Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17910305-1
Сатып алудың атауы:	Жарықтандыру құрылғыларын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88518029-3ЦП1
Лоттың атауы:	Қысқыш
Лоттың сипаттауы:	анкерды
Лоттың қысқаша сипаттауы:	аралық қысқыш ZPS 2×25
Саны, көлемі:	8
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	117020100, Ақмола облысы, Бурабай ауданы, Щучинск қ. Ақмола облысы, Бурабай ауданы, Щучинск қаласы, Киров көшесі 58
Жеткізу мерзімі:	отандық өндірушілер үшін шарт жасалған күннен бастап 60 күнтізбелік күн ішінде, ал басқа жеткізушілер үшін шарт жасалған күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ZPS 2x25 аралық қысқышы Шекті жүктеме: 18 кН Оқшауланған әуе өткізгіштерінің (ABC/SIP) көлденең қимасы: 25–120 мм² Материалы: Болат Беткі қорғаныш қабаты: Ыстық мырыштау Номиналды кернеу: 1000 В Жұмыс температурасы: -60°C-тан +70°C-қа дейін Бекіту түрі: Бұрандалы Орнату кезінде болт басының үзілу айналу моменті: 10 Нм Саны: 8 дана

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17910305-1
Наименование закупки:	Приобретение товаров прибора освещения
Номер лота:	№ 88518029-ЗЦП1
Наименование лота:	Зажим
Описание лота:	анкерный
Дополнительное описание лота:	зажим промежуточный ЗПС 2×25
Количество:	8
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	117020100, Акмолинская область, Бурабайский район, г.Щучинск Акмолинская область, Бурабайский район, г.Щучинск, ул.Кирова 58
Срок поставки:	в течении 60 календарных дней с момента заключения договора для отечественных товаропроизводителей, для остальных поставщиков в течение 15календарных дней с момента заключения договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Зажим промежуточный ЗПС 2х25 Предельная нагрузка -18Н Площадь сечения проводников СИП- 25…120мм2 Материал – Сталь Защитное поерытие поверхности – Горячее цинковое покрытие Номин. Напряжение: 1000В Температура эксплуатации - -60..+700С Способ или тип крепления – Резьбовай (-ая Момент срыва головки болта при монтаже: 10Нм Количество 8 шт.