Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17559495-1
Сатып алудың атауы:	Материалдарды сатып алу (СБиОТ)
Лоттың нөмірі:	№ 87799951-3ЦП1
Лоттың атауы :	Етіктер
Лоттың сипаттауы:	балықшылық, ерлердікі, резеңкелі, жылытылмаған
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Резеңке балықшы етік. Резеңке матадан жасалған етік Вулканизациялық престерде қалыптау әдісімен резеңке қоспалардан жасалады, бұл құрылымдық бөлшектердің монолитті болуына байланысты жоғары пайдалану сипаттамалары мен қорғаныс қасиеттерін қамтамасыз етеді (білік, табан, өкше, қалыңдығы кемінде 1,3 мм білікке қалыпталған желімделген резеңке матадан жасалған қондырма). Өкшесі бар гофрленген табан. Аяқ киімнің жоғарғы жағы: резеңке. Ұзартқыштың биіктігі етіктің резеңке бөлігінің биіктігінен кем емес. Астар: трикотаж. Табан түрі: бір қабатты. Табаны: резеңке (-30 °С-тан + 150 °С - қа дейін). Түсі: қара Тапсырыс берушінің келісімі бойынша мөлшері 37-46. ГОСТ 5375-79 (СБиОТ)
Саны, көлемі:	190
Өлшем бірлігі:	Жұп
Жеткізу орны:	231010000, Атырау облысы, Атырау қ. Әуезова 80
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде (егер Жеткізуші қазақстандық өндірушілердің реестрінде бар болса, өтінім бойынша жеткізу мерзімі 60 күнтізбелік күнді құрайды)

Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Резеңке балықшы етік. Резеңке матадан жасалған етік Вулканизациялық престерде қалыптау әдісімен резеңке қоспалардан жасалады, бұл құрылымдық бөлшектердің монолитті болуына байланысты жоғары пайдалану сипаттамалары мен қорғаныс қасиеттерін қамтамасыз етеді (білік, табан, өкше, қалыңдығы кемінде 1,3 мм білікке қалыпталған желімделген резеңке матадан жасалған қондырма). Өкшесі бар гофрленген табан. Аяқ киімнің жоғарғы жағы: резеңке. Ұзартқыштың биіктігі етіктің резеңке бөлігінің биіктігінен кем емес. Астар: трикотаж. Табан түрі: бір қабатты. Табаны: резеңке (-30 °С-тан + 150 °С - қа дейін). Түсі: қара Тапсырыс берушінің келісімі бойынша мөлшері 37-46. ГОСТ 5375-79

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17559495-1
Наименование закупки:	Приобретение материалов (СБиОТ)
Номер лота:	№ 87799951-ЗЦП1
Наименование лота:	Сапоги
Описание лота:	рыбацкие, мужские, резиновые, неутепленные
Дополнительное описание лота:	Сапоги резиновые рыбацкие. Сапоги с резинотканевой надставкой изготавливаются из резиновых смесей методом формования на вулканизаци онных прессах, что обеспечивает высокие эксплуатационные характеристики и защитные свойства за счет монолитности конструкционных деталей (голенище, подошва, каблук, клееная резинотканевая надставка, приформованная к голенищу, толщиной не менее 1,3 мм). Рифленая подошва с каблуком. Верх обуви: резина. Высота надставки не менее высоты резиновой части сапога. Подкладка: трикотаж. Тип подошвы: однослойная. Подошва: резина (от -30 °С до + 150 °С). Цвет: черный. Размер с 37-46 по согласованию с заказчиком. ГОСТ 5375-79 (СБиОТ)
Количество:	190
Единица измерения:	Пара
Места поставки:	231010000, Атырауская область, г.Атырау Ауэзова 80
Срок поставки:	По заявке заказчика в течение 15 календарных дней (в случае, если Поставщик находится в реестре казахстанских товаропроизводителей, срок поставки по заявке составляет 60 календарных дней)

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Сапоги резиновые рыбацкие. Сапоги с резинотканевой надставкой изготавливаются из резиновых смесей методом формования на вулканизаци онных прессах, что обеспечивает высокие эксплуатационные характеристики и защитные свойства за счет монолитности конструкционных деталей (голенище, подошва, каблук, клееная резинотканевая надставка, приформованная к голенищу, толщиной не менее 1,3 мм). Рифленая подошва с каблуком. Верх обуви: резина. Высота надставки не менее высоты резиновой части сапога. Подкладка: трикотаж. Тип подошвы: однослойная. Подошва: резина (от -30 °С до + 150 °С). Цвет: черный. Размер с 37-46 по согласованию с заказчиком. ГОСТ 5375-79