



РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

**Строительство моста через
реку Ескене на
автомобильной дороге
"Караганда-Самарка-Атасу-
Айнабулак" 146+600,
Жанааркинского района
области Ылытау**

ТОМ 4

Книга 1 Сводная ведомость объемов работ (ИС)

ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ИГІЛІК СТРОЙПРОЕКТ»

ГСЛ № 17015639 от 07.10.2022 г.

Экз. № 1

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

**Строительство моста через реку Ескене на
автомобильной дороги "Караганда-
Самарка-Атасу-Айнабулак" 146+600,
Жанааркинского района области Ылытау**

ТОМ 4 Книга 1 Сводная ведомость объемов работ (ИС)

Директор
ТОО «Игілік Стройпроект»

Главный инженер проекта



Молдатаев Д.С.

Тойгожа Ж.Б.

АЛМАТЫ, 2024

Ине. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

«Строительство моста через реку Ескене на автодороге Караганда-Самарка-Атасу-Айнабулак" 146+600, Жанааркинского района»

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ

1.	Схема моста, м	-	1x18.0
2.	Длина моста, м	-	19.110 м
3.	Габарит, м	-	Г-8.0 + 2x0.75
4.	Косина моста	-	0°

г. Алматы, 2024г.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
	Ø16 A400 –381 кг Вязальная проволока – 228.5 кг Шнек d=1250мм Коронки d=1200мм Зубцы шнека Зубцы коронки	ШТ ШТ ШТ ШТ	1 2 62 65	расход – 0.001 шт/м³ расход – 0.002 шт/м³ расход – 0.082 шт/м³ расход – 0.087 шт/м³
2	Срубка шлама надфундаментной части вручную пневмомолотками МО-5П(6П), погрузка в автосамосвалы фронтальным погрузчиком L34 (Vк. – 3.4м³) с отвозкой на свалку 10 км	м³	3.1	
3	Устройство бетонной подготовки h=10см Бетон B20 F300 W6	м³	4.0	н.р.= 1.02 м³
4	Бетонирование монолитной шкафной стенки и открьлков в инвентарной опалубке. Бетон B25 F300 W6 <u>Плоские сетки (вязанные):</u> Ø12 A400 –237.2кг <u>Отдельные стержни:</u> Ø22 A400 – 61.88 кг Ø12 A400 – 339.2 кг Ø8 A240 –67.84 кг <u>Изделие закладное МН-11АIII-3 (сварное):</u> - 10х150, L=200мм –18.88 кг Ø10 A400 – 4.8 кг	ШТ м³ ШТ	2 13.6 8	н.р.= 1.04 м³ А240 –4.99кг/м³ А400 – 46.23 кг/м³ ЗД – 1.74 кг/м³
5	Бетонирование монолитного ригеля (насадка) береговых опор в инвентарной опалубке. Бетон B30 F300 W6 сульфатостойкий <u>Каркасы плоские (сварные):</u> Ø16 A400 –248 кг Ø28 A400 –3349.8 кг <u>Хомуты:</u> Ø8A240 – 623.58кг <u>Отдельные стержни:</u> Ø16 A400 – 779.14кг Ø18 A400 – 451.44кг <u>Ванная сварка:</u> мет.полоса - 8х100, L=250мм –83.04 кг	ШТ м³	2 34.5	н.р.= 1.04 м³ А400 –122.34кг/м³ А240 – 18.07 кг/м³ ЗД – 2.47 кг/м³
6	Бетонирование монолитной подуклонки в инвентарной опалубке Бетон B25 F200 W6 <u>Плоские сетки (вязанные):</u> Ø10 A400 – 416.8 кг	ШТ м³	2 4.2	н.р.= 1.04 м³ А400 – 99 кг/м³
7	Устройство слива на ригеле из бетона B15	м³	0.5	
8	Обмазочная гидроизоляция подземных	м²	62.8	Расход битума –

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
	(соприкасающихся с грунтом) частей опор горячим битумом за 2 раза (марка битума БНИ-IV)			0.0045т на 1м ²
9	Покраска опор после монтажа перхлорвиниловой фасадной краской ХВ 161 за 2 раза	м ²	38	Цвет светло-серый
	Глава III Железобетонное пролетное строение (ПС) моста по схеме 1x18			
1	Отсыпка отсева щебня слоем h=20см фр. 20-40мм – 100% марки М800 под ж/б плиты автосамосвалами. Планировка отсева щебня бульдозером 96 кВт (мощ. дв. 130 л.с.) и уплотнение его катком весом 16т (мощ. дв. 115 кВт) с последующей разборкой до 10см с погрузкой в автосамосвалы фронтальным погрузчиком L34 (Vк. – 3.4м ³ , мощ. дв. 240 л.с.) и перемещением в отвал до 100м	м ² м ³	61 12.2	ρ=1.8 т/м ³ K _p =1.3 K _y =0.98
2	Укладка и разборка ж/б Плита дорожная железобетонная 1П30.18-30 автокраном КС-45719-1 г/п 20т (мощ. дв. 280 л.с.) для площадки под автокран для монтажа плит пролетного строения длиной L=18м Бетон класса В22.5 Вес плиты-2.2т; объем блока—0.88м ³ Размеры блока-3.0x1,75x0.170м	шт м ³	16 14.08	Общеплощадочные затраты Учесть стоимость 30% плит с учетом оборачиваемости
3	Установка слоистых резиновых опорных частей на слой цементного раствора: - РОЧ 15x35x4.0-0.5, вес – 5.7кг	шт/кг	24/136.8	
4	Цементный раствор под РОЧ В12.5 F300 W4	м ³	0.25	
5	Строповка и монтаж плит пролетного строения L=18м автокраном КС-45719-1 (мощ. дв. 280 л.с.) г/п 20т с поверхности земли Плита П18-А14К7 , вес-16,3 т, объем бетона—6.49 м ³ Бетон В35 F300 W6 габаритные размеры 18x0,99x0,93мм	шт м ³	11 71.39	Плиты пролет. стр. ТОО «АЗМК» А240 - 50.49 кг/м ³ А400 – 24.99 кг/м ³ К7 - 62.87 кг/м ³ ЗД – 5.2 кг/м ³
4	Омоноличивание плит L-18,0м между собой Бетон В35 F300 W6 П2, Щебень фракции 5-10 мм - 100%	м ³	9.4	
5	Устройство монолитной железобетонной плиты усиления h=150мм с бортиками под перильное ограждение и цоколем под барьерное ограждение Бетон В30 F300 W8 <u>Сетка плоская(вязаная):</u>	м ³	36	н.р.= 1.04 м ³ (прим)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
	Ø12 A400 – 859.5 кг Ø8 A240 – 387.72 кг <u>Каркас пространственный (вязаный):</u> Ø12 A400 – 2081.28 кг Ø14 A400 – 5097.92 кг <u>Отдельные стержни:</u> Ø20 A400 – 57.75кг <u>Изделие закладное МН-11АIII-3 (сварное):</u> - 10x150 – 33.04 кг Ø10 A400 – 10.08 кг <u>Изделие закладное МН-11АIII-5 (сварное):</u> Ø25 A400 – 73.92 кг - 10x50 – 19.20 кг - 20x100 – 173.28 кг - 20x300 – 339.12 кг - труба Ø28x2.5 – 8.64 кг	шт	14	A240 – 10.77 кг/м³ A400 – 224.9 кг/м³ ЗД – 18.26кг/м³
		шт	24	
6	Покраска пролётного строения после монтажа для защиты железобетона перхлорвиниловыми красками за 2 раза	м²	234.46	(устройство подмостей) Цвет светло-серый
	Глава IV			
	Устройство а/б покрытия проезжей части моста.			
	Монтаж перильного и барьерного ограждения			
1	Устройство рулонно-наплавляемой гидроизоляции по ж/б монолитной плите и металл. ПС моста "Техноэластмост С" h=5.5мм	м²	225	с учетом 15% на нахлест
	- газ "пропан" - 0.6 л/м² (расход – 0.55 кг/литр)	л/кг	135/74.25	Площадь (S) дана с учетом S тротуаров
2	Устройство асфальтоукладчиком а/б покрытия h=40мм проезжей части из мелкозернистого плотного асфальтобетона типа А марки I по СТ РК 1225-2013	м²	175.7	Площадь (S) дана с учетом S тротуара на ж/б ПС моста на 1 слой (h=40мм)
	- розлив жидкого битума (0.3 л/м²)	м³	7.03	
		л	52.71	
3	Устройство асфальтоукладчиком а/б покрытия верхнего слоя h=50мм проезжей части из мелкозернистого плотного асфальтобетона типа А марки I по СТ РК 1225-2013	м²	148.7	
	- розлив жидкого битума (0.3 л/м²)	м³	7.44	
		л	44.61	
4	Нарезка и заполнение штраб битумной мастикой (битум марки "пластбит", мастика марки С-3) – 0.02 x0.09	пм/м³	36/0.065	
		кг	97.5	
	– 0.02 x0.04	пм/м³	72/0.058	
		кг	87	

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
5	Разметка проезжей части моста краской Горизонтальная разметка (1.1) сплошной линией шириной 0.15м	пм м²/кг	 82.2 12.4/5.3	вместе с сопряжением расход краски 42 кг на 100м²
6	Монтаж металлического перильного ограждения автокраном КС-3562А г/п 10т (мощ. дв. 240 л.с) - труба 150x100x8 мм - мет. шар - 10x150, L=200мм - труба 40x40x4 мм - квадрат 14x14 мм - 5x160, L=220мм - 8x30, L=1700мм	пм/т т т т т т т	46.2/ 2.37713 0.72347 0.00561 0.05296 0.38438 0.41655 0.23929 0.55488	вместе с сопряжением с учетом 2% на отходы
7	Окраска перильного ограждения масляной краской за 3 раза эмалями ХВ-12, ХВ-16 или 2 слоями ХВ-125	т кг	2.37713 15.45	цвет черный, золотой, синий расход – 6.5кг/тмк
8	Установка металлического барьерного ограждения (одностороннее мостовое БО) типа 15 МО из оцинкованного металла с шагом стоек – 1.5 м и толщиной листа балки – 4мм, в том числе: - стойка мостовая СМЦ (Д16), L=580мм (профиль стойки из двутавровой балки №14) - консоль амортизатор КА, L=390мм - профиль ограждения СБВ-1 (3520мм), t=4мм - профиль ограждения СБВ-2 (2020мм), t=4мм - профиль ограждения СБ-2 (6320мм), t=4мм - профиль ограждения СБ-1 (4320мм), t=4мм - устройство световозвращающее УС-1 (ЭС-1) - метизы - Болт М20-6gx70.58 - Болт М16-8gx40.58 - Болт М16x45.58 - Шайба А.16.01 - Шайба А.20.01	т пм шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг	1.9439 57 36/ 763.2 36/ 133.2 2/109.77 2/62.99 4/375.6 6/381.00 122/40.3 77.641 151/ 36.35 76/7.448 172/ 18.18 76/0.859 151/ 2.60	вместе с сопряжением Уровень удерживающей способности БО 15-МО – 250кДж Высота барьерного ограждения -0.75 м

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
	- Шайба А.22.01 - Гайка М16-6Н.5	шт/кг шт/кг	172/3.148 248/ 9.325	
9	Устройство деформационных швов закрытого типа на пролетном строении по ТПЗ.503.1-101, в том числе - компенсатор К-1 (латунь хладнокатаная листовая марки Л63, габ. разм.-1.5х800х2000мм, вес - 20.4кг) - анкерный стержень Ø10 А400, L=5.75м - мастика заполнения (марка С-3) - пористый заполнитель шва (пористый жгут Ø60мм "Гернит П" из резиновой смеси ИР-75-51) - нарезка и заполнение штраб битумной мастикой (битум марки "пластбит", мастика марки С-3)	пм шт/кг шт/кг кг пм/кг пм/кг	21.72 12/244.8 8/28.4 240 22.4/44.8 38/59.28	Вес 1ед. – 3.55кг ВСН 32-81 Вес – 2 кг/пм мастика – 1.56кг на 1п.м.
	Глава V Устройство сопряжения моста с насыпью длиной 4.0м (прим. ТП серии 3.503.1-96)			
1	Устройство щебеночной подготовки h=10см из фракционного щебня под переходные плиты с уплотнением виброкатком Ду-85 (масса катка 13т, мощность двигателя 110 кВт) Щебень фр. 20-40мм - 100%, М1200	м ² м ³	60 6.0	н.р.=1.34 м ³
2	Устройство щебеночной подушки h_{ср}=510мм под переходные плиты с уплотнением вручную пневмотрамбовками И-7(И-116). Щебень фракционный, укладываемый по способу заклинки Щебень фр. 10-20–50%, 20-40–50%, М1200	м ³	66	н.р.=1.24 м ³
3	Монтаж переходных плит автокраном КС-3562А г/п 10т (мощ. дв. 240 л.с) - плиты П400.98.25-ТАПІ , вес блока - 2.2т, Бетон В30 F300 W6, V блока - 0.85м ³ габаритные размеры 395х98х25см	шт м ³	22 18.7	А240 – 15.8 кг/м ³ А400 – 69.65 кг/м ³
4	Объединение переходных плит монолитным бетоном Бетон В30 F300 W6 <u>Отдельные стержни:</u> Ø16 А400 –277.6 кг	м ³	2.8	н.р.= 1.02 м ³ (прим) А400 – 99.14 кг/м ³
5	Монолитный ж/б участок сопряжения с цоколем под барьерное ограждение (БО) Бетон В30 F300 W8 <u>Плоские сетки (вязаные):</u> Ø8 А240– 95.0 кг Ø12 А400 – 168.96 кг	м ² м ³	26.6 17.4	А400- 34.6 кг/м ³ А240 – 2.74 кг/м ³ ЗД – 27.02 кг/м ³

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
	<u>Каркас пространственный (вязаный):</u> Ø12 A400 – 128кг Ø14 A400 – 250.24кг <u>Изделие закладное МН-11А400-5 (сварное):</u> Ø25 A400 – 36.96 кг - 10х50 – 9.6 кг - 20х100 – 86.64кг - 20х300 – 169.56 кг - труба Ø32х2.5 –5.28 кг	шт	12	
6	Обмазочная гидроизоляция переходных плит горячим битумом за 2 раза (марка битума БНИ-IV)	м ²	98	битум – 0.0045т на 1м ²
	Устройство проезжей части на 1/3 длины переходной плиты и прохожей (тротуарной) части сопряжения на всю длину переходных плит:			
7	Устройство щебеночной подготовки h=10см из фракционного щебня, уложенного по способу заклинки, на обочине в пределах переходных плит (тротуарная часть) с уплотнением вручную пневмотрамбовками И-7(И-116) Щебень фр. 10-20мм – 100% марка щебня М800	м ³ м ²	0.6 6.0	
8	Устройство мелкозернистой асфальтобетонной смеси типа Б марки II, h=50мм на обочине в пределах переходных плит (тротуарная часть) - розлив жидкого битума (0.5 л/м ²)	м ³ м ² л	0.3 6.0 3.0	н.р.=0.1198 т/м ²
9	Устройство рулонно-наплавляемой гидроизоляции по ж/б монолитной плите "Техноэластмост С" h=5.5мм (проезжая часть) - газ "пропан" - 0.6 л/м ² (расход – 0.55 кг/литр)	м ² л/кг	40 24/13.2	с учетом 15% на нахлест
10	Устройство асфальтоукладчиком асфальтобетонного покрытия h=40мм проезжей части из мелкозернистого плотного асфальтобетона типа А марки I по СТ РК 1225-2013 - розлив жидкого битума (0.3 л/м ²)	м ² м ³ л	43.2 1.73 12.96	Площадь (S) дана с учетом S тротуара
11	Устройство асфальтоукладчиком асфальтобетонного покрытия верхнего слоя h=50мм проезжей части и прохожей части из мелкозернистого плотного асфальтобетона типа А марки I по СТ РК 1225-2013 - розлив жидкого битума (0.3 л/м ²)	м ² м ³ л	26.6 1.33 7.98	
12	Нарезка и заполнение штраб битумной мастикой (битум марки "пластбит", мастика марки С-3) – 0.02 х0.09	мм/м ³ кг	6.4/ 0.012	Удельный вес битумной мастики γ = 1500 кг/м ³

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
			18	
	– 0.02 x0.04	м ³ кг	6.4/0.01 15	
	Устройство проезжей части на 2/3 длины переходной плиты проезжей части сопряжения:			
13	Устройство асфальтоукладчиком верхнего слоя а/б покрытия из мелкозернистой плотной а/б смеси типа Б марки П h=70мм на 2/3 переходной плиты (проезжая часть) по СТ РК 1225-2013	м ³ м ²	3.49 49.8	
	- розлив жидкого битума (0.7 л/м ²)	л	34.86	
14	Устройство основания из гравийно - щебеночно-песчанной смеси С4, СТ РК 1549-2006 h=170 мм на 2/3 переходной плиты (проезжая часть) с уплотнением виброкатком Ду-85 (масса катка 13т, мощность двигателя 110 кВт)	м ² м ³	49.8 8.47	
15	Устройство нижнего слоя основания из песчано-гравийная смеси h _{ср} =220 мм на 2/3 переходной плиты (проезжая часть) с уплотнением виброкатком Ду-85 (масса катка 13т, мощность двигателя 110 кВт)	м ² м ³	49.8 10.96	
	Глава VI			
	Укрепительные (земляные) работы			
1	Доставка и отсыпка тела конуса из грунта II группы (суглинок) автосамосвалами г/п 20т	м ³	480	Грунтовый карьер
2	Разравнивание грунта бульдозером 96 кВт (мощ. дв. 130 л.с.) слоями до 30см с перемещением до 20м	м ³	480	
3	Уплотнение грунта виброкатками Ду-85, мощность двигателя 90 л.с (масса катка 13т) при 6 проходках по одному следу толщиной до 30 см с поливом водой	м ³	480	K _y =0.95
4	Планировка откосов канала экскаватором-планировщиком ЭО-3533М, V _к =0.4м ³ , мощ. дв. 80 л.с	м ²	120	
5	Рытье траншеи под каменную рисберму и блоки упора У-1 экскаватором-планировщиком ЭО-3533М (мощ. дв. 80 л.с), V _к =0.4м ³ с погрузкой в автосамосвалы мощ. 220 л.с. и отвозкой грунта в пониженные места на расстояние до 1 км	м ³	88	п.35в – 100%
5	Срезка недобора вручную с разравниванием на месте	м ³	7	п.35в – 100%
6	Установка блоков упора манипулятором г/п 3.5т (мощностью двигателя 180 л.с.) марка блока У-1, габ. размеры: 0.4x0.5x1.5м	шт	39	A240 - 3.67 кг/м ³

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
	Бетон В22.5 F300 W6, вес - 0.72т	м ³	11.7	ТП 3.503.1-156
7	Обмазочная гидроизоляция сборных ж/б блоков упора У-1 горячим битумом за 2 раза (марка битума БНИ-IV). <i>S поверхности 1-го блока У-1 равна 2,5м²</i>	м ²	97.5	битум – 0.0045т на 1м ²
8	Устройство подготовки из фрак. щебня h=10см под монолитный бетон укрепления конусов с уплот. вручную пневмотрамбовками И-7(И-116) Щебень фракции 10-20мм – 100%, марка щебня М800	м ² м ³	120 12	
9	Укрепление поверхности конуса монолитным бетоном толщиной h=15см	м ² /м ³	120/ 18	
	Бетон В20 F300 W8 - арматурная сетка Ø6 А240 ячейки 20х20 см - асфальтные планки (антисептированные доски толщиной 3см)	т м ³	0.264 1.2	Расход – 2.2 кг/м ² Расход – 0.01 м ³ /м ²
10	Бетонная подготовка под блоки упоров У-1	м ³	5.8	
11	Расчистка и планировка русла Срезка грунта бульдозером 96 кВт с перемещением до 20 м в отвал, грунт 2 группы	м ² /м ³	2400/ 540	
	Погрузка грунта экскаватором емк. ковша 0.65м ³ в автотранспорт и вывоз до 1 км в пониженные места рельефа	м ³	540	
	Корчевка редкого кустарника кочевателем-собирателем на тракторе 79кВт	га	0.03	
	Погрузка срезанного кустарника и корней в автосамосвалы грузоподъемностью 20 т и транспортировка на свалку 10 км	т	0.45	
	Глава VII Водоотводные устройства на мосту			
	Водосброс на обочине			
1	Устройство щебеночной подготовки из щебня фр.20-40 -100% под водоотводные устройства h=10см Марка щебня по прочности М-1400	м ² /м ³	15/1.5	
2	Укладка водоотводных лотков по слою цементного раствора на щебеночной подготовке: - блок Б-1-20-75, габ. размер:100х89х34см Бетон В22.5 F-300, вес 0,38т - блок Б-5, габ. размер 100х18х45см Бетон В22.5 F-300, вес-0,19т	шт м ³ шт м ³	32 4.61 12 0.95	A240 - 20.14 кг/м3 A240- 29.37кг/м3
3	Монолитный бетон водоотводных лотков Бетон В22.5 F-300	м ³	2.2	
	Водосброс по откосу насыпи			
1	Укладка телескопических лотков по откосу насыпи на щебеночной подготовке h=10 см фр. 20-40мм - блок Б-6, габ. размер:0,52х0,54х0,34 см	м ³ шт	1.5 10	A240-150 кг/м3

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
	Бетон В22.5 F-300, вес 0,06т	м ³	0.79	
2	Устройство щеб. подготовки h=10см из фракц. щебня под водоотводные устройства с уплотнением вручную пневмотрамбовками И-7(И-116)	м ²	30	
3	Щебень фр. 10-20мм – 100%, марка щебня М1000	м ³	3.0	
	Колодец с фильтром отстойником:			
1	Разработка грунта экскаватором емк. ковша 0.5м ³ с погрузкой в автосамосвалы мощ. 220 л.с. и отвозкой грунта в пониженные места на расстояние до 1 км	м ³	17	п.25в γ = 2,06
	Зачистка котлована вручную	м ³	15	
	Засыпка котлована с тщательным послойным уплотнением вручную пневмотрамбовками И-7(И-116) с поливом водой	м ³	2	
		м ³	4.0	
2	Установка Ж/Б труб (БЛ №17) автокраном КС-3562А г/п 10т (мощностью двигателя 240 л.с.) габ. раз. 1.0х1.82х0.16м, вес блока -2.1т, V=0.843 Бетон В30F300W6	шт/м ³	4/3.36	
3	Засыпка трубы песком мелкозернистым	м ³	1.8	
4	Засыпка трубы щебнем Щебень фр. 20-40мм – 100%, марка щебня М800	м ³	2.7	
5	Засыпка трубы щебнем фр. 10-20см – 100% марка щебня М800	м ³	2.7	
6	Монолитное основание для решетки Бетон В30 F300 W6 щеб. фр. 5-10 - 100%	м ³	0.7	
7	Устройство решетки. Уголки 80/80 t=8мм, L=1.82 м	шт/ кг	8/77.2	ГОСТ 8509-72
8	Стержни арматуры Ø20A240 L=1.8м	шт/ кг	18/44.4	ГОСТ 5781 -82
9	Песчано-гравийная подготовка под отмостку h=100мм	м ³	1.14	
10	Монолитная отмостка h=10см Бетон В30 F300 W6 щеб. фр. 5-10 - 100%	м ³	1.14	
11	Бетон лотка В30 F300 W6 щеб. фр. 5-10 - 100%	м ³	0.24	
12	Устройство щеб. подготовки h=10см из фракц. щебня под лоток с уплотнением вручную пневмотрамбовками И-7(И-116)	м ²	2.6	
	Щебень фр. 10-20мм – 100%, марка щебня М800	м ³	0.26	
13	Устройство металлической оцинкованной решетки (2.4х1.8)	шт/ кг	2/14	См черте ж №14
	Глава VIII. Рекультивация строительной площадки			
1	Погрузка строительного мусора в автосамосвалы фронтальным погрузчиком L34 (Vк. – 3.4м ³ , мощность двигателя 240 л.с) с отвозкой на свалку 10	т	33	

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
	км			
2	Вспашка площади, занятой строительной площадкой и временной подъездной дорогой. к площадке на глубину 20см с посевом трав и внесением удобрений по норме: - житняк – 135 кг/га - экспарцет – 108 кг/га - селитра – 102 кг/га - люцерна – 27 кг/га - суперфосфат – 136 кг/га - калий – 102 кг/га - вода для полива – 0.1 м³/га	га кг кг кг кг кг кг м³	0.32 43.2 34.56 32.64 8.64 43.52 32.64 0.1	За счет временных зданий и сооружений