Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

# Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

| | |
|---|---|
| **Сатып алудың нөмірі:** | № 18033056-1 |
| **Сатып алудың атауы:** | "CNC станоктарындағы фрезерлік жұмыстар" құзыреттілігі бойынша WorldSkills чемпионатын өткізу үшін аспаптық жабдықты сатып алу |
| **Лоттың нөмірі:** | № 88531980-ЗЦП1 |
| **Лоттың атауы:** | Фреза |
| **Лоттың сипаттауы:** | ұштық цилиндрлік артқы ілмекпен |
| **Лоттың қысқаша сипаттауы:** | Металл 10 мм, Z4, HB, HSS-Co8 соңғы кескіш. Кескіштің жалпы ұзындығы: 72 мм, Жұмыс: 22 мм. біліктің диаметрі: 10 мм. кесу жиектерінің саны: 4. |
| **Саны, көлемі:** | 4 |
| **Өлшем бірлігі:** | Дана |
| **Жеткізу орны:** | 111810000, Ақмола облысы, Степногор қ. Ақмола облысы, Степногорск қ., 4 шағын аудан, 130/1 ғимарат |
| **Жеткізу мерзімі:** | 20 күнтізбелік күн |
| **Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:** | Металл дайындамаларды өңдеуге, ойықтарды, жиектерді және контурлық фрезерлеуді орындауға арналған, диаметрі 10 мм, Z4, HB, HSS-Co8, өнеркәсіптік орындалған металл бойынша шеткі Фрезер. Диірмен металдарды өңдеу кезінде жоғары қаттылықты, тозуға төзімділікті, ыстыққа төзімділікті және беріктікті қамтамасыз ететін кобальт мөлшері 8% (HSS-Co8) жоғары жылдамдықты болаттан жасалуы керек. Кескіштің жалпы ұзындығы-72 мм, жұмыс бөлігінің ұзындығы-22 мм, біліктің диаметрі – 10 мм. кесу жиектерінің саны-4. Кесу жиектері тегіс, өткір, чиптер, жарықтар, деформациялар және басқа ақаулар болмауы керек. Құралдың беті коррозиясыз және механикалық зақымданусыз болуы керек. Диірмен жаңа, пайдаланылмаған, зауыттық таңбаланған және механикалық зақымданудан қорғауды қамтамасыз ететін жеке қаптамада жеткізілуі керек. Өнімнің техникалық сипаттамалары өндірушінің құжаттамасына сәйкес келуі керек. ГОСТ Р 71717-2024. |

Приложение 2
к конкурсной документации

## Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

| | |
|---|---|
| **Номер закупки:** | № 18033056-1 |
| **Наименование закупки:** | Приобретение инструментальной оснастки для проведения чемпионата WorldSkills по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ» |
| **Номер лота:** | № 88531980-ЗЦП1 |
| **Наименование лота:** | Фреза |
| **Описание лота:** | концевая с цилиндрическим хвостовиком |
| **Дополнительное описание лота:** | Фреза концевая по металлу 10 мм, Z4, HB, HSS-Co8. Общая длина фрезы: 72 мм, рабочая: 22 мм. Диаметр хвостовика: 10 мм. Количество режущих кромок: 4. |
| **Количество:** | 4 |
| **Единица измерения:** | Штука |
| **Места поставки:** | 111810000, Акмолинская область, г.Степногорск Акмолинская область, г.Степногорск, 4 микрорайон, здание 130/1 |
| **Срок поставки:** | 20 календарных дней |
| **Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:** | Фреза концевая по металлу диаметром 10 мм, Z4, HB, HSS-Co8, промышленного исполнения, предназначенная для обработки металлических заготовок, выполнения пазов, уступов и контурного фрезерования. Фреза должна быть изготовлена из быстрорежущей стали с содержанием кобальта 8% (HSS-Co8), обеспечивающей высокую твердость, износостойкость, теплостойкость и прочность при механической обработке металлов. Общая длина фрезы – 72 мм, длина рабочей части – 22 мм, диаметр хвостовика – 10 мм. Количество режущих кромок – 4. Режущие кромки должны быть ровными, острыми, без сколов, трещин, деформаций и других дефектов. Поверхность инструмента должна быть без коррозии и механических повреждений. Фреза должна поставляться новой, не бывшей в эксплуатации, с заводской маркировкой и в индивидуальной упаковке, обеспечивающей защиту от механических повреждений. Технические характеристики изделия должны соответствовать документации изготовителя. ГОСТ Р 71717-2024. |