Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

# Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

| | |
|---|---|
| **Сатып алудың нөмірі:** | № 17946699-1 |
| **Сатып алудың атауы:** | Өзгеде тауарлар сатып алу |
| **Лоттың нөмірі:** | № 88412446-ОИ5 |
| **Лоттың атауы:** | Дәнекерлеу электроды |
| **Лоттың сипаттауы:** | металлдан жасалған, балқытылатын, қапталмаған |
| **Лоттың қысқаша сипаттауы:** | Электрод сварочный 3мм |
| **Саны, көлемі:** | 2 |
| **Өлшем бірлігі:** | Бір буда |
| **Жеткізу орны:** | 613930100, Түркістан облысы, Келес ауданы, Абай а. Т.Рысқұлов 105/1 |
| **Жеткізу мерзімі:** | Келісім шартқа қол қойылған күннен бастап 15 жұмыс күні |
| **Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:** | Техникалық сипаттамалары: Қолмен доғалық пісіруге арналған дәнекерлеу электроды, 3 мм, 2,5 кг. Негізгі техникалық сипаттамалары<br>Электрод түрі: Қолмен доғалық пісіруге арналған<br>Электрод материалы: Металл қорытпасы<br>Қолданылуы: Төмен легирленген болат, көміртекті болат, әмбебап<br>Электрод диаметрі: 3 мм<br>Электрод ұзындығы: 35 см<br>Жұмыс тогы: 70–140 А<br>Ең аз жұмыс тогы: 70 А<br>Ең көп жұмыс тогы: 140 А<br>Дәнекерлеу режимі: Айнымалы/Тұрақты ток<br>Барлық позицияда пісіру: Иә<br>Электродтар жиынтығы: Жоқ<br>Қосымша техникалық сипаттамалар<br>Қаптау түрі: Рутил<br>Электрод пішіні: Түзу<br>Салыстырмалы созылу: 28%<br>Ағындылық беріктігі: 400 МПа<br>Алдын ала пісіру қажет: Жоқ<br>Мүмкіндіктері: Барлық позицияда пісіру<br>Салмағы: 2,5 кг |

Приложение 2
к конкурсной документации

## Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

| | |
|---|---|
| **Номер закупки:** | № 17946699-1 |
| **Наименование закупки:** | Покупка прочие товары |
| **Номер лота:** | № 88412446-ОИ5 |
| **Наименование лота:** | Электрод сварочный |
| **Описание лота:** | металлический, плавящиеся, без покрытия |
| **Дополнительное описание лота:** | Электрод сварочный 3мм |
| **Количество:** | 2 |
| **Единица измерения:** | Одна пачка |
| **Места поставки:** | 613930100, Туркестанская область, Келесский район, с.Абай Т.Рыскулова 105/1 |
| **Срок поставки:** | 15 рабочих дней с даты подписания договора |
| **Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:** | Характеристики Сварочный электрод 3 мм, 2.5 кг, для ручной дуговой сварки арт. Основные характеристики<br>Тип электродадля ручной дуговой сварки<br>Материал электродаметаллический сплав<br>Назначениенизколегированная сталь, углеродистая сталь, универсальный<br>Диаметр электрода3 мм<br>Длина электрода35 см<br>Рабочий ток70-140<br>Минимальный рабочий ток70 А<br>Максимальный рабочий ток140 А<br>Режим сваркиAC/DC<br>Сварка во всех положенияхДа<br>Набор электродовНет<br>Дополнительные характеристики<br>Тип покрытиярутиловый<br>Форма контактного электродапрямая<br>Относительное удлинение28 %<br>Предел текучести400<br>Предварительная прокалкаНет<br>Особенностисварка во всех положениях<br>Вес2.5 кг |