Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17967911-1
Сатып алудың атауы:	Құрылыс, Сантехника және электрикаға арналған тауарларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88618585-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәнекерлеу электроды
Саны, көлемі:	500
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	116430100, Ақмола облысы, Сандықтау ауданы, Балкашино а. ҚАЗАҚСТАН, Ақмола облысы, Сандықтау ауданы, Балкашино а.,
Жеткізу мерзімі:	шарттың күшіне енген күннен бастап 16 күнтізбелік күн аралығында
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Электрод дәнекерленген. Негізгі сипаттамалары Қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған электрод түрі Электрод материалы металл қорытпасы Мақсаты көміртекті болат Электродтың диаметрі3 мм Электродтың ұзындығы 35 см Жұмыс тогы80-100 Минималды жұмыс тогы80 А Максималды жұмыс тогы100 А Дәнекерлеу режимі / DC Барлық позицияларда дәнекерлеу Иә Электродтар жиынтығы Иә Қосымша сипаттамалар Электродтардың шығыны 1.7 кг Ерекшеліктері дәнекерлеу барлық позицияларда Салмағы 2. 5 кг

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17967911-1
Наименование закупки:	Приобретение строительных, сантехнических и товаров для электрики
Номер лота:	№ 88618585-ЗЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электрод сварочный
Количество:	500
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	116430100, Акмолинская область, Сандыктауский район, с.Балкашино КАЗАХСТАН, Акмолинская область, Сандыктауский район, с.Балкашино,
Срок поставки:	в течение 16 календарных дней со дня вступления договора в силу
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электрод сварочный. Основные характеристики Тип электрода для ручной дуговой сварки Материал электрода металлический сплав Назначение углеродистая сталь Диаметр электрода3 мм Длина электрода35 см Рабочий ток80-100 Минимальный рабочий ток80 А Максимальный рабочий ток100 А Режим сваркиAC/DC Сварка во всех положениях Да Набор электродов Да Дополнительные характеристики Расход электродов 1.7 кг Особенности сварка во всех положениях Вес2.5 кг