Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 18027354-1
Сатып алудың атауы:	Құрылыс материалдарын мемлекеттік сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 82300544-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Кеспелі диск
Лоттың сипаттауы:	рельс бұрғылағыш білдек үшін
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Металл кесу дискісі д 150
Саны, көлемі:	100
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	751410000, Алматы қ., Бостандық ауданы Жандосов к. 6
Жеткізу мерзімі:	Тапсырыс берушінің өтініші бойынша 15 күнтізбелік күн ішінде бөлек партиялармен
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Бұрыштық тегістеу машиналарына (УШМ) арналған металл кесетін абразивті дөңгелек (диск). Мақсаты: металл конструкцияларды, құбырларды, профильдерді, арматураны және қаңылтыр прокатты кесу. Сыртқы диаметрі: 150 мм, қондыру диаметрі: 22,2 мм, қалыңдығы: 1,2–1,6 мм. Абразивті материал: шыны тормен екі қабатты арматураланған бакелитті байланыстырғыштағы электрокорунд. Максималды жұмыс жылдамдығы: кемінде 80 м/с (10 200 айн/мин). Жарықтардың, сынықтардың және теңгерімсіздіктің болмауы. МЕМСТ 21963-2002 «Кесетін дөңгелектер. Техникалық шарттар» (немесе ҚР СТ EN 12413) сәйкестігі.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 18027354-1
Наименование закупки:	Государственные закупки строительных материалов
Номер лота:	№ 82300544-ЗЦП1
Наименование лота:	Диск отрезной
Описание лота:	для рельсосверлильного станка
Дополнительное описание лота:	Диск по металлу д 150
Количество:	100
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	751410000, г.Алматы, Бостандыкский район ул.Жандосова 6
Срок поставки:	По заявке заказчика отдельными партиями в течений 15 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Круг (диск) отрезной абразивный по металлу для угловых шлифовальных машин (УШМ). Назначение: резка металлических конструкций, труб, профилей, арматуры и листового проката. Наружный диаметр: 150 мм, посадочный диаметр: 22,2 мм, толщина: 1,2–1,6 мм. Абразивный материал: электрокорунд на бакелитовой связке с двухслойным армированием стеклосеткой. Максимальная рабочая скорость: не менее 80 м/с (10 200 об/мин). Отсутствие трещин, сколов и дисбаланса. Соответствие ГОСТ 21963-2002 «Круги отрезные. Технические условия» (или СТ РК EN 12413).