Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17989227-1
Сатып алудың атауы:	Санитарлық-техникалық жабдықтар мен материалдар
Лоттың нөмірі:	№ 82558089-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Кеңірдектенген құбыр
Лоттың сипаттауы:	электрмонтаждық, полипропилендік
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Труба ПП Ø20мм
Саны, көлемі:	80
Өлшем бірлігі:	Шартты метр
Жеткізу орны:	431910000, Қызылорда облысы, Байқоңыр қ. Байқоңыр қ., Абай көшесі, 16
Жеткізу мерзімі:	шартқа қол қойылған сәттен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	* Жеткізу нысаны. Стандартты қамшылардың ұзындығы 2 м немесе 4 м (ақ немесе сұр). * Байланыс. Полипропилен фитингтерін пайдалана отырып, дәнекерлеу үтігінің температурасы 260 °C болған кезде қоңыраулы полифузды дәнекерлеу (дәнекерлеу). * Арматураның ерекшеліктері. PN25 құбырлары шыны талшық қабатымен (дәнекерлеу алдында тазалауды қажет етпейді) немесе алюминий фольгамен (жылыту жүйесіне оттегінің енуінен қорғайды, тегістеуді немесе тазалауды қажет етеді)күшейтіледі

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17989227-1
Наименование закупки:	Санитарно-технические изделия и материалы
Номер лота:	№ 82558089-ЗЦП1
Наименование лота:	Труба гофрированная
Описание лота:	электромонтажная, полипропиленовая
Дополнительное описание лота:	Труба ПП Ø20мм
Количество:	80
Единица измерения:	Метр условный
Места поставки:	431910000, Кызылординская область, г.Байконыр г.Байконыр, ул. Абая 16
Срок поставки:	в течении 15 календарных дней с момента подписания Договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	• Форма поставки. Стандартные хлысты длиной 2 м или 4 м (белого или серого цвета). • Соединение. Раструбная полифузная сварка (пайка) при температуре паяльника 260 °C с использованием полипропиленовых фитингов. • Особенности армирования. Трубы PN25 усиливаются слоем стекловолокна (не требуют зачистки перед сваркой) или алюминиевой фольгой (защищают от проникновения кислорода в систему отопления, требуют торцевания или зачистки)