Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17544804-1
Сатып алудың атауы:	Электр құралдары мен жабдықтарын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 86034232-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Дәнекерлейтін жартылай автомат
Лоттың сипаттауы:	сатылы ауыстырып қосумен, дәнекерлеу тоғының диапазоны 30-400 А

Лоттың қысқаша сипаттауы:	ИС-220 дәнекерлеу машинасы 65/52 ИС-250 құйынды дәнекерлеу инверторы Қуатты және сенімді ММА дәнекерлеу машинасы Қолмен доғалық дәнекерлеу ММА қапталған электродтар Құрылымдық болатты, қара және түсті металдарды дәнекерлеуге жарамды Өнімділік Дәнекерлеу тогы 20-250 а әр түрлі қалыңдықтағы металмен жұмыс 1,6–5,0 мм электродтармен жұмыс істейді ММА режимі қарапайым және сенімді дәнекерлеу Электродтар 1,6-5,0 мм Жоғары өнімділік және үнемді қуат тұтыну Кәсіби және тұрмыстық қолдануға жарамды ИС-250 құйыны-кез-келген жағдайда сапалы дәнекерлеуге арналған қуатты, сенімді және өнімді дәнекерлеу инверторы. Құрылғы түрі Дәнекерлеу инверторы Дәнекерлеу түрлері қолмен доғалық дәнекерлеу (ММА) Максималды дәнекерлеу тогы250 А Максималды дәнекерлеу тогы (ММА)250А Максималды дәнекерлеу тогы (TIG)250А Максималды дәнекерлеу тогы (MIG/MAG)250А Кіріс кернеуі140-250В Жұмыс кернеуі20, 6-30 В Қуат8, 8 кВт Максималды ток кезінде қосу ұзақтығы, %70 Қосымша ақпарат Электродтың максималды диаметрі5 мм Доғаның ашуы Иә Жабысуға Қарсы Иә Жұмыс температурасы – 20-дан + 50 о С дейін Ерекшеліктері ыстық бастау, реттеу Форсаж доға Жинақтау дәнекерлеу аппараты, электрод ұстағыш, қысқышы бар масса кабелі, Нұсқаулық Кабельдің ұзындығы 2 м Өлшемдері 115х253х180 мм Салмағы 3.5 кг Өнім 2026 жылы жаңа және бұрын пайдаланылмаған болуы керек. Кепілдік берілген күннен бастап 12 ай қабылдау актісіне қол қою. Егер кепілдік мерзімі кезеңінде өнім берушінің кінәсінен ақаулар анықталса, кепілдік мерзімі тиісінше ақауды жою кезеңіне ұзартылады. Ақауларды жоюды жеткізуші өз есебінен жүзеге асырады. Өнім құнына жеткізушінің есебінен барлық шығындар кіреді. Тасымалдау, тиеу, қоймаға түсіру, көрсетілген Тапсырыс берушінің орнына жеткізу. Тапсырыс берушімен келісу.
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	351013100, Қарағанды облысы, Қарағанды қ., Қазыбек би атын.ауданы Мичурин көш 21а
Жеткізу мерзімі:	Келісім шартқа қол қойғаннан бастап 16 күн ішінде

Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ИС-220 дәнекерлеу машинасы 65/52 ИС-250 құйынды дәнекерлеу инверторы Қуатты және сенімді ММА дәнекерлеу машинасы Қолмен доғалық дәнекерлеу ММА қапталған электродтар Құрылымдық болатты, қара және түсті металдарды дәнекерлеуге жарамды Өнімділік Дәнекерлеу тогы 20-250 а әр түрлі қалыңдықтағы металмен жұмыс 1,6–5,0 мм электродтармен жұмыс істейді ММА режимі қарапайым және сенімді дәнекерлеу Электродтар 1,6-5,0 мм Жоғары өнімділік және үнемді қуат тұтыну Кәсіби және тұрмыстық қолдануға жарамды ИС-250 құйыны-кез-келген жағдайда сапалы дәнекерлеуге арналған қуатты, сенімді және өнімді дәнекерлеу инверторы. Құрылғы түрі Дәнекерлеу инверторы Дәнекерлеу түрлері қолмен доғалық дәнекерлеу (ММА) Максималды дәнекерлеу тогы250 А Максималды дәнекерлеу тогы (ММА)250А Максималды дәнекерлеу тогы (TIG)250А Максималды дәнекерлеу тогы (MIG/MAG)250А Кіріс кернеуі140-250В Жұмыс кернеуі20, 6-30 В Қуат8, 8 кВт Максималды ток кезінде қосу ұзақтығы, р Қосымша ақпарат Электродтың максималды диаметрі5 мм Доғаның ашуы Иә Жабысуға Қарсы Иә Жұмыс температурасы – 20-дан + 50 о С дейін Ерекшеліктері ыстық бастау, реттеу Форсаж доға Жинақтау дәнекерлеу аппараты, электрод ұстағыш, қысқышы бар масса кабелі, Нұсқаулық Кабельдің ұзындығы 2 м Өлшемдері 115х253х180 мм Салмағы 3.5 кг Өнім 2026 жылы жаңа және бұрын пайдаланылмаған болуы керек. Кепілдік берілген күннен бастап 12 ай қабылдау актісіне қол қою. Егер кепілдік мерзімі кезеңінде өнім берушінің кінәсінен ақаулар анықталса, кепілдік мерзімі тиісінше ақауды жою кезеңіне ұзартылады. Ақауларды жоюды жеткізуші өз есебінен жүзеге асырады. Өнім құнына жеткізушінің есебінен барлық шығындар кіреді. Тасымалдау, тиеу, қоймаға түсіру, көрсетілген Тапсырыс берушінің орнына жеткізу. Тапсырыс берушімен келісу.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17544804-1
Наименование закупки:	Приобретение электроинструментов и оборудование
Номер лота:	№ 86034232-ЗЦП1
Наименование лота:	Полуавтомат сварочный
Описание лота:	со ступенчатым переключением, диапазон сварочного тока 30-400 А

Дополнительное описание лота:	Сварочный аппарат ИС-220 65/52 Сварочный инвертор ВИХРЬ ИС-250 Мощный и надежный аппарат для ММА-сварки Ручная дуговая сварка ММА покрытыми электродами Подходит для сварки конструкционной стали, черных и цветных металлов Производительность Сварочный ток 20–250 А работа с металлом различной толщины Работает с электродами 1,6–5,0 мм Режим ММА простая и надежная сварка Электроды 1,6–5,0 мм Высокая производительность и экономичное энергопотребление Подходит для профессионального и бытового применения ВИХРЬ ИС-250 — мощный, надежный и производительный сварочный инвертор для качественной сварки в любых условиях. Тип устройства сварочный инвертор Типы сварки ручная дуговая сварка (ММА) Максимальный сварочный ток250 А Максимальный сварочный ток (ММА)250 А Максимальный сварочный ток (TIG)250 А Максимальный сварочный ток (MIG/MAG)250 А Напряжение на входе140–250 В Рабочее напряжение20,6–30 В Мощность8,8 кВт Продолжительность включения при максимальном токе, %70 Дополнительная информация Максимальный диаметр электрода5 мм Форсаж дуги Да Антиприлипание Да Температура работы от – 20 до + 50 о С Особенности горячий старт, регулировка форсажа дуги Комплектация сварочный аппарат, держатель электрода, кабель массы с зажимом, инструкция Длина кабеля2 м Размеры115х253х180 мм Вес 3.5 кг Товар должен быть 2026 года, новым и ранее не использованным. Гарантия 12 месяцев с даты подписание акта приема передачи. Если в период гарантийного срока обнаруживаются дефекты по вине поставщика, гарантийный срок продлевается соответственно на период устранение дефекта. Устранение дефектов осуществляется поставщиком за свой счет. В стоимость товара включены все расходы за счет поставщика. Перевозка, загрузка, выгрузка на склад, доставка до места указанным заказчика. Согласовать с заказчиком.
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би ул. Мичурина 21а
Срок поставки:	в течение 16 дней после подписания договора

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Сварочный аппарат ИС-220 65/52 Сварочный инвертор ВИХРЬ ИС-250 Мощный и надежный аппарат для ММА-сварки Ручная дуговая сварка ММА покрытыми электродами Подходит для сварки конструкционной стали, черных и цветных металлов Производительность Сварочный ток 20–250 А работа с металлом различной толщины Работает с электродами 1,6–5,0 мм Режим ММА простая и надежная сварка Электроды 1,6–5,0 мм Высокая производительность и экономичное энергопотребление Подходит для профессионального и бытового применения ВИХРЬ ИС-250 — мощный, надежный и производительный сварочный инвертор для качественной сварки в любых условиях. Тип устройства сварочный инвертор Типы сварки ручная дуговая сварка (ММА) Максимальный сварочный ток250 А Максимальный сварочный ток (ММА)250 А Максимальный сварочный ток (TIG)250 А Максимальный сварочный ток (MIG/MAG)250 А Напряжение на входе140–250 В Рабочее напряжение20,6–30 В Мощность8,8 кВт Продолжительность включения при максимальном токе, р Дополнительная информация Максимальный диаметр электрода5 мм Форсаж дуги Да Антиприлипание Да Температура работы от –20 до + 50 о С Особенности горячий старт, регулировка форсажа дуги Комплектация сварочный аппарат, держатель электрода, кабель массы с зажимом, инструкция Длина кабеля2 м Размеры115х253х180 мм Вес 3.5 кг Товар должен быть 2026 года, новым и ранее не использованным. Гарантия 12 месяцев с даты подписание акта приема передачи. Если в период гарантийного срока обнаруживаются дефекты по вине поставщика, гарантийный срок продлевается соответственно на период устранение дефекта. Устранение дефектов осуществляется поставщиком за свой счет. В стоимость товара включены все расходы за счет поставщика. Перевозка, загрузка, выгрузка на склад, доставка до места указанным заказчика. Согласовать с заказчиком.