Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17974394-1
Сатып алудың атауы:	Шаруашылық тауарларын сатып алу.
Лоттың нөмірі:	№ 88498047-ЗЦП3
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәнекерлеуге арналған электродтар, диаметрі 2 мм.
Саны, көлемі:	2
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	101010000, Абай облысы, Семей қ. Абай облысы, Семей қаласы, Р. Байсейітова көшесі, 145.
Жеткізу мерзімі:	ОТР үшін – 60 күнтізбелік күн ішінде, қалғандары үшін – 16 күнтізбелік күн ішінде.
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Тауардың атауы: Қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған электродтар. Техникалық сипаттамалары: - Салмағы: 1 кг. - Жиынтық: иә. - Мақсаты: әмбебап. - Жұмыс тогы: 40–80 А. - Дәнекерлеу режимі: AC/DC (айнымалы/тұрақты ток). - Электрод түрі: қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған. - Қаптама түрі: рутилді. - Қыздыру уақыты: 30 минут. - Электродтың диаметрі: 2 мм. - Электрод шығыны: 1,75 кг. - Электрод материалы: металл қорытпасы. - Қыздыру температурасы: 100–120 °C. - Ең төменгі жұмыс тогы: 40 А. - Ең жоғары жұмыс тогы: 80 А. - Барлық кеңістіктік қалыптарда дәнекерлеу мүмкіндігі: иә.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17974394-1
Наименование закупки:	Приобретение хозяйственных товаров
Номер лота:	№ 88498047-ЗЦП3
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электроды сварочные 2 мм
Количество:	2
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	101010000, область Абай, г.Семей Область Абай, город Семей , ул. Р. Байсеитова 145
Срок поставки:	в течении 60 календарных дней для ОТП , для остальных 16 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Вес -1кг Набор -да Назначение - универсальный Рабочий ток 40-80 А Режим сварки AC/DC Тип электрода для ручной дуговой сварки Тип покрытия рутиловый Время прокалки 30 мин Диаметр электрода 2 мм Расход электродов 1.75кг Материал электрода металлический сплав Температура прокалки 100-120ºС Минимальный рабочий ток 40А Максимальный рабочий ток 80А Сварка во всех положениях да