Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17704667-1
Сатып алудың атауы:	Монтаждық материалдар, құрал-саймандар
Лоттың нөмірі:	№ 88049430-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Коронка
Лоттың сипаттауы:	алмазды
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Керамикаға арналған алмазды бұрғылау коронкасы, диаметрі 70 мм. ГОСТ 24638-81
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	751210000, Алматы қ., Алатау ауданы Қазақстан Республикасы, Алматы қаласы, Алатау ауданы, Ботакөз шағынауданы, 15
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтінімді беруіне қарай Қазақстан Республикасы заңнамасының талаптарын ескере отырып тауарларды жеткізудің ең аз мерзімінде

Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Керамикаға арналған алмазды бұрғылау коронкасы, диаметрі 70 мм. ГОСТ 24638-81. Тауардың атауы: Керамика мен керамогранитке арналған алмазды тәж, диаметрі 70 мм. Техникалық сипаттама Алмазды тәж керамикалық плиткада, керамогранитте және таста электр бұрғысын, бұрауышты немесе тиісті патроны бар бұрғылау жабдығын пайдаланып саңылаулар бұрғылауға арналған. Негізгі техникалық сипаттамалары: • бұйым түрі — алмазды тәж; • тәж диаметрі — 70 мм; • кесу диаметрі — 70 мм; • жалпы ұзындығы — кемінде 70 мм; • максималды бұрғылау тереңдігі — кемінде 50 мм; • корпус материалы — аспаптық болат; • кесу бөлігі — алмазды бүрку / алмаз түйіршігі; • бұрғылау түрі — ылғалды; • құйрықша диаметрі — 9,5 мм; • құйрықша түрі — үш қырлы цилиндрлік; • центрлеуші бұрғы — жиынтықта; • жиынтықтағы тәж саны — 1 дана. Құйрықшаның үш қырлы пішіні бұйымды патронда сенімді бекітуді және бұрғылау кезінде айналып кетпеуін қамтамасыз етуі тиіс. Тәж жылдам қысылатын патроны бар бұрғылармен және бұрауыштармен пайдалануға жарамды болуы тиіс. Тәж кесу аймағына су беру арқылы ылғалды бұрғылау тәсіліне есептелуі тиіс. Су жұмыс бөлігін салқындатуға және пайда болған шламды шығаруға арналған. Центрлеуші бұрғы тәжді дұрыс орналастыруды және бұрғылаудың бастапқы кезеңінде оның ығысу қаупін азайтуды қамтамасыз етуі тиіс. Тауар жаңа, бұрын пайдаланылмаған, деформациясыз, жарықтарсыз, құйрықшасы мен алмазды кесу бөлігі зақымданбаған болуы тиіс. Өлшем бірлігі: дана. Саны: 1 дана. Жеткізілетін тауарлардың үлгілері жеткізу сәтіне дейін Тапсырыс берушімен міндетті алдын ала келісуге жатады

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17704667-1
Наименование закупки:	Монтажные материалы, инструменты
Номер лота:	№ 88049430-ЗЦП1
Наименование лота:	Коронка
Описание лота:	алмазная
Дополнительное описание лота:	Коронка алмазная по керамике, диаметр 70 мм. ГОСТ 24638-81
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	751210000, г.Алматы, Алатауский район Республика Казахстан, город Алматы, Алатауский район, микрорайон Ботакоз, 15
Срок поставки:	по мере подачи заявки Заказчиком с учетом требований законодательства Республики Казахстан в минимальный срок поставки товаров

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Коронка алмазная по керамике, диаметр 70 мм. ГОСТ 24638-81. Наименование товара: Коронка алмазная по керамике и керамограниту, диаметр 70 мм. Техническая спецификация Коронка алмазная предназначена для сверления отверстий в керамической плитке, керамограните и камне с использованием электрической дрели, шуруповерта либо сверлильного оборудования с соответствующим патроном. Основные технические характеристики: • тип изделия — алмазная коронка; • диаметр коронки — 70 мм; • наружный диаметр реза — 70 мм; • общая длина — не менее 70 мм; • максимальная глубина сверления — не менее 50 мм; • материал корпуса — инструментальная сталь; • режущая часть — алмазное напыление / алмазная крошка; • тип сверления — мокрое; • диаметр хвостовика — 9,5 мм; • тип хвостовика — цилиндрический с тремя гранями (трехгранный); • центрирующее сверло — в комплекте; • количество коронок в комплекте — 1 шт. Трехгранная форма хвостовика должна обеспечивать надежную фиксацию оснастки в патроне и препятствовать ее проворачиванию в процессе сверления. Коронка должна быть пригодна для применения с дрелями и шуруповертами, оснащенными быстрозажимным патроном. При эксплуатации коронка должна быть рассчитана на мокрый способ сверления с подачей воды в зону реза для охлаждения рабочей части и удаления образующегося шлама. Центрирующее сверло должно обеспечивать позиционирование коронки и снижение риска ее смещения в начальной стадии сверления. Товар должен быть новым, ранее не использованным, без деформаций, трещин, повреждения хвостовика и режущей алмазной части. Единица измерения: штука. Количество: 1 шт. Образцы поставляемых товаров подлежат обязательному предварительному согласованию с Заказчиком до момента поставки.