Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17495375-1
Сатып алудың атауы:	Медициналық мақсаттағы бұйымдарды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 87330042-ЗЦП2
Лоттың атауы :	Степлер
Лоттың сипаттауы:	өнеркәсіптік, пневматикалық
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Бір рет қолданылатын дөңгелек степлер
Саны, көлемі:	5
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711510000, Астана қ., Нұра ауданы Жәнібек Керей хандары көшесі 3/2 үй
Жеткізу мерзімі:	Жеткізу мерзімі Тапсырыс берушінің өтініші бойынша 16 күнтізбелік күн ішінде. Әрбір сұраныс бойынша тауардың саны алдын ала келісіледі. Егер жеткізуші Қазақстандық өндірушілердің тізіліміне енгізілген болса, жеткізу мерзімі 60 күнтізбелік күн ішінде.

Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	"1. техникалық сипаттама: DCS сериялы бір реттік циркулярлы тігу степлері, циркулярлы скобалық тігіс салуға арналған. Сыртқы диаметрі: 21, 25, 29 немесе 33 мм. Ішкі диаметрі: 12,4 мм (21 мм), 16,4 мм (25 мм), 20,4 мм (29 мм), 24,4 мм (33 мм). Скобалар саны: 16 дана (21 мм), 20 дана (25 мм), 24 дана (29 мм), 28 дана (33 мм). Ашық скобаның биіктігі - 5,5 мм, жабық скобаның биіктігі - 1,0-2,5 мм. Картридждердің түстік белгіленуі: қызғылт сары, ақ, көк немесе жасыл (өлшеміне сәйкес). Тұтқа жоғары берік ABS-пластиктен, медициналық резеңкеден және тот баспайтын медициналық болаттан жасалған. Өлшемі - тапсырыс берушінің таңдауы бойынша. 2. функционалдық сипаттама: тіндерді кесумен қатар шахмат тәртібімен орналасқан екі циркулярлы титан скоба қатарын салуға арналған. Троакар штоктың ортасына біріктірілген және тесіп өту мен бастиекті бекітуді қамтамасыз етеді. Құрал тіндердің қалыңдығын бақылау механизмімен, қысу деңгейінің индикаторымен және визуалды белгілермен жабдықталған. Тігу процесінің сәтті аяқталғанын дыбыстық және тактильді индикация арқылы көрсетеді. 3. сапалық сипаттама: скобалар материалы - МРТ-үйлесімді титан қорытпасы, ванадий және алюминий қосылған, бұл пластикалылықты төмендетіп, скобалардың кері жазылып кетуін болдырмайды. Төмен профильді «түйме» тәрізді бастиек анастомоз қалыптасқаннан кейін құралды оңай алып шығуға мүмкіндік береді. Тұтқалар ылғалды қолғап жағдайында да сырғып кетпеу үшін резеңкеленген жабынмен жабдықталған. Скобалардағы қосымша қатайтқыш қабырғалар және матрицаның ерекше пішіні тығыз және өзгерген тіндермен жұмыс кезінде маңызды болатын В-тәрізді жабылу қалыптастыруды қамтамасыз етеді. Кіріктірілген пышақ тігу процесі кезінде тінді кесуді қамтамасыз етеді. Өнімде көрінетін ақаулар болмауы тиіс. ҚР ДСМ тіркеу куәлігінің болуы міндетті. Қаптамада: өнім атауы, өлшемі, партия нөмірі, өндіріс күні, жарамдылық мерзімі, сақтау шарттары, өндіруші, тіркеу куәлігі көрсетіледі. Таңбалау және нұсқаулық мемлекеттік және орыс тілдерінде. Өндіруші өнімді ISO 13485 сапа менеджменті жүйесі стандартының талаптарына сәйкес шығарады. 4. эксплуатациялық сипаттама: хирургиялық стационар жағдайында циркулярлы анастомоздарды қалыптастыру үшін бір рет қолдануға арналған. Стерильді түрде, жеке қаптамада жеткізіледі. Жеткізу алдында тапсырыс берушімен міндетті түрде келісу қажет."

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17495375-1
Наименование закупки:	Закуп изделий медицинского назначения
Номер лота:	№ 87330042-ЗЦП2
Наименование лота:	Степлер
Описание лота:	промышленный, пневматический
Дополнительное описание лота:	Одноразовый циркулярный сшивающий степлер
Количество:	5
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711510000, г.Астана, район Нұра ул. Жанибек и Керей хандары 3/2
Срок поставки:	Срок поставки – в течение 16 календарных дней по заявке Заказчика. Количество товара по каждой заявке предварительно согласовывается. В случае нахождения поставщика в Реестре казахстанских товаропроизводителей, срок поставки – в течение 60 календарных дней.

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	"1. техническая характеристика: одноразовый циркулярный сшивающий степлер серии DCS, предназначенный для наложения циркулярного скрепочного шва. Наружный диаметр: 21, 25, 29 или 33 мм. Внутренний диаметр: 12,4 мм (21 мм), 16,4 мм (25 мм), 20,4 мм (29 мм), 24,4 мм (33 мм). Количество скоб: 16 шт. (21 мм), 20 шт. (25 мм), 24 шт. (29 мм), 28 шт. (33 мм). Высота незакрытой скрепки - 5,5 мм, высота закрытой скрепки - 1,0-2,5 мм. Картриджи цветовой маркировки: оранжевый, белый, синий или зеленый (в соответствии с размером). Ручка изготовлена из высокопрочного ABS-пластика, медицинской резины и нержавеющей медицинской стали. Размер - на выбор заказчика. 2. функциональная характеристика: предназначен для наложения двух циркулярных рядов титановых скрепок, расположенных в шахматном порядке, с одновременным рассечением ткани внутри скрепочного шва. Троакар интегрирован в центр штока и обеспечивает прокалывание и фиксацию головки. Инструмент оснащен механизмом контроля толщины прошивания тканей с индикатором уровня сжатия и визуальными метками. Обеспечивает звуковую и тактильную индикацию успешного прошивания. 3. качественная характеристика: материал скоб - МРТ-совместимый титановый сплав с содержанием ванадия и алюминия, обеспечивающий снижение пластичности и предотвращение обратного разгибания скоб. Низкопрофильная головка-«пуговица» облегчает извлечение инструмента после формирования анастомоза. Ручки имеют прорезиненное покрытие для предотвращения скольжения, в том числе при работе в условиях влажных перчаток. Дополнительные ребра жесткости на скобах и особая форма матрицы обеспечивают формирование В-образного закрытия скрепки, что важно при работе с плотными и измененными тканями. Встроенное лезвие обеспечивает рассечение ткани в процессе прошивания. Изделия не должны иметь видимых дефектов. Наличие регистрационного удостоверения МЗ РК обязательно. На упаковке указываются: наименование изделия, размер, номер партии, дата производства, срок годности, условия хранения, производитель, регистрационное удостоверение. Маркировка и инструкция на государственном и русском языках. Производитель изготавливает товар в соответствии с требованиями стандарта системы управления качеством ISO 13485. 4. эксплуатационная характеристика: предназначен для одноразового использования в условиях хирургического стационара при формировании циркулярных анастомозов. Поставляется стерильным, в индивидуальной упаковке. Перед поставкой требуется обязательное согласование с заказчиком."