Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17973063-1
Сатып алудың атауы:	Производственная раковина (внимательно ознакомиться с тех спецификацией)
Лоттың нөмірі:	№ 82696880-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Қабыршақ
Лоттың сипаттауы:	тот баспайтын болаттан
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Производственная раковина с двойной чашей (для буфета) из нержавеющей стали в комплекте с двойным сифоном и двойным смесителем
Саны, көлемі:	5
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	751410000, Алматы қ., Бостандық ауданы Байзакова 295
Жеткізу мерзімі:	клиенттің ауызша өтініш берген күнінен бастап 15 күн ішінде клиенттің өтініші көлемінде 2026 жылдың 31 желтоқсанына дейін
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Төменгі сөресі бар екі секциялы жуу ваннасы (габариттері 1400×700×860 мм) AISI 304-тен төмен емес (магнитті емес, үстелдің үстіңгі парағы мен тостағанның қалыңдығы 1,0 мм-ден кем емес) маркалы сертификатталған аустенитті тот баспайтын болаттан жасалған күшейтілген еден конструкциясы болуы тиіс; AISI 430 ферритті болатты, Раманың және бекіткіштің кез келген элементтерінде мырышталған немесе боялған қара металды қолдануға қатаң жол берілмейді), әрқайсысы кемінде 600×500×300 мм дөңгелектелген ішкі бұрыштары бар екі тұтас тартылған жіксіз тостағандармен жабдықталған (тік бұрыштары бар дәнекерленген тостағандарға жол берілмейді) міндетті зауыттық Шу- және әрбір тостағанның төменгі сыртқы беті мен қабырғаларының діріл оқшаулауымен (Судан және ыдыстан акустикалық шуды сөндіруге арналған тостағанның бетінен кемінде 70% аумақты жабу), биіктігі кемінде 40 мм артқы қабырғалық бортпен, барлық шеттерін қауіпсіз бүгумен, қимасы кемінде 40×40 мм тот баспайтын профильден жасалған қатты қаңқамен тұтас төменгі сөремен қаттылығы бар тот баспайтын болаттан және дірілді басатын тіректері бар биіктігі реттелетін тот баспайтын болаттан жасалған тіректер; өнім екі тәуелсіз араластырғышты орнатуға арналған артқы сөреде 35 мм екі дайын технологиялық саңылаулармен және өнеркәсіптік сантехникалық жабдықтармен толық жиынтықта жеткізілуі керек: хроммен қапталған екі кәсіби жезден жасалған араластырғыш, керамикалық кран-букстармен (ресурс кемінде 500 000 цикл), ұзындығы 250 мм-ден бастап айналмалы шүмектер және икемді көз контурлағышы тот баспайтын болаттан жасалған өрімде AISI 304 ұзындығы кемінде 600 мм, сондай-ақ, Тот баспайтын болаттан жасалған екі шығарылымы бар қалың қабырғалы полипропиленнен жасалған күшейтілген Қос бөтелке сифоны Ø 90 мм (жиналмалы себет май ұстағыш сүзгілері бар Еуро стандарты), толып кету функциясы және Ø 50 мм кәрізге қатты ағызу мүмкіндігі бар.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17973063-1
Наименование закупки:	Производственная раковина (внимательно ознакомиться с тех спецификацией)
Номер лота:	№ 82696880-ЗЦП1
Наименование лота:	Раковина
Описание лота:	из нержавеющей стали
Дополнительное описание лота:	Производственная раковина с двойной чашей (для буфета) из нержавеющей стали в комплекте с двойным сифоном и двойным смесителем
Количество:	5
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	751410000, г.Алматы, Бостандыкский район Байзакова 295
Срок поставки:	в течение 15 дней с момента устной заявки заказчика в объеме заявки заказчика до 31 декабря 2026 года
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Ванна моечная двухсекционная с нижней полкой (габариты 1400×700×860 мм) должна представлять собой усиленную напольную конструкцию, полностью изготовленную из сертифицированной пищевой аустенитной нержавеющей стали марки не ниже AISI 304 (немагнитная, толщина листа столешницы и чаш не менее 1,0 мм; применение ферритной стали AISI 430, оцинкованного или окрашенного черного металла в любых элементах каркаса и крепежа категорически не допускается), оснащенную двумя цельнотянутыми бесшовными чашами со скругленными внутренними углами размером не менее 600×500×300 мм каждая (сварные чаши с прямыми углами не допускаются) с обязательной заводской шумо- и виброизоляцией нижней наружной поверхности и стенок каждой чаши (покрытие площадью не менее 70 % от поверхности чаш для гашения акустического шума от воды и посуды), задним пристенным бортом высотой не менее 40 мм с безопасной подгибкой всех кромок, жестким каркасом из нержавеющего профиля сечением не менее 40×40 мм со сплошной нижней полкой из нержавеющей стали с ребрами жесткости и регулируемыми по высоте опорами из нержавеющей стали с виброгасящими подпятниками; изделие должно поставляться с двумя готовыми технологическими отверстиями Ø 35 мм на задней полке под установку двух независимых смесителей и в полном комплекте с сантехническим оснащением промышленного класса: двумя профессиональными латунными смесителями с хромированным покрытием, усиленными керамическими кран-буксами (ресурс не менее 500 000 циклов), поворотными изливами длиной от 250 мм и гибкой подводкой в оплетке из нержавеющей стали AISI 304 длиной не менее 600 мм, а также усиленным двойным бутылочным сифоном-обвязкой из толстостенного полипропилена с двумя выпусками из нержавеющей стали Ø 90 мм (евростандарт с разборными корзинчатыми фильтрами-жироуловителями), функцией перелива и жестким отводом Ø 50 мм в канализацию.