Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

# Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

| | |
|---|---|
| **Сатып алудың нөмірі:** | № 17444187-1 |
| **Сатып алудың атауы:** | МУ үшін тауарлар сатып алу |
| **Лоттың нөмірі:** | № 87603015-3ЦП1 |
| **Лоттың атауы :** | Шан |
| **Лоттың сипаттауы:** | кеңейткіш |
| **Лоттың қысқаша сипаттауы:** | Резервуар |
| **Саны, көлемі:** | 1 |
| **Өлшем бірлігі:** | Дана |
| **Жеткізу орны:** | 554845200, Павлодар облысы, Тереңкөл ауданы, Аққайың а. Котельная РДК Аккайын |
| **Жеткізу мерзімі:** | 16 күнтізбелік күн ішінде |

| | |
|---|---|
| **Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:** | Болат сақтау багын дайындау, жеткізу және орнату-1 дана. 1. Мақсаты және құрылысы Сақтау цистернасы суды сақтауға және сақтауға арналған. Резервуар қаңылтыр болаттан тұтас дәнекерленген тікбұрышты контейнер түрінде жасалуы керек (қорап түрі). Негізгі сипаттамалары: ұзындығы — 2000 мм (2 м); ені — 1 500 мм (1,5 м); биіктігі-нақты Орнату орны бойынша, Тапсырыс берушімен алдын ала келісе отырып; материал-қаңылтыр Болат; қаңылтырдың қалыңдығы-кемінде 3 мм; құрылыс-тұтас дәнекерленген; барлық қабырғалар мен түбі контейнердің қажетті беріктігін, қаттылығын және тығыздығын қамтамасыз етуі керек. Дайындау басталғанға дейін жеткізуші орнату орнын нақты өлшеуге және Тапсырыс берушімен бактың соңғы өлшемдерін келісуге міндетті. 2. Металл бұрышпен күшейту Құрылымның қаттылығын қамтамасыз ету үшін резервуар периметрі бойынша металл бұрышпен жиектелуі керек. Резервуардың соңғы бөліктерінде металл бұрышпен күшейту де қарастырылған. Қолданылатын бұрыш-кемінде 15×15 мм. Бұрыш резервуардың құрылымына мықтап дәнекерленген болуы керек. Дәнекерленген қосылыстар беріктікті қамтамасыз етуі және жұмыс кезінде арматура элементтерінің жыртылуын немесе деформациясын болдырмауы керек. Қажет болған жағдайда конструкцияның қаттылығын қамтамасыз ету үшін Өнім беруші Тапсырыс берушінің қосымша шығындарынсыз қосымша күшейту элементтерін көздеуге міндетті. 3. Төменгі құбыр және кран Жинақтаушы бактың төменгі бөлігінде диаметрі 50 мм (Ду50) болат құбырдан бұруды (келте құбырды) көздеу қажет. Құбыр резервуардың корпусына герметикалық түрде дәнекерленген болуы керек. Құбырға орнатылады: дәнекерленген шарлы Болат кран (дәнекерлеуге арналған); шартты өту-Du50; диаметрі - 50 мм; кран ағынның толық қабаттасуын қамтамасыз етуі керек; құбырмен қосылу пайдалану кезінде герметикалықты және сенімділікті қамтамасыз етуі тиіс. Кран жаңа, зауытта жасалған, жұмыс іздері, зақымдануы және коррозиясы болмауы керек. Келте құбырды орнату орны мен Кранның бағыты қолданыстағы жүйені және пайдаланудың ыңғайлылығын ескере отырып, Тапсырыс берушімен алдын ала келісіледі. 4. Дәнекерлеу жұмыстарына қойылатын талаптар Резервуардың барлық негізгі қосылыстары дәнекерлеу әдісімен жасалуы керек. Дәнекерленген жіктер болуы керек: қатты; герметикалық; біркелкі; қождан және металл шашыратудан тазартылған; жарықтар жоқ; фистулалар жоқ; күйік жоқ; непроваров және басқа да ақаулар жоқ. Дайындау аяқталғаннан кейін резервуарды жеткізуші сумен толтыру жолымен немесе өзге де рұқсат етілген тәсілмен герметикалығына тексеруі тиіс. Дәнекерленген қосылыстарда ағып кетуге, судың ағып кетуіне және тамшылардың пайда болуына жол берілмейді. 5. Металға қойылатын талаптар Өндіріс үшін қалыңдығы кемінде 3 мм болатын жаңа қаңылтыр пайдаланылуы керек. Қолдануға жол берілмейді: қолданылған металл; коррозиясы бар металл; жарықтары бар металл; айтарлықтай деформацияланған металл; резервуардың беріктігі мен тығыздығына әсер ететін ақаулары бар парақтар. Өнім беруші металдың нақты қалыңдығын осы Техникалық ерекшелікпен белгіленгеннен кем |

| | |
|---|---|
| | болмайтындай етіп қамтамасыз етуге міндетті. 6. Коррозияға қарсы қорғаныс Бактың сыртқы металл беті дәнекерлеу жұмыстары аяқталғаннан кейін масштабтан, тоттан, дәнекерлеу қожынан, майдан және өзге де ластанудан тазартылуы тиіс. Бетті дайындағаннан кейін мыналар көзделеді: коррозияға қарсы праймердің 1 қабатын қолдану; лак-бояу жабынының кемінде 2 қабатын жағу. Жабынның Түсі Тапсырыс берушімен келісіледі. Егер резервуар ауыз суды сақтауға арналған болса, сумен жанасатын ішкі жабын материалдары тиісті қолдануға арналған және қажетті құжаттармен расталуы керек. 7. Жұмыстар кешені Құны толық пайдалануға дайын өнімді алу үшін қажетті барлық шығындарды қамтуы керек, соның ішінде: объектіге шығу және өлшеу жүргізу; металды сатып алу және жеткізу; қаңылтырды кесу; резервуар жасау; дәнекерлеу жұмыстары; металл бұрышпен жиектеу және нығайту; Du50 келте құбырын дайындау және орнату; du50 дәнекерленген шар клапанын жеткізу және орнату; дәнекерленген жіктерді тазалау; тығыздықты тексеру; коррозияға қарсы өңдеу; праймер және бояу; дайын өнімді жеткізу; тиеу-түсіру жұмыстары; резервуарды орнату орнына жылжыту; орнату және орнату; қажет болған жағдайда қолданыстағы жүйеге қосылу; барлық қажетті бекіту, дәнекерлеу және шығын материалдары. Барлық материалдар мен компоненттерді жеткізуші өз есебінен ұсынады. Тапсырыс берушінің қосымша шығындарына жол берілмейді. 8. Дайын өнімге қойылатын талаптар Резервуар жасалғаннан және орнатылғаннан кейін: келісілген өлшемдерге сәйкес келу; геометриялық пішінді сақтаңыз; жеткілікті қаттылыққа ие болыңыз; ауа өткізбейтін болу; орнату орнында тұрақты орналасу; өткір шикі жиектері жоқ; дәнекерленген қосылыстарда жарықтар мен ақаулар жоқ; ағып кетпеңіз; жұмыс істейтін және герметикалық du50 краны бар. 9. Қабылдау Қабылдау кезінде Тапсырыс беруші тексеруге құқылы: резервуардың ұзындығы мен ені; келісілген биіктік; металдың нақты қалыңдығы; қаңылтыр Болаттың сапасы; бұрышпен жиектің болуы; дәнекерленген қосылыстардың сапасы; төменгі құбырдың болуы және диаметрі; Du50 кранының сәйкестігі; резервуардың тығыздығы; коррозияға қарсы өңдеу және бояу сапасы; Кранның өнімділігі. Ағып кетулер, дәнекерлеу ақаулары, металдың қалыңдығы жеткіліксіз, көзделген күшейту немесе өзге де сәйкессіздіктер байқалған кезде Тапсырыс беруші кемшіліктер толық жойылғанға дейін қабылдаудан бас тартуға құқылы. 10. Кепілдік Кепілдік мерзімі-қабылдау актісіне қол қойылған күннен бастап кемінде 12 ай. Кепілдік мыналарға қолданылады: құрылымның тұтастығы; резервуардың тығыздығы; дәнекерленген қосылыстар; күшейту элементтері; құбыр; орнатылған кран; орындалған монтаждау сапасы. Кепілдік мерзімі ішінде ағып кетулер, дәнекерленген қосылыстардың ақаулары, деформациялар не өзге де өндірістік кемшіліктер анықталған кезде Өнім беруші Тапсырыс берушінің хабарламасын алған сәттен бастап 5 жұмыс күні ішінде кемшіліктерді өз есебінен жоюға міндетті. Егер кемшілікті жою мүмкін болмаса, Жеткізуші Тапсырыс берушінің қосымша шығындарынсыз жаңа резервуар жасап, орнатуға міндетті. |

Приложение 2
к конкурсной документации

# Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

| | |
|---|---|
| **Номер закупки:** | № 17444187-1 |
| **Наименование закупки:** | Приобретение товаров для ГУ |
| **Номер лота:** | № 87603015-ЗЦП1 |
| **Наименование лота:** | Бак |
| **Описание лота:** | расширительный |
| **Дополнительное описание лота:** | Бак накопительный |
| **Количество:** | 1 |
| **Единица измерения:** | Штука |
| **Места поставки:** | 554845200, Павлодарская область, район Тереңкөл, с.Аққайың Котельная РДК Аққайың |
| **Срок поставки:** | в течении 16 календарных дней |

| | |
|---|---|
| **Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:** | Изготовление, доставка и установка стального накопительного бака — 1 шт. 1. Назначение и конструкция Накопительный бак предназначен для накопления и хранения воды. Бак должен быть изготовлен из листовой стали в виде цельносварной прямоугольной емкости (коробчатого типа). Основные характеристики: длина — 2 000 мм (2 м); ширина — 1 500 мм (1,5 м); высота — по фактическому месту установки, с предварительным согласованием с Заказчиком; материал — листовая сталь; толщина листового металла — не менее 3 мм; конструкция — цельносварная; все стенки и днище должны обеспечивать необходимую прочность, жесткость и герметичность емкости. До начала изготовления Поставщик обязан произвести фактические замеры места установки и согласовать с Заказчиком окончательные размеры бака. 2. Усиление металлическим уголком Для обеспечения жесткости конструкции бак должен быть окантован металлическим уголком по периметру. На торцевых частях бака также предусматривается усиление металлическим уголком. Применяемый уголок — не менее 15×15 мм. Уголок должен быть надежно приварен к конструкции бака. Сварные соединения должны обеспечивать прочность и исключать отрыв или деформацию элементов усиления при эксплуатации. При необходимости для обеспечения жесткости конструкции Поставщик обязан предусмотреть дополнительные элементы усиления без дополнительных затрат Заказчика. 3. Нижний патрубок и кран В нижней части накопительного бака необходимо предусмотреть отвод (патрубок) из стальной трубы диаметром 50 мм (Ду50). Патрубок должен быть герметично приварен к корпусу бака. На патрубке устанавливается: кран шаровой стальной приварной (под приварку); условный проход — Ду50; диаметр — 50 мм; кран должен обеспечивать полное перекрытие потока; соединение с трубопроводом должно обеспечивать герметичность и надежность при эксплуатации. Кран должен быть новым, заводского изготовления, без следов эксплуатации, повреждений и коррозии. Место установки патрубка и направление крана предварительно согласовываются с Заказчиком с учетом существующей системы и удобства эксплуатации. 4. Требования к сварочным работам Все основные соединения бака должны выполняться сварным способом. Сварные швы должны быть: сплошными; герметичными; равномерными; очищенными от шлака и брызг металла; без трещин; без свищей; без прожогов; без непроваров и иных дефектов. После окончания изготовления бак должен быть проверен Поставщиком на герметичность путем заполнения водой либо иным допустимым способом. Течь, просачивание воды и образование капель на сварных соединениях не допускаются. 5. Требования к металлу Для изготовления должен использоваться новый листовой металл толщиной не менее 3 мм. Не допускается применение: бывшего в употреблении металла; металла со сквозной коррозией; металла с трещинами; значительно деформированного металла; листов с дефектами, влияющими на прочность и герметичность бака. Поставщик обязан обеспечить фактическую толщину металла не менее установленной настоящей технической спецификацией. 6. |

| | |
|---|---|
| | Антикоррозионная защита Наружная металлическая поверхность бака после окончания сварочных работ должна быть очищена от окалины, ржавчины, сварочного шлака, масла и иных загрязнений. После подготовки поверхности предусматривается: нанесение 1 слоя антикоррозионной грунтовки; нанесение не менее 2 слоев лакокрасочного покрытия. Цвет покрытия согласовывается с Заказчиком. Если бак предназначен для хранения питьевой воды, материалы внутреннего покрытия, контактирующие с водой, должны быть предназначены для соответствующего применения и подтверждены необходимыми документами. 7. Комплекс работ В стоимость должны входить все затраты, необходимые для получения полностью готового к эксплуатации изделия, в том числе: выезд на объект и проведение замеров; приобретение и доставка металла; раскрой листового металла; изготовление бака; сварочные работы; окантовка и усиление металлическим уголком; изготовление и установка патрубка Ду50; поставка и установка приварного шарового крана Ду50; зачистка сварных швов; проверка герметичности; антикоррозионная обработка; грунтование и окрашивание; доставка готового изделия; погрузочно-разгрузочные работы; перемещение бака к месту установки; монтаж и установка; подключение к существующей системе при необходимости; все необходимые крепежные, сварочные и расходные материалы. Все материалы и комплектующие предоставляет Поставщик за свой счет. Дополнительные расходы Заказчика не допускаются. 8. Требования к готовому изделию После изготовления и установки бак должен: соответствовать согласованным размерам; сохранять геометрическую форму; иметь достаточную жесткость; быть герметичным; устойчиво располагаться на месте установки; не иметь острых необработанных кромок; не иметь трещин и дефектов сварных соединений; не иметь протечек; иметь исправный и герметичный кран Ду50. 9. Приемка При приемке Заказчик вправе проверить: длину и ширину бака; согласованную высоту; фактическую толщину металла; качество листовой стали; наличие окантовки уголком; качество сварных соединений; наличие и диаметр нижнего патрубка; соответствие крана Ду50; герметичность бака; качество антикоррозионной обработки и окрашивания; работоспособность крана. При обнаружении протечек, дефектов сварки, недостаточной толщины металла, отсутствия предусмотренного усиления либо иных несоответствий Заказчик вправе отказаться от приемки до полного устранения недостатков. 10. Гарантия Гарантийный срок — не менее 12 месяцев с даты подписания акта приемки. Гарантия распространяется на: целостность конструкции; герметичность бака; сварные соединения; элементы усиления; патрубок; установленный кран; качество выполненного монтажа. При выявлении в течение гарантийного срока протечек, дефектов сварных соединений, деформации либо иных производственных недостатков Поставщик обязан за свой счет устранить недостатки в течение 5 рабочих дней с момента получения уведомления Заказчика. Если устранение недостатка невозможно, Поставщик обязан изготовить и установить новый бак без |

| | |
|---|---|
| | дополнительных затрат Заказчика. |