Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17556370-1
Сатып алудың атауы:	Еңбек-Қостанай қазандығын жөндеуге арналған тауарлар № 1 учаске
Лоттың нөмірі:	№ 87109217-ЗЦП3
Лоттың атауы :	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Еңбек Қостанай филиалы үшін дәнекерлеу электродтары Д. 3,2 мм (оның ішінде МР) (№1 учаске). Өнім техникалық сипаттаманың талаптарына сәйкес келуі керек.
Саны, көлемі:	100
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	391610000, Қостанай облысы, Арқалық қ. Арқалық учр 41 - Ш Жәнібек батыр көшесі 177, (Северный кенті, тапсырыс берушіден нақтылау)
Жеткізу мерзімі:	Жеткізу мерзімі-өтінім берілген күннен бастап кемінде күнтізбелік 15 күн.
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Дәнекерлеу электроды ГОСТ 14111-90. Дәнекерлеу электроды- бұл электр доғасын құру және дәнекерлеу тігісін қалыптастыру үшін дәнекерлеу орнына ток өткізетін өткізгіш штанга. Қамту түрі: рутил. Диаметрі: 3 мм.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17556370-1
Наименование закупки:	Товары для ремонта котельной Енбек-Костанай Участок №1
Номер лота:	№ 87109217-ЗЦП3
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Сварочные электроды д. 3,2 мм (в т.ч.МР) для филиала Енбек Қостанай (участок №1). Товар должен соотвествовать требованиям технической спецификации.
Количество:	100
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	391610000, Костанайская область, г.Аркалык Аркалык учр 41- ул.Ш Жанибек батыра 177, (п.Северный, уточнить у заказчика)
Срок поставки:	Срок поставки — не менее 15 календарных дней с даты заявки.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электрод сварочный ГОСТ 14111-90. Сварочный электрод — это проводящий стержень, который подводит ток к месту сварки для создания электрической дуги и формирования соединительного шва. Тип покрытия: рутиловое. Диаметр: 3 мм.