Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

# Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

| | |
|---|---|
| **Сатып алудың нөмірі:** | № 17935518-1 |
| **Сатып алудың атауы:** | "CNC станоктарындағы фрезерлік жұмыстар" құзыреттілігі бойынша WorldSkills чемпионатын өткізу үшін аспаптық жабдықты сатып алу |
| **Лоттың нөмірі:** | № 88536382-3ЦП1 |
| **Лоттың атауы:** | Бұрандық тығын |
| **Лоттың сипаттауы:** | никелді |
| **Лоттың қысқаша сипаттауы:** | Тығын М 30х1,5 ПР-НЕ 6Н |
| **Саны, көлемі:** | 1 |
| **Өлшем бірлігі:** | Дана |
| **Жеткізу орны:** | 111810000, Ақмола облысы, Степногор қ. Ақмола облысы, Степногорск қ., 4 шағын аудан, 130/1 ғимарат |
| **Жеткізу мерзімі:** | 30 күнтізбелік күн |
| **Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:** | Калибр-бұрандалы тығын М30×1,5 ПР-6Н емес, номиналды диаметрі 30 мм және қадамы 1,5 мм болатын ішкі метрикалық жіптің дәлдігін бақылау үшін Калибр қолданыстағы нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес келуі және жіптің орташа диаметрін, қадамын және профилін бақылауды қамтамасыз етуі керек. ПР (өтпелі) атқарушы бөлігі бақыланатын жіпке бүкіл ұзындығы бойынша еркін бұрауды қамтамасыз етуі тиіс, ал (өтпейтін) бөлігі екі айналымнан артық бұралмауы тиіс. Калибрдің жұмыс беттері тозуға төзімді аспаптық материалдан жасалуы керек, қаттылығы мен тозуға төзімділігі жоғары, чиптер, шұңқырлар, Коррозия және басқа механикалық зақымдарсыз болуы керек. Калибр механикалық зақымдануды болдырмайтын жаңа, пайдаланылмаған, нақты зауыттық таңбаланған, жеке қаптамада жеткізілуі керек. Жеткізу жиынтығына калибр-тығын, қаптама және өнімнің техникалық сипаттамаларын растайтын дайындаушының паспорты немесе құжаты кіруі тиіс. Калибрде өткізілген күні мен қолданылу мерзімі көрсетілген тексеру немесе калибрлеу туралы қолданыстағы куәлік болуы тиіс. |

Приложение 2
к конкурсной документации

# Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

| | |
|---|---|
| **Номер закупки:** | № 17935518-1 |
| **Наименование закупки:** | Приобретение инструментальной оснастки для проведения чемпионата WorldSkills по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ» |
| **Номер лота:** | № 88536382-ЗЦП1 |
| **Наименование лота:** | Пробка резьбовая |
| **Описание лота:** | никелевая |
| **Дополнительное описание лота:** | Пробка М 30х1,5 ПР-НЕ 6Н |
| **Количество:** | 1 |
| **Единица измерения:** | Штука |
| **Места поставки:** | 111810000, Акмолинская область, г.Степногорск Акмолинская область, г.Степногорск, 4 микрорайон, здание 130/1 |
| **Срок поставки:** | 30 календарных дней |
| **Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:** | Калибр-пробка резьбовая М30×1,5 ПР-НЕ 6Н, для контроля точности внутренней метрической резьбы с номинальным диаметром 30 мм и шагом 1,5 мм. Калибр должен соответствовать требованиям действующих нормативных документов и обеспечивать контроль среднего диаметра, шага и профиля резьбы. Исполнительная часть ПР (проходная) должна обеспечивать свободное ввинчивание в контролируемую резьбу по всей длине, а часть НЕ (непроходная) не должна ввинчиваться более чем на два оборота. Рабочие поверхности калибра должны быть изготовлены из износостойкого инструментального материала, обладать высокой твердостью и износостойкостью, без сколов, забоин, коррозии и других механических повреждений. Калибр должен поставляться новым, не бывшим в эксплуатации, с четкой заводской маркировкой, в индивидуальной упаковке, предотвращающей механические повреждения. В комплект поставки должны входить калибр-пробка, упаковка и паспорт или документ изготовителя, подтверждающий технические характеристики изделия. Калибр должен иметь действующее свидетельство о поверке или калибровке с указанием даты проведения и срока действия. |