Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17617621-1
Сатып алудың атауы:	ҚР ІІМ ҚАЖК "№ 29 мекеме " РММ үшін өзге де қорларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 87868148-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	диаметрі 3,0 мм дәнекерлеу электроды (техникалық ерекшелікке сәйкес). Жүк алушы: ҚР ІІМ ҚАЖК «№ 29 мекемесі» РММ. Қарағанды облысы, Абай ауданы, Қараған кенті, 017-орам, 8 құрылыс
Саны, көлемі:	25
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	353220100, Қарағанды облысы, Абай ауданы, Абай қ. Қараған кенті, 017-орам, 8 құрылыс
Жеткізу мерзімі:	20 қазанға дейін
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Жабық дәнекерлеу электродтары: диаметрі 3,0 мм. ұзындығы-кемінде 350 мм. түрі-қолмен доғалық дәнекерлеу үшін. Қаптау түрі-рутил. Мақсаты-көміртекті және төмен легирленген болаттарды дәнекерлеу. Ток түрі-Тұрақты және / немесе айнымалы. Дәнекерлеу тогы-шамамен 80-120 А. саны 25 кг (10 пакет 2,5 кг).ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75. Жүк алушы: ҚР ІІМ ҚАЖК "№29 мекеме" РММ. Қарағанды облысы, Абай ауданы, Қараған кенті, 017 уч. квартал, 8-құрылыс.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17617621-1
Наименование закупки:	Приобретение прочих запасов для РГУ "Учреждение №29" КУИС МВД РК
Номер лота:	№ 87868148-ЗЦП1
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	электрод сварочный диаметром 3,0 мм .(согласно технической спецификации). Грузополучатель: РГУ "Учреждение №29" КУИС МВД РК. Карагандинская область, Абайский район, поселок Караган, уч.квартал 017, строение 8
Количество:	25
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	353220100, Карагандинская область, Абайский район, г.Абай поселок Караган, уч.квартал 017, строение 8
Срок поставки:	по 20 октября
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электроды сварочные покрытые: Диаметр 3,0 мм. Длина-не менее 350 мм. Тип-для ручной дуговой сварки. Тип покрытия-рутиловое. Назначение-для сварки углеродистых и низколегированных сталей. Род тока-постоянный и/или переменный. Сварочный ток-ориентировочно 80–120 А. Количество25 кг (10 пачек по 2,5 кг).ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75. Грузополучатель: РГУ «Учреждение №29» КУИС МВД РК. Карагандинская область, Абайский район, поселок Караган, уч.квартал 017, строение 8.