Аукциондық құжаттамаға
7-қосымша

Сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі (тапсырыс беруші толтырады)

Тапсырыс берушінің атауы:	"Жайықжылуқуат" Акционерлік қоғамы
Ұйымдастырушының атауы:	"Орал қаласының мемлекеттік сатып алу бөлімі" мемлекеттік мекемесі
Лоттың №:	84536685
Лоттың атауы:	Сорғы
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы*:	281314.900.000051
Тауардың атауы*:	Сорғы
Өлшем бірлігі*:	Дана
Саны (көлемі)*:	1
Қосылған құн салығын есепке алмағандағы бірлік бағасы*:	36400000
ОҚосылған құн салығын есепке алмағанда, сатып алу үшін бөлінген жалпы сома*:	36400000
Жеткізу шарттары (ИНКОТЕРМС 2010 сәйкес)*:	DDP
Жеткізу мерзімі:**	Шартқа сәйкес
Жеткізу орны:**	Батыс Қазақстан облысы, Орал қ. Орал қаласы, 13-ЖЭО ауданы, "Жайықжылуқуат"АҚ
Аванстық төлем мөлшері*:	30
Ұлттық стандарттардың атауы, ал олар болмаған жағдайда сатып алынатын тауарларға арналған мемлекетаралық стандарттар. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде мемлекеттік сатып алуды нормалауды ескере отырып, сатып алынатын тауарлардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары көрсетіледі:	-
Авиациялық техниканы сатып алуды қоспағанда, тауар жаңа, пайдаланылмаған, шығарылған жылы шарт жасалған күнге дейін (үш жылға дейін) ерте болмауға тиіс	

Сатып алынатын тауардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану және өзге де сипаттамаларының сипаттамасы:	ТЕХНИКАЛЫҚ ТАПСЫРМА ПЭ-150-53 типті ортадан тепкіш қоректік агрегатты жеткізуге 1 дана мөлшерінде (электрқозғалтқышсыз, жақтаусыз). 1. НЕГІЗГІ МӘЛІМЕТТЕР. 1.1. Жеткізу орны: Қазақстан Республикасы, Батыс Қазақстан облысы, Орал қаласы, «Жайықтеплоэнерго» АҚ, Орал ЖЭО. 1.2. Мақсаты мен міндеті: Орал ЖЭО турбиналық цехында орналасқан №4 станциялық (түгендеу №324) ПЭ-150-53 типті қолданыстағы ортадан тепкіш электрқоректік сорғыны істен шығуына және физикалық тозуына байланысты жаңасына ауыстыру. Сенімділік пен қауіпсіздікті арттыру, апаттық істен шығу тәуекелдерін азайту. 1.3. Негізгі техникалық сипаттамалары: ПЭ-150-53 агрегаты бу қазандықтарымен жұмыс істеуге арналған. Ол қазандықтарды бу қысымы 6,2 МПа-дан аспайтын жағдайда қажетті мөлшердегі сумен қамтамасыз етеді. Қоректік судың сутектік көрсеткіші pH 7–9,2 болуы, температурасы 438 К (165°С)-тан аспауы және құрамында қатты бөлшектер болмауы тиіс. Техникалық сипаттамалардың атауы мен мәні: 1 Сорғы түрі ПЭ-150-53 2 Берілісі 150 м³/сағ 3 Арыны 580 м 4 Айналу жиілігі 3000 айн/мин 5 Тұтынылатын қуат 500 кВт 8 Габариттік өлшемдері Ұ×Е×Б (ұзындығы, ені, биіктігі), мм 2010×1020×1240 1.4. Агрегатты жеткізу жиынтығы: 1 ПЭ-150-53 сорғысы 1 2 Кері жапқыш, Ду 150 мм, Ру 10 МПа 1 3 Тор 1 4 Дроссельдеу құрылғысы 1 5 Серпімді төлке-саусақты муфта 1 6 Муфта қоршауы 1 7 Өлшеудің жоғарғы шегі 10 МПа (100 кгс/см²) манометр 1 8 Өлшеудің жоғарғы шегі 1 МПа (10 кгс/см²) манометр 3 9 Үш жүрісті кран 11б18бк 2 10 Ду 6 клапаны 15с54бк2 1 11 Қосалқы бөлшектер жиынтығы 1 12 Іргетас тақтасын (жақтауын) бекітуге арналған монтаждық төсемдер, сомындары мен шайбалары бар іргетас болттары, сомындары бар орнату бұрандалары жиынтығы 1 13 Құралдар мен керек-жарақтар жиынтығы 1 14 Пайдалану құжаттамасының жиынтығы 1 2. Жеткізілетін жабдыққа қойылатын талаптар. 2.1. Жеткізілетін жабдық Қазақстан Республикасының аумағында қолданыстағы талаптар мен нормаларға сәйкес болуы тиіс. Жеткізуші агрегат сапасының техникалық шарттарға сәйкестігіне жауап береді және оның тиісті емес сапасына байланысты залал төуекелін көтереді; 2.2. ПЭ-150-53 типті қоректік агрегат жаңа, 2026 жылдан ерте емес жылы шығарылған болуы тиіс. Жөнделген, қалпына келтірілген немесе пайдаланылған жабдықты жеткізуге қатаң тыйым салынады; 2.3. Егер Тапсырыс берушінің мамандары кіріс бақылауы кезінде жеткізілген жабдықты көзбен шолып тексергенде төмендегідей ақауларды анықтаса: ● Сорғы корпусының дәнекерлеу жіктеріндегі ақаулар; ● Жабдық корпусы мен тораптарындағы майысулар, жарықтар, сынықтар, сызаттар, металдың қабаттарға ажырауы; ● Сорғы конструкциясының тұтастығының бұзылуы және көзге көрінетін ақаулар мен зақымдардың болуы; ● Паспорттық тақтайшалардың (шильдтердің) зақымдануы немесе болмауы; ● Паспорттық тақтайшаларға (шильдтерге) түсірілген деректерді сәйкестендірудің (оқудың) мүмкін болмауы; ● Паспорттық тақтайшаларда (шильдтерде) көрсетілген деректердің жеткізілген өнімге берілген паспорттардағы деректерге сәйкес келмеуі; ● Жабдықтың сыртқы лак-бояу жабынындағы ақаулар; ● Қаптаманың және консервацияның бұзылуы. - онда Тапсырыс беруші кіріс визуалды бақылаудан өтпеген жабдық бірліктерін ауыстыру қажеттігі туралы Жеткізушіге хабарлама жібереді. 2.4. Жеткізуші контрафактілік жабдық жеткізген жағдайда, Тапсырыс беруші жеткізілген жабдық туралы қолда бар мәліметтерді және Жеткізуші компаниясының атауын жабдық жеткізілген өндіруші зауыттардың қауіпсіздік қызметтеріне беруге құқылы. Жеткізуші контрафактілік жабдық жеткізудің заңсыз екенін толық түсінуі тиіс. 2.5. Егер жеткізілген жабдық Тапсырыс берушінің талаптарына сәйкес толық көлемде кіріс бақылауынан өтпесе, Тапсырыс беруші жеткізілген өнімнің толық көлемін (барлық бірліктерін) ауыстыру қажеттігі туралы Жеткізушіге хабарлайды. 2.6. ПЭ-150-53 типті ортадан тепкіш қоректік агрегат толық жиналған күйде және пайдалануға дайын болып жеткізілуі тиіс; 2.7. Сорғы корпусына жабдықтың негізгі техникалық сипаттамалары көрсетілген тақтайша бекітілуі тиіс; 2.8. Сорғы корпустарына бекітілген паспорттық тақтайшаларда (шильдтерде) мынадай деректер (ақпарат) көрсетілуі тиіс: Өндіруші зауыттың атауы (тауар белгісі); Массасы (сорғының); Маркасы (белгіленуі); Зауыттық нөмірі; ТББ мөртаңбасы; Дайындалған күні; Айналу жиілігі; Арыны; Берілісі; Сорғының паспорттық тақтайшаларын (шильдтерін) жеткізілетін жабдықты өндіруші зауыт дайындауы тиіс. Тақтайшаларға (шильдтерге) түсірілген ақпарат оқылатын және орыс тілінде болуы керек. Жабдық шетелде өндірілген жағдайда, паспорттық тақтайша (шильд) түпнұсқа, зауытта жасалған және жабдықты өндіруші елдің ресми тілінде орындалған болуы тиіс. Бұл ретте Жеткізуші паспорттық тақтайшада (шильдте) көрсетілген ақпараттың нотариалды куәландырылған аудармасын міндетті түрде ұсынады. 3. Қаптамаға қойылатын талаптар: Сорғының кіріс және айдау келтеқұбырларының саңылаулары бітеуіштермен жабылып, консервациялық пломбалармен пломбалануы тиіс (консервациялық пломбалау орындары сорғының құрастыру сызбасында көрсетілуі керек); басқа да технологиялық саңылаулар міндетті түрде тығындармен AND бітеуіштермен жабылуы тиіс; Агрегат құрамына кіретін бақылау-өлшеу аспаптары ГОСТ 9181-74 стандартына сәйкес қапталуы тиіс; Агрегатпен бірге жеткізілетін қосалқы бөлшектер, керек-жарақтар мен құралдар өндіруші кәсіпорынның құжаттамасына сәйкес қапталып, техникалық құжаттамамен бірге бөлек жәшікке салынуы тиіс; Жабдықпен бірге жеткізілетін техникалық құжаттама ГОСТ 10354-82 және 23170-78 стандарттарына сәйкес ылғал өткізбейтін пакетке герметикалық түрде қапталуы тиіс; Агрегат пен қапталған жиынтықтаушы бұйымдарды жерүсті көлігіне арналған жүк тасымалдау қағидалары сақталған жағдайда жабық көлік құралдарымен тасымалдауға рұқсат етіледі; Жеткізуші жабдықты соңғы межелі орынға тасымалдау кезінде зақымданудан немесе бүлінуден қорғайтын қаптамамен қамтамасыз етуге міндеттенеді. 4. Агрегат «Жайықтеплоэнерго» АҚ Орал ЖЭО аумағына жеткізілген кезде Жеткізуші жөнелтілетін өніммен бірге мынадай ілеспе құжаттарды міндетті түрде ұсынады: Жеткізілетін агрегаттың паспорты, онда техникалық бақылау бөлімінің (ТББ) белгісі, өндіруші зауыттың қолы және фирмалық мөрі болуы тиіс (түпнұсқа); Агрегатты пайдалану жөніндегийнұсқаулық (түпнұсқа) немесе нотариалды куәландырылған көшірме; Қосалқы бөлшектер, құралдар мен керек-жарақтар тізімдемесі; Монтаждау және құрастыру сызбалары; ЕАЭО немесе КО сәйкестік сертификаты не сәйкестік туралы декларация; Тауар жүкқұжаттары (түпнұсқалар). ГОСТ 9.014-78 стандартына сәйкес сорғылардың (агрегаттардың) сыртқы коррозияға қарсы жабынына арналған сапа сертификаты/хаттамасы. Қабылдау-тапсыру сынақтарының хаттамасы. Қабылдау-тапсыру сынақтары «Динамикалық сорғылар. Сынау әдістері ГОСТ 6134-2007 (ИСО 9906:2007)» және «Динамикалық сорғылар. Гидравликалық сынақтар. 1, 2 және 3 дәлдік кластары ГОСТ ISO 9906-2015» мемлекетаралық стандарттарының талаптарына сәйкес нақты бұйымдарда жүргізілуі тиіс. ГОСТ 6134-2007 (ИСО 9906:2007) стандартының 5.1.1-тармағына сәйкес сорғының қабылдау-тапсыру сынақтары өндіруші зауыттың аттестатталған стендінде жүргізілуі тиіс. Сынақ стенді осы техникалық тапсырмада көрсетілген сипаттамалары (берілісі, арыны) бар сорғыны сынауға арналған болуы керек. Қабылдау-тапсыру сынақтары жүргізілген сынақ зертханасының (сынақ стендінің) аккредиттелгені туралы аттестат; Беріктік пен герметикалылыққа жүргізілген гидравликалық сынақтар хаттамасы (түпнұсқа); Сорғы роторын теңгеру хаттамасы (түпнұсқа); Пайдаланылған материалдардың сапа сертификаттары; 5. Жеткізуші жеткізген ортадан тепкіш қоректік агрегат кіріс бақылауынан өтуі тиіс. Кіріс бақылауы кезінде комиссия жеткізілетін жабдықтың жиынтықтылығы мен сапасын, оның өндіруші зауыттың ілеспе құжаттамасына сәйкестігін тексереді. Ортадан тепкіш қоректік агрегат өндіруші зауытта және «Жайықтеплоэнерго» АҚ Орал ЖЭО өндірістік базасында қабылдаудан өтуі тиіс. 5.1. Жабдықты өндіруші зауытта тексеру «Жайықтеплоэнерго» АҚ Орал ЖЭО-ның уәкілетті өкілдерімен бірлесіп жүргізіледі. Бұл ретте мынадай іс-шаралар жүргізіледі: – Пайдалану құжаттамасының техникалық тапсырма мен шартқа сәйкестігін тексеру; – Корпустардың беріктігі мен герметикалылығына гидравликалық сынақтар жүргізуге арналған стендтердің бар-жоғын, сынақ хаттамаларын және роторды теңгеру хаттамаларын тексеру; – Пайдаланылған материалдардың сапа сертификаттарын тексеру; – Қабылдау-тапсыру сынақтарын бірлесіп өткізу. Жабдықты «Жайықтеплоэнерго» АҚ Орал ЖЭО мекенжайына жөнелту жоғарыда көрсетілген іс-шаралар бойынша барлық ескертулер жойылғаннан кейін және жазбаша рұқсатпен ғана жүзеге асырылады. Тапсырыс берушінің өкілі тексеру және құжаттарды қарау үшін барған жағдайда, ұшу, тұру және тамақтану шығындарын Жеткізуші көтереді. Тапсырыс берушімен келісу бойынша жоғарыда аталған әрекеттерді бейнебайланыс арқылы жүргізуге рұқсат етіледі. 5.2. «Жайықтеплоэнерго» АҚ Орал ЖЭО өндірістік базасындағы кіріс бақылауы мынадай іс-шараларды қамтиды, бірақ олармен шектелмейді: Жеткізілген жабдық пен ұсынылған құжаттаманы көзбен шолып тексеру; Жабдыққа түсірілген деректердің (ақпараттың) ұсынылған құжаттардағы мәліметтерге сәйкестігін тексеру; Жеткізілген жабдық пен ұсынылған құжаттардың түпнұсқалығын растау үшін өндіруші зауыттарға ресми сұрау салу; 6. ПЭ-150-53 типті ортадан тепкіш қоректік агрегаттың кепілдік мерзімі пайдалануға берілген күннен бастап кемінде 2 жыл болуы тиіс. 7. Жеткізу мерзімі: Тапсырыс берушіден веб-портал арқылы жеткізуге өтінім алғаннан кейін жеткізу мерзімі 15 күнтізбелік күнді құрайды, ал Қазақстан Республикасының тауар өндірушілері тізіліміне енгізілген Өнім берушілер үшін Тапсырыс берушіден өтінім алғаннан кейін 60 (алпыс) күнтізбелік күнді құрайды
Ілеспе қызметтер (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (тауарларды монтаждау, баптау, оқыту, тексеру және сынау):	-
Әлеуетті өнім берушіге оның жеңімпазы анықталған және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасалған жағдайда қойылатын талаптар (қажет болған кезде көрсетіледі) (әлеуетті өнім берушіні көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін қабылдамауға жол берілмейді):	-

	Ұсынылатын тауардың техникалық ерекшелігінің барлық мәліметтерінің дұрыстығын растаймын

Ескертпе:
1. Әрбір сипаттамалар, параметрлер, бастапқы деректер және орындаушыға қосымша шарттар жеке жолмен көрсетіледі.
2. Техникалық ерекшелікте әлеуетті өнім берушіге қойылатын біліктілік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
3. Өзге құжаттарда техникалық ерекшелік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
4. Әлеуетті өнім беруші аукцион жеңімпазы деп танылған және онымен шарт жасалған жағдайда, мұндай шарттың техникалық ерекшелігі аукцион жеңімпазының техникалық ерекшелігінің негізінде қалыптастырылады.
* мәліметтер мемлекеттік сатып алу жоспарынан тартылады (автоматты түрде көрсетіледі).

Приложение 7
к Аукционной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров (заполняется заказчиком)

Наименование заказчика	Акционерное общество "Жайыктеплоэнерго"
Наименование организатора	Государственное учреждение "Отдел государственных закупок города Уральска"
Номер лота	84536685
Наименование лота:	Насос
Наименование товара:	Насос
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг*:	281314.900.000051
Единица измерения*:	Штука
Количество(объем)*:	1
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость*:	36400000
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость*:	36400000
Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)*:	DDP
Срок поставки:**	Согласно договора
Место поставки:**	Западно-Казахстанская область, г.Уральск г. Уральск, район ТЭЦ 13 , АО «Жайыктеплоэнерго»
Размер авансового платежа*:	30
Наименование национальных стандартов, а при их отсутствии межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, с учетом нормирования государственных закупок:	-
Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее (до трех лет) до даты заключения договора, за исключением приобретения авиационной техники	

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара:	• ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на поставку центробежного питательного агрегата типа ПЭ-150-53 в количестве 1 штука (без электродвигателя, без рамы). • 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ. • 1.1. Место поставки: Республика Казахстан, Западно-Казахстанская область, г. Уральск, АО « Жайыктеплоэнерго», Уральская ТЭЦ. • 1.2. Цель и задача: • Замена существующего электропитательного насоса центробежного, ПЭ-150-53 станционный №4 (инвентарный №324), находящегося в турбинном цехе Уральской ТЭЦ на новый, по причине выхода из строя насоса и имеющегося физического износа. • Увеличение надежности, безопасности, снижение рисков аварийного выхода из строя. • 1.3. Основные технические характеристики: • Агрегат ПЭ-150-53 предназначен для работы с паровыми котлами. Он оснащает их необходимым количеством воды при давлении пара не более 6,2 МПа. Питательная вода должна иметь водородный показатель pH 7-9,2, температуру не более 438 К (165°С) и не содержать твёрдых частиц. • Тип насоса: ПЭ-150-53; • Подача: 150 м3/ч; • Напор: 580 м; • Частота вращения: 3000 об/мин; • Потребляемая мощность: 500 кВт; • Габаритные размеры Д*Ш*В (длина, ширина, высота) мм.: 2010х1020х1240; • 1.4. Комплектность поставки агрегата: • 1. Насос ПЭ-150-53 — 1 шт. • 2. Затвор обратный Ду 150 мм., Ру 10МПа — 1 шт. • 3. Сетка — 1 шт. • 4. Устройство дросселирующее — 1 шт. • 5. Муфта упругая втулочно-пальцевая — 1 шт. • 6. Ограждение муфты — 1 шт. • 7. Манометр, верхний предел измерения 10 МПа (100 кгс/см2) — 1 шт. • 8. Манометр, верхний предел измерения 1 МПа (10 кгс/см2) — 3 шт. • 9. Кран трёхходовой 11б18бк — 2 шт. • 10. Клапан Ду 6 15с54бк2 — 1 шт. • 11. Комплект запасных частей — 1 шт. • 12. Комплект подкладок монтажных, болтов фундаментных с гайками и шайбами для закрепления плиты (рамы) фундаментной, установочные винты с гайками — 1 шт. • 13. Комплект инструмента и принадлежностей — 1 шт. • 14. Комплект эксплуатационной документации — 1 шт. • 2. Требования к поставляемому оборудованию. • 2.1. Поставляемое оборудование должно отвечать требованиям и нормам действующие на территории Республики Казахстан. Поставщик отвечает за соответствие качества агрегата техническим условиям и несет риск убытков, связанных с его ненадлежащим качеством; • 2.2. Питательный агрегат типа ПЭ-150-53 должен быть новым, не ранее 2026 года выпуска. Категорически не допустима поставка: оборудования отремонтированного, восстановленного, бывшего в эксплуатации; • 2.3. В случае если, специалистами Заказчика в рамках проведения входного контроля, при визуальном осмотре поставленного оборудования были обнаружены дефекты, такие как: • ● Дефекты сварных швов корпуса насоса; • ● Вмятины, трещины, сколы, царапины, расслоение металла корпуса и узлов оборудования;; • ● Нарушение целостности и наличие видимых дефектов и повреждений в конструкции насоса; • ● Наличие повреждений или отсутствие паспортных табличек (шильдов); • ● Невозможность идентификации (чтения) данных нанесенных на паспортные таблички (шильды); • ● Несоответствие данных нанесенных на паспортные таблички (шильды) данным отраженным в паспортах на поставленную продукцию; • ● Дефекты наружного лакокрасочного покрытия оборудования; • ● Нарушение упаковки и консервации. • - то Заказчик направляет уведомление Поставщику о необходимости замены не прошедших входной визуальной контроль единиц оборудования. • 2.4. В случае поставки Поставщиком контрафактного оборудования, Заказчик оставляет за собой право передать имеющиеся данные по поставленному оборудованию и данные о наименовании компании Поставщика службам безопасности заводов изготовителей, под чьими брендами (наименованиями предприятий) было поставлено оборудование. Поставщик должен в полной мере осознавать противозаконность поставки контрафактного оборудования. • 2.5 В случае, если поставленное оборудование на основании требований Заказчика в полном объеме не проходит входной контроль, то Заказчик уведомляет Поставщика о необходимости замены полного объёма (всех единиц) поставляемой продукции. • 2.6. Центробежный питательный агрегат типа ПЭ-150-53 должен быть поставлен в полностью собранном виде и готовым к эксплуатации; • 2.7. На корпусе насоса должна быть укреплена табличка, на которой приведены основные технические характеристики оборудования; • 2.8. На паспортных табличках (шильдиках) укрепленных к корпусам насосов должны быть нанесены следующие данные (информация): Наименование завода изготовителя (товарный знак); Масса (насоса); Марка (обозначение); Заводской номер; Клеймо ОТК; Дата изготовления; Частота оборотов; Напор; Подача. • Паспортные таблички (шильдики) - насоса должны быть изготовлены заводом-изготовителем поставленного оборудования. Информация, нанесенная на паспортных табличках (шильдиках) должно быть читаемым и с использованием русского языка. В случае если оборудование иностранного производства, паспорта табличка (шильдик) должна быть оригинальной (заводской) и выполнены на официальном языке страны изготовителя оборудования. При этом Поставщик в обязательном порядке предоставляет нотариально-заверенный перевод информации, указанной на паспортной табличке (шильдике). • 3. Требования к упаковке: • Отверстия входного и напорных патрубков (насоса) закрывается заглушками и пломбируется консервационными пломбами (места консервационного пломбирования должны быть указаны на сборочном чертеже насоса), а так же другие технологические отверстия в обязательном порядке должны быть закрыты пробками и заглушками; • Контрольно-измерительные приборы входящие в состав агрегата должны быть упакованы в соответствии ГОСТ 9181-74; • Запасные части, комплект принадлежностей и инструментов поставляемые с агрегатом должны быть упакованы в соответствии с документацией предприятия-изготовителя и вложены в отдельный ящик вместе с технической документацией; • Техническая документация поставляемая к оборудованию должна быть герметично упакована во влагонепроницаемый пакет в соответствии ГОСТ 10354-82, 23170-78; • Транспортировка агрегата и упакованных комплектующих изделий допустимо в крытых транспортных средствах при условии соблюдения правил перевозок грузов, предусмотренных для наземного вида транспорта; • Поставщик обязуется обеспечить упаковку оборудования, способную предотвратить их от повреждения или порчи во время перевозки к конечному пункту назначения. • 4. При поставке агрегата на территорию Уральской ТЭЦ АО «Жайыктеплоэнерго» Поставщик обязательно предоставляет следующие товаросопроводительные документы с отгружаемой продукцией: • Паспорт на поставляемый агрегат с отметкой ОТК, подписью и фирменной печатью завода-изготовителя (оригинал); • Руководство по эксплуатации на агрегат (оригинал) или нотариально заверенная копия; • Ведомость ЗИП (запасные части, инструменты и принадлежности); • Монтажные и сборочные чертежы; • Сертификат соответствия или декларация о соответствии ЕАЭС или ТС; • Товарные накладные (оригиналы). • Сертификат качества/ Протокол на внешнее антикоррозионное покрытие насосов (агрегатов) согласно ГОСТ 9.014-78. • Протокол приемосдаточных испытаний. Приемосдаточные испытания должны быть проведены на натурных оборотах в соответствии с требованиями Межгосударственных стандартов «Насосы динамические. Методы испытаний ГОСТ 6134-2007 (ИСО 9906:2007)» и «Насосы динамические. Гидравлические испытания. Классы точности 1, 2 и 3 ГОСТ ISO 9906-2015». В соответствии с п.5.1.1 ГОСТ 6134-2007 (ИСО 9906:2007) приемосдаточные испытания насоса должны проводиться на аттестованном стенде завода-изготовителя. Испытательный стенд должен быть предназначен для проведения испытаний насоса с характеристиками (подача, напор), указанными в данном техническом задании. • Аттестат о аккредитации испытательной лаборатории (испытательного стенда), на котором были проведены приемосдаточные испытания; • Протокол гидравлических испытаний на прочность и плотность (оригинал); • Протокол балансировки ротора насоса (оригинал); • Сертификаты качества на использованные материалы; • 5. Поставленный Поставщиком центробежный питательный агрегат подлежит прохождению входного контроля. При входном контроле комиссией проверяется комплектность и качество поставляемого оборудования, его соответствие сопроводительной документации от завода-изготовителя. Центробежный питательный агрегат подлежат прохождению приемки на заводе-изготовителе и на производственной базе Уральской ТЭЦ АО «Жайыктеплоэнерго». • 5.1 Осмотр оборудования на заводе-изготовителе проводится совместно с уполномоченными представителями Уральской ТЭЦ АО «Жайыктеплоэнерго». • При этом, будут проведены следующие мероприятия: • - Проверка эксплуатационной документации на предмет соответствия техническому заданию и контракту; • - Проверка наличия стендов для проведения и протоколов гидравлических испытаний корпусов на прочность и плотность, протоколов балансировки ротора; • - Проверка сертификатов качества на использованные материалы; • - Совместное проведение приемосдаточных испытаний. • Отгрузка оборудования в адрес Уральской ТЭЦ АО «Жайыктеплоэнерго» проводится только с письменного разрешения, после устранения всех замечаний по вышеуказанным мероприятиям. • В случае выезда представителя Заказчика для проведения осмотра и проверки документов расходы на перелеты, проживание и питание возлагаются на Поставщика, то есть за счет Поставщика. По согласованию с Заказчиком выше указанные действия допускается произвести по видеосвязи. • 5.2 Входной контроль на производственной базе Уральской ТЭЦ АО «Жайыктеплоэнерго» будет содержать следующие мероприятия, но не ограничивается ими: • Визуальный осмотр поставленного оборудования и предоставленной документации; • Проверка соответствия нанесенных на оборудование данных (информации) с информацией, отраженной в предоставленных документах; • Официальные запросы заводам изготовителям о подтверждение подлинности поставленного оборудования и предоставленных документов; • 6. Гарантийный срок центробежного питательного агрегата типа ПЭ-150-53 должен быть не менее 2 года со дня ввода в эксплуатацию… • 7.Срок поставки: После получения заявки от заказчика на поставку посредством веб-портала срок поставки составляет 15 календарных дней; а для Поставщиков, включённых в реестр казахстанских товаропроизводителей — 60 (шестьдесят) календарных дней после получения заявки от заказчика.
Сопутствующие услуги (указываются при необходимости) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров):	-
Условия к потенциальному поставщику при определении его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается):	-

	Достоверность всех сведений технической спецификации предлагаемого товара подтверждаю

Примечание.
1. Каждые характеристики, параметры, исходные данные и дополнительные условия к исполнителю указываются отдельной строкой.
2. Установление в технической спецификации квалификационных требований, предъявляемых к потенциальному поставщику, не допускается.
3. Установление требований технической спецификации в иных документах не допускается.
4. При признании потенциального поставщика победителем аукциона и заключения с ним договора, техническая спецификация такого договора формируется на основе технической спецификации победителя аукциона.
* сведения подтягиваются из плана государственных закупок (отображаются автоматически).