Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17984069-1
Сатып алудың атауы:	Кәсіпорынға арналған тауарлар
Лоттың нөмірі:	№ 88722163-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	"Soni-13/55 3,0 мм дәнекерлеу электродтары, ұзындығы кемінде 350 мм, Е50а классификациясы, мақсаты көміртекті және төмен легірленген болаттан жасалған конструкцияларды дәнекерлеу Ток түрі Тұрақты, кері полярлық Электродтағы " + "полярлығы, дәнекерлеу тогы кемінде 70-100 А, тігіс металының уақытша кедергісі кемінде 490 ма, салыстырмалы ұзаруы кемінде 20%, соққы тұтқырлығы кемінде 127,4 Дж / см2, ылғалдандыру кезінде қыздыру 380-420°С, МЕМСТ ГОСТ 9466-75"
Саны, көлемі:	200
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	551610000, Павлодар облысы, Ақсу қ. Дөнентаев көшесі, 21
Жеткізу мерзімі:	шартқа қол қойылған күннен бастап 16 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Soni-13/55 3,0 мм дәнекерлеу электродтары, ұзындығы кемінде 350 мм, Е50а классификациясы, мақсаты көміртекті және төмен легірленген болаттан жасалған конструкцияларды дәнекерлеу Ток түрі Тұрақты, кері полярлық Электродтағы " + "полярлығы, дәнекерлеу тогы кемінде 70-100 А, тігіс металының уақытша кедергісі кемінде 490 ма, салыстырмалы ұзаруы кемінде 20%, соққы тұтқырлығы кемінде 127,4 Дж / см2, ылғалдандыру кезінде қыздыру 380-420°С, МЕМСТ ГОСТ 9466-75

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17984069-1
Наименование закупки:	Товары для предприятии
Номер лота:	№ 88722163-ЗЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электроды сварочные УОНИ-13/55 3,0 мм., Длина не менее 350 мм , Классификация Э50А, Назначение Сварка конструкций из углеродистых и низколегированных сталей Род тока Постоянный, обратная полярность Полярность «+» на электроде, Сварочный ток не менее 70-100 А, Временное сопротивление металла шва не менее 490МПа, Относительное удлинение не менее 20%, Ударная вязкость не менее 127,4 Дж/см², Прокалка при увлажнении 380–420°С, ГОСТ ГОСТ 9466-75
Количество:	200
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	551610000, Павлодарская область, г.Аксу Донентаева, 21
Срок поставки:	в течении 16 календарных дней со дня подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электроды сварочные УОНИ-13/55 3,0 мм., Длина не менее 350 мм , Классификация Э50А, Назначение Сварка конструкций из углеродистых и низколегированных сталей Род тока Постоянный, обратная полярность Полярность «+» на электроде, Сварочный ток не менее 70-100 А, Временное сопротивление металла шва не менее 490МПа, Относительное удлинение не менее 20%, Ударная вязкость не менее 127,4 Дж/см², Прокалка при увлажнении 380–420°С, ГОСТ ГОСТ 9466-75