Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17915998-1
Сатып алудың атауы:	Оқу-шеберханасына материалдарды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88388041-3ЦП1
Лоттың атауы:	Жонғыш кескі
Лоттың сипаттауы:	кеспелі, қатты қорытпадан
Лоттың қысқаша сипаттауы:	
Саны, көлемі:	5
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	791910000, Шымкент қ., Тұран ауданы Б.Момышұлы көшесі, 53
Жеткізу мерзімі:	Шарт күшіне енген күннен бастап күнтізбелік 16 (он алты) күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІК 1. Жалпы мәліметтер • Сатып алынатын тауардың атауы: Токарь кескіші (кескіш құрал). 2. Техникалық және сапалық сипаттамалары Жеткізілетін құрал мүлдем жаңа, бұрын пайдаланылмаған, қалпына келтірілмеген, ақаулары (пластинадағы жарықтар, дәнекерлеу материалындағы кеуектер, кесу жиегінің сынуы) болмауы және төмендегі параметрлерге қатаң сәйкес келуі тиіс: • Кескіштің түрі: Кесіп түсіретін (бөлшектерді немесе дайындамаларды айналу осіне тік бұрышпен кесіп түсіруге, сондай-ақ жіңішке сақиналы ойықтарды жонуға арналған). • Кескіш ұстағышының көлденең қимасының өлшемі (биіктігі × ені): 16 × 16 мм. • Кескіштің жалпы ұзындығы: 100 мм. • Кесу бөлігінің (пластинаның) материалы: Қатты қорытпа. Пластина титан-вольфрам қорытпасынан немесе вольфрам-кобальт қорытпасынан жасалуы тиіс. • Пластинаны бекіту тәсілі: Дәнекерлеп бекітілген (пластина кескіш ұстағышқа саңылаусыз және дәнекерленген жерінде микрожарықтарсыз, кесіп түсіру операциялары кезінде пайда болатын жоғары айнымалы жүктемелерге төтеп бере алатындай етіп берік әрі тұтас дәнекерленуі тиіс). • Кескіш ұстағышының материалы: 45 немесе 40Х маркалы конструкциялық болат, қажетті қаттылықты қамтамасыз ететін және кесіп түсіру кезінде дірілдің пайда болуына жол бермейтін кейінгі термиялық өңдеумен (шынықтырумен). • Стандарттау: Кескіштер Қазақстан Республикасының аумағында қолданыстағы стандарттардың талаптарына қатаң сәйкес дайындалуы тиіс. 3. Мақсаты және қолдану шарттары • Нысаналы мақсаты: Оқу процесін материалдық-техникалық қамтамасыз етуге арналған ауыстырмалы металл кесу құралы. Колледждің механикалық шеберханаларындағы токарь станоктарында студенттердің практикалық, зертханалық және өндірістік жұмыстарды орындауына (сұрыптық прокаттан дайын бөлшектерді кесіп түсіру және сыртқы ойықтарды жону дағдыларын үйрету) арналған. 4. Жеткізу шарттары және Өнім берушіге қойылатын талаптар • Жеткізу шарттары: Тауарды жеткізу Өнім берушінің күшімен, көлігімен және қаражаты есебінен мына мекенжай бойынша жүзеге асырылады: Шымкент қаласы, «Жол-көлік колледжі» ШЖҚ МКК-нің оқу шеберханалары. Тауарды Тапсырыс берушінің қоймасында түсіру жұмыстары Өнім берушінің күшімен жүзеге асырылады.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17915998-1
Наименование закупки:	Закупка материалов для учебной мастерской
Номер лота:	№ 88388041-ЗЦП1
Наименование лота:	Резец токарный
Описание лота:	отрезной, из твердого сплава
Дополнительное описание лота:	
Количество:	5
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	791910000, г.Шымкент, район Тұран улица Б.Момышулы, 53
Срок поставки:	В течение 16 (шестнадцати) календарных дней со дня вступления договора в силу
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ТЕХНИЧЕСКАЯ СЕЦИФИКАЦИЯ 1. Общие сведения • Наименование закупаемого товара: Резец токарный 2. Технические и качественные характеристики Поставляемый инструмент должен быть абсолютно новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным, без дефектов (трещин на пластине, пор в припое, сколов режущей кромки) и строго соответствовать следующим параметрам: • Тип резца: Отрезной (предназначен для отрезки деталей или заготовок под прямым углом к оси вращения, а также для прорезания узких кольцевых канавок). • Размер сечения державки (высота × ширина): 16 × 16 мм. • Общая длина резца: 100 мм. • Материал режущей части (пластины): Твердый сплав. Пластина должна быть изготовлена из титановольфрамового сплава либо вольфрамокобальтового сплава. • Способ крепления пластины: Напайной (пластина должна быть прочно и монолитно припаяна к державке без зазоров и микротрещин в зоне спая, выдерживая высокие знакопеременные нагрузки, возникающие при отрезных операциях). • Материал державки: Конструкционная сталь марки 45 или 40Х с последующей термической обработкой (закалкой), обеспечивающей необходимую жесткость державки и предотвращающей вибрации при отрезке. • Стандартизация: Резцы должны быть изготовлены в строгом соответствии стандартов, действующих на территории РК. 3. Назначение и условия применения • Целевое назначение: Сменный металлорежущий инструмент для материально-технического обеспечения учебного процесса. Предназначен для выполнения практических, лабораторных и производственных работ студентов на токарных станках в механических мастерских колледжа (обучение навыкам отрезки готовых деталей от сортового проката и вытачивания наружных канавок). 4. Условия поставки и требования к Поставщику • Условия доставки: Поставка товара осуществляется силами, транспортом и за счет средств Поставщика по адресу: г. Шымкент, учебные мастерские ГКП на ПХВ «Дорожно-транспортный колледж». Разгрузка товара на складе Заказчика производится силами Поставщика.