# Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

| | |
|---|---|
| **Сатып алудың нөмірі:** | № 17960158-1 |
| **Сатып алудың атауы:** | ТМЦ Басқа тауарлық-материалдық құндылықтар |
| **Лоттың нөмірі:** | № 88348730-3ЦП2 |
| **Лоттың атауы:** | Жылытқыштың радиаторы |
| **Лоттың сипаттауы:** | жүк автомобилі үшін |
| **Лоттың қысқаша сипаттауы:** | ZIL-130 жылытқыш радиаторы |
| **Саны, көлемі:** | 1 |
| **Өлшем бірлігі:** | Дана |
| **Жеткізу орны:** | 551010000, Павлодар облысы, Павлодар қ. Солтүстік өнеркәсіптік аймақ 258 |
| **Жеткізу мерзімі:** | Жеткізу мерзімі Мемлекеттік сатып алу порталында өтінімді алған күннен бастап күнтізбелік 15 күн ішінде. Өнім беруші Қазақстандық тауар өндірушілер тізілімінде болған жағдайда, жеткізу мерзімі Мемлекеттік сатып алу порталында өтінімді алған күннен бастап күнтізбелік 60 күн ішінде. |
| **Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:** | Кабинаның (пештің) жылытқыш радиаторы ЗИЛ-130 / ЗИЛ-131 жүк автомобильдеріне (және олардың модификацияларына) арналған екі қатарлы мыс. СИПАТТАМАСЫ ЖӘНЕ МАҚСАТЫ: жылытқыш радиаторы қозғалтқыштың салқындату жүйесінің сұйықтығынан (антифриз/антифриз немесе су) жылуды жылытқыштың желдеткішімен автомобиль кабинасына жеткізілетін ауаға беруге арналған, бұл кабинаның ішкі кеңістігін жылытуға және суық мезгілде қатып қалмас үшін алдыңғы әйнекті үрлеуге мүмкіндік береді. Өнім кабинаның жылыту және желдету жүйесінің құрамына кіреді, жоғары температуралық айырмашылықтар, діріл жүктемелері және қозғалтқыштың салқындату жүйесінің артық қысымы жағдайында жұмыс істеуге арналған. Қолдану және үйлесімділік: ЗИЛ-130, ЗИЛ-131, ЗИЛ-4331, ЗИЛ-431410, ЗИЛ-133ГЯ автомобильдері, сондай-ақ аталған шасси негізінде арнайы техника, автокрандар, бұрғылау қондырғылары және коммуналдық машиналар. Бөлшектің каталог нөмірлері: 130-8101060, 130-8101060-Б, 1308101010, 130.8101060. Дизайн және өндіріс материалдары: Радиатор-бұл жоғарғы және төменгі цистерналардан, өзектен (салқындатқыш элементтен) және қосылатын құбырлардан тұратын Жиналмайтын металл дәнекерлеу құрылымы. Өзегі екі қатарда орналасқан мыс жалпақ салқындатқыш түтіктерден (профильдерден) және жылу алмасу аймағы ұлғайған ұялы құрылымды құрайтын мыс-жез салқындатқыш таспалардан (пластиналардан) жасалған. Жоғарғы және төменгі цистерналар штамптау әдісімен L63 (немесе аналогы) маркалы жезден жасалған. Бекіту құбырлары (кіріс және шығыс бұру) жезден / мыс түтіктен жасалған, күшейткіш тақтайшалары бар резервуарға қатты дәнекерленген. Барлық тораптар мен ұялы элементтерді дәнекерлеу жоғары беріктігі бар мыс-фосфорлы және қалайы-қорғасын дәнекерлеулерімен (ПОС-40 / ПОС-60) қорғаныс ағындарын қолдана отырып, қысым кезінде герметикалықты және діріл жүктемелеріне төзімділікті қамтамасыз етеді. Техникалық және геометриялық сипаттамалары: құрылымдық түрі — мыс-жез, пластиналы-құбырлы (ұялы), екі қатарлы (жоғары жылу берудің үш қатарлы аналогына рұқсат етіледі). Жұмыс сұйықтығы - салқындатқыш сұйықтық (антифриз, антифриз, су). Өзектің габариттік өлшемдері (Д Х В Х Т) - 350 х 200 х 70 мм кем емес. цистерналары мен келте құбырлары бар жалпы габариттік ӨЛШЕМДЕР (Д Х В Х Т) — 410 х 240 х 110 мм артық емес. келте құбырлардың сыртқы диаметрі-18 мм (ішкі диаметрі 18 болатын дурит шлангтарының астында қысқышпен қатайтылған мм немесе 20 мм). Жылу беру (жылу өнімділігі) — 8,5–10,0 кВт-тан кем емес (ОЖ 15-20 л/мин тұтыну кезінде және ОЖ мен қоршаған ауаның температура айырмашылығы 80°C). Жүйедегі жұмыс қысымы-0,1 МПа дейін (1,0 кгс/см2). Герметикалыққа престеу (сынау) қысымы — су ваннасында кемінде 0,15–0,20 МПа (1,5–2,0 кгс/см2) кемінде 30 секунд ішінде (көпіршікті ауа бөлінуіне жол берілмейді). Радиатордың массасы (жұмыс сұйықтығынсыз)–3,2-3,8 кг-нан аспайды. қоршаған ортаның жұмыс температурасының диапазоны |

| | |
|---|---|
| | -50°С-тан +80°С-қа дейін. тауардың сапасы мен күйіне қойылатын талаптар: тауар жаңа, пайдаланылмаған, сақталмаған, қалпына келтірілмеген, коррозия, ойық, кептеліс іздері болмауы керек салқындатқыш тақталар, жарықтар, тесіктер, қолөнер әдісімен дәнекерлеу іздері және басқа механикалық немесе өндірістік ақаулар. Келте құбырлардың геометриялық параметрлері, бекітпелері және орналасуы ЗИЛ-130 кабинасының жылытқышының штаттық қаптамасына қосымша адаптерлерді қолданбай, құрылымды баптамай немесе пысықтамай орнату үшін зауыттық стандарттарға қатаң сәйкес келуі тиіс. Жинақтау және буып-түю: жеткізу жиынтық түрде жүзеге асырылады (келте құбырлармен жинақталған радиатор). Өнім тасымалдау және тиеу-түсіру жұмыстары кезінде тарақтар мен келте құбырларды деформациядан қорғайтын тығыз гофрокартоннан жасалған жеке қорапқа салынады. Тауардың әрбір партиясы дайындаушы зауыттың сапа паспортымен, кепілдік талонымен және талаптарға сәйкестік сертификатымен (немесе Декларациямен) қоса беріледі.Өнім беруші сатып алу туралы шартты орындау шеңберінде жеткізілетін тауарлардың Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес техникалық регламенттерде, стандарттардың ережелерінде немесе өзге де құжаттарда белгіленген талаптарға сәйкестігін растайтын құжаттарды ұсынуға тиіс. Кепілдік мерзімі: 12 ай Жеткізу кезінде тауар жаңа болуы керек, 2024 жылдан ерте емес. Жеткізу және түсіру жеткізушінің күшімен жүзеге асырылуы керек. Тауарды жеткізу кезінде жеткізуші өкілінің болуы міндетті (онсыз тауар қабылданбайды). Сатып алынатын тауардың ағымдағы қажеттілігі өндірістік қажеттілікке байланысты өзгерген жағдайда, Тапсырыс беруші Өнім берушінің атына осы Шартты орындауға байланысты айыппұл санкциялары мен залалдарын төлемей, тауарды толық көлемде не оның бір бөлігін сатып алу қажеттілігінің жоқтығы туралы хабарлама жібереді. "Мемлекеттік сатып алу туралы" Заңның 1-тармағының 2-тармағының 5бабының шеңберінде Тапсырыс беруші Өнім берушілерге мемлекеттік сатып алуға қатысу үшін тең мүмкіндіктер береді. Осыған байланысты, Мемлекеттік сатып алуды жүзеге асыру сатысында әлеуетті өнім берушілермен консультациялық жұмыс жүргізбейді. |

# Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

| | |
|---|---|
| **Номер закупки:** | № 17960158-1 |
| **Наименование закупки:** | ТМЦ Прочие товарно-материальные ценности |
| **Номер лота:** | № 88348730-ЗЦП2 |
| **Наименование лота:** | Радиатор отопителя |
| **Описание лота:** | для грузового автомобиля |
| **Дополнительное описание лота:** | Радиатор печки ЗИЛ-130 |
| **Количество:** | 1 |
| **Единица измерения:** | Штука |
| **Места поставки:** | 551010000, Павлодарская область, г.Павлодар Северная промзона 258 |
| **Срок поставки:** | Срок поставки в течение 15 календарных дней со дня получения заявки на портале Госзакупок. В случае нахождения поставщика в Реестре казахстанских товаропроизводителей, срок поставки в течение 60 календарных дней со дня получения заявки на портале Госзакупок. |
| **Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:** | Радиатор отопителя кабины (печи) двухрядный медный для грузовых автомобилей (и их модификаций) ЗИЛ-130 / ЗИЛ-131. Описание и назначение: радиатор обогревателя предназначен для передачи тепла от жидкости системы охлаждения двигателя (антифриз/антифриз или вода) воздуху, подаваемому вентилятором обогревателя в кабину автомобиля, что позволяет обогревать внутреннее пространство кабины и продувать лобовое стекло, чтобы избежать замерзания в холодную погоду. Изделие входит в состав системы отопления и вентиляции кабины, предназначено для работы в условиях высоких перепадов температур, вибрационных нагрузок и избыточного давления системы охлаждения двигателя. Применение и совместимость: автомобили ЗИЛ-130, ЗИЛ-131, ЗИЛ-4331, ЗИЛ-431410, ЗИЛ-133ГЯ, а также спецтехника, автокраны, буровые установки и коммунальные машины на базе указанного шасси. Каталожные номера деталей: 130-8101060, 130-8101060-Б, 1308101010, 130.8101060. Материалы конструкции и производства: Радиатор представляет собой Несборную металлическую сварочную конструкцию, состоящую из верхних и нижних резервуаров, сердечника (охлаждающего элемента) и соединительных труб. Сердечник состоит из медных плоских охлаждающих трубок (профилей), расположенных в два ряда, и медно-латунных охлаждающих лент (пластин), образующих ячеистую структуру с увеличенной зоной теплообмена. Верхняя и нижняя цистерны выполнены методом штамповки из латуни марки L63 (или аналога). Крепежные трубы (впускной и выпускной отвод) изготовлены из латунной / медной трубки, жестко приварены к резервуару с пластинами усилителя. Сварка всех узлов и ячеистых элементов обеспечивает герметичность и устойчивость к вибрационным нагрузкам под давлением с применением защитных потоков высокопрочными медно-фосфорными и оловянно-свинцовыми сварками (ПОС-40 / ПОС-60). Технические и геометрические характеристики: конструктивный тип-медно-латунный, пластинчато-трубчатый (ячеистый), двухрядный (допускается трехрядный аналог повышенной теплоотдачи). Рабочая жидкость-охлаждающая жидкость (антифриз, антифриз, вода). Габаритные размеры стержня ( Д Х В Х Т) - не менее 350 х 200 х 70 мм. габаритные размеры (Д Х В Х Т) с цистернами и патрубками — не более 410 х 240 х 110 мм. наружный диаметр патрубков - 18 мм (мм или 20 мм, затянутые зажимом под дюритовые шланги с внутренним диаметром 18). Теплоотдача (тепловая производительность) — не менее 8,5–10,0 кВт (при расходе ОС 15-20 л/мин и разности температур ОС и окружающего воздуха 80°С). Рабочее давление в системе - до 0,1 МПа (1,0 кгс/см2). Давление прессования (испытания) на герметичность — не менее 0,15–0,20 МПа (1,5–2,0 кгс/см2) на водяной бане в течение не менее 30 секунд (не допускается выделение пузырькового воздуха). Масса радиатора (без рабочей жидкости)–не более 3,2-3,8 кг. диапазон рабочих температур окружающей среды от -50°С до +80°С. требования к качеству и состоянию товара: Товар должен быть новым, неиспользованным, несохраненным, не восстановленным, не иметь следов коррозии, вмятин, заторов, трещин, отверстий, следов сварки ремесленным методом и других механических или производственных дефектов. Геометрические параметры, крепления и расположение патрубков должны строго соответствовать заводским стандартам для установки на штатную обшивку отопителя кабины ЗИЛ-130 без применения дополнительных адаптеров, настройки или доработки конструкции. Комплектация и упаковка: |

| | |
|---|---|
| | доставка осуществляется в комплекте (радиатор в комплекте с патрубками). Продукция упаковывается в отдельную коробку из плотного гофрокартона, защищающую гребни и патрубки от деформации при транспортировке и погрузочно-разгрузочных работах. Каждая партия товара сопровождается паспортом качества завода-изготовителя, гарантийным талоном и сертификатом соответствия требованиям (или декларацией).Поставщик в рамках исполнения договора о закупке должен представить документы, подтверждающие соответствие поставляемых товаров требованиям, установленным техническими регламентами, положениями стандартов или иными документами в соответствии с законодательством Республики Казахстан. Гарантийный срок: 12 месяцев при доставке товар должен быть новым, не ранее 2024 года. Доставка и разгрузка должны осуществляться силами поставщика. При поставке товара обязательно наличие представителя поставщика (без него товар не принимается). В случае изменения текущей потребности закупаемого товара в связи с производственной необходимостью заказчик направляет в адрес поставщика уведомление об отсутствии необходимости приобретения товара в полном объеме либо его части без уплаты штрафных санкций и убытков, связанных с исполнением настоящего Договора. В рамках статьи 5 пункта 2 пункта 1 Закона" О государственных закупках " заказчик предоставляет поставщикам равные возможности для участия в государственных закупках. В связи с чем, консультационная работа с потенциальными поставщиками на стадии осуществления государственных закупок не проводится. |