Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 18025041-1
Сатып алудың атауы:	құрылыс материалдарын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88648256-3ЦП1
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	электродтар қалыңдығы 3 мм (Тапсырыс берушімен келісу)
Саны, көлемі:	10
Өлшем бірлігі:	Бума
Жеткізу орны:	594630100, Солтүстік Қазақстан облысы, Жамбыл ауданы, Пресновка а. переулок Дорожный 24
Жеткізу мерзімі:	шарт жасалған сәттен бастап 16 күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	электродтар қалыңдығы 3 мм электрод диаметрі 3 мм Электродтың ұзындығы 350 мм Электрод түрі Металл Металл электродының түрі Балқытылған Қапталған электродтың түрі Рутилмен қапталған Қолдану бойынша жабылған электродтың түрі Жоғары легирленген болаттарды дәнекерлеу үшін Кеңістіктегі дәнекерлеу позициялары бойынша жабылған электродтың түрі Барлық кеңістіктік позицияларда Максималды дәнекерлеу тогы 100 А Минималды дәнекерлеу тогы 70 А Қаптаманың салмағы 1 кг РУТИЛМЕН қапталған cl-11 ARS электродтары аустениттік коррозияға төзімді болаттарды дәнекерлеуге арналған. Aisi347 және т.б. 450°с дейінгі температурада агрессивті ортада жұмыс істейтіндер қысыммен жұмыс істейтін құбыр сыйымдылықтарын, тамақ және мұнай-химия өнеркәсібіндегі, энергетикалық машина жасаудағы, энергетикадағы жабдық бөлшектерін дәнекерлеу үшін қолданылады. Балқу коэффициенті ЦЛ-11-0,18...0,19 г / А•мин ЦЛ-11 – 1,5 элект 1,6 кг электродтарының балқытылған металының 1 кг электродтарының шығыны (Тапсырыс берушімен келісілсін)тауарды жеткізу Шарттың № 1 қосымшасында көрсетілген мерзімдерде жұмыс күндері 17-00-ге дейін жүргізіледі. Жеткізуді Тапсырыс берушімен алдын ала келісе отырып, тауарды мәлімделген мерзімнен бұрын жеткізуге жол беріледі. Тауарды жеткізу Пресновка ауылының "Пресновский әлеуметтік қызмет көрсету орталығы" КММ құрылғанға дейін жұмыс уақытында тікелей жеткізушінің өзі жүзеге асырылады. Тауар өнім берушінің өкілі арқылы берілген жағдайда, Өнім берушінің мүдделерін беру құқығына сенімхат болуға тиіс. Сондай-ақ, тауарды жеткізу кезінде келесі құжаттар ұсынылуы керек: сенімхат, тауарларды босатуға арналған жүкқұжат, жеткізілетін тауарларға сәйкестік сертификаттары. Жеткізу орны: 150600, Солтүстік Қазақстан облысы, Жамбыл ауданы, Пресновка ауылы Дорожный тұйық көшесі 24. Тауарды жеткізуші мекеменің табалдырығына дейін, үшінші тұлғаларға беру құқығынсыз, тауарды үшінші тұлғаларға тапсырысшының келісімін алғаннан кейін ғана жеткізуге берген жағдайда жеткізуі тиіс. Тауар "KAZPOST" АҚ арқылы жөнелтілген жағдайда өнім беруші тауарды мекеменің табалдырығына дейін жеткізу үшін курьердің шығындарын төлейді. Тауар тек жұмыс күндері сағат 9:00-ден 17:00-ге дейін қабылданады

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 18025041-1
Наименование закупки:	приобретение строительных материалов
Номер лота:	№ 88648256-3ЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	электроды толщина 3 мм (согласовать с заказчиком)
Количество:	10
Единица измерения:	Упаковка
Места поставки:	594630100, Северо-Казахстанская область, Жамбылский район, с.Пресновка переулок Дорожный 24
Срок поставки:	в течении 16 дней с момента заключения договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	электроды толщина 3 ммДиаметр электрода 3 мм Длина электрода 350 мм Тип электрода Металлический Тип металлического электрода Плавящиеся Тип покрытого электрода по покрытию С рутиловым покрытием Тип покрытого электрода по применению Для сварки высоколегированных сталей Тип покрытого электрода по положениям сварки в пространстве Во всех пространственных положениях Максимальный сварочный ток 100 А Минимальный сварочный ток 70 А Вес упаковки 1 кг Электроды ЦЛ-11 АРС с рутиловым покрытием предназначены для сварки аустенитных коррозионностойких сталей. AИSI347 и т.д. работающих в агрессивных средах при температуре до 450°С. Применяются для сварки работающих под давлением емкостей трубопроводов, деталей оборудования в пищевой и нефтехимической промышленности, энергетическом машиностроении, энергетике. Коэффициент наплавки ЦЛ-11 – 0,18...0,19 г/А•мин Расход электродов на 1 кг наплавленного металла электродов ЦЛ-11 – 1,5...1,6 кг (согласовать с заказчиком)Поставка товара производится в сроки указанные в приложении № 1 к договору до 17-00 в рабочие дни. Допускается поставка товара ранее заявленного срока, предварительно согласовав поставку с Заказчиком. Поставка товара осуществляется до учреждения КГУ «Пресновский центр социального обслуживания» с. Пресновка в рабочее время, непосредственно самим поставщиком. В случае передачи товара через представителя поставщика должна быть доверенность на право предоставления интересов Поставщика. Так же при доставке товара должны предоставляться следующие документы: доверенность, накладная на отпуск товаров, сертификаты соответствия на поставляемые товары. Место поставки: 150600, Северо-Казахстанская область, Жамбылский район, село Пресновка переулок Дорожный 24. Товар должен поставляться поставщиком до порога учреждения, без права передачи третьим лицам, в случае передачи третьим лицам товара на доставку только с получения согласия от заказчика. В случае отправления товара через АО «KAZPOST» поставщик оплачивает расходы курьера для доставки товара до порога учреждения. Товар принимается только в будние дни с 9:00 до 17:00 часов