Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 18005310-1
Сатып алудың атауы:	Шеберханаға арналған тауарлар
Лоттың нөмірі:	№ 88388011-ЗЦП3
Лоттың атауы:	Шеңбер
Лоттың сипаттауы:	болат, маркасы Ст.3пс, диаметрі 32-270 мм, ыстықтай жәмішсымдалған
Лоттың қысқаша сипаттауы:	
Саны, көлемі:	2
Өлшем бірлігі:	Метр
Жеткізу орны:	791910000, Шымкент қ., Тұран ауданы Б.Момышұлы көшесі, 53
Жеткізу мерзімі:	Шарт күшіне енген күннен бастап күнтізбелік 16 (он алты) күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ТЕХНИКАЛЫҚ ЕРЕКШЕЛІК 1. Жалпы мәліметтер • Сатып алынатын тауардың атауы: Дөңгелек металл прокаты (дөңгелек шыбық). 2. Техникалық және сапалық сипаттамалары Жеткізілетін металл прокаты мүлдем жаңа, бұрын пайдаланылмаған, қалпына келтірілмеген болуы және көрсетілген параметрлерге қатаң сәйкес келуі тиіс: • Материалы (болат маркасы): Қарапайым сапалы конструкциялық көміртекті болат, Ст.3пс маркасы. • Дайындау тәсілі: Ыстықтай илемделген. • Дөңгелек прокаттың номиналды диаметрі: 36 мм (диаметрі мен сопақтығы бойынша шекті ауытқулар дәлдік кластарының белгіленген талаптарына қатаң сәйкес болуы тиіс). • Жеткізілетін кесіндінің ұзындығы: 2 метр (прокат тапсырысқа сәйкес дәл кесілген болуы тиіс). • Стандарттау: Өнім Қазақстан Республикасының аумағында қолданыстағы стандарттардың талаптарына қатаң сәйкес дайындалуы тиіс. • Бетінің сапасы және геометриялық параметрлері: Прокаттың бетінде жарықтар, илемдеу ақаулары, қабыршақтанған металл қабаттары және терең шұңқырлар болмауы тиіс. Ыстықтай илемделген прокатқа тән тығыз қақтың аздаған қабатына жол беріледі. Шыбықтың иілуі ГОСТ бойынша қалыпты немесе жоғары дәлдік класының нормалары шегінде барынша аз болуы тиіс, айқын майысулар болмауы керек. Бұл металды токарлық станоктың үшжұдырықшалы патронына дұрыс әрі қауіпсіз бекіту мүмкіндігін қамтамасыз етуі тиіс. Шыбықтың ұштары көлденең қимасының деформациясынсыз біркелкі шабылған немесе кесілген болуы тиіс. 3. Мақсаты және қолдану шарттары • Нысаналы мақсаты: Колледждің оқу шеберханаларының қажеттіліктеріне арналған сорттық металл прокаты. Студенттердің практикалық, зертханалық және өндірістік сабақтарын өткізу кезінде дайындама ретінде пайдаланылады (токарьлық өңдеуді, бұранда кесуді, дайындамаларды механикалық кесуді, дәнекерлеу және ұсталық іс негіздерін үйрету). 4. Жеткізу шарттары • Қаптау және тасымалдау: Жеткізу ұзындығы 2 метр кесінді (шыбық) түрінде жүзеге асырылады. Прокат тиеу және түсіру кезінде қалдық деформацияға (иілуге) жол бермейтін тәсілмен тасымалдануы тиіс. Жеткізу шарттары: Тауар Өнім берушінің күшімен, көлігімен және қаражаты есебінен мына мекенжайға жеткізіледі: Шымкент қаласы, ШЖҚ «Жол-көлік колледжі» МКК-ның оқу шеберханалары. Тауарды Тапсырыс берушінің қоймасында түсіру Өнім берушінің күшімен жүзеге асырылады.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 18005310-1
Наименование закупки:	Товары для мастерской
Номер лота:	№ 88388011-ЗЦП3
Наименование лота:	Круг
Описание лота:	стальной, марка Ст.3пс, диаметр 32-270 мм, горячекатаный
Дополнительное описание лота:	
Количество:	2
Единица измерения:	Метр
Места поставки:	791910000, г.Шымкент, район Тұран улица Б.Момышулы, 53
Срок поставки:	В течение 16 (шестнадцати) календарных дней со дня вступления договора в силу
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ТЕХНИЧЕСКАЯ СЕЦИФИКАЦИЯ 1. Общие сведения • Наименование закупаемого товара: Круг 2. Технические и качественные характеристики Поставляемый сортовой металлопрокат должен быть абсолютно новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным и строго соответствовать указанным параметрам: • Материал (марка стали): Сталь конструкционная углеродистая обыкновенного качества, марки Ст.3пс. • Способ изготовления: Горячекатаный. • Номинальный диаметр круга: 36 мм (предельные отклонения по диаметру и овальности должны строго соответствовать установленным классам точности). • Длина поставляемого отрезка: 2 метра (прокат должен быть ровно нарезан в соответствии с заказом). • Стандартизация: Продукция должна быть изготовлена в строгом соответствии с требованиями стандартов, действующих на территории РК. • Качество поверхности и геометрия: Поверхность проката должна быть чистой, без трещин, закатов, плен, глубоких пор и усадочных раковин. Допускается плотный слой технологической окалины. Пруток должен быть прямым (местная кривизна в пределах норм ГОСТ для обычной точности), без резких перегибов, для обеспечения точной и безопасной центровки при обработке на токарных станках. Торцы прутка должны быть ровно обрезаны (рубка или пиление), без выраженных заусенцев и смятия геометрии. 3. Назначение и условия применения • Целевое назначение: Сортовой металлопрокат (заготовка) для нужд учебных мастерских колледжа. Предназначен для выполнения практических, производственных и лабораторных работ студентов (обучение механической обработке резанием на токарно-винторезных станках, нарезанию метрической резьбы плашками, технологическому раскрою металла и проведению сварочных работ). 4. Условия поставки • Упаковка и транспортировка: Поставка осуществляется в виде цельного отрезка (прутка) длиной 2 метра. Прокат должен транспортироваться и разгружаться способом, исключающим появление остаточного прогиба и деформации. • Условия доставки: Поставка товара осуществляется силами, транспортом и за счет средств Поставщика по адресу: г. Шымкент, учебные мастерские ГКП на ПХВ «Дорожно-транспортный колледж». Разгрузка товара на складе Заказчика производится силами Поставщика.