Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17375537-1
Сатып алудың атауы:	Еңбек-Жауғашты қазандығын жөндеуге арналған материалдар
Лоттың нөмірі:	№ 87190327-3ЦП5
Лоттың атауы :	Аппарат
Лоттың сипаттауы:	бұрыш тегістейтін, қолмен жасалатын
Лоттың қысқаша сипаттауы:	ф180 электр ұнтақтағыш
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	191010000, Алматы облысы, Қонаев қ. Алматы облысы, Қапшағай қаласы, Орталық, 1
Жеткізу мерзімі:	шарт талаптарына сәйкес
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Бұрыштық тегістеуіштер үшін (УШМ) негізгі қолданыстағы стандарт ҚР СТ IEC болып табылады 60745-2-3-2019. Стандарттарға сәйкес параметрлер: Диск диаметрі: номиналды диаметрі-180 мм, отырғызу-22,2 ММ. жылдамдық: айналмалы тегістеу дөңгелегінің жылдамдығы аспауы керек 80 м / с. 180 мм диск үшін бұл әдетте сәйкес келеді айналу жиілігі 8500 айн/мин дейін. қауіпсіздік: Қорғаныс: жазықтықты жабу керек шеңберді операторға қарай айналдыру 180°. Тегіс бастау: қуатты үшін ұсынылады модельдер (1800 Вт-тан бастап) қосу. Шпиндельді құлыптау: міндетті жабдықты қауіпсіз ауыстыру. Электр қауіпсіздігі: Құрал қорғаныстың II класына сәйкес келуі керек (қос немесе күшейтілген оқшаулау) және қажет емес жерге қосу. Негізгі техникалық сипаттамалары: Қуат: әдетте 1800-ден 2200 Ваттқа дейін өзгереді. Кесу тереңдігі: шамамен 42-50 мм. салмағы: В орташа 4,5-тен 5,2 кг-ға дейін

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17375537-1
Наименование закупки:	Материалы для ремонта котельной Енбек-Жауғашты
Номер лота:	№ 87190327-ЗЦП5
Наименование лота:	Аппарат
Описание лота:	углошлифовальный, ручной
Дополнительное описание лота:	электроболгарка ф180 Енбек-Жауғашты Учреждение №14
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	191010000, Алматинская область, г.Қонаев Алматинская область, г.Капчагай, ЦЕНТРАЛЬНАЯ, 1
Срок поставки:	согласно условий договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Для углошлифовальных машин (УШМ) основным действующим стандартом является СТ РК IEC 60745-2-3-2019. Параметры согласно стандартам: Диаметр диска: Номинальный диаметр составляет 180 мм, посадочный — 22,2 мм. Скорость: Окружная скорость шлифовального круга не должна превышать 80 м/с. Для диска 180 мм это обычно соответствует частоте вращения до 8500 об/мин. Безопасность: Защитный кожух: Должен охватывать плоскость вращения круга в сторону оператора не менее чем на 180°. Плавный пуск: Рекомендуется для мощных моделей (от 1800 Вт), чтобы избежать рывка при включении. Блокировка шпинделя: Обязательна для безопасной смены оснастки. Электробезопасность: Инструмент должен соответствовать II классу защиты (двойная или усиленная изоляция) и не требовать заземления. Основные технические характеристики: Мощность: Обычно варьируется от 1800 до 2200 Вт. Глубина реза: Составляет примерно 42–50 мм. Вес: В среднем от 4,5 до 5,2 кг