Техническая спецификация
на поверку средств измерений

Поверка средств измерений осуществляется в соответствии:

- Закона Республики Казахстан «Об обеспечении единства измерений. Закона Республики Казахстан «О техническом регулировании». Государственного стандарта Республики Казахстан СТ РК 2.4-2017 «Поверка средств измерений. Организация и порядок проведения».
- С требованиями Государственного стандарта Республики Казахстан СТ РК 2.4-2017 «Поверка средств измерений. Организация и порядок проведения».

Применяемые средства поверки должны обеспечивать требуемую точность и соответствовать техническим требованиям, предъявляемым к поверке конкретных групп средств измерений. Поверка СИ проводится в соответствии с требованиями методики поверки на данные СИ.

Положительные результаты поверки удостоверяются выдачей сертификата о поверке и нанесением самоклеющегося лейбла на средство измерения или на сертификат о поверке.

Если средство измерения по результатам поверки признано непригодным к эксплуатации, на него выписывается извещение о непригодности, согласно, установленной формы.

Сертификат о поверке содержит полную информацию о поверяемом средстве измерений, нормативном документе на метод поверки, средствах поверки, сроках действия поверки, наименование величин и результаты поверке, в том числе указание пределов измерений средств измерений, неопределенность измерений, ставится подпись и печать.

Поверка средств измерений производится метрологическими службами аккредитованных юридических лиц с использованием эталонов, соподчиненных государственным эталонам единиц величин.

Поверка СИ должны производиться по заявкам Заказчика качественно и в срок.

Поставщик должен быть аккредитован в качестве поверочной лаборатории на ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» на данный вид деятельности, в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки соответствия, в области технического регулирования и об обеспечении единства измерений.

Поверка средств измерений должна быть проведена по месту нахождения средства измерения. Прием-передача средств измерений для поверки производится только с представителем Поставщика. После подписания акта приема-передачи средств измерений Поставщик принимает средства измерения и несет полную материальную ответственность за них. В случае повреждения, утраты, порчи и иных случаев Поставщик полностью возмещает причинённый ущерб.

Количество оборудовании по проведению поверки средств измерений не менее 104 штук и не более 115 штук. Наименование (модель) и количество аттестуемых испытательных оборудовании указано в Приложении 1 к технической спецификации. Средства измерений не вошедшие в график поверки, поверяются по заявке Заказчика до момента проведения услуг. График утверждается между Заказчиком и Поставщиком после подписания договора.

После заключения договора в течение 3 трех рабочих дней предоставить действующий аттестат аккредитации в качестве поверочной лаборатории на соответствие требований ГОСТ ISO/IES 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан об аккредитации в области оценки

соответствия, в области технического регулирования и об обеспечении единства измерений.

Место оказания услуги: Республика Казахстан, Акмолинская область, г.Кокшетау, ул. Уалиханова 193 В.

Приложение 1

№	Наименование (модель) испытательного оборудования	Количество, шт
1	Линейка измерительная металлическая	3
2	Рулетка измерительная металлическая	4
3	Секундомер электронный	4
4	Секундомер механический однострелочный простого действия	2
5	Гиря	3
6	Весы лабораторные электронные ВПВ-52С	1
7	Весы лабораторные ВЛЭ-8201С	1
8	Весы электронные лабораторные PS 360.R2	1
9	Весы электронные лабораторные ВПВ-12С	1
10	Весы электронные лабораторные Radwag PS 8100	1
11	Весы лабораторные электронные неавтоматического действия ВЛТЭ	1
12	Весы лабораторные электронные ВПВ-101	1
13	Термометр контактный цифровой ТК-5.01С	1
14	Термометр биметаллический показывающий ТБП-40	10
15	Термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-2 №5, исп.1	2
16	Термометр стеклянный для испытания нефтепродуктов ТН-5	2
17	Термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-2 №3, исп.1	2
18	Термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-2 №1 исп.1	2
19	Термометр ASTM 8C	1
20	Термометр ASTM 12C	1
21	Термогигрометр ИВА-6А	1
22	Термогигрометр ТГЦ-МГ4.01	1
23	Манометр ВПЗ-УУ2	2
24	Манометр МТПСg-100-ОМ2	1
25	Манометр показывающий ТВ5	3
26	Пресс гидравлический малогабаритный ПГМ-100МГ4А	1
27	Пресс гидравлический малогабаритный ПГМ-500МГ4А	1
28	Пресс гидравлический малогабаритный ТП-1-500 У	1
29	Гигрометр психрометрический ВИТ-2	6
30	Штангенциркуль ШЦ-I-300-0,1	11
31	Ареометр набор	19
32	Измеритель прочности бетона ИПС-МГ4.03	2
33	Курвиметр дорожный КП-230м РДТ	5
34	Рейка дорожная универсальная РДУ-КОНДОР	3
35	Лазерный дальномер DISTO D510	1
36	Нивелир цифровой с компенсатором С3-30	2

Директор филиала **Жусупов Т.**

Заведующий лаборатории **Кульясов Р.**

Менеджер по качеству **Капарова И.**

Техникалық сипаттамалар
өлшеу құралдарын тексеру үшін

Өлшеу құралдарын тексеру мыналарға сәйкес жүзеге асырылады:

- «Өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы» Қазақстан Республикасының Заңы. «Техникалық реттеу туралы» Қазақстан Республикасының Заңы. Қазақстан Республикасының Мемлекеттік стандарты ҚР СТ 2.4-2017 "Өлшем құралдарын тексеру. Ұйымдастыру және өткізу тәртібі".

- ҚР СТ 2.4-2017 "Өлшем құралдарын тексеру. Ұйымдастыру және өткізу тәртібі" Қазақстан Республикасының Мемлекеттік стандартының талаптарымен.

Қолданылатын тексеру құралдары талап етілетін дәлдікті қамтамасыз етуі және өлшем құралдарының нақты топтарын тексеруге арналған техникалық талаптарға сәйкес келуі керек. Өлшем құралдарын салыстырып тексеру осы өлшем құралдарын тексеру әдістемесінің талаптарына сәйкес жүргізіледі.

Салыстырып тексерудің оң нәтижелері салыстырып тексеру сертификатын берумен және өлшем құралына немесе салыстырып тексеру куәлігіне өздігінен жабысатын заттаңбаны қолданумен расталады.

Салыстырып тексеру нәтижелері бойынша өлшем құралы пайдалануға жарамсыз деп танылған жағдайда, оған белгіленген нысан бойынша жарамсыздығы туралы хабарлама беріледі.

Салыстырып тексеру куәлігінде тексерілген өлшем құралы туралы толық ақпарат, салыстырып тексеру әдісі туралы нормативтік құжат, салыстырып тексеру құралдары, салыстырып тексерудің қолданылу мерзімі, шамалардың атауы және тексеру нәтижелері, оның ішінде өлшем құралдарының өлшеу шегін, өлшемнің белгісіздігі, қолтаңбасы мен мөрі көрсетіледі.

Өлшем құралдарын салыстырып тексеруді өлшем бірліктерінің мемлекеттік эталондарына бағынатын эталондарды пайдалана отырып, аккредиттелген заңды тұлғалардың метрологиялық қызметтері жүзеге асырады.

Өлшеу құралдарын тексеру Тапсырыс берушінің сұранысы бойынша жоғары сапалы және уақытында орындалуы керек.

Жеткізуші Қазақстан Республикасының сәйкестікті растау саласындағы, техникалық реттеу саласындағы және өлшем бірлігін қамтамасыз ету саласындағы аккредиттеу туралы заңнамасында белгіленген тәртіппен осы қызмет түріне «Сынақ және калибрлеу зертханаларының құзыретіне қойылатын жалпы талаптар» МЕМСТ ИСО/МЭК 17025-2019 аккредиттелуі тиіс.

Өлшеу құралдарын тексеру өлшеу құралының орналасқан жерінде жүргізілуі керек. Өлшеу құралдарын тексеру үшін тек Жеткізушінің өкілі бере алады. Өлшеу құралдарын қабылдау актісіне қол қойған кезде Жеткізуші өлшем құралдарын қабылдайды және олар үшін толық қаржылық жауапкершілікті өз мойнына алады. Зақымданған, жоғалған, нашарлаған және басқа жағдайларда Жеткізуші келтірілген залалды толығымен өтеуге міндетті.

Өлшеу құралдарын сынауға арналған жабдықтардың саны 104 данадан кем емес және 115 данадан аспайды.

Аттестатталған сынақ жабдығының атауы (үлгі) мен саны техникалық ерекшелікке 1-қосымшада көрсетілген. Салыстырып тексеру кестесіне енгізілмеген өлшем құралдары қызмет көрсетуге дейін Тапсырыс берушінің өтініші бойынша тексеріледі. Кестені Тапсырыс беруші мен Жеткізуші келісім-шартқа қол қойғаннан кейін бекітеді.

Шарт жасалғаннан кейін 3 үш жұмыс күні ішінде Қазақстан Республикасының сәйкестікті бағалау саласындағы, техникалық реттеу саласындағы аккредиттеу туралы және өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы заңнамасында белгіленген тәртіппен МЕМСТ ISO/IES 17025-2019 "сынақ және калибрлеу зертханаларының құзыреттілігіне қойылатын

жалпы талаптар" бойынша тексеру зертханасы ретінде қолданыстағы аккредиттеу аттестатын ұсыну.

Қызмет көрсету орны: Қазақстан Республикасы, Ақмола облысы, Көкшетау қаласы, Уәлиханов көшесі, 193 В.

1-қосымша

№	Сынау жабдығының атауы (моделі)	Саны, дана
1	Металл өлшеуіш сызғыш	3
2	Металл өлшеуіш таспа	4
3	Электрондық секундомер	4
4	Бір қолды механикалық секундомер	2
5	Салмағы	3
6	VPV-52S электронды зертханалық таразы	1
7	VLE-8201S зертханалық таразы	1
8	PS 360.R2 электронды зертханалық таразы	1
9	VPW-12S электронды зертханалық таразы	1
10	Radwag PS 8100 электронды зертханалық таразы	1
11	VLTE автоматты емес электронды зертханалық шкаласы	1
12	VPW-101 электронды зертханалық таразы	1
13	ТК-5.01S сандық контактілі термометр	1
14	ТВР-40 Биметалдық индикаторлы термометр	10
15	TL-2 № 5 Зертханалық сынапты шыныдағы термометр, 1-нұсқа	2
16	TN-5 мұнай өнімдерін сынау шыны термометрі	2
17	TL-2 № 3 Зертханалық сынапты шыныдағы термометр, 1-нұсқа	2
18	TL-2 № 1 Зертханалық сынапты шыныдағы термометр, 1-нұсқа	2
19	ASTM 8C термометрі	1
20	ASTM 12C термометрі	1
21	IVA-6A термогигрометрлері	1
22	ТГЦ-МГ4.01 термогигрометрлері	1
23	VPZ-UU2 манометр	2
24	TV5 индикаторлы қысым көрсеткіші	3
25	МТПСg-100-ОМ2 манометр	1
26	PGM-100MG4A ықшам гидравликалық прес	1
27	PGM-500MG4A ықшам гидравликалық прес	1
28	ТП-1-500 У ықшам гидравликалық прес	1
29	VIT-2 психрометриялық гигрометр	6
30	ShTs-I-300-0,1 штангенциркуль	11
31	Гидрометр жинағы	19
32	IPS-MG4.03 Бетон беріктігін сынаушы	2
33	КП-230м РДТ жолдың курвиметрі	5
34	RDU-KONDOR әмбебап жол көрсеткіші	3
35	DISTO D510 лазерлік қашықтық өлшеуіші	1
36	Компенсаторы бар цифрлық нивелир С3-30	2

Филиал директоры **Т. Жусупов**

Зертхана меңгерушісі **Р. Кульясов**

Сапа менеджері **И. Капарова**