Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17909205-1
Сатып алудың атауы:	Өндіріс үшін қосалқы бөлшектерді сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88488996-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	АРСЕНАЛ МР-3 АРС (Ø 3 мм) маркалы дәнекерлеу электродтары рутилді қаптамалы, төмен легирленген және көміртекті болаттарды қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған. Электрод диаметрі — 3 мм, ұзындығы — 350 мм, ұсынылатын дәнекерлеу тогы — 80–100 А. Дәнекерлеу қалыптары: тік жоғары (на подъем), тік төмен (на спуск), тік жазықтықтағы горизонталь, төменгі бұрыштық, төменгі горизонталь (в лодочку) және төбелік қалыптарда дәнекерлеуге жарамды. Төмен легирленген және көміртекті болаттарды дәнекерлеуге мүмкіндік береді. ГОСТ 10051-76. (5ф.с)
Саны, көлемі:	150
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	231010000, Атырау облысы, Атырау қ. Әуезова 80
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде (егер Жеткізуші қазақстандық өндірушілердің реестрінде бар болса, өтінім бойынша жеткізу мерзімі 60 күнтізбелік күнді құрайды)
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	АРСЕНАЛ МР-3 АРС (Ø 3 мм) маркалы дәнекерлеу электродтары рутилді қаптамалы, төмен легирленген және көміртекті болаттарды қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған. Электрод диаметрі — 3 мм, ұзындығы — 350 мм, ұсынылатын дәнекерлеу тогы — 80–100 А. Дәнекерлеу қалыптары: тік жоғары (на подъем), тік төмен (на спуск), тік жазықтықтағы горизонталь, төменгі бұрыштық, төменгі горизонталь (в лодочку) және төбелік қалыптарда дәнекерлеуге жарамды. Төмен легирленген және көміртекті болаттарды дәнекерлеуге мүмкіндік береді. ГОСТ 10051-76.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17909205-1
Наименование закупки:	Приобретение запчастей для производство
Номер лота:	№ 88488996-ЗЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Сварочные электроды АРСЕНАЛ МР-3 (Ø 3 мм) с рутиловым покрытием предназначены для ручной дуговой сварки низколегированных и углеродистых сталей. Диаметр электрода — 3 мм, длина — 350 мм, рекомендуемый сварочный ток — 80–100 А. Положения сварки: вертикальное снизу вверх (на подъем), вертикальное сверху вниз (на спуск), горизонтальный шов на вертикальной плоскости, нижнее в угол, нижнее горизонтальное (в лодочку) и потолочное. Обеспечивают возможность сварки низколегированных и углеродистых сталей. ГОСТ 10051-76. (5ф.с)
Количество:	150
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	231010000, Атырауская область, г.Атырау Ауэзова 80
Срок поставки:	По заявке заказчика в течение 15 календарных дней (в случае, если Поставщик находится в реестре казахстанских товаропроизводителей, срок поставки по заявке составляет 60 календарных дней)
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Сварочные электроды АРСЕНАЛ МР-3 (Ø 3 мм) с рутиловым покрытием предназначены для ручной дуговой сварки низколегированных и углеродистых сталей. Диаметр электрода — 3 мм, длина — 350 мм, рекомендуемый сварочный ток — 80–100 А. Положения сварки: вертикальное снизу вверх (на подъем), вертикальное сверху вниз (на спуск), горизонтальный шов на вертикальной плоскости, нижнее в угол, нижнее горизонтальное (в лодочку) и потолочное. Обеспечивают возможность сварки низколегированных и углеродистых сталей. ГОСТ 10051-76.