Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17911610-1
Сатып алудың атауы:	Қосалқы бөлшектерді сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88329454-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Белдік
Лоттың сипаттауы:	сыналы, жетекті
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Белдік 1280
Саны, көлемі:	100
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711410000, Астана қ., Байқоңыр ауданы Астана, Абай даңғылы 103
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған сәттен бастап 15 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	MMZ d-245 қозғалтқышы бар ГАЗ-3309 автокөлігіне арналған 1280 белдік (Еуро-3) • белдік түрі: Сына тісті * Профиль: AVX13 (жоғарғы негіздің ені шамамен 13 мм) * Ұзындығы: 1280 мм өнім өндіруші зауыттың параметрлерін көрсете отырып, зауыттық қаптамада болуы керек. Тауардың құнына барлық қажетті шығындар, сондай-ақ тауарды түсіруге, тиеуге және орнына жеткізуге байланысты шығындар кіреді. Кепілдік мерзімі (айлармен) 12. ГОСТ 1284.2-89

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17911610-1
Наименование закупки:	Приобретение запасных частей
Номер лота:	№ 88329454-ЗЦП1
Наименование лота:	Ремень
Описание лота:	клиновый, приводный
Дополнительное описание лота:	Ремень 1280
Количество:	100
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711410000, г.Астана, район Байқоңыр Астана, проспект Абая 103
Срок поставки:	15 календарных дней с момента подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Ремень 1280 для автомобиля ГАЗ-3309 с двигателем ММЗ Д-245 (Евро-3) • Тип ремня: клиновой зубчатый • Профиль: AVX13 (ширина верхнего основания около 13 мм) • Длина: 1280 мм Товар должен быть в заводской упаковке с указанием параметров завода изготовителя. В стоимость товара входят все необходимые затраты, а также затраты, связанные с разгрузкой, погрузкой товара и доставкой на место. Гарантийный срок (в месяцах) 12 . ГОСТ 1284.2-89