Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17944951-1
Сатып алудың атауы:	Тауарларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88496996-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	МР-3 d 4 мм электродтары
Саны, көлемі:	630
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	351013100, Қарағанды облысы, Қарағанды қ., Қазыбек би атын.ауданы "Қарағанды Су" ЖШС, Қарағанды қ., Привокзальная 5 к.
Жеткізу мерзімі:	жеткізу мерзімі Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 16 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	МЕМСТ 9466-75 «Болатты қолмен доғалық дәнекерлеуге және балқытуға арналған металмен жабылған электродтар».Шыққан жылы 2026 жылдан ерте емес Кепілдік мерзімі (айлар) 12 ай .1. Э46 типті, МР-3 маркалы, диаметрі 4 мм электродтар әк-титан жабыны бар көміртекті болаттан жасалған электрод. Айнымалы ток үшін де, тұрақты үшін де қолайлы. Дәнекерлеу кез келген жағдайда жүргізілуі мүмкін. Электрод тамаша дәнекерлеу және механикалық қасиеттерге ие, тұрақты доға бар, дәнекерлеу кезінде аз шашырауды қамтамасыз етеді, қабыршақты жақсы ұсақтайды, қайта жағуға оңай беріледі және ұқыпты дәнекерленген тігісті қалдырады. Дәнекерленген жіктің қабығы кең, тар, жұқа және қалың болуы мүмкін. Дәнекерлеу оңай және тиімді өтеді.құрамында 0,25% дейін көміртегі бар көміртекті болаттан жасалған конструкцияларды қолмен доғалы дәнекерлеу үшін. Барлық кеңістіктік жағдайларда, тік "төменнен жоғары" басқа, кері полярлы тұрақты токпен және бос жүрістің кернеуі (50±5)В қоректену көздерінен ауыспалы токпен дәнекерлеу. 2. Ұзындығы – 300 мм-ден 450 мм-ге дейін. 3. Жабынның қабатының жабылмаған бетінің ұзындығы – 20 мм-ден 30 мм-ге дейін. 4. Қоспалы материалдың химиялық құрамы: Көміртегі – 0,12%-дан артық емес; Марганец – 0,7%; Кремний – 0,3%; күкірт – 0,03%; Фосфор-0,03 %. 5. Ток күші – тік жағдайы – 140-180 А, төменгі жағдайы – 160-220 А, төбелік жағдайы – 140-180 А. 6. Тауар шаң мен ылғалдан қорғалған қаптамаға оралуы тиіс. Тауар қайтарылмайтын жазық ағаш тұғырықта жеткізілуі тиіс,тұғырықтың конструкциясы МЕМСТ 9557-87 талаптарына сәйкес болуы тиіс. Өнімді сақтау және тасымалдау кезінде өнімнің сақталуын қамтамасыз ететіндей тұғырыққа салынуы тиіс.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17944951-1
Наименование закупки:	Закуп материалов ПТС
Номер лота:	№ 88496996-ЗЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	электроды МР-3 d 4 мм
Количество:	630
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би ТОО "Қарағанды Су", г.Караганда ул.Привокзальная 5
Срок поставки:	срок поставки 16 календарных дней по заявке заказчика
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ГОСТ 9466-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки».Год выпуска не ранее 2026 года Гарантийный срок (в месяцах) 12 месяцев.1. Электроды типа Э46, марки МР-3, диаметром 4 мм электрод из углеродистой стали с известково-титановым покрытием. Подходит как для переменного тока, так и для постоянного. Сварка может производиться в любом положении. Электрод обладает превосходными сварочными и механическими свойствами, имеет устойчивую дугу, обеспечивает меньше брызг при сварке, хорошее размельчение окалины, легко поддается повторному зажиганию и оставляет аккуратный сварной шов. Чешуйчатость сварного шва может быть широкой, узкой, тонкой и толстой. Сварка проходит легко и эффективно.для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых сталей с содержанием углерода до 0,25%. Сварка во всех пространственных положениях, кроме вертикального «снизу вверх», постоянным током обратной полярности и переменным током из источников питания с напряжением холостого хода (50±5)В. 2. Длина – от 300 мм до 450 мм. 3. Длина поверхности не покрытая слоям покрытия – от 20 мм до 30 мм. 4. Химический состав присадочного материала: Углерод - не более 0,12%; Марганец – 0,7%; Кремний – 0,3%; Сера – 0,03%; Фосфор – 0,03 %. 5. Сила тока – вертикальное положение – 140-180 А, нижнее положение – 160-220 А, потолочное положение – 140-180 А. 6. Товар должен быть упакован в пыле-влаго защищенную упаковку. Товар должен поставляться на невозвратных плоских деревянных поддонах, конструкция поддона должна соответствовать требованиям ГОСТ 9557-87. Товар должен быть уложен на поддон способом, обеспечивающим сохранность упаковочной единицы для хранения и транспортировки.