Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17913798-1
Сатып алудың атауы:	Өлшеу құралдарын мемлекеттік сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88000502-ЗЦП3
Лоттың атауы:	Штангенциркуль
Лоттың сипаттауы:	электронды
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Өлшеу штангенциркулі (ТСО)
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711510000, Астана қ., Нұра ауданы Астана қ., Нұра ауданы, Домалақ ана көшесі, 11
Жеткізу мерзімі:	Шарт жасалған сәттен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Осы техникалық ерекшелік Қазақстан Республикасының қолданыстағы метрологиялық заңнамасына және өлшемдерге мемлекеттік реттеу қолданылатын өлшемдер тізбесіне сәйкес әзірленді. Штангенциркуль – типті штангенциркуль. Өлшеудің жоғарғы шегі 150 мм, нониус бойынша есептеу мәні 0,05 мм. Сыртқы және ішкі өлшемдерді, сондайақ тереңдікті өлшеуге арналған. Қазақстан Республикасының өлшем құралдары мемлекеттік тізіліміне енгізілген. Диаметрді өлшеу диапазоны және қателігі: 0–120 мм, ± 0,05 мм. Жеткізілетін аспап Қазақстан Республикасының өлшем бірлігін қамтамасыз ету саласындағы заңнамасының талаптарына, сондай-ақ Қазақстан Республикасы Төтенше жағдайлар министрінің 2025 жылғы 26 желтоқсандағы № 573 және Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің 2025 жылғы 31 желтоқсандағы № 381-НҚ бірлескен бұйрығымен бекітілген, мемлекеттік реттеуге жататын өлшемдер тізбесіне, қолданыстағы өзгерістер мен толықтыруларды ескере отырып, сәйкес болуы тиіс. Аспап мемлекеттік метрологиялық реттеу саласында қолданылған жағдайда, жеткізілетін аспаптың типі бекітілген, Қазақстан Республикасының мемлекеттік өлшем бірлігін қамтамасыз ету жүйесінің (ҚР МӨЖ) тізіліміне енгізілген және Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2018 жылғы 27 желтоқсандағы № 934 бұйрығына сәйкес салыстырып тексеруден өткені туралы қолданыстағы растауы болуы тиіс. Жеткізілетін аспапты салыстырып тексеру Тапсырыс берушіге жеткізілгенге дейін жүргізілуі тиіс, ал салыстырып тексеру туралы куәлік (немесе Қазақстан Республикасының заңнамасында белгіленген тәртіппен салыстырып тексеруден өткенін растайтын өзге құжат) Тапсырыс беруші — «Қазақстан ГИС Центр» АҚ атына рәсімделуі тиіс. Салыстырып тексеруге және тиісті құжаттарды рәсімдеуге байланысты шығыстарды Жеткізуші көтереді. Жеткізуге дейін Жеткізуші аспаптың нақты моделін Тапсырыс берушімен алдын ала келісуге және аспаптың белгіленген талаптарға сәйкестігін, типінің бекітілгенін және салыстырып тексеруден өткенін растайтын құжаттарды қоса алғанда, тиісті техникалық және метрологиялық құжаттаманы келісуге ұсынуға міндетті. Жеткізу өндірушінің жеке қаптамасында жүзеге асырылады. Жеткізуші жеткізу алдында тауарды Тапсырыс берушімен алдын ала келісуге міндеттенеді. Жеке қаптамада жеткізу. Сәйкестендіру және қабылдау Жеткізу кезінде аспап корпусындағы зауыттық/сериялық нөмір, паспорттағы нөмір және салыстырып тексеру сертификатындағы нөмір өзара сәйкес болуы тиіс. Нөмірлердің сәйкес келмеуі, сертификаттың болмауы немесе мерзімінің өтуі қабылдаудан бас тартуға негіз болып табылады. Жеткізушінің құжаттары Жеткізуші паспортты, пайдалану жөніндегі нұсқаулықты, Реестр ГСИ РК бойынша сертификат/жазба туралы мәліметті, салыстырып тексеру туралы жарамды сертификатты немесе паспорттағы таңбаны ұсынады.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17913798-1
Наименование закупки:	Государственные закупки измерительных средств
Номер лота:	№ 88000502-ЗЦПЗ
Наименование лота:	Штангенциркуль
Описание лота:	электронный
Дополнительное описание лота:	Штангенциркуль измерительный (ТСО)
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711510000, г.Астана, район Нұра г.Астана, район Нұра ул.Домалак ана,11
Срок поставки:	в течение 15 календарных дней с момента заключения договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Настоящая техническая спецификация разработана с учетом действующего метрологического законодательства Республики Казахстан и перечня измерений, относящихся к государственному регулированию. Штангенциркуль 0,05 – Штангенциркуль Верхний предел измерения 150 мм, цена отсчета по нониусу 0,05 мм. Предназначен для измерения наружных и внутренних размеров, а также глубины. Внесен в Государственный реестр средств измерений Республики Казахстан. Для измерения диаметра диапазон и погрешность: 0–120 мм, ± 0,05 мм. Поставляемый прибор должен соответствовать требованиям законодательства Республики Казахстан в области обеспечения единства измерений, а также действующему перечню измерений, относящихся к государственному регулированию, утвержденному совместным приказом Министра по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 26 декабря 2025 года № 573 и Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 31 декабря 2025 года № 381-НҚ, с учетом действующих изменений и дополнений. В случае применения прибора в сфере государственного метрологического регулирования поставляемый прибор должен быть утвержденного типа, внесен в реестр государственной системы обеспечения единства измерений Республики Казахстан (ГСИ РК) и иметь действующее подтверждение прохождения поверки в соответствии с приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 27 декабря 2018 года № 934. Поверка поставляемого прибора должна быть проведена до его поставки Заказчику, а свидетельство о поверке (либо иной документ, подтверждающий прохождение поверки в установленном законодательством Республики Казахстан порядке) должно быть оформлено на Заказчика — АО «Казахстан ГИС Центр». Расходы, связанные с проведением поверки и оформлением соответствующих документов, несет Поставщик. До поставки Поставщик обязан предварительно согласовать с Заказчиком конкретную модель прибора и предоставить на согласование соответствующую техническую и метрологическую документацию, включая документы, подтверждающие соответствие прибора установленным требованиям, утверждение типа и прохождение поверки. Поставка осуществляется в индивидуальной упаковке изготовителя. Перед поставкой поставщик обязуется предварительно согласовать товар с Заказчиком. Поставка в индивидуальной упаковке. Идентификация и приемка При поставке заводской/серийный номер на корпусе прибора, в паспорте и в сертификате о поверке должны совпадать. Несоответствие номеров, отсутствие сертификата или истечение срока поверки являются основанием для отказа в приемке. Документы поставщика Поставщик предоставляет паспорт, руководство по эксплуатации, сведения о сертификате/записи в Реестре ГСИ РК, действующий сертификат о поверке либо поверительное клеймо в паспорте.