Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17627413-1
Сатып алудың атауы:	Шаруашылық тауарларын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 84592483-ЗЦП2
Лоттың атауы :	Ине
Лоттың сипаттауы:	тігін, қара металлдардан
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Тігін машинасының инесі
Саны, көлемі:	5
Өлшем бірлігі:	Комплект
Жеткізу орны:	554830100, Павлодар облысы, Тереңкөл ауданы, Тереңкөл а. Тәуелсіздік көшесі 230
Жеткізу мерзімі:	16 күнтізбелік күн ішінде

Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Жинақта кемінде 5 ине бар тігін машинасына арналған ине. 1. Тауардың мақсаты Тігін машинасының инесі материалды тесуге, жоғарғы жіпті мата арқылы өткізуге және Тапсырыс берушіде бар тігін машинасын пайдалану кезінде машина тігісін қалыптастыруға арналған. Ине ине ұстағыштың дизайнына, шаттл механизміне, орындалатын тігістің түріне, өңделетін материалға және қолданылатын тігін жіпіне сәйкес келуі керек. 2. Техникалық сипаттамалары Көрсеткіш Талап Бұйымның атауы Машиналық тігін инесі Иненің түрі түзу, бір сабақты, көзімен Тапсырыс берушінің тігін машинасының мақсаты Тұрмыстық немесе өнеркәсіптік тігін машинасының түрі Тапсырыс берушімен келісу Тапсырыс берушінің нақты пайдаланылатын жабдығына сәйкес машинаның маркасы мен моделі Ине жүйесі жеткізілім алдында Тапсырыс берушімен келісу Иненің нөмірі мата мен жіптің түрін ескере отырып Тапсырыс берушімен келісіледі Сәйкес келетін ине нөміріне сәйкес иненің қалыңдығы Колба түрі Дөңгелек немесе тегіс жағы бар — машинаның дизайнына байланысты Тапсырыс беруші машинасының ине ұстағышына сәйкес колбаның диаметрі мен ұзындығы Ине жүйесі мен машина дизайнына сәйкес иненің жалпы ұзындығы Нүктенің түрі әмбебап, дөңгелектелген, әсіресе өткір немесе кескіш-Тапсырыс берушімен келісу Материал шыңдалған аспаптық немесе жоғары көміртекті болат Хромдалған, никельденген немесе өзге де тозуға төзімді коррозияға қарсы жабын жабыны Егер Тапсырыс беруші басқа орындауды келіспесе, шыбықтардың саны 1 Құлақ саны 1, егер Тапсырыс беруші басқа орындаумен келіспесе Коррозиядан және механикалық зақымданудан қорғауды қамтамасыз ететін зауыттық қаптама Мемлекет жаңа, бұрын қолданылмаған 3. Келісуге қойылатын талаптар Бастапқы деректерде тігін машинасының маркасы, моделі мен сыныбының болмауына байланысты өнім беруші тауарды жеткізгенге дейін Тапсырыс берушімен келісуге міндетті: тігін машинасының маркасы мен моделі; машинаның тұрмыстық немесе өнеркәсіптік орындалуы; ине жүйесі; колбаның түрі мен өлшемдері; иненің жалпы ұзындығы; колбаның ұшынан құлаққа дейінгі қашықтық; иненің нөмірі мен диаметрі; нүкте пішіні; өңделетін Матаның түрі; қолданылатын жіптің қалыңдығы; әр өлшемдегі инелердің қажетті саны. Келісу орнатылған иненің фотосуреті, бұрын қолданылған инелердің қаптамасы, машинаның паспорты, пайдалану жөніндегі Нұсқаулық, жабдықты таңбалау немесе жабдықты тікелей тексеру негізінде жүзеге асырылады. Қажет болса, жеткізуші үйлесімділікті тексеру үшін техникалық сипаттаманы, фотосуретті немесе ұсынылған иненің бір үлгісін ұсынуға міндетті. Келісу өнім берушінің жасалған шарттың бағасын, санын, сапасын немесе өзге де талаптарын өзгерту құқығын білдірмейді. 4. Үйлесімділік талаптары Жеткізілген ине керек: тігін машинасын жасаушы қарастырған ине жүйесіне толық сәйкес келеді; штаттық ине ұстағышқа пысықтаусыз, ысырапсыз, адаптерлерсіз және жабдықтың конструкциясын өзгертпей орнатылады; колбаның ұзындығы, диаметрі және пішіні бойынша сәйкестендіріңіз; құлақтың, ұзын ойықтың және ойықтың дұрыс орналасуына ие болыңыз; шаттл

	механизмімен өзара әрекеттесуді қамтамасыз ету; тұрақты тігістің қалыптасуын қамтамасыз ету; шаттлмен, ине табақшасымен немесе қысқыш табанмен соқтығысуға болмайды; жұмыс істейтін тігін машинасына зақым келтірмеңіз; иненің геометриясының сәйкес келмеуіне байланысты тігістердің, жіптің үзілуіне және матаның зақымдалуына жол бермеңіз. Тапсырыс беруші тігін машиналарының бірнеше моделін пайдаланған кезде жеткізуші тиісті жүйелер мен өлшемдердің инелерін келісілген мөлшерде жеткізуі керек. 5. Дизайнға қойылатын талаптар Инеде болуы керек: ине ұстағышқа бекітуге арналған колба; колбадан өзекке тегіс ауысу; түзу жолақ; жіпті орналастыру және бағыттау үшін бойлық ойық; шаттл механизмімен өзара әрекеттесу үшін ойық; ішкі жиектері тегіс өңделген көз; иненің мақсатына сәйкес келетін нүкте. Ине элементтері өзара дұрыс орналасуы керек және машинаның келісілген моделінде тұрақты тігіс түзілуін қамтамасыз етуі керек. 6. Материалға және өңдеуге қойылатын талаптар Ине қатайтылған болаттан жасалуы керек: қажетті қаттылық; тозуға төзімділік; геометрияны сақтау; қалыпты жұмыс кезінде иілуге төзімділік; бетінің коррозияға төзімділігі. Беті тегіс және жылтыратылған болуы керек. Қорғаныс жабыны біркелкі болуы керек, қабығы, дақтары және коррозия іздері болмауы керек. 7. Сапаға қойылатын талаптар Рұқсат етілмейді: штанганың қисаюы; құлақтыңмещысуы немесе деформациясы; доғал немесе зақымдалған нүкте; жарықтар, чиптер, раковиналар және бөртпелер; коррозия; құлақтың ішкі бетінің кедір-бұдырлығы; қорғаныс жабынының қабыршақтануы; ойық пен ойық геометриясының бұзылуы; таңбалаудың нақты өлшемге сәйкес келмеуі; алдыңғы пайдалану белгілерінің болуы. Құлақтың шеттері жіпті кесіп алмайтындай етіп өңделуі керек. 8. Пайдалану талаптары Жұмыс істейтін тігін машинасына орнатқан кезде және қолайлы жіпті қолданған кезде ине: біркелкі тігісті қамтамасыз етіңіз; материалды шамадан тыс күш жұмсамай тесіңіз; матаның қатаюы мен негізсіз зақымдалуын тудырмаңыз; тігістерді жіберіп алмаңыз; жоғарғы жіптің үзілуіне әкелмейді; ол арналған материалдарды өңдеу кезінде деформацияланбаңыз; ине ұстағышта тұрақты позицияны сақтаңыз. 9. Стандарттарға сәйкестік Иненің түрі, құрылымы және негізгі өлшемдері сәйкес келуі керек: ГОСТ 22249-82 " тігін машиналарына арналған инелер. Түрлері мен негізгі өлшемдері " - қолданылатын бөлікте; дайындаушының Нормативтік немесе техникалық құжаттамасын; Тапсырыс берушінің тігін машинасын пайдалану жөніндегі басшылықтың талаптары. Егер тауар басқа ұлттық, мемлекетаралық немесе халықаралық стандарт бойынша дайындалған болса, оның сипаттамалары осы техникалық ерекшелікте белгіленгеннен төмен болмауы және Тапсырыс берушінің жабдықтарымен толық үйлесімділікті қамтамасыз етуі тиіс. 10. Қаптама және таңбалау Инелер зауыттық қаптамада болуы керек, бұл оларды: механикалық зақымдану; деформациялар; күңгірттеу; ылғалдың әсері; коррозия; ластану; әртүрлі жүйелер мен өлшемдегі инелерді араластыру. Қаптамада мыналар көрсетілуі керек: дайындаушының атауы; бұйымның атауы; ине жүйесі;

	иненің нөмірі мен өлшемі; нүкте түрі немесе мақсаты; қаптамадағы инелер саны; өндіріс елі; партия нөмірі немесе басқа сәйкестендіру ақпараты. Әр түрлі жүйедегі немесе өлшемдегі инелер бөлек таңбаланған пакеттерде болуы керек. 11. Жеткізу кезіндегі құжаттар Жеткізуші қамтамасыз етеді: дайындаушының тауардың сапасы туралы құжаты; иненің жүйесі мен өлшемдерін көрсететін өндірушінің техникалық сипаттамасы немесе каталогы; сипаттамаларды келісуді растайтын құжат; тауар жүкқұжаты; Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес осы тауар үшін міндетті өзге де құжаттар. 12. Тексеру және қабылдау тәртібі Қабылдау кезінде Тапсырыс беруші тексеруге құқылы: саны; толықтығы; таңбалау; жүйе және ине нөмірі; қаптаманың тұтастығы; коррозия мен механикалық зақымданудың болмауы; иненің түзулігі; колбаның ине ұстағышқа сәйкестігі; инені тігін машинасына орнату; тиісті материалда сынақ сызығының қалыптасуы. Үйлесімділікті тексеру жеткізілген партиядан бір инені Тапсырыс берушінің жарамды тігін машинасына орнату арқылы жүзеге асырылуы мүмкін. 13. Сәйкес келмейтін өнімді ауыстыру Егер қабылдау кезінде ине анықталса: штаттық ине ұстағышқа орнатылмайды; келісілген жүйеге немесе өлшемге сәйкес келмейді; шаттл механизміне немесе ине тақтасына тиеді; конструкцияның сәйкес келмеуіне байланысты тігістердің өтуіне немесе жіптің үзілуіне әкеледі; Тапсырыс берушінің машинасына сәйкес келмейді, мұндай тауар техникалық ерекшелікке сәйкес келмейді деп танылады. Өнім беруші оны Тапсырыс берушінің хабарламасын алған күннен бастап 3 жұмыс күні ішінде өз есебінен толық үйлесімді тауарға ауыстыруға міндетті. Қайтару, жеткізу және ауыстыру шығындарын жеткізуші көтереді. 14. Жеткізудің жалпы шарттары Өнім жаңа, пайдаланылмаған, қалпына келтірілмеген және сериялық зауытта өндірілген болуы керек. Тауарды жеткізу, тиеу, түсіру және беру Тапсырыс берушінің мекенжайы бойынша жеткізушінің күшімен және есебінен жүзеге асырылады.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17627413-1
Наименование закупки:	Приобретение хозяйственных товаров
Номер лота:	№ 84592483-ЗЦП2
Наименование лота:	Игла
Описание лота:	швейная, из черных металлов
Дополнительное описание лота:	Игла для швейной машинки
Количество:	5
Единица измерения:	Комплект
Места поставки:	554830100, Павлодарская область, район Тереңкөл, с.Теренколь улица Тауелсыздык 230
Срок поставки:	в течении 16 календарных дней

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Игла для швейной машины в комплекте не менее 5 игл. 1. Назначение товара Игла машинная швейная предназначена для прокалывания материала, проведения верхней нити через ткань и образования машинной строчки при эксплуатации швейной машины, имеющейся у Заказчика. Игла должна соответствовать конструкции иглодержателя, челночного механизма, виду выполняемой строчки, обрабатываемому материалу и применяемой швейной нити. 2. Технические характеристики Показатель Требование Наименование изделия Игла машинная швейная Вид иглы Прямая, одностержневая, с ушком Назначение Для швейной машины Заказчика Тип швейной машины Бытовая или промышленная — согласовать с Заказчиком Марка и модель машины В соответствии с фактически используемым оборудованием Заказчика Система иглы Согласовать с Заказчиком до поставки Номер иглы Согласовать с Заказчиком с учётом вида ткани и нити Толщина иглы В соответствии с согласованным номером иглы Тип колбы Круглая или с плоской стороной — в зависимости от конструкции машины Диаметр и длина колбы В соответствии с иглодержателем машины Заказчика Общая длина иглы В соответствии с системой иглы и конструкцией машины Тип острия Универсальное, закруглённое, особо острое или режущее — согласовать с Заказчиком Материал Закалённая инструментальная или высокоуглеродистая сталь Покрытие Хромированное, никелированное либо иное износостойкое антикоррозионное покрытие Количество стержней 1, если Заказчиком не согласовано другое исполнение Количество ушек 1, если Заказчиком не согласовано другое исполнение Упаковка Заводская, обеспечивающая защиту от коррозии и механических повреждений Состояние Новая, ранее не использованная 3. Требования к согласованию В связи с отсутствием в исходных данных марки, модели и класса швейной машины поставщик обязан до поставки товара согласовать с Заказчиком: марку и модель швейной машины; бытовое или промышленное исполнение машины; систему иглы; тип и размеры колбы; общую длину иглы; расстояние от торца колбы до ушка; номер и диаметр иглы; форму острия; вид обрабатываемой ткани; толщину используемой нити; необходимое количество игл каждого размера. Согласование осуществляется на основании фотографии установленной иглы, упаковки ранее применявшихся игл, паспорта машины, руководства по эксплуатации, маркировки оборудования либо непосредственного осмотра оборудования. При необходимости поставщик обязан предоставить техническое описание, фотографию либо один образец предлагаемой иглы для проверки совместимости. Согласование не означает право поставщика менять цену, количество, качество или иные условия заключённого договора. 4. Требования к совместимости Поставляемая игла должна: полностью соответствовать системе игл, предусмотренной изготовителем швейной машины; устанавливаться в штатный иглодержатель без доработки, расточки, переходников и изменения конструкции оборудования; соответствовать по длине, диаметру и форме колбы; иметь правильное расположение ушка, длинного желобка и выемки; обеспечивать взаимодействие

	с челночным механизмом; обеспечивать формирование устойчивой строчки; не вызывать столкновения с челноком, игольной пластиной или прижимной лапкой; не повреждать исправную швейную машину; не допускать пропусков стежков, обрыва нити и повреждения ткани по причине несоответствия геометрии иглы. При использовании Заказчиком нескольких моделей швейных машин поставщик должен поставить иглы соответствующих систем и размеров в согласованном количестве. 5. Требования к конструкции Игла должна иметь: колбу для закрепления в иглодержателе; плавный переход от колбы к стержню; прямолинейный стержень; продольный желобок для размещения и направления нити; выемку для взаимодействия с челночным механизмом; ушко с гладко обработанными внутренними кромками; острие, соответствующее назначению иглы. Элементы иглы должны иметь правильное взаимное расположение и обеспечивать устойчивое образование стежка на согласованной модели машины. 6. Требования к материалу и обработке Игла должна быть изготовлена из закалённой стали, обеспечивающей: требуемую твёрдость; устойчивость к износу; сохранение геометрии; сопротивление изгибу при нормальной эксплуатации; устойчивость поверхности к коррозии. Поверхность должна быть гладкой и полированной. Защитное покрытие должно быть равномерным, без отслаивания, пятен и следов коррозии. 7. Требования к качеству Не допускаются: искривление стержня; смещение или деформация ушка; затупленное или повреждённое острие; трещины, сколы, раковины и заусенцы; коррозия; шероховатость внутренней поверхности ушка; отслоение защитного покрытия; нарушение геометрии желобка и выемки; несоответствие маркировки фактическому размеру; наличие следов предыдущего использования. Кромки ушка должны быть обработаны таким образом, чтобы не перерезать и не перетирать нить. 8. Эксплуатационные требования При установке в исправную швейную машину и использовании подходящей нити игла должна: обеспечивать ровную строчку; прокалывать материал без чрезмерного усилия; не создавать затяжек и необоснованных повреждений ткани; не вызывать пропусков стежков; не приводить к обрыву верхней нити; не деформироваться при обработке материалов, для которых она предназначена; сохранять устойчивое положение в иглодержателе. 9. Соответствие стандартам Тип, конструкция и основные размеры иглы должны соответствовать: ГОСТ 22249-82 «Иглы к швейным машинам. Типы и основные размеры» — в применимой части; нормативной или технической документации изготовителя; требованиям руководства по эксплуатации швейной машины Заказчика. Если товар изготовлен по другому национальному, межгосударственному или международному стандарту, его характеристики должны быть не ниже установленных настоящей технической спецификацией и обеспечивать полную совместимость с оборудованием Заказчика. 10. Упаковка и маркировка Иглы должны поставляться в заводской упаковке, предохраняющей их от: механических повреждений; деформации; затупления; воздействия влаги; коррозии; загрязнения; смешивания игл разных систем

	и размеров. На упаковке должны быть указаны: наименование изготовителя; наименование изделия; система иглы; номер и размер иглы; тип острия или назначение; количество игл в упаковке; страна изготовления; номер партии или иная идентификационная информация. Иглы разных систем или размеров должны находиться в отдельных промаркированных упаковках. 11. Документы при поставке Поставщик предоставляет: документ изготовителя о качестве товара; техническое описание или каталог изготовителя с указанием системы и размеров иглы; документ, подтверждающий согласование характеристик; товарную накладную; иные документы, обязательные для данного товара в соответствии с законодательством Республики Казахстан. 12. Порядок проверки и приёмки При приёмке Заказчик вправе проверить: количество; комплектность; маркировку; систему и номер иглы; целостность упаковки; отсутствие коррозии и механических повреждений; прямолинейность иглы; соответствие колбы иглодержателю; установку иглы в швейную машину; образование пробной строчки на соответствующем материале. Проверка совместимости может производиться путём установки одной иглы из поставленной партии в исправную швейную машину Заказчика. 13. Замена несовместимого товара Если при приёмке установлено, что игла: не устанавливается в штатный иглодержатель; не соответствует согласованной системе или размеру; задевает челночный механизм или игольную пластину; вызывает пропуски стежков или обрыв нити вследствие несоответствия конструкции; не подходит к машине Заказчика, такой товар признаётся несоответствующим технической спецификации. Поставщик обязан заменить его на полностью совместимый товар за свой счёт в течение 3 рабочих дней с даты получения уведомления Заказчика. Расходы по возврату, доставке и замене несёт поставщик. 14. Общие условия поставки Товар должен быть новым, неиспользованным, невосстановленным и серийного заводского производства. Доставка, погрузка, разгрузка и передача товара осуществляются силами и за счёт поставщика по адресу Заказчика.