Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17871493-1
Сатып алудың атауы:	басқа қорларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 87462844-3ЦП1
Лоттың атауы:	Жонғыш кескі
Лоттың сипаттауы:	кеспелі, жылдам кескіш болаттан
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Кескіш құралдар
Саны, көлемі:	20
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	331010000, Жетісу облысы, Талдықорған қ. Н.Назарбаев даңғылы, 175
Жеткізу мерзімі:	келісім-шартқа қол қойылғаннан кейін 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Кесу кескіші 16×25 Т5К10 Техникалық сипаттамалары және сипаттамасы Кесу кескіштері (кескіш құралдар) шағын диаметрлі дайындамалардан (шыбықтардан) материалды кесіп алуға арналған. Бұл мақсатта әдетте басы тарылған (мойын бөлігі бар) кескіштер қолданылады. Жұмыс барысында жоғары күштер түсетіндіктен және кесу аймағынан жоңқаны шығару қиын болғандықтан, кесу жүзінің сынуы немесе ұсақталып түсуі (жарылуы) ықтимал; кейбір жағдайларда кескіш пластинаның ұстағыштан (корпустан) бөлініп кетуі де мүмкін.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17871493-1
Наименование закупки:	приобретение прочих запасов
Номер лота:	№ 87462844-ЗЦП1
Наименование лота:	Резец токарный
Описание лота:	отрезной, из быстрорежущей стали
Дополнительное описание лота:	Отрезные резцы
Количество:	20
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	331010000, область Жетiсу, г.Талдыкорган проспек Н. Назарбаева, 175
Срок поставки:	со дня подписания договора в течении 15 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Резец Отрезной 16*25 Т5К10 Характеристики и описание Отрезные резцы предназначены для отрезания материала от прутков небольшого диаметра. Как правило, для этих целей применяются инструмент с оттянутой головкой. В связи с тем, что работа ведется с большим усилием, а отвод стружки из зоны резания затруднен, нередко происходят выкрашивание или сколы режущей части инструмента, а иногда и отрыв пластинки от державки.