Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17632074-1
Сатып алудың атауы:	"Астана-Энергия" АҚ үшін материалдар сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 81157908-ЗЦП3
Лоттың атауы :	Кескіш
Лоттың сипаттауы:	пропан
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Пропан кескіш Р1-01П
Саны, көлемі:	15
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711410000, Астана қ., Байқоңыр ауданы 69 өтпе жолы, 18 ғимарат, 2-ЖЭО "Астана-Энергия" АҚ
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушіден өтінім алған сәттен бастап 30 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	"Болатты кесуге арналған пропан қолмен кесуші Р1-01 П қол газқышқылымен бөлуге арналған металды кесуге (пішуге) арналған және төмен қоспаланған болаттан жасалған жылытатын жалын қоспасын пропан-бутан немесе табиғи газы бар оттегі. Массивті мыс мундштуктың болуы, ол қызып кетеді. Кескіш ұңғысында маховиктердің болуы. Жұмыс газы - пропан. Ең үлкен кесу қалыңдығы 300 мм. Газды инжекторлық араластыру. Вентильді басқару. Металл тұтқа. Ұзындығы - кемінде 485 мм. МЕМСТ 5191-79"

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17632074-1
Наименование закупки:	Приобретение материалов для АО "Астана-Энергия"
Номер лота:	№ 81157908-ЗЦП3
Наименование лота:	Резак
Описание лота:	пропановый
Дополнительное описание лота:	Резак пропановый Р1-01П
Количество:	15
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711410000, г.Астана, район Байқоңыр Проезд 69, здание 18, АО "Астана-Энергия" ТЭЦ-2
Срок поставки:	В течение 30 календарных дней с момента получения заявки от Заказчика
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	"Резак пропановый ручной для резки стали Р1-01 П предназначен для ручной газокислородной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из нелигированных и низколегированных сталей с использованием для подогревающего пламени смеси кислорода с пропан-бутаном или природным газом. Наличие массивного медного мундштука, который не перегревается. Наличие маховиков на стволе резака. Рабочий газ – пропан. Максимальная толщина резки 300 мм. Инжекторное смешение газа. Вентильное управление. Металлическая рукоятка. Длина – не менее 485 мм. ГОСТ 5191-79"