Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17671151-1
Сатып алудың атауы:	Қарағанды қ. 6505 Ә / Б үшін құрылыс материалдарын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88018288-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Болат пішін
Лоттың сипаттауы:	бағыттаушы, биіктігі 50 дейін
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Сылаққа арналған мырыinakған маяк, бір бұйымның ұзындығы - 3 000 мм, маяк қырларының биіктігі - 10 мм, металл қалыңдығы - 0,7 мм ГОСТ 14918-80
Саны, көлемі:	1650
Өлшем бірлігі:	Ұзындық метр
Жеткізу орны:	351013100, Қарағанды облысы, Қарағанды қ., Қазыбек би атын.ауданы Қарағанды облысы, Қарағанды қ. Қазыбек би атындағы аудан, Сәтпаев к-сі 93/2 ә/б 6505
Жеткізу мерзімі:	Қазынашылық органдарында тіркегеннен күннен кейінгі күннен 15 жұмыс күні
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Сылаққа арналған мырыinakған маяк, бір бұйымның ұзындығы - 3 000 мм, маяк қырларының биіктігі - 10 мм, металл қалыңдығы - 0,7 мм ГОСТ 14918-80

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17671151-1
Наименование закупки:	Приобретение строительных материалов для в/ч 6505 г.Караганда
Номер лота:	№ 88018288-ЗЦП1
Наименование лота:	Профиль стальной
Описание лота:	направляющий, высота до 50
Дополнительное описание лота:	Маяк штукатурный оцинкованный, длин одного изделия - 3 000 мм, высота маячкового ребра - 10 мм, толщина металла - 0,7 мм ГОСТ 14918-80 в/ч 6505 (КЭС)
Количество:	1650
Единица измерения:	Метр погонный
Места поставки:	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би Карагандинская область, г.Караганда, район им. Казыбек БИ, ул. Сатпаева 93/2, в/ч 6505 87071579825
Срок поставки:	15 рабочих дней, со дня следующего за днем регистрации договора в органах Казначейства
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Маяк штукатурный оцинкованный, длин одного изделия - 3 000 мм, высота маячкового ребра - 10 мм, толщина металла - 0,7 мм ГОСТ 14918-80 в/ч 6505 (КЭС)