Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17546146-1
Сатып алудың атауы:	"Астана-Энергия" АҚ үшін тауарлар сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 81158012-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Бұрғы
Лоттың сипаттауы:	реттелуші, диаметрі 30-120 мм
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Бұрғылау 8,9
Саны, көлемі:	20
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711410000, Астана қ., Байқоңыр ауданы 69 өтпе жолы, 18 ғимарат, 2-ЖЭО "Астана-Энергия" АҚ
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушіден өтінім алған сәттен бастап 30 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Бұрғы 8,9 - Диаметрі - 8,9 мм. Материал жылдам кесетін болат (HSS). Со қоспа элементінің құрамы - кемінде 5%. Құйрық: цилиндрлік. Жоғарыдағы қайрау бұрышы 118° - 135° диапазонында (металл үшін). Мақсаты: металдар, текстолит, ағаш, радио заттары. Айналу бағыты - солға. Пайдалану кезінде беріктікті, тозуға төзімділікті және кесу қасиеттерін сақтауды қамтамасыз етеді. МЕМСТ 2034-80

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17546146-1
Наименование закупки:	Приобретение товаров для АО "Астана-Энергия"
Номер лота:	№ 81158012-ЗЦП1
Наименование лота:	Сверло
Описание лота:	регулироемое, диаметр 30-120 мм
Дополнительное описание лота:	Сверло 8,9
Количество:	20
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711410000, г.Астана, район Байқоңыр Проезд 69, здание 18, АО "Астана-Энергия" ТЭЦ-2
Срок поставки:	В течение 30 календарных дней с момента получения заявки от Заказчика
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Сверло 8,9 - Диаметр - 8,9 мм. Материал быстрорежущая сталь (HSS). Содержание легирующего элемента Co - не менее 5%. Хвостовик: цилиндрический. Угол заточки при вершине в диапазоне 118° – 135° (для металла). Назначение: металлы, текстолит, дерево, радиодетали. Направление вращения - левое. Обеспечивает прочность, износостойкость и сохранение режущих свойств при эксплуатации. ГОСТ 2034-80