Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

# Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

| | |
|---|---|
| **Сатып алудың нөмірі:** | № 17982095-1 |
| **Сатып алудың атауы:** | шаруашылық материалдарды сатып алу |
| **Лоттың нөмірі:** | № 88648256-3ЦП2 |
| **Лоттың атауы:** | Дәнекерлеу электроды |
| **Лоттың сипаттауы:** | металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен |
| **Лоттың қысқаша сипаттауы:** | электродтар қалыңдығы 3 мм (Тапсырыс берушімен келісу ) |
| **Саны, көлемі:** | 10 |
| **Өлшем бірлігі:** | Бума |
| **Жеткізу орны:** | 594630100, Солтүстік Қазақстан облысы, Жамбыл ауданы, Пресновка а. переулок Дорожный 24 |
| **Жеткізу мерзімі:** | шарт жасалған сәттен бастап 16 күн ішінде |
| **Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:** | электродтар қалыңдығы 3 мм • Тапсырыс берушімен келісу) * диаметрі: 3,0 мм<br>* Электродтың ұзындығы: 350 мм<br>* Қамту түрі: рутил<br>* Мақсаты: қарапайым және жауапты қолмен доғалық дәнекерлеу (ММА) болаттардың көміртекті маркаларынан жасалған конструкциялар (СТ0, Ст1, Ст2, Ст3 және т. б. МЕМСТ бойынша<br>380-2005 / DSTU 2651)<br>* Дәнекерленген металдың қалыңдығы: 3-тен 20 мм-ге дейін<br>* Кеңістіктік позициялар: барлық позициялар, соның ішінде тік тігістер жоғарыдан төмен<br>Электрлік параметрлер және жұмыс режимі<br>* Ток түрі: айнымалы (айнымалы) немесе тұрақты (тұрақты)<br>* Полярлық: тұрақты ток кезінде кері полярлық ұсынылады<br>* Дәнекерлеу тогы: шамамен 65-тен 130 А-ға дейін (жағдайға байланысты тігіс және қосылу түрі)<br>Технологиялық көрсеткіштер<br>* Балқу коэффициенті: 8,0-9,5 г/А·сағ<br>* 1 кг балқытылған металға электродтардың шығыны: шамамен 1,65-1,7 кг<br>* Уақытша үзілуге төзімділік: ≥ 450 – 600н/мм2 (ТУ-ға байланысты өндіруші)<br>* Қаттылық: ≥ 78 Дж / см2<br>Тауарды жеткізу Шартқа № 1 қосымшада көрсетілген мерзімде жұмыс күндері 17-00-ге дейін жүргізіледі. Жеткізуді Тапсырыс берушімен алдын ала келісе отырып, тауарды мәлімделген мерзімнен бұрын жеткізуге жол беріледі. Тауарды жеткізу Пресновка ауылының "Пресновский әлеуметтік қызмет көрсету орталығы" КММ құрылғанға дейін жұмыс уақытында тікелей жеткізушінің өзі жүзеге асырылады. Тауар өнім берушінің өкілі арқылы берілген жағдайда, Өнім берушінің мүдделерін беру құқығына сенімхат болуға тиіс. Сондай-ақ, тауарды жеткізу кезінде келесі құжаттар ұсынылуы керек: сенімхат, тауарларды босатуға арналған жүккұжат, жеткізілетін тауарларға сәйкестік сертификаттары.<br>Жеткізу орны: 150600, Солтүстік Қазақстан облысы, Жамбыл ауданы, Пресновка ауылы Дорожный тұйық көшесі 24. Тауарды жеткізуші мекеменің табалдырығына дейін, үшінші тұлғаларға беру құқығынсыз, тауарды үшінші тұлғаларға тапсырысшының келісімін алғаннан кейін ғана жеткізуге берген жағдайда жеткізуі тиіс. Тауар "KAZPOST" АҚ арқылы жөнелтілген жағдайда өнім беруші тауарды мекеменің табалдырығына дейін жеткізу үшін курьердің шығындарын төлейді. Тауар тек жұмыс күндері сағат 9:00-ден 17:00-ге дейін қабылданады |

Приложение 2
к конкурсной документации

## Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

| | |
|---|---|
| **Номер закупки:** | № 17982095-1 |
| **Наименование закупки:** | приобретение хозяйственных материалов |
| **Номер лота:** | № 88648256-3ЦП2 |
| **Наименование лота:** | Электрод сварочный |
| **Описание лота:** | металлический, плавящийся, с покрытием |
| **Дополнительное описание лота:** | электроды толщина 3 мм ( согласовать с заказчиком ) |
| **Количество:** | 10 |
| **Единица измерения:** | Упаковка |
| **Места поставки:** | 594630100, Северо-Казахстанская область, Жамбылский район, с.Пресновка переулок Дорожный 24 |
| **Срок поставки:** | в течении 16 дней с момента заключения договора |
| **Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:** | электроды толщина 3 мм ( согласовать с заказчиком ) • Диаметр: 3,0 мм<br>• Длина электрода: 350 мм<br>• Тип покрытия: рутиловое<br>• Назначение: ручная дуговая сварка (ММА) рядовых и ответственных конструкций из углеродистых марок сталей (Ст0, Ст1, Ст2, Ст3 и др. по ГОСТ 380-2005 / ДСТУ 2651)<br>• Толщина свариваемого металла: от 3 до 20 мм<br>• Пространственные положения: все положения, включая вертикальные швы сверху вниз<br>Электрические параметры и режим работы<br>• Род тока: переменный (AC) или постоянный (DC)<br>• Полярность: рекомендуется обратная полярность при постоянном токе<br>• Сварочный ток: ориентировочно от 65 до 130 А (в зависимости от положения шва и типа соединения)<br>Технологические показатели<br>• Коэффициент наплавки: 8,0 – 9,5 г/А·ч<br>• Расход электродов на 1 кг наплавленного металла: около 1,65 – 1,7 кг<br>• Временное сопротивление разрыву: ≥ 450 – 600 Н/мм² (в зависимости от ТУ производителя)<br>• Ударная вязкость: ≥ 78 Дж/см²<br>Поставка товара производится в сроки указанные в приложении № 1 к договору до 17-00 в рабочие дни. Допускается поставка товара ранее заявленного срока, предварительно согласовав поставку с Заказчиком. Поставка товара осуществляется до учреждения КГУ «Пресновский центр социального обслуживания» с. Пресновка в рабочее время, непосредственно самим поставщиком. В случае передачи товара через представителя поставщика должна быть доверенность на право предоставления интересов Поставщика. Так же при доставке товара должны предоставляться следующие документы: доверенность, накладная на отпуск товаров, сертификаты соответствия на поставляемые товары.<br>Место поставки: 150600, Северо-Казахстанская область, Жамбылский район, село Пресновка переулок Дорожный 24. Товар должен поставляться поставщиком до порога учреждения, без права передачи третьим лицам, в случае передачи третьим лицам товара на доставку только с получения согласия от заказчика. В случае отправления товара через АО «KAZPOST» поставщик оплачивает расходы курьера для доставки товара до порога учреждения. Товар принимается только в будние дни с 9:00 до 17:00 часов |