Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17829500-1
Сатып алудың атауы:	Инженерлік-техникалық бөлімі үшін тауарларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 88316858-ЗЦП1
Лоттың атауы:	Бұрғы
Лоттың сипаттауы:	реттелуші, диаметрі 30-120 мм
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Топсаға арналған тесіктерді бұрғылауға арналған 5 реттелмелі бұрғы жиынтығы, ағаш өңдеу және бұрғылау
Саны, көлемі:	2
Өлшем бірлігі:	Комплект
Жеткізу орны:	111010000, Ақмола облысы, Көкшетау қ. Ақмола облысы, Көкшетау, Көктем 9/1 ш.а.
Жеткізу мерзімі:	шартқа қол қойылған күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Топсаға арналған тесіктерді бұрғылауға арналған 5 реттелмелі бұрғы жиынтығы – ағаш өңдеуге және бұрғылауға тамаша сәйкес келеді Материалы: вольфрам болаты + титан жабыны + қарағай ағашынан жасалған қорап. Қалыптау диаметрі: шамамен 15 мм/19/32 дюйм, 20 мм/25/32 дюйм, 25 мм/1,00 дюйм, 30 мм/1-3/16 дюйм, 35 мм/1-3/8 дюйм Металмен жұмыс істеу үшін МЕМСТ 22057-76

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17829500-1
Наименование закупки:	Приобретение товаров для инженерно-технического отдела
Номер лота:	№ 88316858-ЗЦП1
Наименование лота:	Сверло
Описание лота:	регулироемое, диаметр 30-120 мм
Дополнительное описание лота:	Набор из 5 регулируемых сверл для сверления отверстий под петли, для деревообработки и сверления
Количество:	2
Единица измерения:	Комплект
Места поставки:	111010000, Акмолинская область, г.Кокшетау Акмолинская область, г.Кокшетау, мкр.Коктем 9/1.
Срок поставки:	в течении 15 календарных дней со дня подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Набор из 5 регулируемых сверл для сверления отверстий под петли - Идеально подходит для деревообработки и сверления Материал: вольфрамовая сталь + титановое покрытие + коробка из соснового дерева. Диаметр штамповки: прибл. 15 мм/19/32 дюйма, 20 мм/25/32 дюйма, 25 мм/1,00 дюйма, 30 мм/1-3/16 дюйма, 35 мм/1-3/8 дюйма Для работы с металлом ГОСТ 22057-76