Тендерлік құжаттамаға
6-қосымша

Сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі (тапсырыс беруші толтырады)

Тапсырыс берушінің атауы	"КАЖсервис" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Ұйымдастырушының атауы	Жауапкершілігі шектеулі серіктестігінің Ақмола облыстық филиалы "КАЖсервис"
Тендердің №	№ 17480499-1
Тендердің атауы	XCMG GR-215E автогрейдерінің қайырма пышақтарының жиынтығы
Лоттың №	№ 87652691-ОТ1
Лоттың атауы	Қайырма пышағы
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы*	289261.500.000120
Тауардың атауы*	Қайырма пышағы
Өлшем бірлігі*	Комплект
Саны (көлемі)*	28
Бірлік бағасы, қосылған құн салығын қоспағанда*	142400
Қосылған құн салығын қоспағанда, сатып алуға бөлінген жалпы сома*	3987200
Жеткізу шарты (ИНКОТЕРМС 2010-ға сәйкес)*	DDP термині келу орнын көрсете отырып қолданылады. Бұл сатып алушының елінде көрсетілген жерге тауар жеткізілгеннен кейін сатушының жауапкершілігі аяқталатынын білдіреді. Жүктерді жеткізу бойынша барлық тәуекелдер, барлық шығыстар (салықтар, баждар және т.б.), импорт кезінде төленетін баждар мен басқа да төлемдерді қоса алғанда, тауардың бүлінуі мен жоғалуы үшін жауапкершілік осы уақытқа дейін сатушыға жүктеледі, сатушы сонымен қатар кедендік тазартуға жауап береді
Жеткізу мерзімі*	В течении 16 календарных дней после получения заявки от Заказчика
Аванстық төлем мөлшері*	0
Ұлттық стандарттардың атауы, ал олар болмаған жағдайда сатып алынатын тауарларға арналған мемлекетаралық стандарттар. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде мемлекеттік сатып алуды нормалауды ескере отырып, сатып алынатын тауарлардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары көрсетіледі.	ГОСТ 28771-90

Шығарылған жылы (Тауар жаңа, пайдаланылмаған, шығарылған жылы шарт жасалған күнге дейін (үш жылға дейін) ерте болмауға тиіс)	2026
Кепілдік мерзімі (айлармен)	12

Сатып алынатын тауарлардың қажетті функционалдық, техникалық, сапалық, өнімділігі мен басқа да сипаттамаларының сипатталуы	XCMG GR-215E автогрейдерінің қайырма пышақтарының жиынтығы Техникалық ерекшелік 1. Мақсаты және қолданылуы Пышақтар жиынтығы қайырма ұзындығы 3962 мм болатын XCMG GR-215E автогрейдеріне орнатуға арналған. Пышақ жоғарғы болтты бекіткіші бар профильді (иілген) грейдер пышағы болып табылады және жер қазу машиналарында, бульдозер жабдығымен жабдықталған тракторларда, автогрейдерлерде және өздігінен жүретін скреперлерде пайдалануға арналған. 2. Техникалық сипаттамалары Пышақ материалы – құрамындағы көміртегі 0,27–0,33 % болатын, бор қосылып микролегирленген 30MnB маркалы немесе баламалы марганецті болат. Болат жоғары соққы және абразивтік жүктемелер жағдайында жұмыс істейтін кескіш жиектерді дайындауға арналған және жоғары тозуға төзімділікті қамтамасыз етуі тиіс. Пышақтың кескіш жиегінің қаттылығы 460–500 HB (Бринелль бойынша) болуы тиіс. Бір секцияның өлшемдері: ұзындығы – 1981 ± 2 мм; биіктігі – 203 ± 5 мм; қалыңдығы – 19 ± 1 мм. Бекіту тесіктері: саны – 14 дана; орналасуы – пышақтың жоғарғы бөлігінде; пішіні – 21×21 мм шаршы, ішкі жағынан жасырын басты болтқа арналған конусты ойығы бар. 3. Жинақтылығы (1 жиынтық) 203×19×1981 мм пышақ – 2 дана; M16 лемехтік болт, тесіктер аралығы 152,4 мм, беріктік класы 10.9 – 28 дана; DIN 6926 фланецті өздігінен бекітілетін гайка немесе DIN 127 серіппелі шайбасы бар гайка, беріктік класы 8-ден төмен емес – 28 дана. 4. Тауардың сапасына қойылатын талаптар Тауар жаңа, бұрын пайдаланылмаған, қалпына келтірілмеген, 2025–2026 жылы шығарылған болуы тиіс. Тауардың әрбір партиясымен бірге Жеткізуші төмендегі құжаттарды ұсынуға міндетті: сапа паспорты; Қазақстан Республикасының тәуелсіз аккредиттелген зертханасы берген 30MnB маркалы немесе баламалы болаттың химиялық құрамының сәйкестігін және беткі қабаты мен қимасының ортасындағы нақты қаттылығының 460–500 HB екенін растайтын сынақ хаттамасы; «Машиналар мен жабдықтардың қауіпсіздігі туралы» КО ТР 010/2011 талаптарына сәйкестік сертификаты немесе сәйкестік декларациясы. 5. Кепілдік міндеттемелері Кепілдік мерзімі – 12 ай немесе техниканың 1000 мотосағат жұмыс істеуі (қайсысы бұрын орын алса, сол есепке алынады). Кепілдік төмендегілерге қолданылады: пышақтың сынуы; жасырын өндірістік ақауларға (жарықтар, қуыстар және басқа да материал ақаулары); осы техникалық ерекшелік талаптарына сәйкес келмейтін болаттың химиялық құрамына; 460–500 HB талаптарына сәйкес келмейтін нақты қаттылыққа. Ақау немесе көрсетілген талаптарға сәйкессіздік анықталған жағдайда Жеткізуші 5 (бес) жұмыс күні ішінде өз есебінен тауарды (тауар партиясын) техникалық ерекшелік талаптарына сәйкес келетін өнімге ауыстыруға міндетті. 6. Сапаны бақылау және сараптама жүргізу тәртібі Тапсырыс беруші жеткізілген тауарға Қазақстан Республикасының тәуелсіз аккредиттелген зертханасында: 30MnB маркалы немесе баламалы болаттың химиялық құрамына; 460–500 HB қаттылығына сәйкестігін анықтау мақсатында бақылау сараптамасын жүргізуге құқылы. Сараптама екі Тараптың уәкілетті өкілдерінің қатысуымен жүргізіледі. Жеткізуші хабарлама алған күннен бастап 2 (екі) жұмыс күні ішінде өз өкілінің қатысуын қамтамасыз етуге міндетті. Жеткізушінің өкілі белгіленген мерзімде келмеген жағдайда, Тапсырыс беруші тәуелсіз аккредиттелген зертхананы тарта отырып, сынамалар алуды және сараптаманы біржақты тәртіппен жүргізуге құқылы. Мұндай сараптаманың нәтижелері Тараптар үшін түпкілікті және міндетті болып табылады. Тауардың техникалық ерекшелік талаптарына сәйкес келмейтіні расталған жағдайда, сараптаманы ұйымдастыруға, сынамаларды тасымалдауға және зертханалық сынақтарға байланысты барлық шығындарды Жеткізуші өтейді. Тауардың болаттың химиялық құрамы, қаттылығы немесе өзге де сипаттамалары бойынша талаптарға сәйкес келмейтіні расталған жағдайда Жеткізуші: 5 (бес) жұмыс күні ішінде бүкіл тауар партиясын талаптарға сәйкес келетін тауарға ауыстыруға; сараптама жүргізуге және тауарды ауыстыруға байланысты Тапсырыс берушінің құжатпен расталған барлық шығындарын өтеуге міндетті. Тапсырыс берушінің бастамасы бойынша қосымша сараптама жүргізілген жағдайда, тауарды қабылдау немесе қабылдаудан бас тарту сараптама нәтижелері алынғаннан кейін жүзеге асырылады. 7. Жеткізу орны Қазақстан Республикасы, Астана қаласы, Ж. Досмұхамедұлы көшесі, 50. Тауар Тапсырыс берушінің қоймасына дейін жеткізіледі. Түсіру, қоймаға кіргізу және орналастыру жұмыстары Жеткізушінің күшімен және есебінен, Тапсырыс беруші үшін қосымша шығынсыз жүзеге асырылады.

Ілеспе қызметтер (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (монтаждау, іске қосу, дайындау, тексеру және тауарларды сынау)	
Әлеуетті өнім беруші оны жеңімпаз деп айқындаған және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасқан жағдайда (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушінің көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін бас тартуына жол берілмейді)	

* мәліметтер сатып алу жоспарынан алынады (автоматты түрде көрсетіледі).

Ескерту:

1. Функционалдық, техникалық, сапалық, пайдаланушылық, өзге де сипаттамалар, ілеспе қызметтер бойынша әрбір талап және қосымша талаптар бөлек жолда көрсетіледі.

2. Өзге құжаттарда техникалық ерекшеліктің талаптарын белгілеуге жол берілмейді.

Приложение 6
к тендерной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров (заполняется заказчиком)

Наименование заказчика	Товарищество с ограниченной ответственностью "КАЖсервис"
Наименование организатора	Акмолинский областной филиал Товарищества с ограниченной ответственностью "КАЖсервис"
№ тендера	№ 17480499-1
Наименование тендера	Комплект ножей отвала автогрейдера XCMG GR-215E
Номер лота	№ 87652691-ОТ1
Наименование лота	Нож отвала
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг*	289261.500.000120
Наименование товара*	Нож отвала
Единица измерения*	Комплект
Количество (объем)*	28
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость*	142400
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость*	3987200
Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)*	DDP термин употребляется с указанием места прибытия. Он означает, что ответственность продавца заканчивается после того, как товар доставлен в указанное место в стране покупателя. Все риски, все расходы по доставке груза (налоги, пошлины и т. д.), ответственность за порчу и потерю товара, включая пошлины и прочие выплаты, выплачиваемые при импорте, до этого момента несёт продавец, также он несёт ответственность за таможенную очистку.
Срок поставки*	В течении 16 календарных дней после получения заявки от Заказчика
Размер авансового платежа*	0 %

Наименование национальных стандартов, а при их отсутствии межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, с учетом нормирования государственных закупок.	ГОСТ 28771-90
Год выпуска (Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее (до трех лет) до даты заключения договора)	2026
Гарантийный срок (в месяцах)	12

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара	Комплект ножей отвала автогрейдера XCMG GR-215E Техническая спецификация 1. Назначение и применяемость Комплект ножей предназначен для установки на автогрейдер XCMG GR-215E с длиной отвала 3962 мм. Нож профильный (загнутый), с верхним болтовым креплением, предназначен для эксплуатации на землеройных машинах, тракторах с бульдозерным оборудованием, автогрейдерах и самоходных скреперах. 2. Технические характеристики Материал ножа – марганцовистая сталь с микролегированием бором марки 30MnB или эквивалент, с содержанием углерода 0,27–0,33 %, предназначенная для изготовления режущих кромок, работающих в условиях повышенных ударных и абразивных нагрузок и обеспечивающая высокую износостойкость. Твердость режущей кромки ножа должна составлять 460–500 HB (по Бринеллю). Размеры одной секции: длина – 1981 ± 2 мм; высота – 203 ± 5 мм; толщина – 19 ± 1 мм. Крепежные отверстия: количество – 14 отверстий; расположение – в верхней части ножа; форма – квадрат 21×21 мм с внутренней зенковкой под потайную головку. 3. Комплектность (1 комплект) нож 203×19×1981 мм – 2 шт.; болт лемешный M16, шаг отверстий 152,4 мм, класс прочности 10.9 – 28 шт.; гайка самоконтрящаяся с фланцем DIN 6926 либо гайка с пружинной шайбой DIN 127, класс прочности не ниже 8 – 28 шт. 4. Требования к качеству товара Товар должен быть новым, ранее не использованным, не восстановленным, 2025–2026 года выпуска. С каждой партией товара Поставщик обязан предоставить: паспорт качества; протокол испытаний независимой аккредитованной лаборатории Республики Казахстан, подтверждающий соответствие химического состава стали марки 30MnB (или эквивалента) и фактической твердости 460–500 HB (на поверхности и в середине сечения); сертификат соответствия либо декларацию о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». 5. Гарантийные обязательства Гарантийный срок составляет 12 месяцев либо 1000 моточасов наработки техники (в зависимости от того, что наступит ранее). Гарантия распространяется на: излом ножа; скрытые производственные дефекты (трещины, пустоты и другие дефекты материала); несоответствие химического состава стали требованиям настоящей технической спецификации; несоответствие фактической твердости требованиям 460–500 HB. При выявлении брака либо несоответствия указанным требованиям Поставщик обязан в течение 5 (пяти) рабочих дней за свой счет заменить товар (партию товара) на продукцию, соответствующую требованиям технической спецификации. 6. Контроль качества и проведение экспертизы Заказчик вправе провести контрольную экспертизу поставленного товара в независимой аккредитованной лаборатории Республики Казахстан на соответствие: химического состава стали 30MnB (или эквивалент); твердости 460–500 HB. Экспертиза проводится в присутствии уполномоченных представителей обеих Сторон. Поставщик обязан обеспечить участие своего представителя в течение 2 (двух) рабочих дней с момента получения уведомления. При неявке представителя Поставщика Заказчик вправе провести отбор образцов и экспертизу в одностороннем порядке с привлечением независимой аккредитованной лаборатории, а результаты такой экспертизы являются окончательными и обязательными для Сторон. Расходы по организации экспертизы, транспортировке образцов и проведению лабораторных испытаний несет Поставщик в случае подтверждения несоответствия товара требованиям настоящей технической спецификации. При подтверждении несоответствия товара требованиям по химическому составу стали, твердости либо иным характеристикам Поставщик обязан: заменить всю партию товара на продукцию надлежащего качества в течение 5 (пяти) рабочих дней; возместить Заказчику все документально подтвержденные расходы, связанные с проведением экспертизы и заменой товара. При проведении дополнительной экспертизы по инициативе Заказчика приемка либо отказ в приемке товара осуществляется после получения результатов такой экспертизы. 7. Место поставки Республика Казахстан, г. Астана, ул. Ж. Досмухамедулы, 50. Поставка осуществляется до склада Заказчика. Разгрузка, перенос и размещение товара на складе выполняются силами и за счет Поставщика без дополнительных расходов для Заказчика.

Сопутствующие услуги (указываются при наличии) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров)	
Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о закупках (указываются при наличии) (потенциальный поставщик за не указание и непредставление указанных сведений не отклоняется)	

* сведения подтягиваются из плана закупок (отображаются автоматически).

Примечание:

1. Каждое требование по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным, иным характеристикам, сопутствующим услугам и дополнительным условиям к исполнителю указывается отдельной строкой.

2. Квалификационные требования, предъявляемые потенциальным поставщикам в иных документах не устанавливаются.