Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17890040-1
Сатып алудың атауы:	Өзгеде тауарлар сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88412446-ОИ2
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқытылатын, қапталмаған
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Электрод сварочный 3мм
Саны, көлемі:	2
Өлшем бірлігі:	Бір буда
Жеткізу орны:	613930100, Түркістан облысы, Келес ауданы, Абай а. Т.Рысқұлов 105/1
Жеткізу мерзімі:	Келісім шартқа қол қойылған күннен бастап 15 жұмыс күні
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Техникалық сипаттамалары: Қолмен доғалық пісіруге арналған дәнекерлеу электроды, 3 мм, 2,5 кг. Негізгі техникалық сипаттамалары Электрод түрі: Қолмен доғалық пісіруге арналған Электрод материалы: Металл қорытпасы Қолданылуы: Төмен легирленген болат, көміртекті болат, әмбебап Электрод диаметрі: 3 мм Электрод ұзындығы: 35 см Жұмыс тогы: 70–140 А Ең аз жұмыс тогы: 70 А Ең көп жұмыс тогы: 140 А Дәнекерлеу режимі: Айнымалы/Тұрақты ток Барлық позицияда пісіру: Иә Электродтар жиынтығы: Жоқ Қосымша техникалық сипаттамалар Қаптау түрі: Рутил Электрод пішіні: Түзу Салыстырмалы созылу: 28% Ағындылық беріктігі: 400 МПа Алдын ала пісіру қажет: Жоқ Мүмкіндіктері: Барлық позицияда пісіру Салмағы: 2,5 кг

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17890040-1
Наименование закупки:	Покупка прочие товары
Номер лота:	№ 88412446-ОИ2
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящиеся, без покрытия
Дополнительное описание лота:	Электрод сварочный 3мм
Количество:	2
Единица измерения:	Одна пачка
Места поставки:	613930100, Туркестанская область, Келесский район, с.Абай Т.Рыскулова 105/1
Срок поставки:	15 рабочих дней с даты подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Характеристики Сварочный электрод 3 мм, 2.5 кг, для ручной дуговой сварки арт. Основные характеристики Тип электродадля ручной дуговой сварки Материал электродаметаллический сплав Назначениенизколегированная сталь, углеродистая сталь, универсальный Диаметр электрода3 мм Длина электрода35 см Рабочий ток70-140 Минимальный рабочий ток70 А Максимальный рабочий ток140 А Режим сваркиAC/DC Сварка во всех положенияхДа Набор электродовНет Дополнительные характеристики Тип покрытиярутиловый Форма контактного электродапрямая Относительное удлинение28 % Предел текучести400 Предварительная прокалкаНет Особенностисварка во всех положениях Вес2.5 кг