің диаметрі, дәл: 40 мм жетек құрал-сайманы, кемінде:12 жетек қуаты (40% Ed), кемінде 4,2 кВт айналу сәті (40% ed),	Дана	1	102 380 152.00	қаңтар-қараша	қаңтар-қараша	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (1)	0	102 380 152.00
<b>2021 қаржылық жыл</b>												



39405501-OK1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Пердеше	дөңкерлеу жұмыстарына арналған	Қорғаныш перделер жұмыс орындарында пайдалануға арналған, онда жақын маңдағы адамдарды дөңкерлеу процесінде пайда болатын қауіпті сәулеленуден қорғау үшін қажет. Олар - қауіпті көк жарықтан және ультракүлгін сәулелерден қорғайды. Ұзақ әсер еткенде, бұл сәулелер актинді конъюнктивитін және тіпті катарактаны тудыруы мүмкін. Перделердің стандартты ені-220 см, тігіс периметрі бойынша 5 см. 220 см-де бір жағында перделерді іліп қоюға арналған 11 дана - люверс , ал түймелер екі тік жиектің бойында орналасқан. Перделердің қалыңдығы-0,40 мм. Перделердің стандартты жиынтығына 11 дана, болаттан жасалынған ілуге арналған сақина кіреді. Перделер -ISO EN 25980 стандартына сәйкес келеді. Стандартты ені-220 см -Барлық жағынан толық дөңгелектелген -Бір жағында 11дана -люверс қағылған -Екі жағында түймелері бар - Перденің түсі: қызыл.	Дана	30	19 678.40	қаңтар-қыркүйек	қаңтар-қыркүйек	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (30)	0	590 352.00
--------------	---	---------	--------------------------------	---	------	----	-----------	-----------------	-----------------	--	---	------------

**2021 қаржылық жыл**

39385864-OK1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Металл өңдеуге арналған білдек	салыстырғыш	Білдек түрлі - түсті және қара металдарда және ыдырайтын пластмассаларда тесіктерді бұрғылауға, сондай-ақ оңай және қиын өңделетін материалдарда ойықтарды кесуге арналған. Білдектің күшейтілген негізі мен құрылымы дірлілді азайтады. Бұрғылау тереңдігін реттейтін тірегі бар. Бұрғылау, ойық кесу функциясы қарастырылған. Соңғы қосқышпен өшірілетін қауіпсіздік экраны бар. Жұмыс аймағын жарықтандыру құрылғысы да бар. Шпинделдің жүру барысы 125 мм-ге ұлғайтылған. Колоннаның диаметрі 85 мм. Дизайні эргономикалық. Бұрғылау және ойық жасау соңғы ажыратқыштарымен қамтамасыз етілген. Кілті бар жоғары дәлдіктегі патроны бар. Бұрғылау басы червяқты беріліс редукторымен жоғары және төмен жылжиды. Ұзақ жұмыс істеуге арналған қуатты қозғалтқыш көзделген. Дизайны сұр шойыннан жасалған, дірілсіз жұмыс істеуге кепілдік береді. Реттелетін бұрандалы ойықтарды жасауға арналған тереңдікті ажыратқыштар қойылған. Белгілі бір ойықтардың өлшемдері үшін бұрғылау патрондарымен жұмыс жасау барысында шүмекті қатты бекітуге болады. Шпиндель реверсінің айналуын қосу үшін , білдекке қосымша шеткі ажыратқыш орналастырылған.	Дана	2	404 062.40	қаңтар-қыркүйек	қаңтар-қыркүйек	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (2)	0	808 124.80
--------------	---	--------------------------------	-------------	--	------	---	------------	-----------------	-----------------	---	---	------------

**2021 қаржылық жыл**

39430560-OK1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Оқу-зертханалық жабдық	стендік орындау	Жинақ құрал-саймандарға арналған жеке бекіткіштері бар арнайы брезент сөмкеден тұрады. Жинақтың құрамына келесі құралдар кіреді: дәл бұрағыш (отвертка) - 2 дана, диэлектрлік бұрағыш (отвертка), 160 мм-лік атқыш (плоскогубцы), 160 мм -лік атқыш (острогубцы), 30 Вт - тық дөңкерлеу үгігі (паяльник), қалайы, 10мм-лік пинцет, бұрағыш (отвертка) - 2 дана, оқшаулауды алып тастауға арналған атқыш (плоскогубцы) - 150 мм -лік, сандық мультиметр, дөңкерлеу үгігін (паяльник), ұстағыш.	Дана	20	9 990.40	қаңтар-қыркүйек	қаңтар-қыркүйек	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (20)	0	199 808.00
--------------	---	------------------------	-----------------	---	------	----	----------	-----------------	-----------------	--	---	------------

**2021 қаржылық жыл**

39431291-OK1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Оқу-зертханалық жабдық	стендік орындау	"Өнеркәсіптік автоматика" бағдарламалық қамтамасыз ету (бұдан әрі БК) (айрықша емес құқықтар, орыс тіліндегі нұсқасы; пайдалану тәсілі - бағдарламаның жұмыс істеуіне байланысты кез келген іс-қимылдарды орнату, іске қосу және жүзеге асырумен шектелген көшірмелеу). Бағдарламалық жасақтама бағдарламалық файлдар бөліміндегі бір қалтадағы қатты дискіге орнатылған файлдар жиынтығы болуы керек, бағдарламалық жасақтама стандартты ОС құралдарымен қайта орнатуға және жоюға қол жетімді болуы керек, бағдарламалық жасақтама компоненттерінің өзара әрекеттесу алгоритмдері# тілінде жазылуы керек, бағдарламалық жасақтаманың барлық 3D модельдері көпбұрышты болуы керек, яғни тану және сәйкестендіру үшін жеткілікті егжей-тегжейлі болуы керек, модельдердің текстурасы мүмкіндігінше нақты болуы керек және физикалық прототиптерге сәйкес келуі керек, модельдер мен объектілердің өлшемдері мен пропорциялары, пайдаланушының 3D кеңістіктең өзара іс-қимылы виртуалды жазықтық бойынша ересек адамның биіктігіне сәйкес келетін биіктігі бар камераны жылжыту арқылы жүзеге асырылуы тиіс.	Дана	1	2 414 092.80	қаңтар-қыркүйек	қаңтар-қыркүйек	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (1)	0	2 414 092.80
--------------	---	------------------------	-----------------	---	------	---	--------------	-----------------	-----------------	---	---	--------------

**2021 қаржылық жыл**



39405603-ОК1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Бетперде	дөңкерлеуші	Қорғаныш перделер жұмыс орындарында пайдалануға арналған, онда жақын маңдағы адамдарды дөңкерлеу процесінде пайда болатын қауіпті сәулеленуден қорғау үшін қажет. Олар - қауіпті көк жарықтан және ультракүлгін сәулелерден қорғайды. Ұзақ әсер еткенде, бұл сәулелер актинді коңьонктивті және тіпті катарактаны тудыруы мүмкін. Перделердің стандартты ені-220 см, тігіс периметрі бойынша 5 см. 220 см-де бір жағында перделерді іліп қоюға арналған 11 дана - люверс, ал түймелер екі тік жіектің бойында орналасқан. Перделердің қалыңдығы-0,40 мм. Перделердің стандартты жиынтығына 11 дана, болаттан жасалынған ілуге арналған сақина кіреді. Перделер -ISO EN 25980 стандартына сәйкес келеді. Стандартты ені-220 см -Барлық жағынан толық дөңгелектелген -Бір жағында 11дана -люверс қағылған -Екі жағында түймелері бар - Перденің түсі: қызыл.	Дана	50	7 499.52	қаңтар-қыркүйек	қаңтар-қыркүйек	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (50)	0	374 976.00
--------------	---	----------	-------------	--	------	----	----------	-----------------	-----------------	--	---	------------

**2021 қаржылық жыл**

39401287-ОК1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Орындық	мектеп, қаңқасы пластмасс, каптаусыз, қатты	Қазіргі еуродизайн. Орындықтың көлемі 370 x 370 миллиметрден кем емес. Арқасының көлемі 410 x 260 миллиметрден кем емес. Отырғыштан Арқаның биіктігі 370 миллиметрден кем емес. Еден деңгейінен орындыққа дейінгі биіктігі кемінде 460 миллиметр. Орындық қалыңдығы 2 миллиметрден кем емес экологиялық әсерге төзімді екі қабатты полипропиленнен жасалуы тиіс. Ол кем дегенде 100 килограмм салмаққа төтеп беруі керек. Металл аяқтар. Эргономикалық нысанда болуы керек.	Дана	76	29 999.20	қаңтар-қыркүйек	қаңтар-қыркүйек	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (76)	0	2 279 939.20
--------------	---	---------	---	---	------	----	-----------	-----------------	-----------------	--	---	--------------

**2021 қаржылық жыл**

39399971-ОК1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Таңбалаушылар және бұранда кескіштер жинағы	бұранданы кесуге арналған	Метчиктер мен плашкалар жиынтығы, бұранда кесу жұмыстарын орындау үшін қолданылады - 110 заттан тұрады.Жинақ әр зат үшін жалаушалармен жабдықталған. Өте ыңғайлы жағдайда келеді, ал ысырма құрылғылардың кездейсоқ ашылуына және құлап кетуіне жол бермейді. Жиынтықтың барлық компоненттері коррозияға төзімді температуралы деңгерленген болаттан жасалған. Метчиктер мен плашкалар жиынтығының техникалық сипаттамалары. Жиынтықтағы саны,110- дана. Легирленген болаттан жасалған. Метрикалық (М) ойықтың қадамы ірі және майда. 35- дана конустық метчиктердің жиынтығынан тұрады: M2x0,4; M3x0,5; M4x0,7; M5x0,8; M6x0,75; M6x1,0; M7x0,75; M7x1,0; M8x0,75; M8x1,0; M8x1,25; M9x0,75; M9x1,0; M9x1,25; M10x0,75; m10x1,0; m10x1,25; M10x1,5; M11x0,75; M11x1,0; M11x1,25; M12x0,75; M12x1,25; M12x1,5; M12x1,5; M12x1,75; M14x1,0; M14x1,25; M14x1,5; m14x2,0; M16x1,0; M16x1,5; M16x2,0; M18x1,5. 35-дана цилиндрлік метчиктердің жиынтығынан тұрады: M2x0,4; M3x0,5; M4x0,7; M5x0,8; M6x0,75; M6x1,0; M7x0,75; M7x1,0; M8x0,75; M8x1,0; M8x1,25; M9x0,75; M9x1,0; M9x1,25; M9x1,25; M10x0,75; M10x1,0; m10x1,25; M10x1,5; M11x0,75; M11x1,0; M11x1,25; M11x1,5; M12x0,75; M12x1,25; M12x1,5; M12x1,5; M12x1,75; M14x1,0; M14x1,25; M14x1,5; M14x2,0; m16x1,0; M16x1,5; M16x2, 0; M18x1, 5. 35-дана плашкалар жиынтығынан тұрады: M2x0,4; M3x0,5; M4x0,7; M5x0,8; M6x0,75; M6x1,0; M7x0,75; M7x1,0; M8x0,75; M8x1,0; M8x1,25; M9x0,75; M9x1,0; M9x1,25; M9x1,25; M9x1,25; M10x0,75; M10x1,0; m10x1,25; M10x1,5; M11x0,75; M11x1,0; M11x1,25; M11x1,5; M12x0,75; M12x1,25; M12x1,5; M12x1,5; M12x1,75; M14x1,0; M14x1,25; M14x1,5; M14x2,0; m16x1,0; M16x1,5; M16x2,0; M18x1, 5 2- дана метчик ұстағыш: M3 - M12, M6 - M20. 2- дана плашка ұстағыш: 25 мм және 38 мм. Т- бейнелі тезқысқыш метчикке арналған кілт- M3 - M6. Тауар бірлігі: дана Салмағы, кг: 7,25 Ұзындығы, мм: 440 Ені, мм: 330 Биіктігі, мм: 50.	Дана	25	59 998.40	қаңтар-қыркүйек	қаңтар-қыркүйек	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (25)	0	1 499 960.00
--------------	---	---	---------------------------	--	------	----	-----------	-----------------	-----------------	--	---	--------------

**2021 қаржылық жыл**

39450426-ОК1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Оқу-зертханалық жабдық	стендтік орындау	"Электр қозғалтқыштарының ақауларын имитаторы" оқу жабдығының үлгілік жиынтығы "өнеркәсіптік кәсіпорындарды электрмен жабдықтау жүйелерін монтаждау, пайдалану, жөндеу" пәнін оқитын орта арнайы және жоғары оқу орындарында оқу процесінде қолдануға арналған. Жинақ инженерлік-техникалық қызметкерлердің біліктілігін арттырудың салалық оқу орталықтарында кәсіптік-техникалық училищелерде оқу процесіне қатысу үшін де пайдаланылуы мүмкін. Ақаулықтарды модельдеу көмегімен үш фазалы асинхронды электр қозғалтқыштарының ақауларының негізгі түрлерін зерттеуге болады, мысалы фаза мен корпус арасындағы қысқа тұйықталу, фазалар арасындағы үзіліс, ораманың үзілуі, аралық тұйықталу. Қол жеткізуді шектеу үшін имитаторда ақаулықтарды имитациялайтын тумблерлері бар жабылатын панель бар. Симулятор жиынтығына қосылатын панелі бар электр моторы, мультиметр кіреді. Жинақтың техникалық параметрлері Ақаулықтарды имитатордың габариттік өлшемдері, артық емес, мм 185x185x85; Электр қозғалтқышының габариттік өлшемдері, мм 400x185x250 артық емес; Салмағы, артық емес, кг 12; Жұмыс температурасының диапазоны, оС +10 ... +35; Ауаның салыстырмалы ылғалдылығы, % - дан 80-ге дейін.	Дана	1	422 273.60	қаңтар-қыркүйек	қаңтар-қыркүйек	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (1)	0	422 273.60
--------------	---	------------------------	------------------	---	------	---	------------	-----------------	-----------------	---	---	------------



2021 қаржылық жыл												
38694088-OK1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Металл өңдеуге арналған білдек	ажарлағыш, СББ-мен	Түрі Көлденең CNC токарлық өңдеу орталығы. Мақсаты жоғары күрделілік пен дәлдіктегі әртүрлі бөлшектерді механикалық өңдеу. Дизайн ерекшеліктері: машина төсегінің көлбеу бұрышы 45 градус болуы керек және біртұтас ықшам бөлік болуы керек. Артқы басын тәуелсіз жылжыту мүмкіндігі қажет. Z осьтерінің бағыттаушылары қорғаныс қақпақтарымен жабылуы керек, бағыттағыштар: тек жылжымалы бағыттағыштар, төсек Материалы: шойын, Револьвер құрал арқылы СОЖ беру мүмкіндігін қамтамасыз етуі керек. Техникалық сипаттамалары: төсектің үстіндегі ең үлкен диаметр: кемінде 330 мм; бағыттағыштардың үстіндегі ең үлкен диаметр Х: кемінде 260 мм; өңдеудің ең үлкен диаметрі: жоқкемінде 200 мм; көлденең жүріс (Х): кемінде 182,5 мм; бойлық жүріс (Z): кемінде 455 мм; орталықтар арасындағы қашықтық кемінде 581 мм. шпиндельді бабка: шпиндельді бастиектің фланеці: кемінде 140 мм; Алдыңғы мойынтіректің Ішкі диаметрі: кемінде 100 мм; шпиндельдегі тесіктің диаметрі: кемінде 74,3 мм; шыбықтың ең жоғары өту диаметрі кемінде 51 мм; шпиндельдің қуаты (шпиндельді қосу ұзақтығының 40% / 100%) кемінде 16,5/11 кВт; шпиндельдің айналу жылдамдығы, айн/мин кемінде 5000 айн/мин; Шпиндельдегі айналу сәті (қосу ұзақтығының 40% / 100%), НМ кемінде 166,5/112. С осі: айналымдардың ең көп саны кемінде 100 айн/мин; айналу сәті кемінде 112 Нм; позициялау дәлдігі 20 бұрыштық секундтан аспайды. Артқы бабка болуы, Пиноли жүрісі, Автоматты кемінде 396 мм; пиноли үшін жалғағыш элемент жалпақ фланец; сығу күші кемінде 4кн; револьвер басы Серво жетегінің болуы. Ауыстырып қосу уақыты 30° 0,4 сек артық емес; артқы ұстағыштың диаметрі: кемінде 30 мм; жетек аспабы үшін ұяшықтар саны кемінде 12; жетек қуаты кемінде 4,2 кВт; айналдыру сәті кемінде 20 Нм; айналымдардың ең көп саны: кемінде 4500 айн/мин	Дана	1	139 670 182.40	қаңтар-қараша	қаңтар-қараша	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (1)	0	139 670 182.40
2021 қаржылық жыл												
39347157-OK1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Сынақ стенді	газ жалынды және газ реттеуіші аппаратураны сынауға арналған	Құрамына келесі нұсқаулықтар кіреді: мобильді жұмыс станциясына металл тіректерді орнату. Корпусстар мен қораптарды мобильді жұмыс станциясына орнату. шкаф қабырғаларындағы кабель өткізгіштерге арналған тесіктер. Икемді металл кабель өткізгішті орнату. Су өткізбейтін икемді металл емес құбырды орнату. құбырдың иілісі-90 °. кабель өткізгіштің иілісі-ығысу. құбыр иілімдері - ер-тоқымның иілісі. Электр металл түтіктерін орнату. кесу, металл құбырдың бұрандасын кеңейту және кесу. Қатты металл кабель өткізгішті орнату. кабель өткізгіштегі өткізгіш өткізгіштер. кернеу нүктесін қолдана отырып, өткізгіштерді кабель өткізгішке жеткізу. корпусстар мен құбырлар : жылжымалы жұмыс станциясына металл тіректерді орнату. Корпусстар мен қораптарды мобильді жұмыс станциясына орнату. шкаф қабырғаларындағы кабель өткізгіштерге арналған тесіктер. Икемді металл кабель өткізгішті орнату. Су өткізбейтін икемді металл емес құбырды орнату. құбырдың иілісі-90 °. кабель өткізгіштің иілісі-ығысу. құбыр иілімдері - ер-тоқымның иілісі. Электр металл түтіктерін орнату. кесу, металл құбырдың бұрандасын кеңейту және кесу. Қатты металл кабель өткізгішті орнату. кабель өткізгіштегі өткізгіш өткізгіштер. кернеу нүктесін қолдана отырып, кабель өткізгіштегі өткізгіштер. Электр энергиясын тарату: негізгі тарату панелін орнату. кабель өткізгіштер. орнату өткізгіштер. Негізгі тарату панелінің сымдары. Төмен түсетін тарату панелін орнату. Электр энергиясын бөлу. Негізгі тарату панелін орнату. кабель өткізгіштер. орнату өткізгіштер. Негізгі тарату панелінің сымдары. Төмендейтін тарату қондырғысын орнату панельдер. Еденде болжамды орналасу (роликтерде тұру). Өлшемдері (x W x G) 2223 x 1988 x 800 мм (87.5 x 78.25 x 31.5 дюйм)	Дана	1	439 678.40	қаңтар-қараша	қаңтар-қараша	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (1)	0	439 678.40
2021 қаржылық жыл												
39403029-OK1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Принтер	лазерлік, монохромды	Аппараттың функциялары: көшіру, басып шығару, сканерлеу Хром: Монохромды Жад: 128 Мб Рұқсат баспа: 1200 x 1200 dpi Максималды жылдамдығы сағ/б баспа, бет / мин, дейін: 20 Қағаз форматы: А4, А5, В5, С5, DL (ISO), конверттер Баспа құралдарының түрлері: қағаз (қарапайым), конверттер, мөлдір пленкалар, жапсырмалар, ашық хаттар Баспа құралдарының тығыздығы: 60 - 163 г / м2 Жеткізу наусының сыйымдылығы: 150 Парақ Қабылдау наусының сыйымдылығы: 100 парақ Сканер түрі: планшет Автоматты құжат беру құрылғысы (ADF): жоқ Сканердің ажыратымдылығы: 600x600 н / д Көшіру аппаратының түрі: монохромды Азайту/ұлғайту копира: 25 - 400% Бірнеше көшіру: 99 көшірме Максималды көшіру жылдамдығы, бет / мин, дейін: 20 Дисплей: СК дисплей Автоматты екі жақты басып шығару (дуплекс): жоқ Интерфейс: USB 2.0 Тұтынылатын қуат (жұмыс кезінде) Вт: 255 Тұтынылатын қуат (күту режимінде) Вт: 4.2 Максималды жүктеме, бет / Ай, дейін: 10 000 Өлшемдері (W X V X G): 40.5 x 25.5 x 36.5 см Өнімнің салмағы: 7,4 кг Қаптамамен салмағы: 10 кг.	Дана	3	52 998.40	қаңтар-қыркүйек	қаңтар-қыркүйек	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (3)	0	158 995.20



2021 қаржылық жыл												
39387286-ОК1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Металл өңдеуге арналған білдек	жонғыш	Токарлық, фрезерлік және бұрғылау өңдеу жұмыстарына арналған құрама білдегі. Құрылғы дайындамаларды жан-жақты өңдеуге және бұрғылау операцияларынан бұрғылауға немесе фрезерлеуге тез ауысуға мүмкіндік береді. Станок қуаты 750 Вт және 850 Вт токарлық және фрезерлік тораптар үшін екі жеке қозғалтқышпен жабдықталады. Суппорттың және артық топайдың жылжуы қатайтылған жылтыратылған бағыттағыштар арқылы жүзеге асырылады. Негізгі жұмыс элементтері жоғары беріктігі бар материалдардан жасалған, бұл модельдің ұзақ қызмет ету мерзімін қамтамасыз етеді. Білдектің станинасының материалы ретінде өте берік және жүктемелерге төзімді сұр шойыннан жасалған. Жабдықтың дизайны, егер оның диаметрі 150 мм-ден аспаса, калибрдің үстіне дайындаманы орнатуға мүмкіндік береді. Шпиндель конусы-МК-4 типті. 10-44 ТРІ және 0.4-3.5 мм диапазонында дойм және метрикалық ойықтарды кесу үшін қолайлы. Ыңғайлы жұмыс істеу үшін жарықтандыру шамы қарастырылған. Жабдық қауіпсіздіктің жоғары деңгейімен сипатталады және егер корпус ашық болса немесе қорғаныс экрандары өз орындарында болмаса, іске қосылмайды. Білдектің станинасы қатты және жылтыратылған рельстері бар сұр шойыннан жасалған қаттылығы -(HRC 42-52). Жоғары дәлдіктегі шпиндель орнатылған. Қозғалтқыш асинхронды, сенімділігі жоғары.	Дана	1	1 398 566.40	қаңтар-қыркүйек	қаңтар-қыркүйек	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (1)	0	1 398 566.40
2021 қаржылық жыл												
38698301-ОК1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Оқу-зертханалық жабдық	стендік орындау	Токарлық станокты басқарудың оқу пульті. 8 дана. Базалық модуль болуы габариттері: ұзындығы 415 мм артық емес ені 333 мм артық емес биіктігі 50 мм артық емес ауысымдық пернетақта болуы габариттері (қосу ажыратқыштарын ескере отырып) тактильді басумен және шертмен толық бағалы функционалдық пернелер ұзындығы 400 мм артық емес ені 320 мм артық емес биіктігі 27 мм артық емес қосу ажыратқышы болуы USB USB порты нұсқасы 2.0 төмен емес мақсаты CNC токар станоктары үшін операторларды кәсіби даярлауға арналған оқыту консолі. Ауыстырмалы клавиатура 8 дана. ауыстырмалы клавиатура болуы габариттері (жалғастырушы ағытпаларды есепке ала отырып) ұзындығы 400 мм артық емес ені 320 мм артық емес биіктігі 27 мм артық емес жалғағыш жалғағыш болуы USB USB порты нұсқасы 2.0 төмен емес мақсаты СББ фрезерлі станоктар үшін операторларды кәсіби даярлауға арналған оқыту консоліне арналған ауыстырмалы клавиатура. CNC машиналарына арналған токарлық технология бойынша оқу құралы. 25 дана.	Дана	1	19 023 076.80	қаңтар-қараша	қаңтар-қараша	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (1)	0	19 023 076.80
2021 қаржылық жыл												
38696125-ОК1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Металл өңдеуге арналған білдек	фрезерлік	CNC тік фрезерлік оқу орталығы. Жабдықтау iso 26623 адаптер ISO40-дан iso 26623 C3 D=32 мм. 1 дана, тік бұрышты кертпештерді өңдеуге арналған Фреза Ф36мм ауыспалы пластиналары бар соңғы фреза максималды кесу тереңдігі кемінде 10 мм, функционалдық ұзындығын қамтамасыз етеді кемінде 50 мм, кесу элементтерінің саны кемінде 3, хвостовик iso 26623 C3 D=32 мм, болуы ішкі жеткізу СОЖ. 1 дана, фрезерлеуге арналған Пластина алюминий қорытпаларын өңдеуге арналған қатты қорытпа пластиналар арнайы пішінді жабынсыз, радиусы 0.8 мм артық емес, пластинаның ені 6.8 мм артық емес, кесу жиегінің тиімді ұзындығы кемінде 10 мм, тазалау жиегінің ұзындығы 1.5 мм артық емес, оң орындалуы, қалыңдығы 3.59 мм артық емес, Ф36мм соңғы фрезамен ISO 26623 C3 D=32 мм құйрығымен үйлесімді 20 дана қатты қорытпа пластиналарды фрезерлеуге арналған Пластина арнайы пішіндегі Болатты өңдеу үшін радиусы 0.8 мм артық емес, кесу жиегінің тиімді ұзындығы 10,0 мм кем емес, диаметрі 36 мм соңғы кескішпен үйлесімділік. 20 дана, цилиндр тәрізді ф20 ММ ілмегі бар құралға арналған қуатты өңдеуге арналған Гидропластикалық гидропластикалық картридж, функционалды ұзындығы 97 мм, қысым кемінде 80 Бар. ISO40 шпиндельі үшін 1 дана, цилиндрлік өтпелі жең цилиндрлік өтпелі жең құралды бекіту диаметрі 6 мм, жалпы ұзындығы 54 мм, сыртқы диаметрі 20 мм, қуатты өңдеуге арналған гидропласт картриджімен үйлесімді. 1 дана. цилиндрлі ауыспалы төлке диаметрі 10 мм аспапты бекітуге арналған цилиндрлік ауыспалы төлке, жалпы ұзындығы 54 мм, Сыртқы біріктіруші диаметрі 20 мм, қуатты өңдеуге арналған гидропластикалық патронмен үйлесімділік. 1 дана. цилиндрлі ауыспалы төлке диаметрі 16 мм аспапты бекітуге арналған цилиндрлік ауыспалы төлке, жалпы ұзындығы 54 мм, Сыртқы біріктіруші диаметрі 20 мм, қуатты өңдеуге арналған гидропластикалық патронмен үйлесімділік. 1 дана, Er25 цангтік патрон ER25 ЦАНГТИК патрон с подводом СОЖ к инструменту.	Дана	1	86 491 720.00	қаңтар-қараша	қаңтар-қараша	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (1)	0	86 491 720.00
2021 қаржылық жыл												



39375304-OK1	Шымкент қаласы білім басқармасының "Индустриалды-техникалық колледжі" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны	Металл өңдеуге арналған білдек	фрезерлік	Сандық өлшемі бар тік фрезерлік білдек металл дайындамаларды өңдеуге арналған. Білдек бұрғылау және бұрғылау жұмыстарын ғана емес, сонымен қатар соңғы кескішті пайдалану кезінде жиктерді өңдеуге мүмкіндік береді. Шпиндельді басқару ыңғайлы ұстауға арналған пластикалық ұшы бар тұтқаның көмегімен жүзеге асырылады. Білдектің 6 жылдамдығы бар, бұл операция мен өңдеу материалына байланысты оңтайлы жұмыс режимін таңдауға мүмкіндік береді. Бұл модельде төмендегідей жұмыс түрлері орындалады: -осьтік кесу құралымен өңдеу; -бұрғылау; - ішкі және сыртқы оюларды кесу; - фрезерлеу. Білдек бұрғылаудың дәл берілуін, жылдамдықты реттеуді қамтамасыз етеді. Ынғайлы жұмыс, цифрлық басқарумен қамтамасыз етіледі. Тік фрезерлік білдектің ерекшеліктері - білдектің шпиндельін ыңғайлы басқару - 6 жылдамдықтың ең жақсысын таңдау мүмкіндігі қарастырылған; - жұмысты бақылауға мүмкіндік беретін сандық дисплейлер; - әр түрлі тесуді орындау мүмкіндігі; - білдекті тұрақты ететін кең тірек негізі қарастырылған; - үстелі және корпусық тетіктер шойыннан жасалған, дірілге тұрақты.	Дана	1	2 849 996.80	қантар-қыркүйек	қантар-қыркүйек	Шымкент қ., Абай ауданы Шымкент қ. Гагарин көш. 121 (1)	0	2 849 996.80
--------------	---	--------------------------------	-----------	---	------	---	--------------	-----------------	-----------------	---	---	--------------



## Договор о государственных закупках товаров

г.Шымкент

№35

Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент, именуемый (ое)(ая) в дальнейшем «Заказчик», от лица которого выступает Руководитель Исахметов Тлепалды Исахметович, действующий на основании Устава, с одной стороны и Товарищество с ограниченной ответственностью "АСТВ Спецстрой Астана XXI", именуемый(ое)(ая) в дальнейшем «Поставщик», от лица которого выступает Руководитель Турмаханов Алмат Абатбекович, действующий на основании Устава, с другой стороны, далее совместно именуемые «Стороны», на основании Закона Республики Казахстан от 4 декабря 2015 года «О государственных закупках» (далее - Закон) и итогов государственных закупок способом «Открытый конкурс» от 2021-05-20 года № 5309086-ОК2, заключили настоящий договор о государственных закупках товаров (далее - Договор) и пришли к соглашению о нижеследующем:

### 1 Предмет договора

1.1 Поставщик обязуется поставить Товар согласно условиям, требованиям и по ценам, указанным в приложениях к настоящему Договору, являющихся неотъемлемой его частью, а Заказчик обязуется принять Товар и оплатить за него на условиях настоящего Договора при условии надлежащего исполнения Поставщиком своих обязательств по Договору.

1.2 Перечисленные ниже документы и условия, оговоренные в них, образуют данный Договор и считаются его неотъемлемой частью, а именно:

- 1) настоящий Договор;
- 2) условия поставки закупаемых товаров (приложение 1);
- 3) техническая спецификация (Приложение 2).

### 2 Сумма Договора и условия оплаты

2.1 Общая сумма Договора определяется Приложением № 1 к Договору и составляет 385 925 960.00 (триста восемьдесят пять миллионов девятьсот двадцать пять тысяч девятьсот шестьдесят тенге ноль тиын) тенге и включает все расходы, связанные с поставкой Товаров, а также все налоги и сборы, предусмотренные законодательством Республики Казахстан, в том числе НДС 41 349 210.00 тенге (сорок один миллион триста сорок девять тысяч двести десять тенге ноль тиын) (далее - сумма Договора).

2.2 Оплата за поставленный Товар производится Заказчиком путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика не позднее 30 (тридцати) календарных дней с даты подписания Сторонами акта приема-передачи Товара.

2.3 Объем поставляемых Товаров, в количественном и стоимостном выражении оговорен в Приложении 1 к Договору.

2.4 Необходимые документы, предшествующие оплате:

- 1) подписанный Договор;



2) накладная;

3) акт(ы) приема-передачи товара(ов);

4) отчет о местном содержании в товарах (представляется после полного исполнения договорных обязательств) по форме согласно приложению 22-4 к Правилам;

5) счет-фактура с описанием, указанием количества, цены единицы и общей суммы поставленных товаров, предоставленная Поставщиком Заказчику

### **3 Обязательства Сторон**

3.1 Поставщик обязуется:

1) обеспечить полное и надлежащее исполнение взятых на себя обязательств по Договору;

2) в течение десяти рабочих дней со дня заключения Договора, внести сумму обеспечения исполнения Договора в размере трех процентов от общей суммы Договора равную 11 577 778.80 тенге и размеров аванса, предусмотренных по предметам договора согласно Приложению 1 к Договору равную 0.00, тенге, что в общем составляет 11 577 778.80 (одиннадцать миллионов пятьсот семьдесят семь тысяч семьсот семьдесят восемь тенге восемьдесят тиын) тенге в виде:

гарантийного денежного вноса на банковский счет Заказчика № KZ176017291000000543 в АО "Народный Банк Казахстана", БИК HSBKZZKX с размещением на веб-портале копии подтверждающего документа;

либо:

банковской гарантии, представляемой в форме электронного документа согласно приложению 22 к Правилам.

При этом сумма обеспечения исполнения Договора может не вноситься поставщиком в случае полного и надлежащего им исполнения обязательств по Договору до истечения срока внесения обеспечения исполнения Договора;

3) при исполнении своих обязательств по Договору обеспечить соответствие товаров требованиям, указанным в Приложении 2 к Договору (техническая спецификация), являющемся неотъемлемой частью Договора;

4) обеспечить упаковку Товаров, способную предотвратить их от повреждения или порчи во время перевозки к конечному пункту назначения. Упаковка должна выдерживать, без каких-либо ограничений, интенсивную подъемно-транспортную обработку и воздействие экстремальных температур, соли и осадков во время перевозки, а также открытого хранения. При определении габаритов упакованных ящиков и их веса необходимо учитывать отдаленность конечного пункта доставки и наличие мощных грузоподъемных средств во всех пунктах следования Товаров;

5) не раскрывать без предварительного письменного согласия Заказчика содержание технической документации, представленной Заказчиком или от его имени другими лицами, за исключением того персонала, который привлечен Поставщиком для исполнения условий Договора. Указанная информация должна предоставляться этому персоналу конфиденциально и в той мере, насколько это необходимо для исполнения обязательств;

6) без предварительного письменного согласия Заказчика не использовать какие либо вышеперечисленные документы и информацию, кроме как в целях реализации Договора;



7) по первому требованию Заказчика предоставлять информацию о ходе исполнения обязательств по Договору;

8) возмещать Заказчику в полном объеме причиненные ему убытки, вызванные ненадлежащим выполнением Поставщиком условий Договора, и/или иными неправомерными действиями;

9) оформить и направить Заказчику посредством веб-портала утвержденный электронно-цифровой подписью акт приема-передачи товаров

10) после утверждения Заказчиком акта приема передачи товара(ов) выписать счет-фактуру в электронной форме посредством информационной системы электронных счетов-фактур в соответствии с Правилами выписки счет-фактуры в электронной форме в информационной системе электронных счетов-фактур.

### 3.2 Поставщик вправе:

1) требовать от Заказчика оплату за поставленный Товар по Договору;

2) на досрочную поставку Товара, указанного в Приложении №1 к Договору, заранее согласовав с Заказчиком сроки поставок.

### 3.3 Заказчик обязуется:

1) обеспечить доступ специалистов Поставщика для поставки Товаров;

2) при выявлении несоответствий или недостатков Товара незамедлительно письменно уведомить Поставщика;

3-1) после утверждения акта приема передачи товара(ов) принять счет-фактуру, выписанную Поставщиком в электронной форме посредством информационной системы электронных счетов-фактур в соответствии с Правилами выписки счет-фактуры в электронной форме в информационной системе электронных счетов-фактур;

3-2) при приемке Товара утвердить посредством веб-портала акт приема-передачи Товара либо отказать в приемке Товара с указанием аргументированных обоснований его непринятия в сроки установленные пунктом 4.2.6-4.2.7 Правил осуществления государственных закупок.

При этом, приемка товара осуществляется Заказчиком либо его представителем по доверенности;

4) произвести оплату в порядке и сроки, установленные настоящим Договором.

### 3.4 Заказчик вправе:

1) проверять качество поставленного Товара;

2) в случае досрочной поставки Товара, Заказчик вправе досрочно принять Товар и оплатить за него в соответствии с условиями Договора. Отказ в досрочной поставке Товара допускается в случаях отсутствия возможности его принятия.

## **4 Проверка Товаров на соответствие технической спецификации**

4.1 Заказчик или его представители могут проводить контроль и проверку поставленных товаров на предмет соответствия требованиям, указанным в технической спецификации

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.



(приложение 2 к Договору). При этом все расходы по этим проверкам несет Поставщик. Заказчик должен в письменном виде своевременно уведомить Поставщика о своих представителях, определенных для этих целей.

4.2 Товары, поставляемые в рамках настоящего Договора, должны соответствовать или быть выше стандартов, указанных в технической спецификации

4.3 Если результаты поставленных товаров при проверке будут признаны не соответствующими требованиям технической спецификации (приложение 2 к Договору), Поставщик принимает меры по устранению несоответствий требованиям технической спецификации, без каких-либо дополнительных затрат со стороны Заказчика, в течение 3 дней с момента проверки.

4.4 Проверка товаров на соответствие технической спецификации может проводиться на территории Поставщика или его субподрядчика (ов), в месте доставки и (или) в конечном пункте назначения товаров. Если они проводятся на территории Поставщика или его субподрядчика (ов), инспекторам Заказчика будут предоставлены все необходимые средства и оказано содействие, включая доступ к чертежам и производственной информации, без каких-либо дополнительных затрат со стороны Заказчика.

4.5 Ни один вышеуказанный пункт не освобождает Поставщика от других обязательств по Договору.

## **5 Поставка Товаров и документация**

5.1 Поставщик обязан предоставить представителю Заказчика в пункте назначения Товара, следующие документы:

1) оригинал накладной Три;

2) оригиналы или нотариально заверенные копии заводского сертификата качества и/или технического паспорта Товара, выданного заводом-изготовителем (отправителем), или иной документ, выданный заводом-изготовителем, содержащий сведения о комплектности Товара, его технической характеристике, правилах эксплуатации, гарантии и другие сведения, необходимые для определения качества Товара и его соответствия нормативно-техническим документам, признанным в Республике Казахстан за исключением случаев, когда информация указана на самом Товаре и/или его упаковке либо качество Товара подтверждается штампом предприятия-изготовителя или другим обозначением на самом Товаре и/или его упаковке с расшифровкой указанных обозначений;

3) копия документа об оценке соответствия Товара (сертификата соответствия/декларации о соответствии/свидетельства о государственной регистрации), заверенная поставщиком, за исключением Товаров, не подлежащих обязательному подтверждению соответствия;

4) гарантийный (обязательство) сертификат Изготовителя или Поставщика (при необходимости)

5) Если Товар казахстанского происхождения, то предоставляется оригинал или копия установленного образца, либо заверенная уполномоченной организацией копия Сертификата о происхождении товара «СТ-KZ», выданного в установленном порядке в соответствии с Правилами по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия, утвержденными приказом исполняющего обязанности Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 24 февраля 2015



года № 155 (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 10947) (далее - Правила по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия).

В случае если объем поставляемых товаров казахстанского происхождения составляет две и более единиц, то предоставляется оригинал или копия установленного образца, либо заверенная уполномоченной организацией копия Сертификата о происхождении товара «СТ-KZ», выданного в соответствии с Правилами по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия, на поставляемый объем (за исключением сертификата, выданного на образец) или на продукцию серийного производства.

Если Товар иностранного происхождения, то предоставляется оригинал или копия соответствующего Сертификата о происхождении Товара, выданного соответствующим органом страны происхождения в установленном порядке.

Требования подпункта 5) настоящего пункта распространяются только на договоры о государственных закупках, стоимость которых превышает тысячекратный месячный расчетный показатель, установленный на соответствующий финансовый год законом о республиканском бюджете.

5.2 Право собственности на Товар и все связанные с этим риски, включая риск случайной гибели, утраты или повреждения Товара, переходят к Заказчику с момента подписания Сторонами акта приема-передачи товара. С этого момента в течение 14 (четырнадцати) календарных дней Поставщик принимает от Заказчика претензии, связанные с дефектами Товара, которые не могли быть обнаружены при приемке Товара.

5.3 Поставка считается поставленной при условии полной передачи Поставщиком Заказчику Товара в точном соответствии требованиям, указанным в технической спецификации (приложение 2 к Договору).

5.4 При соблюдении условия пункта 5.3. настоящего Договора датой поставки/передачи Товара считается дата направления поставщиком посредством веб-портала заказчику акта приема-передачи товара.

## **6 Гарантии. Качество**

6.1 Поставщик гарантирует, что Товар, поставляемый в рамках настоящего Договора является:

1) качественным и соответствующим требованиям национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на закупаемые товары;

2) новым, неиспользованным, в заводской упаковке, свободным от каких-либо дефектов в материале и исполнении;

3) свободным от любых прав и притязаний третьих лиц, которые основаны на промышленной и (или) другой интеллектуальной собственности.

6.2 В случае обнаружения недопоставки Товара, согласно перечню закупаемых товаров и технической спецификации, указанному в приложениях к настоящему Договору, или обнаружения в поставленном Товаре каких-либо скрытых заводских дефектов на момент вскрытия упаковки, или, если качество Товара не полностью соответствует техническим условиям изготовления, Заказчик в двадцатидневный срок составляет рекламационный акт, а Поставщик в течение 14 (четырнадцати) календарных дней и за свой счет заменяет Товар **НОВЫМ**.



6.3 Гарантийный период для поставляемого Товара определяется в 12 (двенадцать) календарных месяцев со дня поступления Товара на склад Заказчика. Гарантийный срок для замененного или отремонтированного Товара начинается с момента замены на новый Товар. Все расходы по устранению, замене дефектов Товара, в том числе связанные с таможенной очисткой, также несет Поставщик. В том случае, если задержка в устранении возникших дефектов будет происходить по вине Поставщика, то гарантийный срок продлевается на соответствующий период времени.

## **7 Ответственность сторон**

7.1 В случае невыполнения или ненадлежащего выполнения Сторонами своих обязательств в рамках настоящего Договора все споры и разногласия разрешаются в соответствии с действующим законодательством Республики Казахстан.

7.2 За исключением случаев секвестра и/или недостаточности денег на контрольном счете наличности соответствующих бюджетов/расчетном счете государственного предприятия, юридического лица, пятьдесят и более процентов голосующих акций которых принадлежат государству, если Заказчик не выплачивает Поставщику причитающиеся ему средства в сроки, указанные в Договоре, то Заказчик выплачивает Поставщику неустойку (пеню) по задержанным платежам в размере 0,1% (ноль целых один) от причитающейся суммы за каждый день просрочки. При этом общая сумма неустойки (пени) не должна превышать 10 % от общей суммы Договора.

7.3 В случае просрочки сроков поставки Товара Заказчик удерживает (взыскивает) с Поставщика неустойку (штраф, пеню) в размере 0,1 % от общей суммы договора за каждый день просрочки в случае полного неисполнения поставщиком обязательств либо удерживает (взыскивает) неустойку (штраф, пеню) в размере 0,1 % от суммы неисполненных обязательств за каждый день просрочки в случае ненадлежащего исполнения (частичного неисполнения) обязательств. При этом общая сумма неустойки (штрафа, пени) не должна превышать 10 % от общей суммы Договора.

7.4 В случае отказа Поставщика от поставки Товара, или просрочки поставки Товара на срок более одного месяца со дня истечения срока поставки Товара по Договору, но не позднее срока окончания действия Договора, Заказчик имеет право расторгнуть настоящий Договор в одностороннем порядке с взысканием с Поставщика суммы неустойки (штрафа, пени) в размере 0,1 % от общей суммы Договора за каждый день просрочки.

7.5 Уплата неустойки (штрафа, пени) не освобождает Стороны от выполнения обязательств, предусмотренных настоящим Договором.

7.6 Если любое изменение ведет к уменьшению стоимости или сроков, необходимых Поставщику для поставки товаров по Договору, то цена Договора или график поставок, или и то и другое соответствующим образом корректируется, а в Договор вносятся соответствующие поправки. Все запросы Поставщика на проведение корректировки должны быть предъявлены в течение 30 (тридцати) календарных дней со дня получения Поставщиком распоряжения об изменениях от Заказчика.

7.7 Поставщик ни полностью, ни частично не должен передавать кому-либо свои обязательства по настоящему Договору.

7.8 Заказчик не возвращает обеспечение исполнения договора о государственных закупках в случае его расторжения в связи с невыполнением Поставщиком своих обязательств по данному Договору.



## **8 Срок действия и условия расторжения договора**

8.1 Договор вступает в силу со дня подписания и действует по 2021-12-31 года.

8.2 Заказчик может в любое время в одностороннем порядке отказаться от исполнения условий Договора, направив Поставщику соответствующее письменное уведомление, если Поставщик становится банкротом или неплатежеспособным. В этом случае отказ от исполнения условий Договора осуществляется немедленно, и Заказчик не несет никакой финансовой обязанности по отношению к Поставщику при условии, если отказ от исполнения условий Договора не наносит ущерба или не затрагивает каких-либо прав на совершение действий или применение санкций, которые были или будут впоследствии предъявлены Заказчику.

8.3 Без ущерба каким-либо другим санкциям за нарушение условий Договора Заказчик с учетом требований пункта 7.4. настоящего Договора может расторгнуть настоящий Договор полностью или частично, направив Поставщику письменное уведомление о невыполнении обязательств

1) если Поставщик не может поставить Товары в сроки, предусмотренные Договором, или в течение периода продления настоящего Договора, предоставленного Заказчиком;

2) если Поставщик не может выполнить свои обязательства по Договору.

8.4 Договор о государственных закупках должен содержать условие о его расторжении на любом этапе в случае выявления одного из следующих фактов:

1) выявления нарушения ограничений, предусмотренных статьей 6 Закона в отношении закупки, на основании которой заключен данный Договор;

2) оказания организатором государственных закупок содействия Поставщику, не предусмотренного Законом;

3) уклонения от заключения Договора путем невнесения обеспечения исполнения договора и (или) суммы в соответствии со статьей 26 Закона (при наличии), за исключением случая поставки товаров до истечения срока внесения обеспечения исполнения Договора.

8.5 Договор может быть расторгнут по соглашению сторон, в случае нецелесообразности его дальнейшего исполнения.

Когда Договор аннулируется в силу вышеуказанного обстоятельства, Поставщик имеет право требовать оплату только за фактические затраты, связанные с расторжением по Договору, на день расторжения.

## **9 Уведомление**

9.1 Любое уведомление, которое одна сторона направляет другой стороне в соответствии с Договором, высылается оплаченным заказным письмом или по телеграфу, телексу, факсу, телефаксу либо посредством веб-портала.

9.2 Уведомление вступает в силу после доставки или в указанный день вступления в силу (если указано в уведомлении) в зависимости от того, какая из этих дат наступит позднее.

## **10 Форс-мажор**

10.1 Стороны не несут ответственность за неисполнение условий Договора, если оно



явилось результатом форс-мажорных обстоятельств.

10.2 Поставщик не лишается своего обеспечения исполнения Договора и не несет ответственность за выплату неустоек или расторжение Договора в силу неисполнения его условий, если задержка с исполнением Договора является результатом форс-мажорных обстоятельств.

10.3 Для целей Договора «форс-мажор» означает событие, неподвластное контролю Сторон, и имеющее непредвиденный характер. Такие события могут включать, но не исключительно: военные действия, природные или стихийные бедствия и другие.

10.4 При возникновении форс-мажорных обстоятельств Поставщик должен незамедлительно направить Заказчику письменное уведомление о таких обстоятельствах и их причинах. Если от Заказчика не поступает иных письменных инструкций, Поставщик продолжает выполнять свои обязательства по Договору, насколько это целесообразно, и ведет поиск альтернативных способов выполнения Договора, не зависящих от форс-мажорных обстоятельств.

## **11 Решение спорных вопросов**

11.1 Заказчик и Поставщик должны прилагать все усилия к тому, чтобы разрешать в процессе прямых переговоров все разногласия или споры, возникающие между ними по Договору или в связи с ним.

11.2 Если после таких переговоров Заказчик и Поставщик не могут разрешить спор по Договору, любая из сторон может потребовать решения этого вопроса в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

## **12 Прочие условия**

12.1 Любые изменения и дополнения к Договору совершаются в той же форме, что и заключение Договора.

12.2 Внесение изменений в заключенный Договор при условии неизменности качества и других условий, явившихся основой выбора поставщика, допускается:

1) в части уменьшения либо увеличения суммы Договора, связанной с уменьшением либо увеличением потребности в объеме поставляемых Товаров, при условии неизменности цены за единицу товаров, указанных в Договоре. Такое изменение заключенного Договора допускается в пределах сложившейся экономии по данной государственной закупке;

2) в случае, если Поставщик в процессе исполнения заключенного с ним Договора предложил при условии неизменности цены за единицу товаров более лучшие качественные и (или) технические характеристики либо сроки и (или) условия поставки товаров;

3) по взаимному согласию Сторон в части уменьшения цены на товары и соответственно суммы Договора;

4) в части изменения срока исполнения Договора о поставке товара в случае, если поставщик является товаропроизводителем поставляемого товара. Такое изменение заключенного договора допускается в пределах текущего финансового года по уведомлению поставщика на срок не более десяти рабочих дней.

12.3 Передача обязанностей одной из Сторон по Договору допускается только с



письменного согласия другой Стороны.

12.4 Договор составлен на казахском и русском языке, имеющих одинаковую юридическую силу, заключенный посредством веб-портала.

12.5 В части, неурегулированной Договором, Стороны руководствуются законодательством Республики Казахстан.

### 13 Реквизиты Сторон

**Заказчик:**

Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент  
г.Шымкент, ГАГАРИНА, 121  
БИН 080340010577  
БИК HSBKZKX  
ИИК KZ456017291000000136  
АО "Народный Банк Казахстана"  
Тел.: 87252563189  
Руководитель Исахметов Тлепалды Исахметович

**Поставщик:**

Товарищество с ограниченной ответственностью "АСТВ Спецстрой Астана XXI"  
г.Шымкент, ПРОСПЕКТ Б.МОМЫШУЛЫ, 64/2  
БИН/ИИН/ИНН/УНП 140840025577  
БИК KСJBKZKX  
ИИК KZ058562203110701426  
АО "Банк ЦентрКредит"  
Тел.: 8-702-821-81-30  
Руководитель Турмаханов Алмат Абатбекович

**Расшифровка аббревиатур:**

БИН - бизнес-идентификационный номер;  
БИК - банковский идентификационный код;  
ИИК - индивидуальный идентификационный код;  
ИИН - индивидуальный идентификационный номер;  
ИНН - идентификационный номер налогоплательщика;  
УНП - учетный номер плательщика;  
НДС - налог на добавленную стоимость;  
Ф.И.О. - фамилия имя отчество.



## Перечень закупаемых товаров(работ/услуг)

№ электронной закупки: 5309086-2

Наименование электронной закупки: Объявление о государственных закупках

№ лота	Наименование заказчика	Наименование	Краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Единица измерения	Количество, объем	Цена за ед., включая НДС, тенге	Планируемый срок поставки	Срок поставки по договору	Места поставки	Размер авансового платежа, %	Общая сумма, включая НДС, тенге
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>Финансовый год 2021</b>												
39347787-OK1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Станок для обработки металла	агрегатный многопозиционный	Кузнечный станок - для «художественнойковки» с оснасткой в количестве 10 штук служит для изготовления из профильной трубы и полнотелого металлопроката художественных изделий, методом «холодной»ковки. Станок позволяет гнуть завитки, производить торсировку, навивать кольца, изготавливать «корзинки», делать декоративные кузнечные элементы, дуги и арки, раскатывать «лапки» и производить формирование профильных труб. Основные возможности станка: Декоративное сдавливание профильной трубы U и V канавкой, нанесение фактуры «колотая грань»; Формовка «лапок» у окончаний профильной трубы различного сечения; Замятие «гусиной лапки» у окончаний круглых и профильных труб; Скручивание заготовки «по плоскости» в элементыковки: волюта, вензель, завиток; Скручивание заготовки «по ребру» в элементыковки: волюта, вензель, завиток; Изготовление колец различного диаметра; Продольное скручивание квадратного проката (торсировка); Изготовление элемента кузнечного декора «корзинка» («шишка»); Радиусная гибка пустотелого и полнотелого металлопроката (вальцовка). Технические характеристики кузнечного станка: частота вращения рабочего вала 8,87 оборотов/в минуту; направление вращения рабочего вала - реверсивное; мощность электродвигателя - до 2,2 кВт; ток питания сети - 220V или 380V,50 Гц; наличие оснасток (специальных форм) в количестве 10 штук; габаритные размеры, (длина x ширина x высота) 1150x480x850 мм; масса станка - 210 кг.	Штука	1	1 627 785.60	Январь-ноябрь	Январь-ноябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (1)	0	1 627 785.60
<b>Финансовый год 2021</b>												
39399007-OK1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Станок для обработки металла	заточный	Станок заточной многофункциональный, предназначен для заточки различного инструмента: сверл, стамесок, лезвий, ножниц и ножей. Прибор является универсальным, может затачивать разные типы лезвий благодаря точильному кругу диаметром 49,3 мм, который приводит в движение электромотор мощностью 65 Вт. Диаметр затачиваемых сверл: 3 - 10 мм. Ширина затачиваемых стамесок / лезвий: 6-51 мм. Мощность, Вт 65. Частота вращения, об/мин 6500. Диаметр диска, мм 49.3. Толщина диска, мм 7,5. Посадочный диаметр, мм 10. Напряжение сети, В220.	Штука	2	20 888.00	Январь-сентябрь	Январь-сентябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (2)	0	41 776.00
<b>Финансовый год 2021</b>												



39442003-OK1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Оборудование учебно-лабораторное	стендовое исполнение	Учебно-методический комплекс содержит комплект оборудования, дидактического программного обеспечения и плакатов, позволяющих полноценно оснастить кабинет для проведения как лекционных занятий по данной дисциплине, так и для проведения самостоятельной лабораторно-практической работы учащихся с применением ПЭВМ. Состав УМК: 1. Рабочее место преподавателя; 2. Типовые комплекты плакатов для оформления кабинета; 3. Виртуальная лаборатория.	Штука	1	1 072 803.20	Январь-сентябрь	Январь-сентябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (1)	0	1 072 803.20
--------------	---	----------------------------------	----------------------	--	-------	---	--------------	-----------------	-----------------	--	---	--------------

**Финансовый год 2021**

39349249-OK1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Оборудование учебно-лабораторное	стендовое исполнение	Передвижной лабораторный верстак 1 шт. Должен быть удобен и эргономичен для проведения тренингов по пневмоавтоматике, гидроавтоматике, ПЛК или датчикам с возможностью регулировки высоты. Размер: не более 1556 мм х не более 780 мм х не менее 1798 мм до не более 1920 мм (Ш х Г х В). Основное мобильное основание • Размер: не более 1556 мм х не более 780 мм х не более 815 мм (Ш х Г х В) • Рабочая поверхность: Размер: 2 х не более 1512 мм х не более 312.5 мм (Ш х Г) 30 мм толщина. Материал: многослойный ДСП, соответствующий V20 по стандарту DIN 68761, верхняя и нижняя поверхность покрыты 0,8 мм ламинатом высокого давления по DIN 16826 и 53799 с неотражающей, структурированной поверхностью светло-серого цвета (RAL 7035) и закругленными краями толщиной 2 мм из ударопрочного ПВХ. • Рама: сварная, с порошковым покрытием, конструкция из листовой стали, закругленные края, низкий уровень вибрации со вставками для опор, интегрированные каналы утечки масла или для направляющих под кабель / шланги, цвет светло-серый (RAL 7035). • Поддержка: экструдированный алюминиевый профиль поддерживает с обеих сторон, анодированный до E6 EV1 с 8 интегрированными, продольными пазами для быстрого крепления дополнительных пневматических или гидравлических компонентов, дополнительных модулей и вспомогательных агрегатов, в том числе и верхние крышки выполнены из матового черного пластика, длина : не более 1260 мм. Поперечное сечение: не более 150 мм х не более 50 мм. служит для крепления профильной плиты или монтажных рам для размещения электрических модулей. • Колесики: диаметр не более 125 мм, стальной корпус, оцинкованные с подшипниками поворотными пыленепроницаемыми, внешняя поверхность выполнена из черного пластика, все колесики имеют свободный ход и два имеют тормоза. • Конструкция: 2 монтажные рамы для электрических блоков управления, изготовленные из листовой стали с центральным усилением, спорошковым покрытием, не более 1490 х не более 100 х не более 208 мм (Ш х Г х В), цвет светло-серый (RAL 7035).	Штука	1	22 181 700.80	Январь-ноябрь	Январь-ноябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (1)	0	22 181 700.80
--------------	---	----------------------------------	----------------------	--	-------	---	---------------	---------------	---------------	--	---	---------------

**Финансовый год 2021**



38695420-OK1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Станок для обработки металла	шлифовальный, с ЧПУ	<p>Горизонтальный токарный станок с ЧПУ Назначение Механическая обработка различных типов деталей высокой сложности и точности. Конструктивные особенности - Станина станка должна иметь угол наклона 45 градусов и представлять собой единую компактную деталь. - Необходима возможность независимого перемещения задней бабки. - Направляющие оси Z должны быть закрыты защитными кожухами - Направляющие: только направляющие качения - Материал станины: чугун - револьвер должен обеспечить возможность подачи СОЖ через инструмент. Технические характеристики:</p> <p>Максимальный диаметр над станиной, не менее: 680 мм  Максимальный диаметр над направляющими X, не менее: 400 мм  Максимальный диаметр обработки, не менее: 400 мм  Кол-во управляемых осей, не менее 4  Поперечный ход (X), не менее: 265 мм  Продольный ход (Z), не менее: 1050 мм  Быстрый ход оси X/Z, не менее: 30/30 м/мин  Ход по оси Y, не менее +/-60 мм  Быстрый ход по оси Y, не менее 10 м/мин.  Шпиндель: Фланец шпиндельной головки: 220 h5 мм  Внутренний диаметр переднего подшипника, не менее: 140 мм  Диаметр отверстия в шпинделе, не менее: 102,5 мм  Максимальный проходной диаметр прутка, не менее 76 мм  Мощность шпинделя кВт (40%ED), не менее 33  Скорость вращения шпинделя об/мин, не менее 3 250  Крутящий момент на шпинделе: Нм (40%ED), не менее 630.  Ось С Число оборотов, не более: 100 об/мин  Крутящий момент (момент удержания), не менее: 420 Нм  Точность позиционирования, не более: 20 секунд  Задняя бабка наличие Ход пиноли, автоматический, не менее: 850 мм  Присоединительный элемент для пиноли плоский фланец  Усилие поджима, не менее: 1200 дН  Револьверная головка Серво привод, Обязательное наличие  Время переключения 30°, не более: 1,4 сек  Диаметр хвостовика, точно: 40 мм  Кол-во гнезд для приводного инструмента, не менее: 12  Мощность привода (40% ED)</p>	Штука	1	102 380 152.00	Январь-ноябрь	Январь-ноябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (1)	0	102 380 152.00
--------------	---	------------------------------	---------------------	--	-------	---	-------------------	---------------	---------------	--	---	-------------------

**Финансовый год 2021**

39405501-OK1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Шторка	для сварочных работ	<p>Защитные шторы разработаны для использования на рабочих местах, где необходимо защитить находящихся рядом людей от опасного излучения, возникающего в процессе сварочных работ. Они обеспечивают защиту от опасного синего света и ультрафиолетовых (УФ) лучей. При длительном воздействии, эти лучи могут вызывать актинический конъюнктивит и даже катаракту.</p> <p>Стандартная ширина штор составляет 220см, плюс 5 см шов по всему периметру. Вдоль одной стороны в 220см размещены 11 люверсов для подвешивания штор, а вдоль обеих вертикальных краев размещены кнопки. Толщина штор 0,40мм. Стандартный комплект поставки штор включает 11 стальных колец для подвешивания. • Соответствует стандарту ISO EN 25980 • Стандартная ширина 220 см • Полностью закругленный со всех сторон • 11 люверсов на одной 220-й стороне • Кнопки на двух сторонах • Цвет шторки: красный.</p>	Штука	30	19 678.40	Январь-сентябрь	Январь-сентябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (30)	0	590 352.00
--------------	---	--------	---------------------	--	-------	----	-----------	-----------------	-----------------	---	---	---------------

**Финансовый год 2021**



39385864-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Станок для обработки металла	сверильный	Станок предназначен для сверления отверстий в цветных и черных металлах и расщепляемых пластмассах, а также для нарезания резьбы в легко- и труднообрабатываемых материалах. Усиленное основание и конструкция станка предотвращают вибрацию. Регулируемый упор глубины сверления. Функция сверление/ резьбонарезание. Защитный экран с концевым выключателем. Освещение рабочей зоны. Увеличенный ход пиноли шпинделя 125 мм. Диаметр колонны 85 мм. Эргономичный дизайн. Концевые выключатели сверления/ резьбонарезания. Высокоточный патрон с ключом. Сверлильная голова перемещается вверх/вниз при помощи червячной передачи. Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу. Массивная конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций. Регулируемые концевые выключатели глубины нарезания резьбы. Для определенных размеров резьб, возможно жесткое крепление метчика в сверильном патроне. Дополнительный концевой выключатель включения вращения реверса шпинделя.	Штука	2	404 062.40	Январь-сентябрь	Январь-сентябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (2)	0	808 124.80
--------------	---	------------------------------	------------	--	-------	---	------------	-----------------	-----------------	--	---	------------

**Финансовый год 2021**

39430560-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Оборудование учебно-лабораторное	стендовое исполнение	Комплект состоит из специальной брезентовой сумки с отдельными крепежными застежками для инструментов. В состав комплекта входят следующие инструменты: прецизионная отвертка - 2шт, электрическая отвертка, плоскогубцы 160мм, острогубцы 160мм, паяльник 30Вт, олово, пинцет 10мм, отвертка - 2шт, плоскогубцы для снятия изоляции 150мм, цифровой мультиметр, держатель для паяльника.	Штука	20	9 990.40	Январь-сентябрь	Январь-сентябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (20)	0	199 808.00
--------------	---	----------------------------------	----------------------	---	-------	----	----------	-----------------	-----------------	---	---	------------

**Финансовый год 2021**

39431291-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Оборудование учебно-лабораторное	стендовое исполнение	Программное обеспечение (в дальнейшем ПО) «Промышленная автоматика» (неисключительные права, русская версия; способ использования - воспроизведение, ограниченное инсталляцией, запуском и осуществлением любых действий, связанных с функционированием программы). ПО должно представлять собой набор файлов, устанавливаемых на жестком диске в одной папке в разделе программных файлов, ПО должно быть доступно для переустановки и удаления стандартными средствами ОС, алгоритмы взаимодействия компонентов ПО должны быть написаны на языке С#, все 3D модели ПО должны быть высоко полигональными, то есть иметь детализацию, достаточную для распознавания и идентификации, текстурирование моделей должно быть максимально реалистичным и соответствовать физическим прототипам, габариты и пропорции моделей и объектов должны соответствовать физическим прототипам, взаимодействие пользователя с 3D пространством должно осуществляться путём перемещения камеры с высотой, соответствующей росту взрослого человека, по виртуальной плоскости.	Штука	1	2 414 092.80	Январь-сентябрь	Январь-сентябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (1)	0	2 414 092.80
--------------	---	----------------------------------	----------------------	---	-------	---	--------------	-----------------	-----------------	--	---	--------------

**Финансовый год 2021**



39405603-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Маска	сварочная	Защитные шторы разработаны для использования на рабочих местах, где необходимо защитить находящихся рядом людей от опасного излучения, возникающего в процессе сварочных работ. Они обеспечивают защиту от опасного синего света и ультрафиолетовых (УФ) лучей. При длительном воздействии, эти лучи могут вызывать актинический конъюнктивит и даже катаракту. Стандартная ширина штор составляет 220см, плюс 5 см шов по всему периметру. Вдоль одной стороны в 220см размещены 11 люверсов для подвешивания штор, а вдоль обоих вертикальных краев размещены кнопки. Толщина штор 0,40мм. Стандартный комплект поставки штор включает 11 стальных колец для подвешивания. • Соответствует стандарту ISO EN 25980 • Стандартная ширина 220 см • Полностью закругленный со всех сторон • 11 люверсов на одной 220-й стороне • Кнопки на двух сторонах • Цвет шторы: красный.	Штука	50	7 499.52	Январь-сентябрь	Январь-сентябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (50)	0	374 976.00
--------------	---	-------	-----------	---	-------	----	----------	-----------------	-----------------	---	---	------------

**Финансовый год 2021**

39401287-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Стул	школьный, каркас пластмассовый, без обивки, жесткий	Современный евродизайн. Размеры сидения не менее 370 x 370 миллиметров. Размеры спинки не менее 410 x 260 миллиметров. Высота спинки от сидения не менее 370 миллиметров. Высота от уровня пола до сидения не менее 460 миллиметров. Стул должен быть изготовлен из экологичного ударопрочного двухслойного полипропилена толщиной не менее 2 миллиметров. Должен выдерживать нагрузку не менее, чем 100 килограмм. Металлические ножки. Должен быть эргономичной формы.	Штука	76	29 999.20	Январь-сентябрь	Январь-сентябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (76)	0	2 279 939.20
--------------	---	------	---	--	-------	----	-----------	-----------------	-----------------	---	---	--------------

**Финансовый год 2021**

39399971-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Набор метчиков и плашек	для нарезания резьбы	Набор метчиков и плашек, 110 предметов применяется для выполнения резьбонарезных работ. Набор поставляется в удобном кейсе оснащенном ложементами для каждого предмета, а крепкая защелка препятствует случайному открыванию и выпадению приспособлений. Все компоненты набора изготовлены из закаленной легированной стали, устойчивой к коррозии. Технические характеристики набора метчиков и плашек. Количество в наборе, шт 110. Сталь легированная. Шаг метрической (М) резьбы мелкий/крупный. Комплектация метчики и плашки. Комплектация 35 конических метчиков: М2х0,4; М3х0,5; М4х0,7; М5х0,8; М6х0,75; М6х1,0; М7х0,75; М7х1,0; М8х0,75; М8х1,0; М8х1,25; М9х0,75; М9х1,0; М9х1,25; М10х0,75; М10х1,0; М10х1,25; М10х1,5; М11х0,75; М11х1,0; М11х1,25; М11х1,5; М12х0,75; М12х1,0; М12х1,25; М12х1,5; М12х1,75; М14х1,0; М14х1,25; М14х1,5; М14х2,0; М16х1,0; М16х1,5; М16х2,0; М18х1,5. 35 цилиндрических метчиков: М2х0,4; М3х0,5; М4х0,7; М5х0,8; М6х0,75; М6х1,0; М7х0,75; М7х1,0; М8х0,75; М8х1,0; М8х1,25; М9х0,75; М9х1,0; М9х1,25; М10х0,75; М10х1,0; М10х1,25; М10х1,5; М11х0,75; М11х1,0; М11х1,25; М11х1,5; М12х0,75; М12х1,0; М12х1,25; М12х1,5; М12х1,75; М14х1,0; М14х1,25; М14х1,5; М14х2,0; М16х1,0; М16х1,5; М16х2,0; М18х1,5. 35 плашек: М2х0,4; М3х0,5; М4х0,7; М5х0,8; М6х0,75; М6х1,0; М7х0,75; М7х1,0; М8х0,75; М8х1,0; М8х1,25; М9х0,75; М9х1,0; М9х1,25; М10х0,75; М10х1,0; М10х1,25; М10х1,5; М11х0,75; М11х1,0; М11х1,25; М11х1,5; М12х0,75; М12х1,0; М12х1,25; М12х1,5; М14х1,0; М14х1,25; М14х1,5; М14х2,0; М16х1,0; М16х1,5; М16х2,0; М18х1,5. 2 метчикодержателя: М3 - М12, М6 - М20. 2 плашкодержателя: 25 мм и 38 мм. Т-образный быстросъемный ключ для метчиков М3 - М6. Единица товара: Штука Вес, кг: 7,25 Длина, мм: 440 Ширина, мм: 330 Высота, мм: 50	Штука	25	59 998.40	Январь-сентябрь	Январь-сентябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (25)	0	1 499 960.00
--------------	---	-------------------------	----------------------	--	-------	----	-----------	-----------------	-----------------	---	---	--------------



**Финансовый год 2021**

39450426-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Оборудование учебно-лабораторное	стендовое исполнение	Типовой комплект учебного оборудования «Имитатор неисправностей электродвигателей» предназначен для применения в процессе обучения в средних специальных и высших учебных заведениях, изучающих дисциплину «Монтаж, эксплуатация, ремонт систем электроснабжения промышленных предприятий». Комплект может быть использован также для применения в процессе обучения в профессионально-технических училищах отраслевых учебных центрах повышения квалификации инженерно-технических работников. При помощи имитатора неисправностей могут быть изучены основные типы неисправностей трехфазных асинхронных электродвигателей, таких как короткое замыкание между фазой и корпусом, между фазами, обрыв обмотки, межвитковое замыкание. Для ограничения доступа имитатор имеет запирающуюся панель с тумблерами имитации неисправностей. В комплект имитатора входит электромотор с присоединительной панелью, мультиметр. Технические параметры комплекта Габаритные размеры имитатора неисправностей, не более, мм 185x185x85; Габаритные размеры электродвигателя, не более, мм 400x185x250; Масса, не более, кг 12; Диапазон рабочих температур, оС +10...+35; Относительная влажность воздуха, % до 80.	Штука	1	422 273.60	Январь-сентябрь	Январь-сентябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (1)	0	422 273.60
--------------	---	----------------------------------	----------------------	---	-------	---	---------------	-----------------	-----------------	--	---	---------------

**Финансовый год 2021**



38694088-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Станок для обработки металла	шлифовальный, с ЧПУ	<p>Тип Горизонтальный токарный обрабатывающий центр с ЧПУ. Назначение Механическая обработка различных типов деталей высокой сложности и точности.</p> <p>Конструктивные особенности: Станина станка должна иметь угол наклона 45 градусов и представлять собой единую компактную деталь. Необходима возможность независимого перемещения задней бабки. Направляющие оси Z должны быть закрыты защитными кожухами, Направляющие: только направляющие качения, Материал станины: чугун, Револьвер должен обеспечить возможность подачи СОЖ через инструмент. Технические характеристики:</p> <p>Максимальный диаметр над станиной: Не менее 330 мм; Максимальный диаметр над направляющими X: Не менее 260 мм; Максимальный диаметр обработки: Не менее 200 мм; Поперечный ход (X): Не менее 182,5 мм; Продольный ход (Z): Не менее 455 мм; Расстояние между центрами Не менее 581 мм. Шпиндельная бабка: Фланец шпиндельной головки: Не менее 140 мм; Внутренний диаметр переднего подшипника: Не менее 100 мм; Диаметр отверстия в шпинделе: Не менее 74,3 мм; Максимальный проходной диаметр прутка Не менее 51 мм; Мощность шпинделя (40% / 100% продолжительности включения) не менее 16,5/11 кВт; Скорость вращения шпинделя, об/мин не менее 5000 об/мин; Крутящий момент на шпинделе (40% / 100% продолжительности включения), Нм не менее 166,5/112. Ось С: Максимальное число оборотов Не менее 100 об/мин; Крутящий момент Не менее 112 Нм; Точность позиционирования не более 20 угловых секунд. Задняя бабка Наличие, Ход пиноли, автоматический Не менее 396 мм; Присоединительный элемент для пиноли Плоский фланец; Усилие поджима Не менее 4кН; Револьверная головка Сервопривод Наличие. Время переключения 30° Не более 0,4 сек; Диаметр хвостовика: Не менее 30 мм; Кол-во гнезд для приводного инструмента Не менее 12; Мощность привода Не менее 4,2 кВт; Крутящий момент Не менее 20 Нм; Максимальное число оборотов: Не менее 4500 об/мин</p>	Штука	1	139 670 182.40	Январь-ноябрь	Январь-ноябрь	г. Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (1)	0	139 670 182.40
--------------	---	------------------------------	---------------------	--	-------	---	-------------------	---------------	---------------	---	---	-------------------

Финансовый год 2021



39347157-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Стенд испытательный	для испытаний газопламенной и газорегулирующей аппаратуры	В состав входят следующие руководства: Установа металлических стоек на мобильную рабочую станцию.Установка корпусов и коробок на мобильную рабочую станцию.отверстия для кабелепроводов в стенах шкафа.Установка гибкого металлического кабелепровода.Установка водонепроницаемого гибкого неметаллического трубопровода.изгибы трубопровода-на 90 °.изгибов кабелепровода - смещения.изгибов трубопровода - изгиб седла.Установка электрических металлических трубок.резка, расширение и нарезание резьбы металлического трубопровода.Установка жесткого металлического кабелепровода.подводящие проводники в кабелепроводе.подводящих проводников в кабелепроводе с использованием точки натяжения.корпуса и трубопроводы .Установка металлических стоек на мобильную рабочую станцию.Установка корпусов и коробок на мобильную рабочую станцию.отверстия для кабелепроводов в стенах шкафа.Установка гибкого металлического кабелепровода.Установка водонепроницаемого гибкого неметаллического трубопровода.изгибы трубопровода - на 90 °.изгибов кабелепровода - смещения.изгибов трубопровода - изгиб седла.Установка электрических металлических трубок.резка, расширение и нарезание резьбы металлического трубопровода.Установка жесткого металлического кабелепровода.подводящие проводники в кабелепроводе.подводящие проводники в кабелепроводе с использованием точки натяжения.Распределение электроэнергии:Установка главной распределительной панели.кабелепроводы.проводники установки.Проводка главной распределительной панели.Установка нисходящей распределительной панели.Распределение электроэнергии.Установка главной распределительной панели.кабелепроводы.проводники установки.Проводка главной распределительной панели.Установка нисходящей распределительной панели.Предполагаемое расположение На полу (стойки на роликах).Размеры (В x Ш x Г) 2223 x 1988 x 800 мм (87,5 x 78,25 x 31,5 дюйма)	Штука	1	439 678.40	Январь-ноябрь	Январь-ноябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (1)	0	439 678.40
--------------	---	---------------------	---	---	-------	---	------------	---------------	---------------	--	---	------------

**Финансовый год 2021**

39403029-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Принтер	лазерный, монохромный	Функции аппарата: копирование, печать, сканирование Цветность: Монохромный Память: 128 Мб Разрешение печати: 1200 x 1200 dpi Максимальная скорость ч/б печати, стр/мин, до: 20 Формат бумаги: А4, А5, В5, С5, DL (ISO), Конверты Типы печатных носителей: Бумага (обычная.), конверты, прозрачные плёнки, наклейки, почтовые открытки Плотность печатных носителей: 60 - 163 г/м² Емкость подающего лотка: 150 листов Емкость принимающего лотка: 100 листов Тип сканера: Планшетный Устройство автоматической подачи документов (ADF): Нет Разрешение сканера: 600x600 dpi Тип копировального аппарата: Монохромный Уменьшение/увеличение копира: 25 - 400% Множественное копирование: 99 копий Максимальная скорость копирования, стр/мин, до: 20 Дисплей: ЖК-дисплей Автоматическая двусторонняя печать (дуплекс): Нет Интерфейс: USB 2.0 Потребляемая мощность (при работе) Вт: 255 Потребляемая мощность (в режиме ожидания) Вт: 4.2 Максимальная нагрузка, стр/мес, до: 10 000 Размеры (Ш x В x Г): 40.5 x 25.5 x 36.5 см Вес изделия: 7,4 кг Вес с упаковкой: 10 кг.	Штука	3	52 998.40	Январь-сентябрь	Январь-сентябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (3)	0	158 995.20
--------------	---	---------	-----------------------	---	-------	---	-----------	-----------------	-----------------	--	---	------------

**Финансовый год 2021**



39387286-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Станок для обработки металла	токарный	Комбинированный станок для токарной, фрезерной и сверлильной обработки. Агрегат позволяет выполнять комплексную обработку заготовок и оперативно переходить от выполнения токарных операций к сверлению или фрезерованию. Станок оснащается двумя отдельными двигателями для токарного и фрезерного узлов мощностью 750 Вт и 850 Вт соответственно. Перемещение суппорта и задней бабки осуществляется по закаленным шлифованным направляющим. Основные рабочие элементы изготавливаются из высокопрочных материалов, что обеспечивает долгий срок эксплуатации модели. В качестве материала станины служит исключительно прочный и устойчивый к нагрузкам серый чугун. Конструкция оборудования допускает установку заготовки над суппортом, если ее диаметр не превышает 150 мм. Конус шпинделя - МК-4. Подходит для нарезания дюймовой и метрической резьбы в диапазоне 10-44 ТР1 и 0.4-3.5 мм соответственно. Для комфортной работы предусматривается лампа освещения. Оборудование отличается высоким уровнем безопасности и не запускается, если корпус открыт или защитные экраны на находятся не на своих местах. Жесткая станина из серого чугуна с закаленными и отшлифованными направляющими (HRC 42 - 52). Закаленный высокоточный шпиндель. Двигатель асинхронный, повышенной надежности.	Штука	1	1 398 566.40	Январь-сентябрь	Январь-сентябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (1)	0	1 398 566.40
<b>Финансовый год 2021</b>												
38698301-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Оборудование учебно-лабораторное	стендовое исполнение	13 Учебный пульт управления токарного станка. 8 шт. Базовый модуль наличие Габариты: Длина Не более 415 мм Ширина Не более 333 мм Высота Не более 50 мм Сменная клавиатура Наличие Габариты (с учетом соединительных разъемов) полноценные функциональные клавиши с тактильным нажатием и щелчком Длина Не более 400 мм Ширина Не более 320 мм Высота Не более 27 мм Соединительный разъем Наличие Порт USB USB версии не ниже 2.0 Назначение Обучающая консоль для профессиональной подготовки операторов для токарных станков с ЧПУ. Сменная клавиатура управления фрезерного станка 8 шт. Сменная клавиатура Наличие Габариты (с учетом соединительных разъемов) полноценные функциональные клавиши с тактильным нажатием и щелчком Длина Не более 400 мм Ширина Не более 320 мм Высота Не более 27 мм Соединительный разъем Наличие Порт USB USB версии не ниже 2.0 Назначение Сменная клавиатура для обучающей консоли для профессиональной подготовки операторов для фрезерных станков с ЧПУ. Учебное пособие по токарной технологии для станков с ЧПУ. 25 шт.	Штука	1	19 023 076.80	Январь-ноябрь	Январь-ноябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (1)	0	19 023 076.80
<b>Финансовый год 2021</b>												



38696125-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Станок для обработки металла	фрезерный	Вертикально-фрезерный учебный центр с ЧПУ. Оснастка iso 26623 Переходник с ISO40 на iso 26623 C3 D=32 мм. 1 шт, Фреза для обработки прямоугольных уступов Концевая фреза со сменными пластинами Ф36мм максимальная глубина резания не менее 10 мм, обеспечивает функциональную длину не менее 50 мм, число режущих элементов не менее 3, хвостовик iso 26623 C3 D=32 мм, наличие внутреннего подвода СОЖ. 1 шт, Пластина для фрезерования Пластины твердосплавные для обработки алюминиевых сплавов без покрытия специальной формы, радиус при вершине не более 0.8 мм, ширина пластины не более 6.8 мм, эффективная длина режущей кромки не менее 10 мм, длина зачистной кромки не более 1.5 мм, правое исполнение, толщина не более 3.59 мм, совместимость с концевой фрезой Ф36мм с хвостовиком iso 26623 C3 D=32 мм. 20 шт, Пластина для фрезерования Пластины твердосплавные для обработки стали специальной формы, радиус при вершине не более 0,8 мм, эффективная длина режущей кромки не менее 10,0 мм, совместимость с концевой фрезой диаметром 36 мм. 20 шт, Патрон гидропластовый Гидропластовый патрон для силовой обработки для инструмента с цилиндрическим хвостовиком Ф20мм, функциональная длина 97 мм, давление СОЖ не менее 80 Бар. Для шпинделя ISO40 1 шт, Втулка цилиндрическая переходная для закрепления инструмента диаметром 6 мм, общая длина 54 мм, соединительный внешний диаметр 20 мм, совместимость с гидропластовым патроном для силовой обработки. 1 шт, Втулка цилиндрическая переходная для закрепления инструмента диаметром 10 мм, общая длина 54 мм, соединительный внешний диаметр 20 мм, совместимость с гидропластовым патроном для силовой обработки. 1 шт, Втулка цилиндрическая переходная Втулка цилиндрическая переходная для закрепления инструмента диаметром 16 мм, общая длина 54 мм, соединительный внешний диаметр 20 мм, совместимость с гидропластовым патроном для силовой обработки. 1 шт, Цанговый патрон ER25 Цанговый патрон ER25 с подводом СОЖ к инструменту.	Штука	1	86 491 720.00	Январь-ноябрь	Январь-ноябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (1)	0	86 491 720.00
--------------	---	------------------------------	-----------	--	-------	---	---------------	---------------	---------------	--	---	---------------

**Финансовый год 2021**

39375304-ОК1	Государственное коммунальное казенное предприятие "Индустриально-технический колледж" управления образования города Шымкент	Станок для обработки металла	фрезерный	Вертикально-фрезерный станок с цифровым измерением предназначен для обработки металлических заготовок. Станок позволяет производить операции не только по сверлению и проточке, но и обработку кромок при использовании концевой фрезы. Управление шпинделем осуществляется при помощи рукоятки, которая имеет пластиковый наконечник для удобного захвата. Станок имеет 6 скоростей вращения шпинделя, что позволяет выбрать оптимальный режим работы в зависимости от операции и материала обработки. На этой модели можно выполнять такие виды работ: • обработку осевым режущим инструментом; • сверление; • нарезку резьбы - внутренней и внешней; • фрезерование. Станок обеспечивает точную подачу сверла, регулировку скоростей. Комфортная работа обеспечивается цифровым управлением. Особенности вертикально-фрезерного станка • удобному управлению шпинделем станка; • возможности выбирать оптимальную из шести возможных скоростей; • цифровым дисплеям, которые позволяют контролировать работу; • возможности выполнять фигурную проточку; • широкому опорному основанию, которое делает станок устойчивым; • чугунному столу и корпусным деталям, устойчивости к вибрации.	Штука	1	2 849 996.80	Январь-сентябрь	Январь-сентябрь	г.Шымкент, Абайский район Г. Шымкент ул. Гагарина, 121 (1)	0	2 849 996.80
--------------	---	------------------------------	-----------	--	-------	---	--------------	-----------------	-----------------	--	---	--------------

