«МАҢҒЫСТАУ АТОМ ЭНЕРГЕТИКАЛЫҚ КОМБИНАТЫ»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ ШЕКТЕУЛІ СЕРІКТЕСТІГІ
Жылу электр орталығы–1

МАЭК

ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«МАНГИСТАУСКИЙ АТОМНЫЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»
Теплоэлектроцентраль-1

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

17.04.2026 № 11-04-06/99
капитальный ремонт теплоизоляции
ГПП 3- очереди КТЦ ТЭЦ-1

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер ТЭЦ-1
_____ **Р.М-О. Гамидов**
«____» _____ 2026 г.

В титул 2027 года

Инвентарный: № 14620, 14621
Исполнитель работ: подрядная организация

№ п/п	Наименование оборудования, узлов и деталей, подлежащих замене или изготовлению	Наименование работ	Ед. изм.	Объём	Потребность в материалах			Примечание
					Наименование	Ед. изм.	Кол-во	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Главный паропровод 3-очереди М1-488 Ø273х20мм, L=29пм P=100кг/см^2 t= 520°С (δ изоляции-200 мм)	Устройство металлических инвентарных лесов до 6 м., с последующей разборкой и перемещением (до 3 перемещений без стоимости материалов)	м^2	24	Прошивные маты типа МТПЭ-1-75 δ=100мм ГОСТ 21880-2022	м^3	По расчету	
		Демонтаж теплоизоляции при толщине δ=100мм (2 слоя), с покровным слоем из оцинкованной стали δ=0,55 мм на трубопроводах: Ø273х20мм	м^3	8,6	Сталь оцинкованная листовая δ=0,55мм ГОСТ 14918-2020	тн.	По расчету	
		Устройство теплоизоляции из матов прошивных теплоэнергетических типа МТПЭ-1-75 δ=100мм в 2 слоя (200мм) с обвязкой на трубопроводах: Ø273х20мм	м^3	8,6	Проволока вязальная отожжённая 2мм. ГОСТ 3282-74	тн.	По расчету	
		Устройство покрытия поверхности изоляции сталью оцинкованной						

		δ=0,55мм(при толщине изоляционного слоя 200 мм) на трубопроводах: Ø273х20мм	м^2	61,3				
		Погрузка перевозка и выгрузка металлолома S=1км	тн	0,27				
		Погрузка и вывоз строительного мусора автротранспортом на расстояние до 40 км.	тн.	0,6				

Примечание:

1. Толщину теплоизоляционного слоя, указанного в дефектной ведомости из уплотняющихся теплоизоляционных материалов до установки на изолируемую поверхность, следует определять с учетом коэффициента уплотнения на данный материал.
2. Производство работ в эксплуатируемых зданиях и сооружениях в стесненных условиях: с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов и т.п.), движения транспорта по внутрицеховым путям.

Начальник КТЦ **Н.И. Тишкивский**

Зам. начальника цеха по ремонту **Н.Б. Шорбасов**

СОГЛАСОВАНО:

Ведущий инженер по ремонту ДпР **А.В. Микульшин**

Исп. Шорбасов Н.Б. Тел. 61527
Делю
ДпР
2КТЦ(Тишкивский Н.И., Шорбасов Н.Б.)