Конкурстық құжаттамаға
15-қосымша

Құрылыс-монтаждау жұмыстарымен байланысты емес сатып алынатын жұмыстардың
техникалық ерекшелігі
(тапсырыс беруші толтырады)

Тапсырыс берушінің атауы:	Алматы қаласы Білім басқармасының "Алматы сервис және технологиялар колледжі" коммуналдық мемлекеттік қазыналық кәсіпорны
Ұйымдастырушының атауы:	Алматы қаласы Білім басқармасының "Алматы сервис және технологиялар колледжі" коммуналдық мемлекеттік қазыналық кәсіпорны
Конкурстың №:	№ 17989239-1
Конкурстың атауы:	Работы согласно технической спецификацией заказчика на основание технического задания
Лоттың нөмірі:	№ 88768158-ОК1
Лоттың атауы	Декоративтік-әрлеу жұмыстары
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы:	433310.100.000000
Жұмыстың атауы:	Декоративтік-әрлеу жұмыстары
Өлшем бірлігі:	Жұмыс
Саны (көлемі):	1
Қосылған құн салығын есептемегенде бірлік бағасы:	80713099
Қосылған құн салығын есепке алмағанда, сатып алуға бөлінген жалпы сома:	80713099
Авиациялық техниканы сатып алуды қоспағанда, тауар жаңа, пайдаланылмаған, шығарылған жылы шарт жасалған күнге дейін (үш жылға дейін) ерте болмауға тиіс:	

Жұмыстарды орындау мерзімі	Өтініш келіп түскен күннен бастап 90 күнтізбелік күн
Аванстық төлем мөлшері:	0
Кепілдік мерзімі (айлармен)	12

Талап етілетін сипаттамалардың, параметрлердің және өзге де бастапқы деректердің сипаттамасы	Техникалық ерекшелік Жұмыстар Алматы сервис және технологиялар колледжінің ғимараттарындағы нақты көрсетілген оқу үй-жайларында орындалады. Орындаудың мәні әр үй-жайдың мақсатына сай аяқталған және қауіпсіз нәтиже болып табылады. Әр абзацтағы көлем тиісті технологиялық операцияға, материалға немесе бұйымға ғана қатысты және іс жүзінде орындалған аудан мен санды бақылаудың орнына жүрмейді. Әр технологиялық кезеңнен кейін тапсырыс беруші орындалған әрекетті, оның шекарасын, материалын, бетінің, бекітпенің немесе жалғаудың сапасын анықтай алуы тиіс. Жұмысты ұйымдастыруда оқу сабақтары, білім алушылардың болуы және іргелес үй-жайлардың пайдаланылуы ескеріледі. Жұмыс басталғанға дейін қоршау аймақтары, материалдарды кіргізу және әкету бағыттары, қауіпсіз өткелдер, электр мен суды ажырату нүктелері, жиһаз бен қолданыстағы инженерлік коммуникацияларды қорғау тәртібі белгіленеді. Жұмыскерлер нұсқамадан өтіп, нақты қауіпке сәйкес арнайы киім, қауіпсіз аяқ киім, қолғап, көз және тыныс алу мүшелерін қорғау құралдарын қолданады. Биіктіктегі жұмыс, электр монтажы және санитариялық аспаптарды қосу тиісті даярлығы және рұқсаты бар мамандарға тапсырылады. Барлық көрсетілген өлшемдер, аудандар мен сандар тиісті позиция шегінде сақталады. Өңдеу тереңдігі, қабат қалыңдығы, материал маркасы, жағу тәсілі мен күту мерзімдері бастапқы сипаттама, өндіруші нұсқаулығы және қолданылатын нормалар бойынша белгіленеді. Алдыңғы қабатты жабудан бұрын орындаушы негіздің беріктігін, құрғақтығын, жабысуын және геометриясын тексереді. Техникалық сипаттамада көзделген әрекетті басқа операциямен алмастыруға, бір көлемді екі рет ұсынуға немесе осы кешенге қатысы жоқ үй-жайларды жұмысқа қосуға жол берілмейді. Техника, құралдар, механизмдер және жұмыскерлердің біліктілігі нақты технологиялық процеске, конкурстық құжаттамаға және заңды түрде белгіленген оның қосымшаларына сай келуі тиіс. Жұмыстардың кезектілігін, түйісу тораптарының орнын және бұйымдардың үйлесімділігін нақтылау мәселелері орындауға дейін қаралып, тараптармен рәсімделеді. Жасалған шартты, оның елеулі талаптарын, көлемдерді немесе техникалық сипаттамаларды өзгертуге Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында тікелей көзделген негіздер мен тәртіп бойынша ғана жол беріледі. Технологиялық мақсаттылық өздігінен сатып алу нысанасын еркін өзгертуге рұқсат бермейді. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: линолеум немесе релин еден жабынын бөлшектеу. Осы позицияның көлемі үш жүз жиырма алты шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Қолданыстағы жабынды немесе бұйымды алудан бұрын бөлшектеу шекарасы, бекітпе түрі және сақталатын конструкциялардың жағдайы анықталады. Алдымен

	есіктер, әйнек, қолданыстағы желілер мен жиһаз қорғалады, кейін бекімеген элементтер алынып, бекітпелер біртіндеп босатылады. Бөлшектеу көтергіш негізді бұзбауы және көрші үй-жайларды зақымдамауы тиіс. Кескіш құрал қолданылғанда жарамды қорғаныш қаптамалары, шаңды кетіру, көзілдірік және жұмыс қолғаптары қажет. Өтетін жерлердегі өткір қалдықтар дереу жиналады. Операция аяқталған соң келесі қабатқа кедергі болатын желім, бекітпе бөлшектері, әлсіз бөліктер мен ластану қалмағаны тексеріледі. Бұрынғы инженерлік жалғаулар қауіпсіз күйге келтіріледі. Қалдықтар сұрыпталып, келісілген бағытпен шығарылады; олардың саны арнайы негіз болмаса өзге жұмыстың қосымша көлемі ретінде есептелмейді. Қабылдау нақты ашылған аудан немесе бөлшектелген бұйымдар саны бойынша жүргізіледі. Еден жұмыстары негіз деңгейін, ылғалдылығын, беріктігі мен тегістігін тексеруден басталады. Әлсіз жерлер алынып, кір мен шаң тазаланады, қабырға және құбыр өтпелеріне жанасулар қорғалады. Төсеніш қабаттар біркелкі жайылып, белгіленген қалыңдық пен мақсаты ескеріле отырып тығыздалады. Бетон тұтастырғыш қабатын құймас бұрын негізбен байланысу жағдайы және қажетті температуралық қозғалыстардың мүмкіндігі тексеріледі. Ерітінді жіктелмей төселіп, маяк немесе бағыттағыш бойынша тегістеледі. Жаңа қабатпен мерзімінен бұрын жүруге немесе оны жүктеуге болмайды. Тақтайша төсеу кезінде бөлме геометриясы мен өтетін жолдардың орналасуы ескеріліп, жайма сұлбасы жасалады, содан соң үйлесімді желім біркелкі жағылады. Тақтайша астында қуыс пен деңгей айырмасы қалдырылмай, жіктердің түзу болуы қамтамасыз етіледі; артық қоспа уақтылы алынады. Полимер жабындысында негізді дайындау, компоненттер үлесі, қоспаның қолданылу уақыты және қатаю режимі қатаң сақталады. Электрлі жылы еден кабельдері қиылыспайтын және зақымдалмайтын етіп төселіп, үсті жабылғанға дейін электрлік сынақтар жүргізіледі. Еденді қабылдау кезінде жазықтық, деңгей, жарықшақ, қуыс, сынған жер, ашық жіктер мен ажырау белгілерінің болмауы тексеріледі. Ылғалды тазалау жүргізілетін бөлмеде жабынның пайдалану режиміне жарамдылығы бағаланады. Жылыту учаскелері электрлік өлшеулер және температураны реттеу құрылғысының жұмысы бойынша тексеріледі. Жабын тек қажетті беріктікке және технологиялық дайындыққа жеткен соң пайдалануға беріледі. Нақты аудан орындалған жабын бойынша, төсеніш материалының көлемі өзіне арналған өлшем бірлігі бойынша есептеледі. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен

	келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау

	үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде

	техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады.

	Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: цемент ерітіндісінде керамикалық тақтайшалардан еден жабынын орнату. Осы позицияның көлемі үш жүз жиырма алты шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Керамикалық элементтерді төсер алдында негіздің беріктігі, деңгейінің біркелкілігі және ерітіндінің жабысу шарттары тексеріледі. Төсеу сызбасы есік өткелдері, түйісулер, көрінетін аймақтар және жіктердің бағыты ескеріле отырып негізгі сызықтардан жасалады. Әртүрлі қаптамадағы тақтайшалар өлшемі, жиек күйі және түсінің үйлесуі бойынша тексеріледі. Цемент ерітіндісі қолдану мерзімі шегінде дайындалады; кепкен жұқа қабықтың, түйіршіктің және тақтайшаның артқы жағының ластануы болмауы тиіс. Тақтайша отырғызылып, әр келесі жолдың деңгейі бақыланады. Тақтайша кескіш құрал қорғаныш құрылғыларымен қолданылады; жұмыс орнында көзілдірік, қолғап және шаңды азайту шаралары міндетті. Жіктер біркелкі сақталып, кесілген бөлшектер әлсіз тар жолақ жасамайтындай орналастырылады. Ерітіндінің артығы қатпай тұрып алынады, қажетті беріктікке жеткеннен кейін, егер операция мазмұнында көзделсе, жіктер үйлесімді құраммен толтырылады. Дайын жабынның тегістігі, орнықтылығы, қуыс пен сынықтың болмауы және қауіпті қырлардың жоқтығы тексерілген соң қабылданады. Еден жұмыстары негіз деңгейін, ылғалдылығын, беріктігі мен тегістігін тексеруден басталады. Әлсіз жерлер алынып, кір мен шаң тазаланады, қабырға және құбыр өтпелеріне жанасулар қорғалады. Төсеніш қабаттар біркелкі жайылып, белгіленген қалыңдық пен мақсаты ескеріле отырып тығыздалады. Бетон тұтастырғыш қабатын құймас бұрын негізбен байланысу жағдайы және қажетті температуралық қозғалыстардың мүмкіндігі тексеріледі. Ерітінді жіктелмей төселіп, маяк немесе бағыттағыш бойынша тегістеледі. Жаңа қабатпен мерзімінен бұрын жүруге немесе оны жүктеуге болмайды. Тақтайша төсеу кезінде бөлме геометриясы мен өтетін жолдардың орналасуы ескеріліп, жайма сұлбасы жасалады, содан соң үйлесімді желім біркелкі жағылады. Тақтайша астында қуыс пен деңгей айырмасы қалдырылмай, жіктердің түзу болуы қамтамасыз етіледі; артық қоспа уақтылы алынады. Полимер жабындысында негізді дайындау, компоненттер үлесі, қоспаның қолданылу уақыты және қатаю режимі қатаң сақталады. Электрлі жылы еден кабельдері қиылыспайтын және зақымдалмайтын етіп төселіп, үсті жабылғанға дейін электрлік сынақтар жүргізіледі. Еденді қабылдау кезінде жазықтық, деңгей, жарықшақ, қуыс, сынған жер, ашық жіктер мен ажырау белгілерінің болмауы тексеріледі.

	Ылғалды тазалау жүргізілетін бөлмеде жабынның пайдалану режиміне жарамдылығы бағаланады. Жылыту учаскелері электрлік өлшеулер және температураны реттеу құрылғысының жұмысы бойынша тексеріледі. Жабын тек қажетті беріктікке және технологиялық дайындыққа жеткен соң пайдалануға беріледі. Нақты аудан орындалған жабын бойынша, төсеніш материалының көлемі өзіне арналған өлшем бірлігі бойынша есептеледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану

	кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және

	кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта

	қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: белгіленген қалыңдықтағы бетон еден тұтастырғыш қабатын орнату; сипаттамалық белгілері: жиырма миллиметр. Осы позицияның көлемі үш жүз жиырма алты шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Бетон тұтастырғыш қабатты жасау алдында белгіленген биіктік белгілері, негіздің беріктігі, ылғалдылығы және деформациялық жіктердің ықтимал орындары тексеріледі. Бағыттағыштар өлшеу құралымен қойылады, кейін ерітінді қабаттарға бөлінбей жайылып, ереже-тақтаймен тегістеледі және жұмыс ауданына сәйкес тығыздалады. Қалыңдықты өзгерту жеке технологиялық параметр ретінде қаралады және биіктік белгілерін өз бетінше өзгерту құқығын бермейді. Қату кезінде бет тез кебуден, механикалық зақымнан және ерте жүктемеден қорғалады. Тапсыру кезінде нақты аудан, жазықтық, ашық жарықшақтардың, бос және ажыраған орындардың болмауы тексеріледі. Келесі жабынды салудан бұрын қажет беріктік пен ылғалдылыққа қол жеткізілгені анықталады. Локалдық ақаулар болса, олар нашар негізді жасырып қалмай, үйлесімді әдіспен түзетіледі. Қалыңдық пен аудан тиісті позицияға және технологиялық талаптарға сәйкес өлшенеді. Еден жұмыстары негіз деңгейін, ылғалдылығын, беріктігі мен тегістігін тексеруден басталады. Әлсіз жерлер алынып, кір мен шаң тазаланады, қабырға және құбыр өтпелеріне жанасулар қорғалады. Төсеніш қабаттар біркелкі жайылып, белгіленген қалыңдық пен мақсаты ескеріле отырып тығыздалады. Бетон тұтастырғыш қабатын құймас бұрын

	негізбен байланысу жағдайы және қажетті температуралық қозғалыстардың мүмкіндігі тексеріледі. Ерітінді жіктелмей төселіп, маяк немесе бағыттағыш бойынша тегістеледі. Жаңа қабатпен мерзімінен бұрын жүруге немесе оны жүктеуге болмайды. Тақтайша төсеу кезінде бөлме геометриясы мен өтетін жолдардың орналасуы ескеріліп, жайма сұлбасы жасалады, содан соң үйлесімді желім біркелкі жағылады. Тақтайша астында қуыс пен деңгей айырмасы қалдырылмай, жіктердің түзу болуы қамтамасыз етіледі; артық қоспа уақтылы алынады. Полимер жабындысында негізді дайындау, компоненттер үлесі, қоспаның қолданылу уақыты және қатаю режимі қатаң сақталады. Электрлі жылы еден кабельдері қиылыспайтын және зақымдалмайтын етіп төселіп, үсті жабылғанға дейін электрлік сынақтар жүргізіледі. Еденді қабылдау кезінде жазықтық, деңгей, жарықшақ, қуыс, сынған жер, ашық жіктер мен ажырау белгілерінің болмауы тексеріледі. Ылғалды тазалау жүргізілетін бөлмеде жабынның пайдалану режиміне жарамдылығы бағаланады. Жылыту учаскелері электрлік өлшеулер және температураны реттеу құрылғысының жұмысы бойынша тексеріледі. Жабын тек қажетті беріктікке және технологиялық дайындыққа жеткен соң пайдалануға беріледі. Нақты аудан орындалған жабын бойынша, төсеніш материалының көлемі өзіне арналған өлшем бірлігі бойынша есептеледі. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта

	алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды

	жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында

	эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: бетон тұтастырғыш қабатының қалыңдығын белгіленген қадамға өзгертуге арналған қосымша операция; сипаттамалық белгілері: бес миллиметр. Осы позицияның көлемі үш жүз жиырма алты шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Бетон тұтастырғыш қабатты жасау алдында белгіленген биіктік белгілері, негіздің беріктігі, ылғалдылығы және деформациялық жіктердің ықтимал орындары тексеріледі. Бағыттағыштар өлшеу құралымен қойылады, кейін ерітінді қабаттарға бөлінбей жайылып, ереже-тақтаймен тегістеледі және жұмыс

	ауданына сәйкес тығыздалады. Қалыңдықты өзгерту жеке технологиялық параметр ретінде қаралады және биіктік белгілерін өз бетінше өзгерту құқығын бермейді. Қату кезінде бет тез кебуден, механикалық зақымнан және ерте жүктемеден қорғалады. Тапсыру кезінде нақты аудан, жазықтық, ашық жарықшақтардың, бос және ажыраған орындардың болмауы тексеріледі. Келесі жабынды салудан бұрын қажет беріктік пен ылғалдылыққа қол жеткізілгені анықталады. Локалдық ақаулар болса, олар нашар негізді жасырып қалмай, үйлесімді әдіспен түзетіледі. Қалыңдық пен аудан тиісті позицияға және технологиялық талаптарға сәйкес өлшенеді. Еден жұмыстары негіз деңгейін, ылғалдылығын, беріктігі мен тегістігін тексеруден басталады. Әлсіз жерлер алынып, кір мен шаң тазаланады, қабырға және құбыр өтпелеріне жанасулар қорғалады. Төсеніш қабаттар біркелкі жайылып, белгіленген қалыңдық пен мақсаты ескеріле отырып тығыздалады. Бетон тұтастырғыш қабатын құймас бұрын негізбен байланысу жағдайы және қажетті температуралық қозғалыстардың мүмкіндігі тексеріледі. Ерітінді жіктелмей төселіп, маяк немесе бағыттағыш бойынша тегістеледі. Жаңа қабатпен мерзімінен бұрын жүруге немесе оны жүктеуге болмайды. Тақтайша төсеу кезінде бөлме геометриясы мен өтетін жолдардың орналасуы ескеріліп, жайма сұлбасы жасалады, содан соң үйлесімді желім біркелкі жағылады. Тақтайша астында қуыс пен деңгей айырмасы қалдырылмай, жіктердің түзу болуы қамтамасыз етіледі; артық қоспа уақтылы алынады. Полимер жабындысында негізді дайындау, компоненттер үлесі, қоспаның қолданылу уақыты және қатаю режимі қатаң сақталады. Электрлі жылы еден кабельдері қиылыспайтын және зақымдалмайтын етіп төселіп, үсті жабылғанға дейін электрлік сынақтар жүргізіледі. Еденді қабылдау кезінде жазықтық, деңгей, жарықшақ, қуыс, сынған жер, ашық жіктер мен ажырау белгілерінің болмауы тексеріледі. Ылғалды тазалау жүргізілетін бөлмеде жабынның пайдалану режиміне жарамдылығы бағаланады. Жылыту учаскелері электрлік өлшеулер және температураны реттеу құрылғысының жұмысы бойынша тексеріледі. Жабын тек қажетті беріктікке және технологиялық дайындыққа жеткен соң пайдалануға беріледі. Нақты аудан орындалған жабын бойынша, төсеніш материалының көлемі өзіне арналған өлшем бірлігі бойынша есептеледі. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық,

	ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі

	талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін,

	белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті

	тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: полимерлі шайыр негізіндегі ерітіндіден еден жабындысын орнату; сипаттамалық белгілері: он миллиметр, ФАЭД сегіз негізді құрам. Осы позицияның көлемі үш жүз жиырма алты шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Полимерлі жабынға дейін негіздің тегістігі, беріктігі мен ылғалдылығы, маймен ластанбауы және желдету жағдайы тексеріледі. Құрам тек өндіруші белгілеген әдіспен және нақты шайыр түріне сәйкес арақатынаспен дайындалады; еріткіш не су еркін қосылмайды. Қоспаның қолдануға жарамдылық уақыты материал нұсқаулығымен бақыланады. Араластыру таза ыдыста жарамды аспаппен орындалады, ескі қатқан бөлшектердің және шаңның түсуіне жол берілмейді. Дайын негізге масса талап етілетін қалыңдық ескеріліп жайылады, құрал іздері рұқсат етілген мерзім ішінде тегістеледі. Келесі кезең басталғанға дейін жабын ылғалдан, қоқыстан, соққыдан және адамдардың ерте жүруінен қорғалады. Бақылау учаскесінде қабаттың біркелкілігі, көпіршік пен кеуектің болмауы, негізден ажырамауы тексеріледі. Сәйкессіздік байқалса, негізді дайындау немесе араластыру қатесінің себебі анықталып, ақау материалға сай әдіспен жойылады және қалпына келтірілген жердің негізгі жабынмен түйісуі қайта тексеріледі. Пайдалануға толық жарамды қасиетке жеткеннен кейін ғана рұқсат етіледі. Еден жұмыстары негіз деңгейін, ылғалдылығын, беріктігі мен тегістігін тексеруден басталады. Әлсіз жерлер алынып, кір мен шаң тазаланады, қабырға және құбыр өтпелеріне жанасулар қорғалады. Төсеніш қабаттар біркелкі жайылып, белгіленген қалыңдық пен мақсаты ескеріле отырып тығыздалады. Бетон тұтастырғыш қабатын құймас бұрын негізбен байланысу жағдайы және қажетті температуралық қозғалыстардың мүмкіндігі тексеріледі. Ерітінді жіктелмей төселіп, маяк немесе бағыттағыш бойынша тегістеледі. Жаңа қабатпен мерзімінен бұрын жүруге немесе оны жүктеуге болмайды. Тақтайша төсеу кезінде бөлме геометриясы мен өтетін жолдардың орналасуы ескеріліп, жайма сұлбасы жасалады, содан соң үйлесімді желім біркелкі жағылады. Тақтайша астында қуыс пен деңгей айырмасы қалдырылмай, жіктердің түзу болуы қамтамасыз етіледі; артық қоспа уақтылы алынады. Полимер жабындысында негізді дайындау, компоненттер үлесі, қоспаның қолданылу уақыты және қатаю режимі қатаң сақталады. Электрлі жылы еден кабельдері қиылыспайтын және зақымдалмайтын етіп төселіп, үсті жабылғанға дейін электрлік сынақтар жүргізіледі. Еденді қабылдау кезінде жазықтық, деңгей, жарықшақ, қуыс, сынған жер, ашық жіктер мен ажырау белгілерінің болмауы тексеріледі. Ылғалды тазалау жүргізілетін бөлмеде жабынның пайдалану режиміне жарамдылығы бағаланады. Жылыту учаскелері электрлік

	өлшеулер және температураны реттеу құрылғысының жұмысы бойынша тексеріледі. Жабын тек қажетті беріктікке және технологиялық дайындыққа жеткен соң пайдалануға беріледі. Нақты аудан орындалған жабын бойынша, төсеніш материалының көлемі өзіне арналған өлшем бірлігі бойынша есептеледі. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек.

	Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара

	туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды

	біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: қабырға беттерін құм ағынды аппаратпен тазалау. Осы позицияның көлемі үш жүз он шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Бетті абразивпен тазалау нақты материалға осы әдістің жарамдылығы және негіз беріктігі анықталғаннан кейін жүргізіледі. Оқу үй-жайлары шаң таралудан оқшауланып, жабдық пен ауа арналарының жарамдылығы тексеріледі, адамдар тиісті тыныс алу, көз, есту және тері қорғанышын қолданғанда ғана жіберіледі. Саптама тазартылатын аймаққа бағытталып, берік негіз бен көрші элементтердің бұзылуына жол берілмейді. Шаң мен пайдаланылған абразив қауіпсіз жиналып, өтетін жерлерде қалдырылмайды. Тазартудан кейін бетте әлсіз бөліктер мен бұрынғы қабат қалдығы қалмағаны тексеріледі. Жарықшақ пен жергілікті бұзылу байқалса, әрлеу материалы жағылмай тұрып негіз түзетіледі. Дайындық сапасы жеткілікті жарықта және қауіпсіз жерде жанасу арқылы бақыланады. Дайын учаскені келесі операцияға дейін қайта ластауға болмайды. Әрлеу негіздің беріктігін, құрғақтығын және тазалығын тексеруден басталады. Шаң, ескі жабынның бос бөліктері, май ізі және үйлеспейтін материал қалдығы берік қабатқа дейін алынады. Жарықшақтар мен қуыстар ашылып, жарамды жөндеу құрамымен толтырылады. Астарлау, тегістеу және сылақтау технологиялық негізделген ретпен жүргізіледі; әр алдыңғы қабат келесі қабатты жағуға жеткілікті қасиетке ие болуы тиіс. Соңғы өңдеуге дейін тегістік пен жабысу тексеріледі. Сыртқы бұрыштар мен түйісу орындары сынудан қорғалып, ұқыпты орындалады. Қолмен бояғанда түгі жарамды, таза әрі құрғақ қылқалам

	қолданылады; бояумен үйлеспейтін еріткіш немесе су қалдығы болмауы қажет. Қылқалам дайындалған бояуға жұмыс бөлігінің қажетті тереңдігіне дейін батырылып, артығы ыдыс шетінде алынады және материал ағусыз жұқа біркелкі қабатпен таратылады. Қылқалам қозғалысы беттің пішініне сай бағытталып, көрші жолақтар көрінетін шекара қалдырмай біріктіріледі. Білікше, бүріккіш немесе шпатель қолданылса, өндіруші нұсқаулығы мен қауіпсіздік тәртібі сақталады. Келесі қабат алдыңғысы тексеріліп, қажетті уақыт өткеннен кейін жағылады. Дайын әрлеудің сапасы жеткілікті біркелкі жарықта бағаланады. Боялмаған жерлерге, көпіршіктерге, жарықшақтарға, ажырауға, айқын дақтарға, бөгде қоспалар мен ағуларға жол берілмейді. Қабат қалыңдығы және рұқсат етілетін ауытқу материал мақсаты мен қолданылатын талаптарға сәйкес тексеріледі, еркін өлшем белгіленбейді. Қолжетімсіз қырлар, бұрыштар, құбырлар мен ойықтарға жанасулар бөлек бақыланады. Қорғаныш үлдір мен бояу таспасы жабынды зақымдамай алынып, дайын бет түпкілікті қабылдауға дейін шаңнан қорғалады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша

	бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды.

	Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс

	сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: қабырғаның бетон бетін цементті-әк ерітіндісімен тегістеу. Осы позицияның көлемі үш жүз он шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Сылақ және тегістеу процестері негізді берік қабатқа дейін тазалаудан, шаңнан арылтудан және сіңіру қабілетін тексеруден басталады. Астарлы өңдеу негіз бен құрғақ қоспа түріне қарай таңдалады. Ерітінді таза сумен және құралмен өндіруші қатынасында араластырылады; суды шамадан тыс қосуға және қата бастаған массаны қайта қолдануға болмайды. Қолмен орындау кезінде ереже-тақтай, қалақша, шпатель және деңгейөлшегіш пайдаланылады, ақаулар біртіндеп толтырылып, бет келісілген жазықтыққа келтіріледі. Материалдар түйіскен және конструкциялар жалғасқан жерлерде жарықшақ қаупі мен қарастырылған арматуралаудың қажеттілігі тексеріледі. Әр

	қабат келесі өңдеуге жарамды күйге дейін күтіледі, дымқыл негізге жабық қаптама салынбайды. Бояуға дайындау кезінде шпатель іздерінің, бос орындардың, шаңданудың, ажырау мен шөгу ақауларының болмауы тексеріледі. Жұмыскерлер тегістеу кезінде көз бен тыныс алу мүшелерін қорғайды және соңғы өңдеуге дейін шаңды кетіреді. Әрлеу негіздің беріктігін, құрғақтығын және тазалығын тексеруден басталады. Шаң, ескі жабынның бос бөліктері, май ізі және үйлеспейтін материал қалдығы берік қабатқа дейін алынады. Жарықшақтар мен қуыстар ашылып, жарамды жөндеу құрамымен толтырылады. Астарлау, тегістеу және сылақтау технологиялық негізделген ретпен жүргізіледі; әр алдыңғы қабат келесі қабатты жағуға жеткілікті қасиетке ие болуы тиіс. Соңғы өңдеуге дейін тегістік пен жабысу тексеріледі. Сыртқы бұрыштар мен түйісу орындары сынудан қорғалып, ұқыпты орындалады. Қолмен бояғанда түгі жарамды, таза әрі құрғақ қылқалам қолданылады; бояумен үйлеспейтін еріткіш немесе су қалдығы болмауы қажет. Қылқалам дайындалған бояуға жұмыс бөлігінің қажетті тереңдігіне дейін батырылып, артығы ыдыс шетінде алынады және материал ағусыз жұқа біркелкі қабатпен таратылады. Қылқалам қозғалысы беттің пішініне сай бағытталып, көрші жолақтар көрінетін шекара қалдырмай біріктіріледі. Білікше, бүріккіш немесе шпатель қолданылса, өндіруші нұсқаулығы мен қауіпсіздік тәртібі сақталады. Келесі қабат алдыңғысы тексеріліп, қажетті уақыт өткеннен кейін жағылады. Дайын әрлеудің сапасы жеткілікті біркелкі жарықта бағаланады. Боялмаған жерлерге, көпіршіктерге, жарықшақтарға, ажырауға, айқын дақтарға, бөгде қоспалар мен ағуларға жол берілмейді. Қабат қалыңдығы және рұқсат етілетін ауытқу материал мақсаты мен қолданылатын талаптарға сәйкес тексеріледі, еркін өлшем белгіленбейді. Қолжетімсіз қырлар, бұрыштар, құбырлар мен ойықтарға жанасулар бөлек бақыланады. Қорғаныш үлдір мен бояу таспасы жабынды зақымдамай алынып, дайын бет түпкілікті қабылдауға дейін шаңнан қорғалады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды

	кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны,

	ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар

	мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: қабырғаны гипс негізіндегі құрғақ құрылыс қоспаларымен сылау; сипаттамалық белгілері: он миллиметр. Осы позицияның көлемі үш жүз он шаршы метр

	құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Сылақ және тегістеу процестері негізді берік қабатқа дейін тазалаудан, шаңнан арылтудан және сіңіру қабілетін тексеруден басталады. Астарлы өңдеу негіз бен құрғақ қоспа түріне қарай таңдалады. Ерітінді таза сумен және құралмен өндіруші қатынасында араластырылады; суды шамадан тыс қосуға және қата бастаған массаны қайта қолдануға болмайды. Қолмен орындау кезінде ереже-тақтай, қалақша, шпатель және деңгейөлшегіш пайдаланылады, ақаулар біртіндеп толтырылып, бет келісілген жазықтыққа келтіріледі. Материалдар түйіскен және конструкциялар жалғасқан жерлерде жарықшақ қаупі мен қарастырылған арматуралаудың қажеттілігі тексеріледі. Әр қабат келесі өңдеуге жарамды күйге дейін күтіледі, дымқыл негізге жабық қаптама салынбайды. Бояуға дайындау кезінде шпатель іздерінің, бос орындардың, шаңданудың, ажырау мен шөгу ақауларының болмауы тексеріледі. Жұмыскерлер тегістеу кезінде көз бен тыныс алу мүшелерін қорғайды және соңғы өңдеуге дейін шаңды кетіреді. Әрлеу негіздің беріктігін, құрғақтығын және тазалығын тексеруден басталады. Шаң, ескі жабынның бос бөліктері, май ізі және үйлеспейтін материал қалдығы берік қабатқа дейін алынады. Жарықшақтар мен қуыстар ашылып, жарамды жөндеу құрамымен толтырылады. Астарлау, тегістеу және сылақтау технологиялық негізделген ретпен жүргізіледі; әр алдыңғы қабат келесі қабатты жағуға жеткілікті қасиетке ие болуы тиіс. Соңғы өңдеуге дейін тегістік пен жабысу тексеріледі. Сыртқы бұрыштар мен түйісу орындары сынудан қорғалып, ұқыпты орындалады. Қолмен бояғанда түгі жарамды, таза әрі құрғақ қылқалам қолданылады; бояумен үйлеспейтін еріткіш немесе су қалдығы болмауы қажет. Қылқалам дайындалған бояуға жұмыс бөлігінің қажетті тереңдігіне дейін батырылып, артығы ыдыс шетінде алынады және материал ағусыз жұқа біркелкі қабатпен таратылады. Қылқалам қозғалысы беттің пішініне сай бағытталып, көрші жолақтар көрінетін шекара қалдырмай біріктіріледі. Білікше, бүріккіш немесе шпатель қолданылса, өндіруші нұсқаулығы мен қауіпсіздік тәртібі сақталады. Келесі қабат алдыңғысы тексеріліп, қажетті уақыт өткеннен кейін жағылады. Дайын әрлеудің сапасы жеткілікті біркелкі жарықта бағаланады. Боялмаған жерлерге, көпіршіктерге, жарықшақтарға, ажырауға, айқын дақтарға, бөгде қоспалар мен ағуларға жол берілмейді. Қабат қалыңдығы және рұқсат етілетін ауытқу материал мақсаты мен қолданылатын талаптарға сәйкес тексеріледі, еркін өлшем белгіленбейді. Қолжетімсіз қырлар, бұрыштар, құбырлар мен ойықтарға жанасулар бөлек бақыланады. Қорғаныш үлдір мен бояу таспасы жабынды зақымдамай алынып, дайын бет түпкілікті қабылдауға дейін шаңнан қорғалады. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан

	өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар

	зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен

	арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы

	маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: қабырғаның бетін сырлауға дайындау. Осы позицияның көлемі үш жүз он шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Бояу жұмыстары басталар алдында ыдысты ашпай тұрып бояу құрамы негізге және үй-жай мақсатына сәйкес келетіні, қабаттарға бөлінбеуі және сақтау талаптарының орындалуы тексеріледі. Қолданылатын қылқалам таза, толық құрғақ және қылшықтары түспейтін болуы тиіс. Майлы бояулар үшін қылқаламда су немесе құрамға сай келмейтін еріткіш қалдығының болуы рұқсат етілмейді. Бояуды біртекті күйге дейін араластырғаннан кейін оның аз мөлшерін қылшықтың жұмыс бөлігімен алып, артығын ыдыс жиегінде қалдырады. Бұрыштар мен түйісу жерлері алдымен өңделіп, негізгі бет бірін-бірі аздап жабатын біркелкі қозғалыстармен сырланады. Сырлаушы қабатта құрғақ бос орындар, дөңестер, ағып кеткен іздер және бөтен қоспалар болмауын қадағалайды. Әр өтуде негіздің сіңіру қабілеті және материалдың тегістелуі ескеріледі; бояуды шамадан тыс жағу технологиялық кезеңді алмастырмайды. Білік қолданылса, түгі бет фактурасына сәйкес таңдалады, механикалық бүркуде жарамды жабдық пен аэрозольден қорғаныш қолданылады. Үзіліс әрлеудің табиғи шекарасына сәйкес ұйымдастырылып, соңғы тегістеу бағыты бірдей сақталады. Келесі өңдеу өндіруші белгілеген жағдайға жеткеннен кейін ғана жүргізіледі. Әрлеу негіздің беріктігін, құрғақтығын және тазалығын тексеруден басталады. Шаң, ескі жабынның бос бөліктері, май ізі және үйлеспейтін материал қалдығы берік қабатқа дейін алынады. Жарықшақтар мен қуыстар ашылып, жарамды жөндеу құрамымен толтырылады. Астарлау, тегістеу және сылақтау технологиялық негізделген ретпен жүргізіледі; әр алдыңғы қабат келесі қабатты жағуға жеткілікті қасиетке ие болуы тиіс. Соңғы өңдеуге дейін тегістік пен жабысу тексеріледі. Сыртқы бұрыштар мен түйісу орындары сынудан қорғалып, ұқыпты орындалады. Қолмен бояғанда түгі жарамды, таза әрі құрғақ қылқалам қолданылады; бояумен үйлеспейтін еріткіш немесе су қалдығы

	болмауы қажет. Қылқалам дайындалған бояуға жұмыс бөлігінің қажетті тереңдігіне дейін батырылып, артығы ыдыс шетінде алынады және материал ағусыз жұқа біркелкі қабатпен таратылады. Қылқалам қозғалысы беттің пішініне сай бағытталып, көрші жолақтар көрінетін шекара қалдырмай біріктіріледі. Білікше, бүріккіш немесе шпатель қолданылса, өндіруші нұсқаулығы мен қауіпсіздік тәртібі сақталады. Келесі қабат алдыңғысы тексеріліп, қажетті уақыт өткеннен кейін жағылады. Дайын әрлеудің сапасы жеткілікті біркелкі жарықта бағаланады. Боялмаған жерлерге, көпіршіктерге, жарықшақтарға, ажырауға, айқын дақтарға, бөгде қоспалар мен ағуларға жол берілмейді. Қабат қалыңдығы және рұқсат етілетін ауытқу материал мақсаты мен қолданылатын талаптарға сәйкес тексеріледі, еркін өлшем белгіленбейді. Қолжетімсіз қырлар, бұрыштар, құбырлар мен ойықтарға жанасулар бөлек бақыланады. Қорғаныш үлдір мен бояу таспасы жабынды зақымдамай алынып, дайын бет түпкілікті қабылдауға дейін шаңнан қорғалады. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген

	негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған

	әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді

	тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: қабырғаның сыланған бетін майлы құраммен жақсартылған тәсілде сырлау. Осы позицияның көлемі үш жүз он шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Бояу жұмыстары басталар алдында ыдысты ашпай тұрып бояу құрамы негізге және үй-жай мақсатына сәйкес келетіні, қабаттарға бөлінбеуі және сақтау талаптарының орындалуы тексеріледі. Қолданылатын қылқалам таза, толық құрғақ және қылшықтары түспейтін болуы тиіс. Майлы бояулар үшін қылқаламда су немесе құрамға сай келмейтін еріткіш қалдығының болуы рұқсат етілмейді. Бояуды біртекті күйге дейін араластырғаннан кейін оның аз мөлшерін қылшықтың жұмыс бөлігімен алып, артығын ыдыс жиегінде қалдырады. Бұрыштар мен түйісу жерлері алдымен өңделіп, негізгі бет бірін-бірі аздап жабатын біркелкі қозғалыстармен сырланады. Сырлаушы қабатта құрғақ бос орындар, дөңестер, ағып кеткен іздер

	және бөтен қоспалар болмауын қадағалайды. Әр өтуде негіздің сіңіру қабілеті және материалдың тегістелуі ескеріледі; бояуды шамадан тыс жағу технологиялық кезеңді алмастырмайды. Білік қолданылса, түгі бет фактурасына сәйкес таңдалады, механикалық бүркуде жарамды жабдық пен аэрозольден қорғаныш қолданылады. Үзіліс әрлеудің табиғи шекарасына сәйкес ұйымдастырылып, соңғы тегістеу бағыты бірдей сақталады. Келесі өңдеу өндіруші белгілеген жағдайға жеткеннен кейін ғана жүргізіледі. Әрлеу негіздің беріктігін, құрғақтығын және тазалығын тексеруден басталады. Шаң, ескі жабынның бос бөліктері, май ізі және үйлеспейтін материал қалдығы берік қабатқа дейін алынады. Жарықшақтар мен қуыстар ашылып, жарамды жөндеу құрамымен толтырылады. Астарлау, тегістеу және сылақтау технологиялық негізделген ретпен жүргізіледі; әр алдыңғы қабат келесі қабатты жағуға жеткілікті қасиетке ие болуы тиіс. Соңғы өңдеуге дейін тегістік пен жабысу тексеріледі. Сыртқы бұрыштар мен түйісу орындары сынудан қорғалып, ұқыпты орындалады. Қолмен бояғанда түгі жарамды, таза әрі құрғақ қылқалам қолданылады; бояумен үйлеспейтін еріткіш немесе су қалдығы болмауы қажет. Қылқалам дайындалған бояуға жұмыс бөлігінің қажетті тереңдігіне дейін батырылып, артығы ыдыс шетінде алынады және материал ағусыз жұқа біркелкі қабатпен таратылады. Қылқалам қозғалысы беттің пішініне сай бағытталып, көрші жолақтар көрінетін шекара қалдырмай біріктіріледі. Білікше, бүріккіш немесе шпатель қолданылса, өндіруші нұсқаулығы мен қауіпсіздік тәртібі сақталады. Келесі қабат алдыңғысы тексеріліп, қажетті уақыт өткеннен кейін жағылады. Дайын әрлеудің сапасы жеткілікті біркелкі жарықта бағаланады. Боялмаған жерлерге, көпіршіктерге, жарықшақтарға, ажырауға, айқын дақтарға, бөгде қоспалар мен ағуларға жол берілмейді. Қабат қалыңдығы және рұқсат етілетін ауытқу материал мақсаты мен қолданылатын талаптарға сәйкес тексеріледі, еркін өлшем белгіленбейді. Қолжетімсіз қырлар, бұрыштар, құбырлар мен ойықтарға жанасулар бөлек бақыланады. Қорғаныш үлдір мен бояу таспасы жабынды зақымдамай алынып, дайын бет түпкілікті қабылдауға дейін шаңнан қорғалады. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін

	анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты

	пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе

	өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы

	орындалуға тиіс: люминесцентті шамға арналған жарықтандырғыштарды бөлшектеу. Осы позицияның көлемі елу дана құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Қолданыстағы жабынды немесе бұйымды алудан бұрын бөлшектеу шекарасы, бекітпе түрі және сақталатын конструкциялардың жағдайы анықталады. Алдымен есіктер, әйнек, қолданыстағы желілер мен жиһаз қорғалады, кейін бекімеген элементтер алынып, бекітпелер біртіндеп босатылады. Бөлшектеу көтергіш негізді бұзбауы және көрші үй-жайларды зақымдамауы тиіс. Кескіш құрал қолданылғанда жарамды қорғаныш қаптамалары, шаңды кетіру, көзілдірік және жұмыс қолғаптары қажет. Өтетін жерлердегі өткір қалдықтар дереу жиналады. Операция аяқталған соң келесі қабатқа кедергі болатын желім, бекітпе бөлшектері, әлсіз бөліктер мен ластану қалмағаны тексеріледі. Бұрынғы инженерлік жалғаулар қауіпсіз күйге келтіріледі. Қалдықтар сұрыпталып, келісілген бағытпен шығарылады; олардың саны арнайы негіз болмаса өзге жұмыстың қосымша көлемі ретінде есептелмейді. Қабылдау нақты ашылған аудан немесе бөлшектелген бұйымдар саны бойынша жүргізіледі. Электр монтажы қолданыстағы қорек сұлбасын анықтаудан және ажыратылған учаскеде кернеудің жоқтығын тексеруден басталады. Операцияларды тиісті біліктілігі мен рұқсаты бар персонал орындайды. Төсеу алдында трассалар, қораптар, тарату қалқандары мен жарықтандыру құралдарының орналасуы, кабельді механикалық зақым мен қызудан қорғау мүмкіндігі тексеріледі. Жылы еден элементтері үшін алдын ала бұрғылауға немесе тұрақты бекітпе орнатуға болмайтын аймақтар белгіленеді. Қорғаныш өткізгішін жұмыс нөлімен көзделмеген жерде қосуға жол берілмейді. Кабельдер мен сымдар рұқсат етілген тарту күшін және иілу радиусын бұзбай төселеді. Бұрылыс пен трасса соңында сенімді бекіту, өтпелерде үйкелуден қорғау қамтамасыз етіледі. Қосылыстар арнайы қораптарда немесе түйіспе қысқыштарда орындалып, ашық ток өткізетін бөлшектер қалдырылмайды. Қалқандар мен қосқыштар қызмет көрсетуге қолжетімді етіп тік орнатылады және қабықшасы жабылады. Жарықтандыру құралдарының қорғаныш дәрежесі бөлме жағдайына сәйкес тексеріледі. Жасырын трассалар жабылмай тұрып нақты орналасуы тіркеледі. Электр кезеңі қорғаныш өткізгіштерінің үздіксіздігін, оқшаулау кедергісін, қосылу дұрыстығын және қорғаныш құрылғыларының жұмысын қолданылатын талаптар бойынша тексерумен аяқталады. Жылыту жүйесінде өндіруші талап ететін өлшеулер кабель жабылғанға дейін де, одан кейін де орындалады. Алғашқы қосу зақым жоқ екені мен көрші әрлеу қабаттарының дайындығы расталған соң жүргізіледі. Желілер, нүктелер мен аспаптардың нақты саны позициямен салыстырылып, орнату орны атқарушылық материалда көрсетіледі. Сынақ нәтижелерін білікті мамандар тіркейді. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған

	технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және

	дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық,

	деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы

	тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: жарықдиодты шамдарға арналған жарықтандырғыштарды ілгішке бекітіп орнату. Осы позицияның көлемі жиырма төрт дана құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Жарықтандырғышты орнатуға немесе шешуге дейін жауапты тұлға электр тармағын ажыратып, кернеудің жоқтығын тексереді. Жұмыскер жарамды оқшауланған құрал мен орнықты жұмыс тұғырын қолдануы тиіс. Монтаж алдында бұйымның толықтығы, корпусы, қаптамасы және контактілерінің күйі, қорғаныс дәрежесінің үй-жайға сәйкестігі, ілінетін жердің жүктемені көтеруі тексеріледі. Ілгектер мен бекітпелер әрлеудің әлсіз бөліктеріне емес, берік негізге орнатылады. Механикалық бекітуден кейін өндіруші сұлбасына сәйкес қосылып, сымдар қажалудан қорғалады және қажет қорғаныш контактісі қосылады. Алғашқы қосудан бұрын штаттық қақпақтар жабылып, құралдар мен қалдықтар алынады, ашық ток өткізетін бөлшектер қалмағаны тексеріледі. Сынақты білікті электрмонтажшы орындайды. Сапа бекітпенің орнықтылығы, қосылу жарамдылығы, жыпылықтау мен артық қызудың, қауіпті саңылаулардың және әрлеу зақымының болмауымен бағаланады. Электр монтажы қолданыстағы қорек сұлбасын анықтаудан және ажыратылған учаскеде кернеудің жоқтығын тексеруден басталады. Операцияларды тиісті біліктілігі мен рұқсаты бар персонал орындайды. Төсеу алдында трассалар, қораптар, тарату қалқандары мен жарықтандыру құралдарының орналасуы, кабельді механикалық зақым мен қызудан қорғау мүмкіндігі тексеріледі. Жылы еден элементтері үшін алдын ала бұрғылауға немесе тұрақты бекітпе орнатуға болмайтын аймақтар белгіленеді. Қорғаныш өткізгішін жұмыс нөлімен көзделмеген жерде қосуға жол берілмейді. Кабельдер мен сымдар рұқсат етілген тарту күшін және иілу радиусын бұзбай төселеді. Бұрылыс пен трасса соңында сенімді бекіту, өтпелерде үйкелуден қорғау қамтамасыз етіледі. Қосылыстар арнайы қораптарда немесе түйіспе қысқыштарда орындалып, ашық ток өткізетін бөлшектер қалдырылмайды.

	Қалқандар мен қосқыштар қызмет көрсетуге қолжетімді етіп тік орнатылады және қабықшасы жабылады. Жарықтандыру құралдарының қорғаныш дәрежесі бөлме жағдайына сәйкес тексеріледі. Жасырын трассалар жабылмай тұрып нақты орналасуы тіркеледі. Электр кезеңі қорғаныш өткізгіштерінің үздіксіздігін, оқшаулау кедергісін, қосылу дұрыстығын және қорғаныш құрылғыларының жұмысын қолданылатын талаптар бойынша тексерумен аяқталады. Жылыту жүйесінде өндіруші талап ететін өлшеулер кабель жабылғанға дейін де, одан кейін де орындалады. Алғашқы қосу зақым жоқ екені мен көрші әрлеу қабаттарының дайындығы расталған соң жүргізіледі. Желілер, нүктелер мен аспаптардың нақты саны позициямен салыстырылып, орнату орны атқарушылық материалда көрсетіледі. Сынақ нәтижелерін білікті мамандар тіркейді. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға

	тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын

	жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға

	сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде жұмыстарды қамтамасыз ету үшін мынадай материал немесе бұйым көзделеді: кеңселік жарықдиодты жарықтандырғыштарды жеткізу; сипаттамалық белгілері: қорғаныс дәрежесі IP алпыс бес. Мөлшері елу дана құрайды. Бұл позиция тиісті монтаж немесе әрлеу операциясын материалмен қамтамасыз етуге арналған және сол операцияның екінші көлемі болып есептелмейді. Қолданар алдында толықтығы, бүтіндігі, техникалық үйлесімділігі және мақсатына сәйкестігі тексеріліп, орнатылғаннан кейін нақты нәтижемен салыстырылады. Жарықтандырғышты орнатуға немесе шешуге дейін жауапты тұлға электр тармағын ажыратып, кернеудің жоқтығын тексереді. Жұмыскер жарамды оқшауланған құрал мен орнықты жұмыс тұғырын қолдануы тиіс. Монтаж алдында бұйымның толықтығы, корпусы, қаптамасы және контактілерінің күйі, қорғаныс дәрежесінің үй-жайға сәйкестігі, ілінетін жердің жүктемені көтеруі тексеріледі. Ілгектер мен бекітпелер әрлеудің әлсіз бөліктеріне емес, берік негізге орнатылады. Механикалық бекітуден кейін өндіруші сұлбасына сәйкес қосылып, сымдар қажалудан қорғалады және қажет қорғаныш контактісі қосылады. Алғашқы қосудан бұрын штаттық қақпақтар жабылып, құралдар мен қалдықтар алынады, ашық ток өткізетін бөлшектер қалмағаны тексеріледі. Сынақты білікті электрмонтажшы орындайды. Сапа бекітпенің орнықтылығы, қосылу жарамдылығы, жыпылықтау мен артық қызудың, қауіпті

	саңылаулардың және әрлеу зақымының болмауымен бағаланады. Бұл позиция жұмысты тиісті материалмен не бұйыммен қамтамасыз етуге жатады және көзделген технологиялық операциядан тыс екінші рет дербес монтажды білдірмейді. Бұйымды конструкцияға қосар алдында оның толықтығы, таңдалған жүйеге жарамдылығы және мақсатына сәйкестігі тексеріледі. Қаптама таңбалауы сақталып ашылады; бүлінген және қисаюы бар бөлшектер жарамды бұйымдардан бөлек шығарылады. Өндіруші ауыстырылса, техникалық сипаттамалар талап етілгеннен төмен болмауы керек, әрі бұл сатып алу нысанасын немесе жеткізушіні таңдау шарттарын өзгертпеуі тиіс. Тасымалдау мен сақтау ылғалдануды, коррозияны, шамадан тыс қызуды, механикалық соққыны және зауыттық қаптаманың бүлінуін болдырмайтындай ұйымдастырылады. Ұзын бұйымдар біркелкі тіреледі, табақтар майыстырмай сақталады, кабель оқшаулауы зақымнан қорғалады, ал қоспалар белгіленген температурада ұсталады. Жинақтауыштар негізгі жұмысты орындаушыға сандық есеппен беріледі. Нақты шығыс аяқталған конструкция мен технологияға сай болуы тиіс, шартта заңды түрде өзгеше көзделмесе, қалдықтар орындалған жұмыс ретінде бөлек төленбейді. Орнатуға дейін өлшем, таңбалау, негізгі пайдалану қасиеттері және түйісетін элементтермен үйлесімділік расталады. Бөлшектерді қосқанда диаметрі, қимасы, қорғаныш сыныбы немесе өзге сипаттамасы сәйкес келмейтін бұйымды пайдалануға болмайды. Технологиялық көрсеткіштер өндіруші паспорты мен нұсқаулығы бойынша бақыланады, қауіпсіздік тексеруі керек жерде рұқсаты бар персонал тартылады. Кіріс бақылауы аяқталған соң партия мен сан туралы мәлімет сапаға жауапты тұлғаға беріледі. Позициядағы материал атауы мен мөлшері кейін нақты жұмсалуымен салыстыру үшін сақталады. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың,

	қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін

	жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы

	бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: тас және бетон негіздегі төбені цементті немесе цементті-әк ерітіндісімен сылау. Осы позицияның көлемі үш жүз жиырма алты шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе

	аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Сылақ және тегістеу процестері негізді берік қабатқа дейін тазалаудан, шаңнан арылтудан және сіңіру қабілетін тексеруден басталады. Астарлы өңдеу негіз бен құрғақ қоспа түріне қарай таңдалады. Ерітінді таза сумен және құралмен өндіруші қатынасында араластырылады; суды шамадан тыс қосуға және қата бастаған массаны қайта қолдануға болмайды. Қолмен орындау кезінде ереже-тақтай, қалақша, шпатель және деңгейөлшегіш пайдаланылады, ақаулар біртіндеп толтырылып, бет келісілген жазықтыққа келтіріледі. Материалдар түйіскен және конструкциялар жалғасқан жерлерде жарықшақ қаупі мен қарастырылған арматуралаудың қажеттілігі тексеріледі. Әр қабат келесі өңдеуге жарамды күйге дейін күтіледі, дымқыл негізге жабық қаптама салынбайды. Бояуға дайындау кезінде шпатель іздерінің, бос орындардың, шаңданудың, ажырау мен шөгу ақауларының болмауы тексеріледі. Жұмыскерлер тегістеу кезінде көз бен тыныс алу мүшелерін қорғайды және соңғы өңдеуге дейін шаңды кетіреді. Әрлеу негіздің беріктігін, құрғақтығын және тазалығын тексеруден басталады. Шаң, ескі жабынның бос бөліктері, май ізі және үйлеспейтін материал қалдығы берік қабатқа дейін алынады. Жарықшақтар мен қуыстар ашылып, жарамды жөндеу құрамымен толтырылады. Астарлау, тегістеу және сылақтау технологиялық негізделген ретпен жүргізіледі; әр алдыңғы қабат келесі қабатты жағуға жеткілікті қасиетке ие болуы тиіс. Соңғы өңдеуге дейін тегістік пен жабысу тексеріледі. Сыртқы бұрыштар мен түйісу орындары сынудан қорғалып, ұқыпты орындалады. Қолмен бояғанда түгі жарамды, таза әрі құрғақ қылқалам қолданылады; бояумен үйлеспейтін еріткіш немесе су қалдығы болмауы қажет. Қылқалам дайындалған бояуға жұмыс бөлігінің қажетті тереңдігіне дейін батырылып, артығы ыдыс шетінде алынады және материал ағусыз жұқа біркелкі қабатпен таратылады. Қылқалам қозғалысы беттің пішініне сай бағытталып, көрші жолақтар көрінетін шекара қалдырмай біріктіріледі. Білікше, бүріккіш немесе шпатель қолданылса, өндіруші нұсқаулығы мен қауіпсіздік тәртібі сақталады. Келесі қабат алдыңғысы тексеріліп, қажетті уақыт өткеннен кейін жағылады. Дайын әрлеудің сапасы жеткілікті біркелкі жарықта бағаланады. Боялмаған жерлерге, көпіршіктерге, жарықшақтарға, ажырауға, айқын дақтарға, бөгде қоспалар мен ағуларға жол берілмейді. Қабат қалыңдығы және рұқсат етілетін ауытқу материал мақсаты мен қолданылатын талаптарға сәйкес тексеріледі, еркін өлшем белгіленбейді. Қолжетімсіз қырлар, бұрыштар, құбырлар мен ойықтарға жанасулар бөлек бақыланады. Қорғаныш үлдір мен бояу таспасы жабынды зақымдамай алынып, дайын бет түпкілікті қабылдауға дейін шаңнан қорғалады. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте

	көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара

	үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға

	дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып

	жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: төбенің бетон бетін цементті-әк ерітіндісімен тегістеу. Осы позицияның көлемі үш жүз жиырма алты шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Сылақ және тегістеу процестері негізді берік қабатқа дейін тазалаудан, шаңнан арылтудан және сіңіру қабілетін тексеруден басталады. Астарлы өңдеу негіз бен құрғақ қоспа түріне қарай таңдалады. Ерітінді таза сумен және құралмен өндіруші қатынасында араластырылады; суды шамадан тыс қосуға және қата бастаған массаны қайта қолдануға болмайды. Қолмен орындау кезінде ереже-тақтай, қалақша, шпатель және деңгейөлшегіш пайдаланылады, ақаулар біртіндеп толтырылып, бет келісілген жазықтыққа келтіріледі. Материалдар түйіскен және конструкциялар жалғасқан жерлерде жарықшақ қаупі мен қарастырылған арматуралаудың қажеттілігі тексеріледі. Әр қабат келесі өңдеуге жарамды күйге дейін күтіледі, дымқыл негізге жабық қаптама салынбайды. Бояуға дайындау кезінде шпатель іздерінің, бос орындардың, шаңданудың, ажырау мен шөгу ақауларының болмауы тексеріледі. Жұмыскерлер тегістеу кезінде көз бен тыныс алу мүшелерін қорғайды және соңғы өңдеуге дейін шаңды кетіреді. Әрлеу негіздің беріктігін, құрғақтығын және тазалығын тексеруден басталады. Шаң, ескі жабынның бос бөліктері, май ізі және үйлеспейтін материал қалдығы берік қабатқа дейін алынады. Жарықшақтар мен қуыстар ашылып, жарамды жөндеу құрамымен толтырылады. Астарлау, тегістеу және сылақтау технологиялық негізделген ретпен жүргізіледі; әр алдыңғы қабат келесі қабатты жағуға жеткілікті қасиетке ие болуы тиіс. Соңғы өңдеуге дейін тегістік пен жабысу тексеріледі. Сыртқы бұрыштар мен түйісу орындары сынудан қорғалып, ұқыпты орындалады. Қолмен бояғанда түгі жарамды, таза әрі құрғақ қылқалам қолданылады; бояумен үйлеспейтін еріткіш немесе су қалдығы болмауы қажет. Қылқалам дайындалған бояуға жұмыс бөлігінің қажетті тереңдігіне дейін батырылып, артығы ыдыс шетінде алынады және материал ағусыз жұқа біркелкі қабатпен таратылады. Қылқалам қозғалысы беттің пішініне сай бағытталып, көрші жолақтар көрінетін шекара қалдырмай біріктіріледі. Білікше, бүріккіш немесе шпатель қолданылса, өндіруші нұсқаулығы мен қауіпсіздік тәртібі сақталады. Келесі қабат алдыңғысы тексеріліп,

	қажетті уақыт өткеннен кейін жағылады. Дайын әрлеудің сапасы жеткілікті біркелкі жарықта бағаланады. Боялмаған жерлерге, көпіршіктерге, жарықшақтарға, ажырауға, айқын дақтарға, бөгде қоспалар мен ағуларға жол берілмейді. Қабат қалыңдығы және рұқсат етілетін ауытқу материал мақсаты мен қолданылатын талаптарға сәйкес тексеріледі, еркін өлшем белгіленбейді. Қолжетімсіз қырлар, бұрыштар, құбырлар мен ойықтарға жанасулар бөлек бақыланады. Қорғаныш үлдір мен бояу таспасы жабынды зақымдамай алынып, дайын бет түпкілікті қабылдауға дейін шаңнан қорғалады. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы,

	мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж

	басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және

	учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: төбенің ішкі бетін гипс негізді қоспамен екі мәрте әрлеу. Осы позицияның көлемі үш жүз жиырма алты шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Сылақ және тегістеу процестері негізді берік қабатқа дейін тазалаудан, шаңнан арылтудан және сіңіру қабілетін тексеруден басталады. Астарлы өңдеу негіз бен құрғақ қоспа түріне қарай таңдалады. Ерітінді таза сумен және құралмен өндіруші қатынасында араластырылады; суды шамадан тыс қосуға және қата бастаған массаны қайта қолдануға болмайды. Қолмен орындау кезінде ереже-тақтай, қалақша, шпатель және деңгейөлшегіш пайдаланылады, ақаулар біртіндеп толтырылып, бет келісілген жазықтыққа келтіріледі. Материалдар түйіскен және конструкциялар жалғасқан жерлерде жарықшақ қаупі мен қарастырылған арматуралаудың қажеттілігі тексеріледі. Әр қабат келесі өңдеуге жарамды күйге дейін күтіледі, дымқыл негізге жабық қаптама салынбайды. Бояуға дайындау кезінде шпатель іздерінің, бос орындардың, шаңданудың, ажырау мен шөгу ақауларының болмауы тексеріледі. Жұмыскерлер тегістеу кезінде көз бен тыныс алу мүшелерін қорғайды және соңғы өңдеуге дейін шаңды кетіреді. Әрлеу негіздің беріктігін, құрғақтығын және тазалығын тексеруден басталады. Шаң, ескі жабынның бос бөліктері, май ізі және үйлеспейтін материал қалдығы

	берік қабатқа дейін алынады. Жарықшақтар мен қуыстар ашылып, жарамды жөндеу құрамымен толтырылады. Астарлау, тегістеу және сылақтау технологиялық негізделген ретпен жүргізіледі; әр алдыңғы қабат келесі қабатты жағуға жеткілікті қасиетке ие болуы тиіс. Соңғы өңдеуге дейін тегістік пен жабысу тексеріледі. Сыртқы бұрыштар мен түйісу орындары сынудан қорғалып, ұқыпты орындалады. Қолмен бояғанда түгі жарамды, таза әрі құрғақ қылқалам қолданылады; бояумен үйлеспейтін еріткіш немесе су қалдығы болмауы қажет. Қылқалам дайындалған бояуға жұмыс бөлігінің қажетті тереңдігіне дейін батырылып, артығы ыдыс шетінде алынады және материал ағусыз жұқа біркелкі қабатпен таратылады. Қылқалам қозғалысы беттің пішініне сай бағытталып, көрші жолақтар көрінетін шекара қалдырмай біріктіріледі. Білікше, бүріккіш немесе шпатель қолданылса, өндіруші нұсқаулығы мен қауіпсіздік тәртібі сақталады. Келесі қабат алдыңғысы тексеріліп, қажетті уақыт өткеннен кейін жағылады. Дайын әрлеудің сапасы жеткілікті біркелкі жарықта бағаланады. Боялмаған жерлерге, көпіршіктерге, жарықшақтарға, ажырауға, айқын дақтарға, бөгде қоспалар мен ағуларға жол берілмейді. Қабат қалыңдығы және рұқсат етілетін ауытқу материал мақсаты мен қолданылатын талаптарға сәйкес тексеріледі, еркін өлшем белгіленбейді. Қолжетімсіз қырлар, бұрыштар, құбырлар мен ойықтарға жанасулар бөлек бақыланады. Қорғаныш үлдір мен бояу таспасы жабынды зақымдамай алынып, дайын бет түпкілікті қабылдауға дейін шаңнан қорғалады. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын

	құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен

	және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін.

	Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: төбе бетін сырлауға дайындау. Осы позицияның көлемі үш жүз жиырма алты шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Бояу жұмыстары басталар алдында ыдысты ашпай тұрып бояу құрамы негізге және үй-жай мақсатына сәйкес келетіні, қабаттарға бөлінбеуі және сақтау талаптарының орындалуы тексеріледі. Қолданылатын қылқалам таза, толық құрғақ

	және қылшықтары түспейтін болуы тиіс. Майлы бояулар үшін қылқаламда су немесе құрамға сай келмейтін еріткіш қалдығының болуы рұқсат етілмейді. Бояуды біртекті күйге дейін араластырғаннан кейін оның аз мөлшерін қылшықтың жұмыс бөлігімен алып, артығын ыдыс жиегінде қалдырады. Бұрыштар мен түйісу жерлері алдымен өңделіп, негізгі бет бірін-бірі аздап жабатын біркелкі қозғалыстармен сырланады. Сырлаушы қабатта құрғақ бос орындар, дөңестер, ағып кеткен іздер және бөтен қоспалар болмауын қадағалайды. Әр өтуде негіздің сіңіру қабілеті және материалдың тегістелуі ескеріледі; бояуды шамадан тыс жағу технологиялық кезеңді алмастырмайды. Білік қолданылса, түгі бет фактурасына сәйкес таңдалады, механикалық бүркуде жарамды жабдық пен аэрозольден қорғаныш қолданылады. Үзіліс әрлеудің табиғи шекарасына сәйкес ұйымдастырылып, соңғы тегістеу бағыты бірдей сақталады. Келесі өңдеу өндіруші белгілеген жағдайға жеткеннен кейін ғана жүргізіледі. Әрлеу негіздің беріктігін, құрғақтығын және тазалығын тексеруден басталады. Шаң, ескі жабынның бос бөліктері, май ізі және үйлеспейтін материал қалдығы берік қабатқа дейін алынады. Жарықшақтар мен қуыстар ашылып, жарамды жөндеу құрамымен толтырылады. Астарлау, тегістеу және сылақтау технологиялық негізделген ретпен жүргізіледі; әр алдыңғы қабат келесі қабатты жағуға жеткілікті қасиетке ие болуы тиіс. Соңғы өңдеуге дейін тегістік пен жабысу тексеріледі. Сыртқы бұрыштар мен түйісу орындары сынудан қорғалып, ұқыпты орындалады. Қолмен бояғанда түгі жарамды, таза әрі құрғақ қылқалам қолданылады; бояумен үйлеспейтін еріткіш немесе су қалдығы болмауы қажет. Қылқалам дайындалған бояуға жұмыс бөлігінің қажетті тереңдігіне дейін батырылып, артығы ыдыс шетінде алынады және материал ағусыз жұқа біркелкі қабатпен таратылады. Қылқалам қозғалысы беттің пішініне сай бағытталып, көрші жолақтар көрінетін шекара қалдырмай біріктіріледі. Білікше, бүріккіш немесе шпатель қолданылса, өндіруші нұсқаулығы мен қауіпсіздік тәртібі сақталады. Келесі қабат алдыңғысы тексеріліп, қажетті уақыт өткеннен кейін жағылады. Дайын әрлеудің сапасы жеткілікті біркелкі жарықта бағаланады. Боялмаған жерлерге, көпіршіктерге, жарықшақтарға, ажырауға, айқын дақтарға, бөгде қоспалар мен ағуларға жол берілмейді. Қабат қалыңдығы және рұқсат етілетін ауытқу материал мақсаты мен қолданылатын талаптарға сәйкес тексеріледі, еркін өлшем белгіленбейді. Қолжетімсіз қырлар, бұрыштар, құбырлар мен ойықтарға жанасулар бөлек бақыланады. Қорғаныш үлдір мен бояу таспасы жабынды зақымдамай алынып, дайын бет түпкілікті қабылдауға дейін шаңнан қорғалады. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі.

	Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяққиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет

	жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға,

	көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға

	сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: төбені майлы құраммен жақсартылған тәсілде сырлау. Осы позицияның көлемі үш жүз жиырма алты шаршы метр құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Бояу жұмыстары басталар алдында ыдысты ашпай тұрып бояу құрамы негізге және үй-жай мақсатына сәйкес келетіні, қабаттарға бөлінбеуі және сақтау талаптарының орындалуы тексеріледі. Қолданылатын қылқалам таза, толық құрғақ және қылшықтары түспейтін болуы тиіс. Майлы бояулар үшін қылқаламда су немесе құрамға сай келмейтін еріткіш қалдығының болуы рұқсат етілмейді. Бояуды біртекті күйге дейін араластырғаннан кейін оның аз мөлшерін қылшықтың жұмыс бөлігімен алып, артығын ыдыс жиегінде қалдырады. Бұрыштар мен түйісу жерлері алдымен өңделіп, негізгі бет бірін-бірі аздап жабатын біркелкі қозғалыстармен сырланады. Сырлаушы қабатта құрғақ бос орындар, дөңестер, ағып кеткен іздер және бөтен қоспалар болмауын қадағалайды. Әр өтуде негіздің сіңіру қабілеті және материалдың тегістелуі ескеріледі; бояуды шамадан тыс жағу технологиялық кезеңді алмастырмайды. Білік қолданылса, түгі бет фактурасына сәйкес таңдалады, механикалық бүркуде жарамды жабдық пен аэрозольден қорғаныш қолданылады. Үзіліс әрлеудің табиғи шекарасына сәйкес ұйымдастырылып, соңғы тегістеу бағыты бірдей сақталады. Келесі өңдеу өндіруші белгілеген жағдайға жеткеннен кейін ғана жүргізіледі. Әрлеу негіздің беріктігін, құрғақтығын және тазалығын тексеруден басталады. Шаң, ескі жабынның бос бөліктері, май ізі және үйлеспейтін материал қалдығы берік қабатқа дейін алынады. Жарықшақтар мен қуыстар ашылып, жарамды жөндеу құрамымен толтырылады. Астарлау, тегістеу және сылақтау технологиялық негізделген ретпен жүргізіледі; әр алдыңғы қабат келесі қабатты жағуға жеткілікті қасиетке ие болуы тиіс. Соңғы өңдеуге дейін тегістік пен жабысу тексеріледі. Сыртқы бұрыштар мен түйісу орындары сынудан қорғалып, ұқыпты орындалады. Қолмен бояғанда түгі жарамды, таза әрі құрғақ қылқалам қолданылады; бояумен үйлеспейтін еріткіш немесе су қалдығы болмауы қажет. Қылқалам дайындалған бояуға жұмыс бөлігінің қажетті тереңдігіне дейін батырылып, артығы ыдыс шетінде алынады және материал ағусыз жұқа біркелкі қабатпен таратылады. Қылқалам қозғалысы беттің пішініне сай бағытталып, көрші жолақтар көрінетін шекара қалдырмай біріктіріледі. Білікше, бүріккіш

	немесе шпатель қолданылса, өндіруші нұсқаулығы мен қауіпсіздік тәртібі сақталады. Келесі қабат алдыңғысы тексеріліп, қажетті уақыт өткеннен кейін жағылады. Дайын әрлеудің сапасы жеткілікті біркелкі жарықта бағаланады. Боялмаған жерлерге, көпіршіктерге, жарықшақтарға, ажырауға, айқын дақтарға, бөгде қоспалар мен ағуларға жол берілмейді. Қабат қалыңдығы және рұқсат етілетін ауытқу материал мақсаты мен қолданылатын талаптарға сәйкес тексеріледі, еркін өлшем белгіленбейді. Қолжетімсіз қырлар, бұрыштар, құбырлар мен ойықтарға жанасулар бөлек бақыланады. Қорғаныш үлдір мен бояу таспасы жабынды зақымдамай алынып, дайын бет түпкілікті қабылдауға дейін шаңнан қорғалады. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып,

	атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді,

	түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация

	жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: бір және екі пернелі ажыратқыштарды, розеткаларды орнату. Осы позицияның көлемі елу алты дана құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Электр нүктелері мен кабель бағыттары тек кернеуі ажыратылып, кернеудің жоқтығы тексерілген учаскеде орындалады. Бағыт қабырғаны тексеріп, жасырын желілерді анықтағаннан кейін белгіленеді. Кабельді қысып, шамадан тыс бүгіп, өткір қырдан өткізіп немесе арнайы контактісіз жалғауға болмайды. Розетка мен ажыратқыш қабырға материалына сай бекітпемен берік негізге орнатылады; бөлшектер техникалық қызмет көрсетуге қолжетімді, ашық ток өткізетін орынсыз болуы тиіс. Электр монтажының соңғы тексеруі нормативтік талаптармен жүргізіледі: қосылыстардың дұрыстығы, оқшаулаудың бүтіндігі, қорғаныш өткізгішінің үздіксіздігі, ажыратқыштар мен розеткалардың жарамдылығы бақыланады. Сәйкессіздік болса, бұйымды қосуға болмайды, себеп жойылып, тексеру қайталанады. Өлшеу нәтижелерін білікті маман рәсімдейді, қабылдауға тиісті позиция көлеміндегі қауіпсіз және жарамды нүкте немесе желі ұсынылады. Электр монтажы қолданыстағы қорек сұлбасын анықтаудан және ажыратылған учаскеде кернеудің жоқтығын тексеруден басталады.

	Операцияларды тиісті біліктілігі мен рұқсаты бар персонал орындайды. Төсеу алдында трассалар, қораптар, тарату қалқандары мен жарықтандыру құралдарының орналасуы, кабельді механикалық зақым мен қызудан қорғау мүмкіндігі тексеріледі. Жылы еден элементтері үшін алдын ала бұрғылауға немесе тұрақты бекітпе орнатуға болмайтын аймақтар белгіленеді. Қорғаныш өткізгішін жұмыс нөлімен көзделмеген жерде қосуға жол берілмейді. Кабельдер мен сымдар рұқсат етілген тарту күшін және иілу радиусын бұзбай төселеді. Бұрылыс пен трасса соңында сенімді бекіту, өтпелерде үйкелуден қорғау қамтамасыз етіледі. Қосылыстар арнайы қораптарда немесе түйіспе қысқыштарда орындалып, ашық ток өткізетін бөлшектер қалдырылмайды. Қалқандар мен қосқыштар қызмет көрсетуге қолжетімді етіп тік орнатылады және қабықшасы жабылады. Жарықтандыру құралдарының қорғаныш дәрежесі бөлме жағдайына сәйкес тексеріледі. Жасырын трассалар жабылмай тұрып нақты орналасуы тіркеледі. Электр кезеңі қорғаныш өткізгіштерінің үздіксіздігін, оқшаулау кедергісін, қосылу дұрыстығын және қорғаныш құрылғыларының жұмысын қолданылатын талаптар бойынша тексерумен аяқталады. Жылыту жүйесінде өндіруші талап ететін өлшеулер кабель жабылғанға дейін де, одан кейін де орындалады. Алғашқы қосу зақым жоқ екені мен көрші әрлеу қабаттарының дайындығы расталған соң жүргізіледі. Желілер, нүктелер мен аспаптардың нақты саны позициямен салыстырылып, орнату орны атқарушылық материалда көрсетіледі. Сынақ нәтижелерін білікті мамандар тіркейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын

	нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу

	нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық

	қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде жұмыстарды қамтамасыз ету үшін мынадай материал немесе бұйым көзделеді: жерге қосу түйіспелері бар екі орындық электр розеткасын жеткізу; сипаттамалық белгілері: екі жүз елу вольт, он ампер, он алты ампер, қорғаныс дәрежесі IP жиырма. Мөлшері қырық дана құрайды. Бұл позиция тиісті монтаж немесе әрлеу операциясын материалмен қамтамасыз етуге арналған және сол операцияның екінші көлемі болып есептелмейді. Қолданар алдында толықтығы, бүтіндігі, техникалық үйлесімділігі және мақсатына сәйкестігі тексеріліп, орнатылғаннан кейін нақты нәтижемен салыстырылады. Электр нүктелері мен кабель бағыттары тек кернеуі ажыратылып, кернеудің жоқтығы

	тексерілген учаскеде орындалады. Бағыт қабырғаны тексеріп, жасырын желілерді анықтағаннан кейін белгіленеді. Кабельді қысып, шамадан тыс бүгіп, өткір қырдан өткізіп немесе арнайы контактісіз жалғауға болмайды. Розетка мен ажыратқыш қабырға материалына сай бекітпемен берік негізге орнатылады; бөлшектер техникалық қызмет көрсетуге қолжетімді, ашық ток өткізетін орынсыз болуы тиіс. Электр монтажының соңғы тексеруі нормативтік талаптармен жүргізіледі: қосылыстардың дұрыстығы, оқшаулаудың бүтіндігі, қорғаныш өткізгішінің үздіксіздігі, ажыратқыштар мен розеткалардың жарамдылығы бақыланады. Сәйкессіздік болса, бұйымды қосуға болмайды, себеп жойылып, тексеру қайталанады. Өлшеу нәтижелерін білікті маман рәсімдейді, қабылдауға тиісті позиция көлеміндегі қауіпсіз және жарамды нүкте немесе желі ұсынылады. Бұл позиция жұмысты тиісті материалмен не бұйыммен қамтамасыз етуге жатады және көзделген технологиялық операциядан тыс екінші рет дербес монтажды білдірмейді. Бұйымды конструкцияға қосар алдында оның толықтығы, таңдалған жүйеге жарамдылығы және мақсатына сәйкестігі тексеріледі. Қаптама таңбалауы сақталып ашылады; бүлінген және қисаюы бар бөлшектер жарамды бұйымдардан бөлек шығарылады. Өндіруші ауыстырылса, техникалық сипаттамалар талап етілгеннен төмен болмауы керек, әрі бұл сатып алу нысанасын немесе жеткізушіні таңдау шарттарын өзгертпеуі тиіс. Тасымалдау мен сақтау ылғалдануды, коррозияны, шамадан тыс қызуды, механикалық соққыны және зауыттық қаптаманың бүлінуін болдырмайтындай ұйымдастырылады. Ұзын бұйымдар біркелкі тіреледі, табақтар майыстырмай сақталады, кабель оқшаулауы зақымнан қорғалады, ал қоспалар белгіленген температурада ұсталады. Жинақтауыштар негізгі жұмысты орындаушыға сандық есеппен беріледі. Нақты шығыс аяқталған конструкция мен технологияға сай болуы тиіс, шартта заңды түрде өзгеше көзделмесе, қалдықтар орындалған жұмыс ретінде бөлек төленбейді. Орнатуға дейін өлшем, таңбалау, негізгі пайдалану қасиеттері және түйісетін элементтермен үйлесімділік расталады. Бөлшектерді қосқанда диаметрі, қимасы, қорғаныш сыныбы немесе өзге сипаттамасы сәйкес келмейтін бұйымды пайдалануға болмайды. Технологиялық көрсеткіштер өндіруші паспорты мен нұсқаулығы бойынша бақыланады, қауіпсіздік тексеруі керек жерде рұқсаты бар персонал тартылады. Кіріс бақылауы аяқталған соң партия мен сан туралы мәлімет сапаға жауапты тұлғаға беріледі. Позициядағы материал атауы мен мөлшері кейін нақты жұмсалуымен салыстыру үшін сақталады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы

	растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап

	түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым

	басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті

	қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде жұмыстарды қамтамасыз ету үшін мынадай материал немесе бұйым көзделеді: жасырын сым желісіне арналған екі пернелі ажыратқышты жеткізу; сипаттамалық белгілері: екі жүз елу вольт, төрт ампер, он ампер, қорғаныс дәрежесі IP жиырма, бастапқы сипаттамада көрсетілген стандарт талаптарына сай. Мөлшері он алты дана құрайды. Бұл позиция тиісті монтаж немесе әрлеу операциясын материалмен қамтамасыз етуге арналған және сол операцияның екінші көлемі болып есептелмейді. Қолданар алдында толықтығы, бүтіндігі, техникалық үйлесімділігі және мақсатына сәйкестігі тексеріліп, орнатылғаннан кейін нақты нәтижемен салыстырылады. Электр нүктелері мен кабель бағыттары тек кернеуі ажыратылып, кернеудің жоқтығы тексерілген учаскеде орындалады. Бағыт қабырғаны тексеріп, жасырын желілерді анықтағаннан кейін белгіленеді. Кабельді қысып, шамадан тыс бүгіп, өткір қырдан өткізіп немесе арнайы контактісіз жалғауға болмайды. Розетка мен ажыратқыш қабырға материалына сай бекітпемен берік негізге орнатылады; бөлшектер техникалық қызмет көрсетуге қолжетімді, ашық ток өткізетін орынсыз болуы тиіс. Электр монтажының соңғы тексеруі нормативтік талаптармен жүргізіледі: қосылыстардың дұрыстығы, оқшаулаудың бүтіндігі, қорғаныш өткізгішінің үздіксіздігі, ажыратқыштар мен розеткалардың жарамдылығы бақыланады. Сәйкессіздік болса, бұйымды қосуға болмайды, себеп жойылып, тексеру қайталанады. Өлшеу нәтижелерін білікті маман рәсімдейді, қабылдауға тиісті позиция көлеміндегі қауіпсіз және жарамды нүкте немесе желі ұсынылады. Бұл позиция жұмысты тиісті материалмен не бұйыммен қамтамасыз етуге жатады және көзделген технологиялық операциядан тыс екінші рет дербес монтажды білдірмейді. Бұйымды конструкцияға қосар алдында оның толықтығы, таңдалған жүйеге жарамдылығы және мақсатына сәйкестігі тексеріледі. Қаптама таңбалауы сақталып ашылады; бүлінген және қисаюы бар бөлшектер жарамды бұйымдардан бөлек шығарылады. Өндіруші ауыстырылса, техникалық сипаттамалар талап етілгеннен төмен болмауы керек, әрі бұл сатып алу нысанасын немесе жеткізушіні таңдау шарттарын өзгертпеуі тиіс. Тасымалдау мен сақтау ылғалдануды, коррозияны, шамадан тыс қызуды, механикалық соққыны және зауыттық қаптаманың бүлінуін болдырмайтындай ұйымдастырылады. Ұзын бұйымдар біркелкі тіреледі, табақтар майыстырмай сақталады, кабель оқшаулауы зақымнан қорғалады, ал қоспалар белгіленген температурада ұсталады. Жинақтауыштар негізгі жұмысты орындаушыға сандық есеппен беріледі. Нақты шығыс аяқталған конструкция мен технологияға сай болуы тиіс, шартта заңды түрде өзгеше көзделмесе, қалдықтар орындалған жұмыс ретінде бөлек төленбейді. Орнатуға дейін өлшем, таңбалау, негізгі пайдалану қасиеттері және түйісетін

	элементтермен үйлесімділік расталады. Бөлшектерді қосқанда диаметрі, қимасы, қорғаныш сыныбы немесе өзге сипаттамасы сәйкес келмейтін бұйымды пайдалануға болмайды. Технологиялық көрсеткіштер өндіруші паспорты мен нұсқаулығы бойынша бақыланады, қауіпсіздік тексеруі керек жерде рұқсаты бар персонал тартылады. Кіріс бақылауы аяқталған соң партия мен сан туралы мәлімет сапаға жауапты тұлғаға беріледі. Позициядағы материал атауы мен мөлшері кейін нақты жұмсалуымен салыстыру үшін сақталады. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған

	санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу

	технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын

	растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: айнаны тиісті оқу бөлмесіне орнату; сипаттамалық белгілері: шаштараз оқу кабинеті үшін. Осы позицияның көлемі алты дана құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Жеткізілген бұйым мақсаты, саны және толықтығы бойынша тексеріліп, сынық, өткір қыр, майысу мен бет зақымына қаралады. Жинау кезінде өндірушінің бекітпелері мен құралдары қолданылады, конструкцияны әлсіретететін артық тесіктер бұрғыланбайды. Егер бұйым қабырғаға бекітілсе, алдымен негіз түрі, жасырын желілердің орны және таңдалған жердің жүктеме көтергіштігі анықталады. Өткір ұштар, орнықсыз тіректер және ашық бекітпелер болмауы тиіс. Қабылдауға дейін жиһаз орнықтылығы, қауіпті шайқалудың жоқтығы, сыртқы қабат бүтіндігі және көзделген қызметі тексеріледі. Айналар үшін бекітудің сенімділігі мен жиектер қорғанысы, үстел мен орындық үшін қалыпты пайдалану кезіндегі орнықтылық және тірек тораптар қауіпсіздігі қосымша қаралады. Қаптама қалдықтары жиналып, жиынтық көрсетілген санда жарамды күйде тапсырылады. Операция элементтің мақсатын, мөлшерін және жалпы технологиялық кезектегі орнын нақтылағаннан кейін орындалады. Алдымен тірек беттің жағдайы, учаскеге қолжетімділік және көрші конструкциялардың сақталуы тексеріледі. Технология материал қасиеті мен пайдалану жағдайына қарай таңдалады. Орындаушы бұйымның келісілген орналасуын, бекіту сенімділігін және

	кейін тексеру мүмкіндігін қамтамасыз етуге міндетті. Нақты геометрия бастапқы позицияға сәйкес келмесе, тиісті бөлімге әсер ететін жұмыс рұқсат етілетін техникалық шешім келісілгенге дейін тоқтатылады. Құрал мен жұмсалатын материал алдын ала дайындалып, операциялар жұмыскерлер арасында бір мезгілдегі қауіпті әрекет туындамайтындай бөлінеді. Жұмыскерлер қауіпке қарай қолғап, көзілдірік және арнайы киім пайдалануға тиіс. Кескіш құралдар, электр жабдығы және қыздыру аспаптары үшін өндіруші нұсқаулығы мен рұқсат тәртібі сақталады. Материалдар қорғаныш жабындысын бүлдірмей бекітіледі, ал ашық қырлар мен ұштар қауіпсіз күйге келтіріледі. Аралық нәтиженің сапасы жабылып қалмай тұрып тексеріледі. Аяқталған элемент белгіленген функцияны орындап, қауіпсіз пайдалануға жарамдылығын сақтауы тиіс. Оның орналасуы, геометриясы, бекіту сапасы, түйісулері және зақымның болмауы тексеріледі. Көлем есебі нақты орындалған нәтижені көрсете отырып позицияның өлшем бірлігімен жүргізіледі. Сәйкессіздік табылса, бастапқы себебі анықталып, ақау жойылады және қайта тексеріледі; кейінгі қаптамамен кемшілікті жасыруға жол берілмейді. Орындалу құжаттары мен қажетті сынақ нәтижелері шарт бойынша тапсырыс берушіге ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі

	орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін,

	бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары

	бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде жұмыстарды қамтамасыз ету үшін мынадай материал немесе бұйым көзделеді: қабырғаға немесе еденге орналастырылатын айна жеткізу; сипаттамалық белгілері: жүз алпыс сантиметр, шаштараз оқу кабинеті үшін. Мөлшері алты дана құрайды. Бұл позиция тиісті монтаж немесе әрлеу операциясын материалмен қамтамасыз етуге арналған және сол операцияның екінші көлемі болып есептелмейді. Қолданар алдында толықтығы, бүтіндігі, техникалық үйлесімділігі және мақсатына сәйкестігі тексеріліп, орнатылғаннан кейін нақты нәтижемен салыстырылады. Жеткізілген бұйым мақсаты, саны және толықтығы бойынша тексеріліп, сынық, өткір қыр, майысу мен бет зақымына қаралады. Жинау кезінде өндірушінің бекітпелері мен құралдары қолданылады, конструкцияны әлсірететін артық тесіктер бұрғыланбайды. Егер бұйым қабырғаға бекітілсе, алдымен негіз түрі, жасырын желілердің орны және таңдалған жердің жүктеме көтергіштігі анықталады. Өткір ұштар,

	орнықсыз тіректер және ашық бекітпелер болмауы тиіс. Қабылдауға дейін жиһаз орнықтылығы, қауіпті шайқалудың жоқтығы, сыртқы қабат бүтіндігі және көзделген қызметі тексеріледі. Айналар үшін бекітудің сенімділігі мен жиектер қорғанысы, үстел мен орындық үшін қалыпты пайдалану кезіндегі орнықтылық және тірек тораптар қауіпсіздігі қосымша қаралады. Қаптама қалдықтары жиналып, жиынтық көрсетілген санда жарамды күйде тапсырылады. Бұл позиция жұмысты тиісті материалмен не бұйыммен қамтамасыз етуге жатады және көзделген технологиялық операциядан тыс екінші рет дербес монтажды білдірмейді. Бұйымды конструкцияға қосар алдында оның толықтығы, таңдалған жүйеге жарамдылығы және мақсатына сәйкестігі тексеріледі. Қаптама таңбалауы сақталып ашылады; бүлінген және қисаюы бар бөлшектер жарамды бұйымдардан бөлек шығарылады. Өндіруші ауыстырылса, техникалық сипаттамалар талап етілгеннен төмен болмауы керек, әрі бұл сатып алу нысанасын немесе жеткізушіні таңдау шарттарын өзгертпеуі тиіс. Тасымалдау мен сақтау ылғалдануды, коррозияны, шамадан тыс қызуды, механикалық соққыны және зауыттық қаптаманың бүлінуін болдырмайтындай ұйымдастырылады. Ұзын бұйымдар біркелкі тіреледі, табақтар майыстырмай сақталады, кабель оқшаулауы зақымнан қорғалады, ал қоспалар белгіленген температурада ұсталады. Жинақтауыштар негізгі жұмысты орындаушыға сандық есеппен беріледі. Нақты шығыс аяқталған конструкция мен технологияға сай болуы тиіс, шартта заңды түрде өзгеше көзделмесе, қалдықтар орындалған жұмыс ретінде бөлек төленбейді. Орнатуға дейін өлшем, таңбалау, негізгі пайдалану қасиеттері және түйісетін элементтермен үйлесімділік расталады. Бөлшектерді қосқанда диаметрі, қимасы, қорғаныш сыныбы немесе өзге сипаттамасы сәйкес келмейтін бұйымды пайдалануға болмайды. Технологиялық көрсеткіштер өндіруші паспорты мен нұсқаулығы бойынша бақыланады, қауіпсіздік тексеруі керек жерде рұқсаты бар персонал тартылады. Кіріс бақылауы аяқталған соң партия мен сан туралы мәлімет сапаға жауапты тұлғаға беріледі. Позициядағы материал атауы мен мөлшері кейін нақты жұмсалуымен салыстыру үшін сақталады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе

	соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді.

	Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру

	құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде жұмыстарды қамтамасыз ету үшін мынадай

	материал немесе бұйым көзделеді: шаштараз немесе визаж кабинеті үшін көрсетілген үлгідегі орындықты жеткізу; сипаттамалық белгілері: шаштараз оқу кабинеті үшін. Мөлшері алты дана құрайды. Бұл позиция тиісті монтаж немесе әрлеу операциясын материалмен қамтамасыз етуге арналған және сол операцияның екінші көлемі болып есептелмейді. Қолданар алдында толықтығы, бүтіндігі, техникалық үйлесімділігі және мақсатына сәйкестігі тексеріліп, орнатылғаннан кейін нақты нәтижемен салыстырылады. Жеткізілген бұйым мақсаты, саны және толықтығы бойынша тексеріліп, сынық, өткір қыр, майысу мен бет зақымына қаралады. Жинау кезінде өндірушінің бекітпелері мен құралдары қолданылады, конструкцияны әлсірететін артық тесіктер бұрғыланбайды. Егер бұйым қабырғаға бекітілсе, алдымен негіз түрі, жасырын желілердің орны және таңдалған жердің жүктеме көтергіштігі анықталады. Өткір ұштар, орнықсыз тіректер және ашық бекітпелер болмауы тиіс. Қабылдауға дейін жиһаз орнықтылығы, қауіпті шайқалудың жоқтығы, сыртқы қабат бүтіндігі және көзделген қызметі тексеріледі. Айналар үшін бекітудің сенімділігі мен жиектер қорғанысы, үстел мен орындық үшін қалыпты пайдалану кезіндегі орнықтылық және тірек тораптар қауіпсіздігі қосымша қаралады. Қаптама қалдықтары жиналып, жиынтық көрсетілген санда жарамды күйде тапсырылады. Бұл позиция жұмысты тиісті материалмен не бұйыммен қамтамасыз етуге жатады және көзделген технологиялық операциядан тыс екінші рет дербес монтажды білдірмейді. Бұйымды конструкцияға қосар алдында оның толықтығы, таңдалған жүйеге жарамдылығы және мақсатына сәйкестігі тексеріледі. Қаптама таңбалауы сақталып ашылады; бүлінген және қисаюы бар бөлшектер жарамды бұйымдардан бөлек шығарылады. Өндіруші ауыстырылса, техникалық сипаттамалар талап етілгеннен төмен болмауы керек, әрі бұл сатып алу нысанасын немесе жеткізушіні таңдау шарттарын өзгертпеуі тиіс. Тасымалдау мен сақтау ылғалдануды, коррозияны, шамадан тыс қызуды, механикалық соққыны және зауыттық қаптаманың бүлінуін болдырмайтындай ұйымдастырылады. Ұзын бұйымдар біркелкі тіреледі, табақтар майыстырмай сақталады, кабель оқшаулауы зақымнан қорғалады, ал қоспалар белгіленген температурада ұсталады. Жинақтауыштар негізгі жұмысты орындаушыға сандық есеппен беріледі. Нақты шығыс аяқталған конструкция мен технологияға сай болуы тиіс, шартта заңды түрде өзгеше көзделмесе, қалдықтар орындалған жұмыс ретінде бөлек төленбейді. Орнатуға дейін өлшем, таңбалау, негізгі пайдалану қасиеттері және түйісетін элементтермен үйлесімділік расталады. Бөлшектерді қосқанда диаметрі, қимасы, қорғаныш сыныбы немесе өзге сипаттамасы сәйкес келмейтін бұйымды пайдалануға болмайды. Технологиялық көрсеткіштер өндіруші паспорты мен нұсқаулығы бойынша бақыланады, қауіпсіздік тексеруі керек жерде рұқсаты бар персонал тартылады. Кіріс бақылауы аяқталған соң партия мен сан туралы мәлімет сапаға жауапты тұлғаға беріледі. Позициядағы материал атауы мен мөлшері кейін нақты жұмсалуымен салыстыру үшін сақталады. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж

	басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және

	учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама

	өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды

	шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде мынадай жұмыс операциясы орындалуға тиіс: айнаны тиісті оқу бөлмесіне орнату; сипаттамалық белгілері: визаж оқу кабинеті үшін. Осы позицияның көлемі алты дана құрайды. Көрсетілген мөлшер осы аймақтағы нақты операцияға ғана қатысты және нәтижені тікелей тексерумен расталуы керек. Дайындық, орындау, бақылау және аяқталған нәтижені қорғау ретімен ұйымдастырылады. Бұл жұмысты материал атауымен немесе аралас технологиялық кезең ретінде екінші рет қабылдауға болмайды. Жеткізілген бұйым мақсаты, саны және толықтығы бойынша тексеріліп, сынық, өткір қыр, майысу мен бет зақымына қаралады. Жинау кезінде өндірушінің бекітпелері мен құралдары қолданылады, конструкцияны әлсірететін артық тесіктер бұрғыланбайды. Егер бұйым қабырғаға бекітілсе, алдымен негіз түрі, жасырын желілердің орны және таңдалған жердің жүктеме көтергіштігі анықталады. Өткір ұштар, орнықсыз тіректер және ашық бекітпелер болмауы тиіс. Қабылдауға дейін жиһаз орнықтылығы, қауіпті шайқалудың жоқтығы, сыртқы қабат бүтіндігі және көзделген қызметі тексеріледі. Айналар үшін бекітудің сенімділігі мен жиектер қорғанысы, үстел мен орындық үшін қалыпты пайдалану кезіндегі орнықтылық және тірек тораптар қауіпсіздігі қосымша қаралады. Қаптама қалдықтары жиналып, жиынтық көрсетілген санда жарамды күйде тапсырылады. Операция элементтің мақсатын, мөлшерін және жалпы технологиялық кезектегі орнын нақтылағаннан кейін орындалады. Алдымен тірек беттің жағдайы, учаскеге қолжетімділік және көрші конструкциялардың сақталуы тексеріледі. Технология материал қасиеті мен пайдалану жағдайына қарай таңдалады. Орындаушы бұйымның келісілген орналасуын, бекіту сенімділігін және кейін тексеру мүмкіндігін қамтамасыз етуге міндетті. Нақты геометрия бастапқы позицияға сәйкес келмесе, тиісті бөлімге әсер ететін жұмыс рұқсат етілетін техникалық шешім келісілгенге дейін тоқтатылады. Құрал мен жұмсалатын материал алдын ала дайындалып, операциялар жұмыскерлер арасында бір мезгілдегі қауіпті әрекет туындамайтындай бөлінеді. Жұмыскерлер қауіпке қарай қолғап, көзілдірік және арнайы киім пайдалануға тиіс. Кескіш құралдар, электр жабдығы және қыздыру аспаптары үшін өндіруші нұсқаулығы мен рұқсат тәртібі сақталады.

	Материалдар қорғаныш жабындысын бүлдірмей бекітіледі, ал ашық қырлар мен ұштар қауіпсіз күйге келтіріледі. Аралық нәтиженің сапасы жабылып қалмай тұрып тексеріледі. Аяқталған элемент белгіленген функцияны орындап, қауіпсіз пайдалануға жарамдылығын сақтауы тиіс. Оның орналасуы, геометриясы, бекіту сапасы, түйісулері және зақымның болмауы тексеріледі. Көлем есебі нақты орындалған нәтижені көрсете отырып позицияның өлшем бірлігімен жүргізіледі. Сәйкессіздік табылса, бастапқы себебі анықталып, ақау жойылады және қайта тексеріледі; кейінгі қаптамамен кемшілікті жасыруға жол берілмейді. Орындалу құжаттары мен қажетті сынақ нәтижелері шарт бойынша тапсырыс берушіге ұсынылады. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді

	өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр

	жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және

	ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде жұмыстарды қамтамасыз ету үшін мынадай материал немесе бұйым көзделеді: қабырғаға немесе еденге орналастырылатын айна жеткізу; сипаттамалық белгілері: жүз алпыс сантиметр, визаж оқу кабинеті үшін. Мөлшері алты дана құрайды. Бұл позиция тиісті монтаж немесе әрлеу операциясын материалмен қамтамасыз етуге арналған және сол операцияның екінші көлемі болып есептелмейді. Қолданар алдында толықтығы, бүтіндігі, техникалық үйлесімділігі және мақсатына сәйкестігі тексеріліп, орнатылғаннан кейін нақты нәтижемен салыстырылады. Жеткізілген бұйым мақсаты, саны және толықтығы бойынша тексеріліп, сынық, өткір қыр, майысу мен бет зақымына қаралады. Жинау кезінде өндірушінің бекітпелері мен құралдары қолданылады, конструкцияны әлсірететін артық тесіктер бұрғыланбайды. Егер бұйым қабырғаға бекітілсе, алдымен негіз түрі, жасырын желілердің орны және таңдалған жердің жүктеме көтергіштігі анықталады. Өткір ұштар, орнықсыз тіректер және ашық бекітпелер болмауы тиіс. Қабылдауға дейін жиһаз орнықтылығы, қауіпті шайқалудың жоқтығы, сыртқы қабат бүтіндігі және көзделген қызметі тексеріледі. Айналар үшін бекітудің сенімділігі мен жиектер қорғанысы, үстел мен орындық үшін қалыпты пайдалану кезіндегі орнықтылық және тірек тораптар қауіпсіздігі қосымша қаралады. Қаптама қалдықтары жиналып, жиынтық көрсетілген санда жарамды күйде тапсырылады. Бұл позиция жұмысты тиісті материалмен не бұйыммен қамтамасыз етуге жатады және көзделген технологиялық

	операциядан тыс екінші рет дербес монтажды білдірмейді. Бұйымды конструкцияға қосар алдында оның толықтығы, таңдалған жүйеге жарамдылығы және мақсатына сәйкестігі тексеріледі. Қаптама таңбалауы сақталып ашылады; бүлінген және қисаюы бар бөлшектер жарамды бұйымдардан бөлек шығарылады. Өндіруші ауыстырылса, техникалық сипаттамалар талап етілгеннен төмен болмауы керек, әрі бұл сатып алу нысанасын немесе жеткізушіні таңдау шарттарын өзгертпеуі тиіс. Тасымалдау мен сақтау ылғалдануды, коррозияны, шамадан тыс қызуды, механикалық соққыны және зауыттық қаптаманың бүлінуін болдырмайтындай ұйымдастырылады. Ұзын бұйымдар біркелкі тіреледі, табақтар майыстырмай сақталады, кабель оқшаулауы зақымнан қорғалады, ал қоспалар белгіленген температурада ұсталады. Жинақтауыштар негізгі жұмысты орындаушыға сандық есеппен беріледі. Нақты шығыс аяқталған конструкция мен технологияға сай болуы тиіс, шартта заңды түрде өзгеше көзделмесе, қалдықтар орындалған жұмыс ретінде бөлек төленбейді. Орнатуға дейін өлшем, таңбалау, негізгі пайдалану қасиеттері және түйісетін элементтермен үйлесімділік расталады. Бөлшектерді қосқанда диаметрі, қимасы, қорғаныш сыныбы немесе өзге сипаттамасы сәйкес келмейтін бұйымды пайдалануға болмайды. Технологиялық көрсеткіштер өндіруші паспорты мен нұсқаулығы бойынша бақыланады, қауіпсіздік тексеруі керек жерде рұқсаты бар персонал тартылады. Кіріс бақылауы аяқталған соң партия мен сан туралы мәлімет сапаға жауапты тұлғаға беріледі. Позициядағы материал атауы мен мөлшері кейін нақты жұмсалуымен салыстыру үшін сақталады. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның

	он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының, қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары

	тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс, ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай

	өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. оқу кабинеттерінде, шаштараз және визаж кабинетінде жұмыстарды қамтамасыз ету үшін мынадай материал немесе бұйым көзделеді: шаштараз немесе визаж кабинеті үшін көрсетілген үлгідегі орындықты жеткізу; сипаттамалық белгілері: визаж оқу кабинеті үшін. Мөлшері алты дана құрайды. Бұл позиция тиісті монтаж немесе әрлеу операциясын материалмен қамтамасыз етуге арналған және сол операцияның екінші көлемі болып есептелмейді. Қолданар алдында толықтығы, бүтіндігі, техникалық үйлесімділігі және мақсатына сәйкестігі тексеріліп, орнатылғаннан кейін нақты нәтижемен салыстырылады. Жеткізілген бұйым мақсаты, саны және толықтығы

	бойынша тексеріліп, сынық, өткір қыр, майысу мен бет зақымына қаралады. Жинау кезінде өндірушінің бекітпелері мен құралдары қолданылады, конструкцияны әлсіретететін артық тесіктер бұрғыланбайды. Егер бұйым қабырғаға бекітілсе, алдымен негіз түрі, жасырын желілердің орны және таңдалған жердің жүктеме көтергіштігі анықталады. Өткір ұштар, орнықсыз тіректер және ашық бекітпелер болмауы тиіс. Қабылдауға дейін жиһаз орнықтылығы, қауіпті шайқалудың жоқтығы, сыртқы қабат бүтіндігі және көзделген қызметі тексеріледі. Айналар үшін бекітудің сенімділігі мен жиектер қорғанысы, үстел мен орындық үшін қалыпты пайдалану кезіндегі орнықтылық және тірек тораптар қауіпсіздігі қосымша қаралады. Қаптама қалдықтары жиналып, жиынтық көрсетілген санда жарамды күйде тапсырылады. Бұл позиция жұмысты тиісті материалмен не бұйыммен қамтамасыз етуге жатады және көзделген технологиялық операциядан тыс екінші рет дербес монтажды білдірмейді. Бұйымды конструкцияға қосар алдында оның толықтығы, таңдалған жүйеге жарамдылығы және мақсатына сәйкестігі тексеріледі. Қаптама таңбалауы сақталып ашылады; бүлінген және қисаюы бар бөлшектер жарамды бұйымдардан бөлек шығарылады. Өндіруші ауыстырылса, техникалық сипаттамалар талап етілгеннен төмен болмауы керек, әрі бұл сатып алу нысанасын немесе жеткізушіні таңдау шарттарын өзгертпеуі тиіс. Тасымалдау мен сақтау ылғалдануды, коррозияны, шамадан тыс қызуды, механикалық соққыны және зауыттық қаптаманың бүлінуін болдырмайтындай ұйымдастырылады. Ұзын бұйымдар біркелкі тіреледі, табақтар майыстырмай сақталады, кабель оқшаулауы зақымнан қорғалады, ал қоспалар белгіленген температурада ұсталады. Жинақтауыштар негізгі жұмысты орындаушыға сандық есеппен беріледі. Нақты шығыс аяқталған конструкция мен технологияға сай болуы тиіс, шартта заңды түрде өзгеше көзделмесе, қалдықтар орындалған жұмыс ретінде бөлек төленбейді. Орнатуға дейін өлшем, таңбалау, негізгі пайдалану қасиеттері және түйісетін элементтермен үйлесімділік расталады. Бөлшектерді қосқанда диаметрі, қимасы, қорғаныш сыныбы немесе өзге сипаттамасы сәйкес келмейтін бұйымды пайдалануға болмайды. Технологиялық көрсеткіштер өндіруші паспорты мен нұсқаулығы бойынша бақыланады, қауіпсіздік тексеруі керек жерде рұқсаты бар персонал тартылады. Кіріс бақылауы аяқталған соң партия мен сан туралы мәлімет сапаға жауапты тұлғаға беріледі. Позициядағы материал атауы мен мөлшері кейін нақты жұмсалуымен салыстыру үшін сақталады. Жұмыстар тек материалдардың жұмсалуына қарап емес, аяқталған технологиялық нәтиже мен нақты орындалған көлем бойынша қабылданады. Тапсырыс берушінің қарап шығуға, бақылау өлшеулеріне және кейін жабылатын операцияларды тексеруге қолжетімділігі қамтамасыз етіледі. Қабылдау орындаушыны шартта белгіленген шектерде кейін анықталған ақауларды жою міндетінен босатпайды. Бір операцияны басқа операциямен алмастыруға, көлемді заңды рәсімдеусіз азайтуға немесе бір жұмысты бірнеше позиция бойынша қайта ұсынуға болмайды. Есеп әр аймақ пен кезең бойынша бөлек жүргізіледі. Орындау кезінде

	техникалық нақтылау қажеттілігі туындаса, тараптар оны жазбаша тіркейді және белгіленген нәтиженің, функцияның, сапаның әрі жеткізушіні таңдау шарттарының сақталуын тексереді. Жасалған шартты өзгерту Қазақстан Республикасының мемлекеттік сатып алу туралы заңнамасында, соның ішінде тиісті Заңның он сегізінші бабында белгіленген негіздер мен тәртіп бойынша ғана мүмкін. Орындаушының технологиялық ұсынысы көлемді өз бетінше арттыруға, сатып алу нысанасын алмастыруға немесе бағаны өзгертуге құқық бермейді. Тиісті шешім әсер ететін операция басталғанға дейін келісіледі. Бақылау рәсімі визуалды қарап шығумен, негізгі параметрлерді өлшеумен, қызмет көрсетуге қолжетімділікті тексерумен және учаскені тазалаумен аяқталады. Орындаушы көрші конструкциялар зақымдалмағанын, ағу, қорғаныш жабынның үзілуі, ашық өткізгіштер мен қалдықтар жоқ екенін тексереді. Электр жабдығы қолданылған жағдайда оның қауіпсіздігін тексеру нәтижелерін білікті мамандар ресімдейді. Технологиялық ұсталу уақыты қажет материалдар тиісті қасиетіне жетпей тұрып жабылмайды және жүктелмейді. Тапсырыс берушінің ескертулері орны, ақау сипаты және жою тәсілі көрсетіліп тіркеледі. Нәтиженің тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін орындаушы кіріс бақылауының тәртібін, бригаданың қадамдарын және аралық тексеру нүктелерін белгілейді. Жұмысты бірнеше қызметкер арасында бөлу технологиялық циклге жауапты бір тұлғаның болуын жоққа шығармайды. Әртүрлі партия материалдары олардың қасиеттері мен түс айырмашылығын ескере отырып қолданылып, дайын бетте көзге көрінетін шекара туғызбайтындай ұйымдастырылады. Соңғы кезеңде элементтердің орнында дұрыс орналасуы, ластанудың болмауы, жабдықтың жарамдылығы және растайтын материалдардың толық тапсырылуы тексеріледі. Өндірістік персонал ауысым басталғанға дейін сатылардың, тұғырлардың, қоректендіру кабельдерінің, қол және механикаландырылған құралдардың, қорғаныш қалқандар мен жеке қорғаныш құралдарының жарамдылығын тексереді. Жұмыс басшысы жабдықты қауіпсіз қосу мен өшіру тәртібін, белгі беру тәсілін және учаскеге кіру шарттарын белгілейді. Ілулі жүктің астында жұмыс істеуге, кездейсоқ тіректі пайдалануға, электр қалқанын ашық қалдыруға және жанғыш материалдарды тұтану көздерінің қасына қоюға тыйым салынады. Қауіпті операцияларды қажетті даярлығы бар рұқсат етілген жұмыскерлер ғана жүргізеді. Жұмыс барысында эвакуация жолдары, желдету, жарықтандыру және өртке қарсы құралдарға қолжетімділік сақталады. Шаң мен құрылыс қалдықтары қолданыстағы кабинеттерге және дәліздерге таралмауы керек. Инженерлік жүйенің бөлігін уақытша ажырату қажет болса, оның уақыты, әсер ететін бөлмелер және қайта қосу тәртібі келісіледі. Жұмыс аяқталған соң тазалық, пайдалануға кедергі келтіретін бөгде иістердің болмауы және учаскенің қалыпты пайдалануға дайындығы тексеріледі. Қолданыстағы әрлеуге келтірілген зиянға шарт пен заңға сәйкес кінәлі тарап жауап береді. Жұмысты бастар алдында орындаушы учаскенің нақты жағдайын қарап, орындау шекарасын анықтайды. Жұмыс аймағы колледж білім алушыларының,

	қызметкерлерінің және келушілерінің қозғалыс жолдарынан оқшауланады. Уақытша қоршаулар эвакуация жолдарын және қолданыстағы инженерлік желілерге өтуді жаппауға тиіс. Материалдарды пайдаланбай тұрып өлшемдер, деңгей белгілері, негіздің жай-күйі және көрші конструкциялармен түйісу орындары тексеріледі. Жасырын кедергі табылса, оған әсер ететін іс-қимыл тоқтатылып, жағдай тіркеледі және шарт нысанасының шегіндегі қауіпсіз техникалық шешім тапсырыс беруші өкілімен келісіледі. Жұмыс орнында құралдарды қауіпсіз сақтау, тазалау және қалдықтарды бөлек жинау ұйымдастырылады. Мердігер өндірістік бақылауға жауапты адамды белгілеп, әр жұмыскерге нақты қауіптерді ескере отырып нысаналы нұсқама өткізеді. Жұмыскерлер жарамды қорғаныш аяқкиімін, тиісті қолғап пен арнайы киімді пайдалануға міндетті; шаң пайда болғанда тыныс алу органдарын қорғайтын құралдар мен көзілдірік, шу кезінде есту қорғанысы қолданылады. Биіктікте жұмыс істеу кезінде тексерілген кіру құралдары және қажет болған жағдайда сақтандыру жүйелері қолданылады. Бұзылған құралды немесе тұрақсыз тұғырды қолдануға жол берілмейді. Материалдар мен жинақтауыштар технологиялық цикл басталғанға дейін атауы, мақсаты, техникалық сипаттамалары, таңбалануы және сақтау шарттары бойынша қабылданады. Ілеспе құжаттар партияның шығу тегін және оны нақты жұмысқа пайдалануға жарамдылығын растауы қажет. Зақымдалған, жарамдылық мерзімі өткен немесе дұрыс сақталмаған бұйымдар қолданылмайды. Қоспаларды дайындағанда судың мөлшерін еркін арттыруға және өзара үйлеспейтін материалдарды біріктіруге болмайды. Алдымен сынақ учаскесінде сапа тексеріліп, нәтижесі расталғаннан кейін ғана таңдалған технология қалған көлемге қолданылады. Жұмыс кезектілігі негізді тексеру, дайындау, негізгі технологиялық операция, аралық бақылау және қорытынды қарап шығу тәртібімен құрылады. Келесі операция алдыңғы кезеңнің кемшілігін жасыруға тиіс емес: әр қабат, түйісу және бекітпе жабылғанға дейін тексеріледі. Жарықшақ, қуыс, тығыз еместік, жабысудың нашарлығы немесе деформация анықталса, себебі айқындалып, жұмыс жалғаспай тұрып жойылады. Кейін көрінбей қалатын элементтерді куәландыру нәтижелері белгіленген тәртіппен ресімделеді, ал келесі жұмыс майданының дайындығын жауапты орындаушы растайды. Сақталатын инженерлік жүйелердің жұмыс қабілеті бұзылмауы тиіс. Өлшемдердің дәлдігі бір нүктені ғана қараумен шектелмей, бірнеше жерде жарамды аспаппен бақылау жүргізу арқылы қамтамасыз етіледі. Нақты позицияға қарай ұзындық, ені, аудан, қалыңдық, деңгей белгілері және элементтердің орналасуы тексеріледі. Ауытқулар орындаушының еркін белгіленген шегімен емес, қолданылатын нормативтік талаптар және өндірушінің нұсқаулығы бойынша бағаланады. Қажет болғанда нивелир, рулетка, деңгейөлшегіш, қалып немесе өзге өлшеу құралы қолданылады. Түзетуден кейін өлшем қайта алынып, атқарушылық құжаттарда көрсетіледі. Қабылдауға тек нақты орындалған әрі тексеруге болатын нәтиже ұсынылады. Әртүрлі материалдардың түйіскен жерінде қаттылық айырмасы, температуралық қозғалыс,

	ылғалдылық режимі және түйісу коррозиясы ескеріледі. Бекіту алдында пайдалану кезеңіне қажетті саңылау, тірек және бекітпенің жеткілікті болуы тексеріледі. Есікке, құбыр өтпелеріне, кабель енгізу орындарына, жабындарға және бар конструкцияларға жанасатын аймақтар көрші бөліктерді бұзбай өңделеді. Қажет жағдайда түйін үйлесімді тығыздағыш, оқшаулағыш және қорғаныш материалдар қолданылып, келісілген техникалық шешім бойынша орындалады. Бұрын аяқталған әрлеуді сақтау үшін уақытша қорғаныш жабындар қойылады. Колледж аумағында материалдар мен жабдықтарды тасымалдау оқу орнының жұмыс тәртібін ескере отырып жоспарланады. Ауыр және ірі бұйымдар келісілген бағытпен ғана жеткізіледі; жабындарды шамадан тыс жүктеуге, өтетін жолдарды жабуға және электр жабдығы маңына материал үйіп қоюға болмайды. Шаң, шу және иіс деңгейі ұйымдастыру шараларымен және жергілікті желдетумен шектеледі. Ашық ойықтар, орлар және биіктік айырмасы бар орындар қоршалады. Ауысым аяқталғаннан кейін құралдар жиналып, уақытша қосылыстар ажыратылады, қалдықтар өтетін жолдардан әкетіледі және өрт қаупі бар материалдардың қалмағаны тексеріледі. Аралас жұмыс түрлерімен үйлесімділік монтаж басталғанға дейін тексеріледі. Қосылу орындары, бекітулер, конструкциядан өтетін өткелдер және жабдықты орналастыру нүктелері басқа операцияларды орындайтын адамдармен келісіледі. Бұл өзара зақым келтіруді болдырмауға мүмкіндік береді. Конструкцияны қаптамамен немесе соңғы әрлеу қабатымен жабу жоспарланса, оны өлшеуге және тексеруге жабылғанға дейін қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Инженерлік тораптарды кейін қызмет көрсету мүмкіндігі сақталуы керек. Кезеңдерді ұйымдастыру қабылданған әрлеуді қайта бөлшектеуді болдырмауы тиіс. Келесі орындаушыға жұмыс майданы тексеріліп, ескертулер тіркелгеннен кейін беріледі. Нақты нәтиже жарияланған санға сәйкестігімен қатар одан әрі пайдалануға жарамдылығы бойынша бағаланады. Беттер таза әрі ажыраусыз, қосылыстар сенімді, қолжетімді бөлшектер өткір қырларсыз және қауіпті шығыңқыларсыз болуы керек. Орындалған операциялар тізбесі, міндетті сынақ нәтижелері, бұйым паспорттары және атқарушылық белгілер тапсырыс берушіге ұсынғанға дейін дайындалады. Анықталған кемшіліктерді шарт пен заңнамаға сәйкес міндетті тарап түзетеді. Қайта қарағаннан кейін учаскенің жай-күйі тіркеліп, пайдалануға беріледі. Қолданылатын технология материалдардың техникалық сипаттамасына, бөлме жағдайына және Қазақстан Республикасында қолданылатын құрылыс пен өрт қауіпсіздігі талаптарына сай болуы тиіс. Конкурстық құжаттамада және оның қосымшаларында көрсетілген техникалық әрі біліктілік шарттары заңдылығы мен сатып алу нысанасына байланысы шегінде сақталады. Механизмдер мен жабдықтар көтергіштігі, өнімділігі, жұмыс аймағы және қауіпсіздік талаптары бойынша таңдалады. Орындаушы техника мен аспаптарды жеткізуді, түсіруді, дайындауды және қызмет көрсетуді шарт нысанасын өзгертпей ұйымдастырады. Осы позиция бойынша бақылау нақты көлемді өлшеумен, түйісулер мен бетті қарап шығумен, орнықтылық пен қауіпсіз

	күйді тексерумен аяқталады. Кемшіліктер келесі орындаушыға берілгенге дейін жойылады; кейінгі әрекет сапасыз нәтижені жасырып қалмауы тиіс. Мердігер тапсырыс берушіге тек сапасы мен санын объективті тексеруге болатын аяқталған бөлікті ұсынады. Әрбір операцияның нәтижесі белгіленген мақсатқа, нақты көлемге және техникалық сипаттамаға сәйкес болуы тиіс. Аяқталған жұмысты ұсынудан бұрын мердігер сапаны өзі тексереді, табылған кемшіліктерді жояды, міндетті сынақтарды орындайды және қауіптер жойылған соң үй-жайларды қалдықтардан, құралдардан және уақытша қоршаулардан босатады. Оқушылар мен қызметкерлерді учаскеге кіргізу тиісті бөлме бөліктерінің қауіпсіздігі мен дайындығы расталған соң ғана жүзеге асырылады. Орындалу, аралық қарап шығу және түпкілікті қабылдау шарт талаптары мен қолданылатын заңнама ескеріле отырып ұйымдастырылады. Материал сапасының құжаттары, сынақ нәтижелері, қажет болғанда жабылатын элементтерді куәландыру және нақты көлемдердің расталуы жұмыс сипатына сай тапсырыс берушіге ұсынылады. Келісілген номенклатураны алмастырмайтын және бір физикалық нәтижені қайталап есептемейтін заңды нақтылауларға ғана жол беріледі.
Әлеуетті өнім беруші оны жеңімпаз деп айқындаған және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасқан жағдайда (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушінің көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін бас тартуына жол берілмейді)	

Приложение 15
к конкурсной документации

Техническая спецификация
закупаемых работ, не связанных со строительно-монтажными работами
(заполняется заказчиком)

Наименование заказчика	коммунальное государственное казенное предприятие "Алматинский колледж сервиса и технологий" Управления образования города Алматы
Наименование организатора	коммунальное государственное казенное предприятие "Алматинский колледж сервиса и технологий" Управления образования города Алматы
№ конкурса:	№ 17989239-1
Наименование конкурса:	Техникалық тапсырма негізінде Тапсырыс берушінің техникалық ерекшелігіне сәйкес жұмыстар
Номер лота:	№ 88768158-ОК1
Наименование лота:	Работы декоративно-отделочные
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг:	433310.100.000000
Наименование работы:	Работы декоративно-отделочные
Единица измерения:	Работа
Количество (объем):	1
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость:	80713099
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость:	80713099
Срок выполнения работы:	90 календарных дней с момента получение заявки
Размер авансового платежа* *:	0 %
Гарантийный срок (в месяцах)	12

Описание требуемых характеристик, параметров и иных исходных данных	Техническая спецификация Работы предусматриваются в зданиях Алматинского колледжа сервиса и технологий по конкретно указанным учебным помещениям. Предметом исполнения является законченный и безопасный результат, соответствующий назначению каждого помещения. Перечень количеств в каждом абзаце относится к названному виду операции, материалу либо изделию и не заменяет контроль фактически выполненной площади или количества. По окончании каждого технологического цикла заказчик должен иметь возможность установить выполненную операцию, её границы, материал и качество поверхности, крепления либо подключения. Производство организуется с учётом занятий, нахождения обучающихся и эксплуатации смежных помещений. До начала операции определяются зоны ограждения, пути входа и вывоза материалов, безопасные проходы, точки отключения электроснабжения и воды, порядок защиты мебели и действующих инженерных коммуникаций. Работники проходят инструктаж и применяют соответствующую специальную одежду, защитную обувь, перчатки, защиту глаз и органов дыхания в зависимости от фактических рисков. Работы на высоте, электромонтаж и подключение санитарных приборов выполняют подготовленные специалисты с необходимым допуском. Все заявленные размеры, площади и количества сохраняют в границах соответствующей позиции. Глубину обработки, толщину слоёв, марку материалов, способ нанесения и сроки выдержки определяют по исходной характеристике позиции, требованиям производителя и применимым нормам. Исполнитель до закрытия предыдущего слоя проверяет прочность, сухость, сцепление и геометрию основания. Не допускается подменять работу, предусмотренную техническим описанием, иной операцией, предъявлять одинаковый объём дважды или включать в исполнение помещения, не относящиеся к данному комплексу. Техника, инструменты, механизмы и квалификация работников должны соответствовать фактически выполняемому технологическому процессу, конкурсной документации и приложениям к ней, если соответствующие условия установлены законно. Вопросы уточнения последовательности работ, положения сопряжений и совместимости изделий рассматриваются до исполнения и фиксируются сторонами. Изменение заключённого договора, его существенных условий, объёмов либо технических характеристик допускается только по основаниям и в порядке, прямо предусмотренных законодательством Республики Казахстан о государственных закупках. Технологическая целесообразность сама по себе не разрешает произвольного изменения предмета закупки. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Полы из линолеума и релина. Разборка покрытия. Объём данной позиции составляет триста двадцать шесть квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного

	технологического этапа. До снятия существующего покрытия или изделия определяют границы разборки, характер креплений и состояние сохраняемых конструкций. Сначала защищают двери, стекло, действующие коммуникации и мебель, затем снимают незакреплённые элементы и последовательно освобождают крепления. Демонтаж не должен сопровождаться разрушением несущего основания или повреждением соседних помещений. При применении режущего инструмента требуются исправные защитные кожухи, удаление пыли, очки и рабочие перчатки. Острые обрезки немедленно убирают из проходов. После окончания операции поверхность осматривают на предмет остатков клея, крепёжных деталей, непрочных частей и загрязнений, которые могут воспрепятствовать следующему слою. Места бывших инженерных соединений приводят в безопасное состояние. Отходы сортируют и выносят по согласованному маршруту; их количество не превращают в дополнительный объём иной работы без отдельного предусмотренного основания. Приёмку проводят по фактически освобождённой площади или количеству демонтированных изделий. Работы по полу начинают с проверки отметок, влажности, прочности и ровности основания. Ослабленные участки удаляют, загрязнения и пыль убирают, примыкания к стенам и проходящим трубам защищают. Подстилающие слои распределяют равномерно и уплотняют с учётом заданной толщины и назначения. Перед устройством бетонной стяжки проверяют условия сцепления с основанием и возможность компенсации предусмотренных температурных перемещений. Раствор укладывают без расслоения и выравнивают по маякам или направляющим. Преждевременное движение и нагружение по свежему слою не допускаются. При укладке плиточного покрытия выполняют раскладку с учётом геометрии помещения и расположения проходов, затем наносят совместимый клеевой состав равномерным слоем. Плитку укладывают без пустот и перепадов, соблюдая ровность швов; излишки смеси своевременно удаляют. Для полимерного покрытия строго выполняют требования к подготовке основания, пропорциям компонентов, времени жизнеспособности смеси и режиму отверждения. Электрический тёплый пол монтируют без пересечения и повреждения нагревательных элементов, а электрические испытания проводят до их закрытия стяжкой или плиткой. Приёмочный контроль пола включает плоскостность, отметки, отсутствие трещин, пустот, сколов, открытых стыков и признаков отслоения. В помещениях с влажной уборкой оценивают пригодность покрытия к предполагаемому режиму. Нагревательные участки проверяют по результатам электрических измерений и работе устройства регулирования температуры. К дальнейшей эксплуатации покрытие допускают лишь после достижения прочности и технологической готовности. Фактическую площадь учитывают по выполненному покрытию, а объём подстилающего материала — по предусмотренной для него единице измерения. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа.

	Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах.

	Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и

	оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель

	работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Покрытия из плиток керамических для полов многоцветных или одноцветных на цементном растворе. Устройство. Объём данной позиции составляет триста двадцать шесть квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. Перед укладкой керамических элементов проверяют прочность основания, равномерность его уровня и условия сцепления раствора. Раскладку производят от согласованных базовых линий с учётом дверных проходов, примыканий, наиболее заметных зон и предусмотренного направления швов. Плитку из разных упаковок контролируют по калибру, состоянию граней и совместимости оттенка. Цементный раствор готовят в пределах времени использования; при нанесении не допускают подсохшей плёнки, комков и загрязнения обратной стороны материала. Укладку ведут с осаживанием плитки и контролем уровня каждой очередной полосы. Плиткорез и обрабатывающий инструмент применяют с защитными устройствами; на рабочих местах обязательны очки, перчатки и меры по ограничению пыли. Швы оставляют одинаковыми, отрезанные детали распределяют так, чтобы не создавать узкие неустойчивые участки. Излишек раствора убирают до затвердения, а после набора необходимой прочности выполняют заполнение швов совместимым

	составом, если оно входит в назначение позиции. Готовое покрытие принимают после проверки ровности, устойчивости, отсутствия пустот, сколов и опасных выступов. Работы по полу начинают с проверки отметок, влажности, прочности и ровности основания. Ослабленные участки удаляют, загрязнения и пыль убирают, примыкания к стенам и проходящим трубам защищают. Подстилающие слои распределяют равномерно и уплотняют с учётом заданной толщины и назначения. Перед устройством бетонной стяжки проверяют условия сцепления с основанием и возможность компенсации предусмотренных температурных перемещений. Раствор укладывают без расслоения и выравнивают по маякам или направляющим. Преждевременное движение и нагружение по свежему слою не допускаются. При укладке плиточного покрытия выполняют раскладку с учётом геометрии помещения и расположения проходов, затем наносят совместимый клеевой состав равномерным слоем. Плитку укладывают без пустот и перепадов, соблюдая ровность швов; излишки смеси своевременно удаляют. Для полимерного покрытия строго выполняют требования к подготовке основания, пропорциям компонентов, времени жизнеспособности смеси и режиму отверждения. Электрический тёплый пол монтируют без пересечения и повреждения нагревательных элементов, а электрические испытания проводят до их закрытия стяжкой или плиткой. Приёмочный контроль пола включает плоскостность, отметки, отсутствие трещин, пустот, сколов, открытых стыков и признаков отслоения. В помещениях с влажной уборкой оценивают пригодность покрытия к предполагаемому режиму. Нагревательные участки проверяют по результатам электрических измерений и работе устройства регулирования температуры. К дальнейшей эксплуатации покрытие допускают лишь после достижения прочности и технологической готовности. Фактическую площадь учитывают по выполненному покрытию, а объём подстилающего материала — по предусмотренной для него единице измерения. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают

	произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест

	установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими

	операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает

	затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Стяжки бетонные толщиной двадцать миллиметров. Устройство. Объём данной позиции составляет триста двадцать шесть квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. Перед устройством бетонного выравнивающего слоя обозначают отметки, проверяют прочность основания, его увлажнение и возможные зоны деформационных швов. Маяки устанавливают и проверяют измерительным инструментом, затем раствор укладывают без расслоения, распределяют правилом и уплотняют с учётом площади работы. Предусмотренное изменение толщины рассматривают как отдельный технологический параметр, а не как право произвольно менять проектную отметку. В ходе твердения поверхность защищают от резкого обезвоживания, механического повреждения и недопустимого раннего нагружения. При сдаче проверяют фактическую площадь, плоскостность и отсутствие раскрытых трещин, непрочных участков и отслоений. До устройства последующего покрытия устанавливают достигнутую прочность и влажность основания, необходимую для выбранного финишного материала. Если выполненный слой имеет локальные дефекты, их устраняют совместимым методом без сокрытия ненадёжной основы. Измерение толщины и площади осуществляют по соответствующей позиции и техническим правилам. Работы по полу начинают с проверки отметок, влажности, прочности и ровности основания. Ослабленные участки удаляют, загрязнения и пыль убирают, примыкания к стенам и проходящим трубам защищают. Подстилающие слои распределяют равномерно и уплотняют с учётом заданной толщины и назначения. Перед устройством бетонной стяжки проверяют условия сцепления с основанием и возможность компенсации предусмотренных температурных перемещений. Раствор укладывают без расслоения и выравнивают по маякам или направляющим. Преждевременное движение и нагружение по свежему слою не допускаются. При укладке плиточного покрытия выполняют раскладку с учётом геометрии помещения и расположения проходов, затем наносят совместимый клеевой состав равномерным слоем. Плитку укладывают без пустот и перепадов, соблюдая ровность швов; излишки смеси своевременно удаляют. Для полимерного

	покрытия строго выполняют требования к подготовке основания, пропорциям компонентов, времени жизнеспособности смеси и режиму отверждения. Электрический тёплый пол монтируют без пересечения и повреждения нагревательных элементов, а электрические испытания проводят до их закрытия стяжкой или плиткой. Приёмочный контроль пола включает плоскостность, отметки, отсутствие трещин, пустот, сколов, открытых стыков и признаков отслоения. В помещениях с влажной уборкой оценивают пригодность покрытия к предполагаемому режиму. Нагревательные участки проверяют по результатам электрических измерений и работе устройства регулирования температуры. К дальнейшей эксплуатации покрытие допускают лишь после достижения прочности и технологической готовности. Фактическую площадь учитывают по выполненному покрытию, а объём подстилающего материала — по предусмотренной для него единице измерения. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения,

	влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо

	на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор,

	оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Стяжки бетонные. Устройство. добавлять на каждые пять миллиметров изменения толщины стяжки к норме одна тысяча сто одиннадцать-сто один-одна тысяча сто три. Объём данной позиции составляет триста двадцать шесть квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового

	результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. Перед устройством бетонного выравнивающего слоя обозначают отметки, проверяют прочность основания, его увлажнение и возможные зоны деформационных швов. Маяки устанавливают и проверяют измерительным инструментом, затем раствор укладывают без расслоения, распределяют правилом и уплотняют с учётом площади работы. Предусмотренное изменение толщины рассматривают как отдельный технологический параметр, а не как право произвольно менять проектную отметку. В ходе твердения поверхность защищают от резкого обезвоживания, механического повреждения и недопустимого раннего нагружения. При сдаче проверяют фактическую площадь, плоскостность и отсутствие раскрытых трещин, непрочных участков и отслоений. До устройства последующего покрытия устанавливают достигнутую прочность и влажность основания, необходимую для выбранного финишного материала. Если выполненный слой имеет локальные дефекты, их устраняют совместимым методом без сокрытия ненадёжной основы. Измерение толщины и площади осуществляют по соответствующей позиции и техническим правилам. Работы по полу начинают с проверки отметок, влажности, прочности и ровности основания. Ослабленные участки удаляют, загрязнения и пыль убирают, примыкания к стенам и проходящим трубам защищают. Подстилающие слои распределяют равномерно и уплотняют с учётом заданной толщины и назначения. Перед устройством бетонной стяжки проверяют условия сцепления с основанием и возможность компенсации предусмотренных температурных перемещений. Раствор укладывают без расслоения и выравнивают по маякам или направляющим. Преждевременное движение и нагружение по свежему слою не допускаются. При укладке плиточного покрытия выполняют раскладку с учётом геометрии помещения и расположения проходов, затем наносят совместимый клеевой состав равномерным слоем. Плитку укладывают без пустот и перепадов, соблюдая ровность швов; излишки смеси своевременно удаляют. Для полимерного покрытия строго выполняют требования к подготовке основания, пропорциям компонентов, времени жизнеспособности смеси и режиму отверждения. Электрический тёплый пол монтируют без пересечения и повреждения нагревательных элементов, а электрические испытания проводят до их закрытия стяжкой или плиткой. Приёмочный контроль пола включает плоскостность, отметки, отсутствие трещин, пустот, сколов, открытых стыков и признаков отслоения. В помещениях с влажной уборкой оценивают пригодность покрытия к предполагаемому режиму. Нагревательные участки проверяют по результатам электрических измерений и работе устройства регулирования температуры. К дальнейшей эксплуатации покрытие допускают лишь после достижения прочности и технологической готовности. Фактическую площадь учитывают по выполненному покрытию, а объём подстилающего материала — по предусмотренной для него единице измерения. Рабочую последовательность строят от обследования основания к

	подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность

	обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые

	проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет

	ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Покрытия из полимеррастворa на основе смолы ФАЭД-восемь толщиной десять миллиметров. Устройство. Объём данной позиции составляет триста двадцать шесть квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. Для полимерного покрытия предварительно проверяют ровность, прочность и влажность основания, отсутствие загрязнения маслами и условия вентиляции. Состав готовят только предусмотренным изготовителем способом и в пропорциях, соответствующих конкретному типу смолы; произвольное добавление растворителей или воды исключается. Жизнеспособность смеси контролируют по документации на применяемый материал. Замешивание выполняют исправным инструментом в чистой таре, не допуская попадания старых затвердевших частиц и пыли. По подготовленному основанию массу распределяют с учётом требуемой толщины, а следы инструмента выравнивают в допустимый технологический период. До начала следующего этапа покрытие защищают от попадания влаги, мусора, ударных нагрузок и преждевременного прохода людей. На контрольном участке проверяют равномерность слоя, отсутствие

	пористости, пузырей и признаков отделения от основы. При обнаружении несоответствия выясняют нарушение подготовки или смешивания, устраняют дефект предусмотренным материалом способом и проверяют сопряжение исправленного участка с основным покрытием. Окончательный допуск к использованию возможен только после набора эксплуатационных свойств. Работы по полу начинают с проверки отметок, влажности, прочности и ровности основания. Ослабленные участки удаляют, загрязнения и пыль убирают, примыкания к стенам и проходящим трубам защищают. Подстилающие слои распределяют равномерно и уплотняют с учётом заданной толщины и назначения. Перед устройством бетонной стяжки проверяют условия сцепления с основанием и возможность компенсации предусмотренных температурных перемещений. Раствор укладывают без расслоения и выравнивают по маякам или направляющим. Преждевременное движение и нагружение по свежему слою не допускаются. При укладке плиточного покрытия выполняют раскладку с учётом геометрии помещения и расположения проходов, затем наносят совместимый клеевой состав равномерным слоем. Плитку укладывают без пустот и перепадов, соблюдая ровность швов; излишки смеси своевременно удаляют. Для полимерного покрытия строго выполняют требования к подготовке основания, пропорциям компонентов, времени жизнеспособности смеси и режиму отверждения. Электрический тёплый пол монтируют без пересечения и повреждения нагревательных элементов, а электрические испытания проводят до их закрытия стяжкой или плиткой. Приёмочный контроль пола включает плоскостность, отметки, отсутствие трещин, пустот, сколов, открытых стыков и признаков отслоения. В помещениях с влажной уборкой оценивают пригодность покрытия к предполагаемому режиму. Нагревательные участки проверяют по результатам электрических измерений и работе устройства регулирования температуры. К дальнейшей эксплуатации покрытие допускают лишь после достижения прочности и технологической готовности. Фактическую площадь учитывают по выполненному покрытию, а объём подстилающего материала — по предусмотренной для него единице измерения. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений

	для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и

	фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции

	выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное

	сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Поверхности стен Очистка пескоструйным аппаратом с земли и лесов. Объём данной позиции составляет триста десять квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. Абразивную очистку поверхности проводят после оценки прочности основания и подтверждения допустимости способа для конкретного материала. Учебные помещения отделяют от распространения пыли, оборудование и воздуховоды проверяют на исправность, а людей допускают только с подходящими средствами защиты органов дыхания, зрения, слуха и кожи. Насадку направляют в очищаемую зону, избегая разрушения прочной основы и соседних элементов. Пыль и отработанный абразив собирают безопасным способом и не оставляют в проходах. После очистки поверхность осматривают на отсутствие рыхлых частиц и непрочных остатков прежнего слоя. При выявлении трещин и локального разрушения основание исправляют до нанесения отделочных материалов. Качество подготовки контролируют при достаточном освещении и тактильной проверке там, где она безопасна. Повторное загрязнение подготовленного участка до последующей операции не допускается. Отделку начинают с проверки прочности, сухости и чистоты основания. Пыль, непрочные участки старого покрытия, жирные следы и остатки несовместимых материалов удаляют до прочного слоя. Участки с трещинами и раковинами раскрывают и заполняют подходящим ремонтным составом. Грунтование, выравнивание и шпатлевание проводят в технологически обоснованном порядке; каждый предыдущий слой должен набрать свойства, необходимые для нанесения следующего. Ровность и сцепление проверяют до финишного нанесения. Наружные углы и сопряжения защищают от сколов, а примыкания выполняют аккуратно. При ручной окраске используют чистую сухую кисть с исправным ворсом и без остатков растворителя либо воды, несовместимых с составом. Кисть погружают в подготовленную краску на рабочую часть щетины, снимают избыток о край ёмкости и распределяют

	материал тонким равномерным слоем без потёков. Направление мазков согласуют с геометрией поверхности, соседние полосы объединяют до образования видимых границ. При применении валиков, краскопультов или шпателей соблюдают рекомендации изготовителя и безопасность работ. Очередной слой наносят после необходимой выдержки и осмотра предыдущего. Качество выполненной отделки оценивают при достаточном рассеянном освещении. Не допускаются неокрашенные участки, пузыри, трещины, отслоения, явные пятна, посторонние включения и подтёки. Толщину наносимого материала и допустимые отклонения проверяют по назначению состава и применимым требованиям, не вводя произвольных величин. Труднодоступные края, углы, примыкания к трубам и откосам контролируют отдельно. Защитную плёнку и малярную ленту удаляют без повреждения покрытия, а готовую поверхность сохраняют от пыли до окончательной приёмки. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения —

	надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости

	результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы,

	когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Стены. Сплошное выравнивание бетонных поверхностей (однослойное оштукатуривание) цементно-известковым раствором. Объём данной позиции составляет триста десять квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно.

	Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. Штукатурные и выравнивающие процессы начинают с очистки основания до прочной поверхности, удаления пыли и проверки впитывающей способности. Подготовительную обработку грунтом назначают по типу основания и сухой смеси, не допуская несовместимых материалов. Раствор замешивают чистой водой и инструментом в пропорциях изготовителя, исключая чрезмерное разведение и повторное использование начавшей схватываться массы. При ручной работе применяют правило, кельму, шпатель и контрольный уровень, последовательно заполняют дефекты и выравнивают поверхность с согласованной плоскостностью. На переходах материалов и в местах соединения конструкций проверяют риск образования трещин и необходимость предусмотренного армирующего решения. Каждый слой выдерживают до достижения допустимого состояния, не создают герметичного закрывающего покрытия на сыром основании. При подготовке под краску проверяют отсутствие рисок от шпателя, пропусков, пыления, отслоений и усадочных дефектов. Рабочие выполняют шлифование с защитой дыхания и глаз, обеспечивая удаление пыли до финишной операции. Отделку начинают с проверки прочности, сухости и чистоты основания. Пыль, непрочные участки старого покрытия, жирные следы и остатки несовместимых материалов удаляют до прочного слоя. Участки с трещинами и раковинами раскрывают и заполняют подходящим ремонтным составом. Грунтование, выравнивание и шпатлевание проводят в технологически обоснованном порядке; каждый предыдущий слой должен набрать свойства, необходимые для нанесения следующего. Ровность и сцепление проверяют до финишного нанесения. Наружные углы и сопряжения защищают от сколов, а примыкания выполняют аккуратно. При ручной окраске используют чистую сухую кисть с исправным ворсом и без остатков растворителя либо воды, несовместимых с составом. Кисть погружают в подготовленную краску на рабочую часть щетины, снимают избыток о край ёмкости и распределяют материал тонким равномерным слоем без потёков. Направление мазков согласуют с геометрией поверхности, соседние полосы объединяют до образования видимых границ. При применении валиков, краскопультов или шпателей соблюдают рекомендации изготовителя и безопасность работ. Очередной слой наносят после необходимой выдержки и осмотра предыдущего. Качество выполненной отделки оценивают при достаточном рассеянном освещении. Не допускаются неокрашенные участки, пузыри, трещины, отслоения, явные пятна, посторонние включения и подтёки. Толщину наносимого материала и допустимые отклонения проверяют по назначению состава и применимым требованиям, не вводя произвольных величин. Труднодоступные края, углы, примыкания к трубам и откосам контролируют отдельно. Защитную плёнку и малярную ленту удаляют без повреждения покрытия, а готовую поверхность сохраняют от пыли до окончательной приёмки. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима

	учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут

	раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних

	запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки

	и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Стены. Оштукатуривание поверхностей сухими смесями на гипсовой основе толщиной до десять миллиметров. Объём данной позиции составляет триста десять квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. Штукатурные и выравнивающие процессы начинают с очистки основания до прочной поверхности, удаления пыли и проверки впитывающей способности. Подготовительную обработку грунтом назначают по типу основания и сухой смеси, не допуская несовместимых материалов. Раствор замешивают чистой водой и инструментом в пропорциях изготовителя, исключая чрезмерное разведение и повторное использование начавшей схватываться массы. При ручной работе применяют правило, кельму, шпатель и контрольный уровень, последовательно заполняют дефекты и выравнивают поверхность с согласованной плоскостностью. На переходах материалов и в местах соединения конструкций проверяют риск образования трещин и необходимость предусмотренного армирующего решения. Каждый слой выдерживают до достижения допустимого состояния, не создают герметичного закрывающего покрытия на сыром основании. При подготовке под краску проверяют

	отсутствие рисок от шпателя, пропусков, пыления, отслоений и усадочных дефектов. Рабочие выполняют шлифование с защитой дыхания и глаз, обеспечивая удаление пыли до финишной операции. Отделку начинают с проверки прочности, сухости и чистоты основания. Пыль, непрочные участки старого покрытия, жирные следы и остатки несовместимых материалов удаляют до прочного слоя. Участки с трещинами и раковинами раскрывают и заполняют подходящим ремонтным составом. Грунтование, выравнивание и шпатлевание проводят в технологически обоснованном порядке; каждый предыдущий слой должен набрать свойства, необходимые для нанесения следующего. Ровность и сцепление проверяют до финишного нанесения. Наружные углы и сопряжения защищают от сколов, а примыкания выполняют аккуратно. При ручной окраске используют чистую сухую кисть с исправным ворсом и без остатков растворителя либо воды, несовместимых с составом. Кисть погружают в подготовленную краску на рабочую часть щетины, снимают избыток о край ёмкости и распределяют материал тонким равномерным слоем без потёков. Направление мазков согласуют с геометрией поверхности, соседние полосы объединяют до образования видимых границ. При применении валиков, краскопультов или шпателей соблюдают рекомендации изготовителя и безопасность работ. Очередной слой наносят после необходимой выдержки и осмотра предыдущего. Качество выполненной отделки оценивают при достаточном рассеянном освещении. Не допускаются неокрашенные участки, пузыри, трещины, отслоения, явные пятна, посторонние включения и подтёки. Толщину наносимого материала и допустимые отклонения проверяют по назначению состава и применимым требованиям, не вводя произвольных величин. Труднодоступные края, углы, примыкания к трубам и откосам контролируют отдельно. Защитную плёнку и малярную ленту удаляют без повреждения покрытия, а готовую поверхность сохраняют от пыли до окончательной приёмки. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их

	устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом

	возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения.

	Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные

	подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Стены. Отделка поверхностей под окраску. Объём данной позиции составляет триста десять квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. При выполнении предусмотренной окраски до открытия ёмкости проверяют соответствие состава основанию и назначению помещения, отсутствие расслоения и соблюдение условий хранения. Рабочая кисть должна быть чистой, полностью сухой и не должна терять ворс. При использовании масляных материалов наличие воды и постороннего растворителя на кисти не допускается. После перемешивания краски до однородной консистенции небольшой объём набирают рабочей частью ворса, а излишек аккуратно снимают о край ёмкости; кистью не допускается разбрызгивать материал на соседние готовые поверхности. Углы и примыкания проходят первым этапом, основную плоскость окрашивают равномерными перекрывающимися движениями. Маляр следит, чтобы слой распределялся без сухих пропусков, бугров, наплывов, затёков и следов посторонних включений. В каждом проходе учитывают степень впитывания основания и способность слоя выравниваться; чрезмерное количество краски не заменяет последующий технологический этап. При применении валика ворс подбирают по фактуре поверхности, а при механизированной подаче используют исправное оборудование и средства защиты от аэрозоля. Перерывы организуют по естественным границам отделки, а направление последней растушёвки поддерживают одинаковым. Следующую обработку допускают после достижения состояния, установленного изготовителем. Отделку начинают с проверки прочности, сухости и чистоты основания. Пыль, непрочные участки старого покрытия, жирные следы и остатки несовместимых материалов удаляют до прочного слоя. Участки с трещинами и раковинами раскрывают и заполняют подходящим ремонтным составом. Грунтование, выравнивание и шпатлевание проводят в технологически обоснованном порядке; каждый предыдущий слой должен набрать свойства, необходимые для нанесения следующего. Ровность и сцепление проверяют до финишного нанесения. Наружные углы и сопряжения защищают от сколов, а примыкания выполняют аккуратно. При ручной окраске используют чистую

	сухую кисть с исправным ворсом и без остатков растворителя либо воды, несовместимых с составом. Кисть погружают в подготовленную краску на рабочую часть щетины, снимают избыток о край ёмкости и распределяют материал тонким равномерным слоем без потёков. Направление мазков согласуют с геометрией поверхности, соседние полосы объединяют до образования видимых границ. При применении валиков, краскопультов или шпателей соблюдают рекомендации изготовителя и безопасность работ. Очередной слой наносят после необходимой выдержки и осмотра предыдущего. Качество выполненной отделки оценивают при достаточном рассеянном освещении. Не допускаются неокрашенные участки, пузыри, трещины, отслоения, явные пятна, посторонние включения и подтёки. Толщину наносимого материала и допустимые отклонения проверяют по назначению состава и применимым требованиям, не вводя произвольных величин. Труднодоступные края, углы, примыкания к трубам и откосам контролируют отдельно. Защитную плёнку и малярную ленту удаляют без повреждения покрытия, а готовую поверхность сохраняют от пыли до окончательной приёмки. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится

	необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка

	к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции.

	Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Стены. Окраска улучшенная масляными составами по штукатурке. Объём данной позиции составляет триста десять квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и

	подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. При выполнении предусмотренной окраски до открытия ёмкости проверяют соответствие состава основанию и назначению помещения, отсутствие расслоения и соблюдение условий хранения. Рабочая кисть должна быть чистой, полностью сухой и не должна терять ворс. При использовании масляных материалов наличие воды и постороннего растворителя на кисти не допускается. После перемешивания краски до однородной консистенции небольшой объём набирают рабочей частью ворса, а излишек аккуратно снимают о край ёмкости; кистью не допускается разбрызгивать материал на соседние готовые поверхности. Углы и примыкания проходят первым этапом, основную плоскость окрашивают равномерными перекрывающимися движениями. Маляр следит, чтобы слой распределялся без сухих пропусков, бугров, наплывов, затёков и следов посторонних включений. В каждом проходе учитывают степень впитывания основания и способность слоя выравниваться; чрезмерное количество краски не заменяет последующий технологический этап. При применении валика ворс подбирают по фактуре поверхности, а при механизированной подаче используют исправное оборудование и средства защиты от аэрозоля. Перерывы организуют по естественным границам отделки, а направление последней растушёвки поддерживают одинаковым. Следующую обработку допускают после достижения состояния, установленного изготовителем. Отделку начинают с проверки прочности, сухости и чистоты основания. Пыль, непрочные участки старого покрытия, жирные следы и остатки несовместимых материалов удаляют до прочного слоя. Участки с трещинами и раковинами раскрывают и заполняют подходящим ремонтным составом. Грунтование, выравнивание и шпатлевание проводят в технологически обоснованном порядке; каждый предыдущий слой должен набрать свойства, необходимые для нанесения следующего. Ровность и сцепление проверяют до финишного нанесения. Наружные углы и сопряжения защищают от сколов, а примыкания выполняют аккуратно. При ручной окраске используют чистую сухую кисть с исправным ворсом и без остатков растворителя либо воды, несовместимых с составом. Кисть погружают в подготовленную краску на рабочую часть щетины, снимают избыток о край ёмкости и распределяют материал тонким равномерным слоем без потёков. Направление мазков согласуют с геометрией поверхности, соседние полосы объединяют до образования видимых границ. При применении валиков, краскопультов или шпателей соблюдают рекомендации изготовителя и безопасность работ. Очередной слой наносят после необходимой выдержки и осмотра предыдущего. Качество выполненной отделки оценивают при достаточном рассеянном освещении. Не допускаются неокрашенные участки, пузыри, трещины, отслоения, явные пятна, посторонние включения и подтёки. Толщину наносимого материала и допустимые отклонения

	проверяют по назначению состава и применимым требованиям, не вводя произвольных величин. Труднодоступные края, углы, примыкания к трубам и откосам контролируют отдельно. Защитную плёнку и малярную ленту удаляют без повреждения покрытия, а готовую поверхность сохраняют от пыли до окончательной приёмки. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной

	проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей

	исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов

	контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Светильники для люминесцентных ламп. Демонтаж. Объём данной позиции составляет пятьдесят штук. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. До снятия существующего покрытия или изделия определяют границы разборки, характер креплений и состояние сохраняемых конструкций. Сначала защищают двери, стекло, действующие коммуникации и мебель, затем снимают незакреплённые элементы и последовательно освобождают крепления. Демонтаж не должен сопровождаться разрушением несущего основания или повреждением соседних помещений. При применении режущего инструмента требуются исправные защитные кожухи, удаление пыли, очки и рабочие перчатки. Острые обрезки немедленно убирают из проходов. После окончания операции

	поверхность осматривают на предмет остатков клея, крепёжных деталей, непрочных частей и загрязнений, которые могут воспрепятствовать следующему слою. Места бывших инженерных соединений приводят в безопасное состояние. Отходы сортируют и выносят по согласованному маршруту; их количество не превращают в дополнительный объём иной работы без отдельного предусмотренного основания. Приёмку проводят по фактически освобождённой площади или количеству демонтированных изделий. Электромонтажные операции начинают с определения действующей схемы питания и проверки отсутствия напряжения на отключённом участке. Работы проводит персонал соответствующей квалификации с допуском к требуемым действиям. До прокладки устанавливают расположение трасс, коробок, распределительных щитов и светильников, проверяют возможность защиты кабелей от механического повреждения и перегрева. Для нагревательных элементов пола заранее определяют зоны, где не допускаются сверление и установка стационарных креплений. Случайное соединение защитного проводника с рабочим нулём в непредусмотренных точках исключается. Кабели и провода укладывают без превышения допустимого усилия натяжения и недопустимых радиусов изгиба. На поворотах и концах трассы предусматривают надёжное крепление, в проходках — защиту от истирания. Соединения выполняют в предназначенных для этого коробках, контактных зажимах или устройстве, не оставляя открытых токоведущих частей. Щиты и выключатели закрепляют вертикально, обеспечивая доступность обслуживания и закрытие оболочек. Для светильников проверяют соответствие степени защиты условиям помещения. Перед закрытием трасс фиксируют фактическое положение проводки. Завершение электрического этапа включает проверку целостности защитных проводников, сопротивления изоляции, правильности коммутации и работоспособности устройств защиты по применимым правилам. При монтаже нагревательной системы выполняют требуемые изготовителем измерения до и после закрытия кабеля. Первое включение проводят после проверки отсутствия повреждений и готовности соседних отделочных слоёв. Фактическое количество линий, точек и приборов сопоставляют с указанной позицией, а места установки отмечают в исполнительных материалах. Результаты проверки фиксируют квалифицированные специалисты. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют,

	сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в

	ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не

	подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и

	противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Светильники для ламп светодиодных. Установка с подвесом на крюках в помещениях с нормальными условиями среды. Объём данной позиции составляет двадцать четыре штуки. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. До установки либо снятия светильника ответственное лицо отключает соответствующий электрический участок и проверяет отсутствие напряжения. Работник должен использовать исправные изолированные инструменты и надёжную рабочую платформу. Перед монтажом проверяют комплектность изделия, состояние корпуса, плафонов и контактных клемм, соответствие степени защиты условиям помещения и допустимую нагрузку места подвеса. Крюки и крепления ставят в надёжное основание, исключая опирание на непрочные участки отделки. После механического закрепления выполняют подключение по схеме изготовителя, защиту проводников от перетирания и корректное присоединение предусмотренного защитного контакта. Перед пробным включением светильник закрывают штатными крышками, удаляют инструмент и отходы, проверяют отсутствие открытых проводников. Испытание осуществляет компетентный электромонтажник. Качество оценивают по устойчивости крепления, исправности включения, отсутствию мерцания, перегрева, опасных зазоров и повреждения отделки. Электромонтажные операции начинают с определения действующей схемы питания и проверки отсутствия напряжения на отключённом участке. Работы проводит персонал соответствующей квалификации с допуском к требуемым действиям. До прокладки устанавливают расположение трасс, коробок, распределительных щитов и светильников, проверяют возможность защиты кабелей от механического повреждения и перегрева. Для нагревательных элементов пола заранее определяют зоны, где не допускаются сверление и установка

	стационарных креплений. Случайное соединение защитного проводника с рабочим нулём в непредусмотренных точках исключается. Кабели и провода укладывают без превышения допустимого усилия натяжения и недопустимых радиусов изгиба. На поворотах и концах трассы предусматривают надёжное крепление, в проходках — защиту от истирания. Соединения выполняют в предназначенных для этого коробках, контактных зажимах или устройстве, не оставляя открытых токоведущих частей. Щиты и выключатели закрепляют вертикально, обеспечивая доступность обслуживания и закрытие оболочек. Для светильников проверяют соответствие степени защиты условиям помещения. Перед закрытием трасс фиксируют фактическое положение проводки. Завершение электрического этапа включает проверку целостности защитных проводников, сопротивления изоляции, правильности коммутации и работоспособности устройств защиты по применимым правилам. При монтаже нагревательной системы выполняют требуемые изготовителем измерения до и после закрытия кабеля. Первое включение проводят после проверки отсутствия повреждений и готовности соседних отделочных слоёв. Фактическое количество линий, точек и приборов сопоставляют с указанной позицией, а места установки отмечают в исполнительных материалах. Результаты проверки фиксируют квалифицированные специалисты. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями

	организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить

	её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет

	отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. Для обеспечения работ в учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете

	визажиста предусматривается следующий материал или изделие: Светильник офисный, степень защиты IP шестьдесят пять, типа Diora Light LPO/LSP девятнадцать/две тысячи восемьсот opal три-шесть K A. Количество составляет пятьдесят штук. Позиция описывает необходимое материальное обеспечение соответствующей монтажной или отделочной операции и не создаёт самостоятельного второго объёма этой операции. До использования проверяют комплектность, целостность, техническую совместимость и соответствие назначению, а после установки сопоставляют с фактически полученным результатом. До установки либо снятия светильника ответственное лицо отключает соответствующий электрический участок и проверяет отсутствие напряжения. Работник должен использовать исправные изолированные инструменты и надёжную рабочую платформу. Перед монтажом проверяют комплектность изделия, состояние корпуса, плафонов и контактных клемм, соответствие степени защиты условиям помещения и допустимую нагрузку места подвеса. Крюки и крепления ставят в надёжное основание, исключая опирание на непрочные участки отделки. После механического закрепления выполняют подключение по схеме изготовителя, защиту проводников от перетирания и корректное присоединение предусмотренного защитного контакта. Перед пробным включением светильник закрывают штатными крышками, удаляют инструмент и отходы, проверяют отсутствие открытых проводников. Испытание осуществляет компетентный электромонтажник. Качество оценивают по устойчивости крепления, исправности включения, отсутствию мерцания, перегрева, опасных зазоров и повреждения отделки. Позиция относится к обеспечению работ соответствующим материалом или изделием и не означает самостоятельного повторного монтажа поверх предусмотренной технологической операции. Перед включением изделия в конструкцию проверяют его комплектность, пригодность для выбранной системы и соответствие назначению. Упаковку вскрывают с сохранением маркировки; поврежденные и деформированные компоненты отделяют от годных. При замене производителя технические характеристики должны быть не хуже требуемых, а сама замена не должна приводить к изменению предмета закупки или условий выбора поставщика. Транспортирование и хранение выполняют так, чтобы исключить увлажнение, коррозию, чрезмерный нагрев, механические удары и разрушение заводской упаковки. Длинномерные изделия опирают равномерно, листы хранят без изгиба, кабельные изделия предохраняют от повреждения изоляции, а составы сохраняют в предусмотренном температурном диапазоне. Комплектующие передают исполнителю основной операции под количественный учёт. Реальный расход должен соответствовать законченной конструкции и установленной технологии, а остатки не подлежат самостоятельной оплате как выполненная работа, если иное законно не предусмотрено договором. До установки подтверждают размеры, маркировку, основные эксплуатационные свойства и совместимость с сопрягаемыми элементами. При соединении деталей не допускают применения изделия неподходящего

	диаметра, сечения, класса защиты либо иной несовместимой характеристики. Технологические параметры контролируют по паспортам и инструкциям производителя, а там, где необходима проверка безопасности, привлекают допущенный персонал. По итогам входного контроля сведения о партии и количестве передают ответственному за качество. Наименование и численность материала в позиции сохраняются для дальнейшего сопоставления с фактическим расходом. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает

	фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир,

	рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и

	приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Потолки. Оштукатуривание цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону. Объём данной позиции составляет триста двадцать шесть квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. Штукатурные и выравнивающие процессы начинают с очистки основания до прочной поверхности, удаления пыли и проверки впитывающей способности. Подготовительную обработку грунтом назначают по типу основания и сухой смеси, не допуская несовместимых материалов. Раствор замешивают чистой водой и инструментом в пропорциях изготовителя, исключая чрезмерное

	разведение и повторное использование начавшей схватываться массы. При ручной работе применяют правило, кельму, шпатель и контрольный уровень, последовательно заполняют дефекты и выравнивают поверхность с согласованной плоскостностью. На переходах материалов и в местах соединения конструкций проверяют риск образования трещин и необходимость предусмотренного армирующего решения. Каждый слой выдерживают до достижения допустимого состояния, не создают герметичного закрывающего покрытия на сыром основании. При подготовке под краску проверяют отсутствие рисок от шпателя, пропусков, пыления, отслоений и усадочных дефектов. Рабочие выполняют шлифование с защитой дыхания и глаз, обеспечивая удаление пыли до финишной операции. Отделку начинают с проверки прочности, сухости и чистоты основания. Пыль, непрочные участки старого покрытия, жирные следы и остатки несовместимых материалов удаляют до прочного слоя. Участки с трещинами и раковинами раскрывают и заполняют подходящим ремонтным составом. Грунтование, выравнивание и шпатлевание проводят в технологически обоснованном порядке; каждый предыдущий слой должен набрать свойства, необходимые для нанесения следующего. Ровность и сцепление проверяют до финишного нанесения. Наружные углы и сопряжения защищают от сколов, а примыкания выполняют аккуратно. При ручной окраске используют чистую сухую кисть с исправным ворсом и без остатков растворителя либо воды, несовместимых с составом. Кисть погружают в подготовленную краску на рабочую часть щетины, снимают избыток о край ёмкости и распределяют материал тонким равномерным слоем без потёков. Направление мазков согласуют с геометрией поверхности, соседние полосы объединяют до образования видимых границ. При применении валиков, краскопультов или шпателей соблюдают рекомендации изготовителя и безопасность работ. Очередной слой наносят после необходимой выдержки и осмотра предыдущего. Качество выполненной отделки оценивают при достаточном рассеянном освещении. Не допускаются неокрашенные участки, пузыри, трещины, отслоения, явные пятна, посторонние включения и подтёки. Толщину наносимого материала и допустимые отклонения проверяют по назначению состава и применимым требованиям, не вводя произвольных величин. Труднодоступные края, углы, примыкания к трубам и откосам контролируют отдельно. Защитную плёнку и малярную ленту удаляют без повреждения покрытия, а готовую поверхность сохраняют от пыли до окончательной приёмки. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и

	полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При

	приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления,

	проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до

	начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Потолки. Сплошное выравнивание бетонных поверхностей (однослойное оштукатуривание) цементно-известковым раствором. Объём данной позиции составляет триста двадцать шесть квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. Штукатурные и выравнивающие процессы начинают с очистки основания до прочной поверхности, удаления пыли и проверки впитывающей способности. Подготовительную обработку грунтом назначают по типу основания и сухой смеси, не допуская несовместимых материалов. Раствор замешивают чистой водой и инструментом в пропорциях изготовителя, исключая чрезмерное разведение и повторное использование начавшей схватываться массы. При ручной работе применяют правило, кельму, шпатель и контрольный уровень, последовательно заполняют дефекты и выравнивают поверхность с согласованной плоскостностью. На переходах материалов и в местах соединения конструкций проверяют риск образования трещин и необходимость предусмотренного армирующего решения. Каждый слой выдерживают до достижения допустимого состояния, не создают герметичного закрывающего покрытия на сыром основании. При подготовке под краску проверяют отсутствие рисок от шпателя, пропусков, пыления, отслоений и усадочных дефектов. Рабочие выполняют шлифование с защитой дыхания и глаз, обеспечивая удаление пыли до финишной операции. Отделку начинают с проверки прочности, сухости и чистоты основания. Пыль, непрочные участки старого покрытия, жирные следы и остатки несовместимых материалов удаляют до прочного слоя. Участки с трещинами и раковинами раскрывают и заполняют подходящим

	ремонтным составом. Грунтование, выравнивание и шпатлевание проводят в технологически обоснованном порядке; каждый предыдущий слой должен набрать свойства, необходимые для нанесения следующего. Ровность и сцепление проверяют до финишного нанесения. Наружные углы и сопряжения защищают от сколов, а примыкания выполняют аккуратно. При ручной окраске используют чистую сухую кисть с исправным ворсом и без остатков растворителя либо воды, несовместимых с составом. Кисть погружают в подготовленную краску на рабочую часть щетины, снимают избыток о край ёмкости и распределяют материал тонким равномерным слоем без потёков. Направление мазков согласуют с геометрией поверхности, соседние полосы объединяют до образования видимых границ. При применении валиков, краскопультов или шпателей соблюдают рекомендации изготовителя и безопасность работ. Очередной слой наносят после необходимой выдержки и осмотра предыдущего. Качество выполненной отделки оценивают при достаточном рассеянном освещении. Не допускаются неокрашенные участки, пузыри, трещины, отслоения, явные пятна, посторонние включения и подтёки. Толщину наносимого материала и допустимые отклонения проверяют по назначению состава и применимым требованиям, не вводя произвольных величин. Труднодоступные края, углы, примыкания к трубам и откосам контролируют отдельно. Защитную плёнку и малярную ленту удаляют без повреждения покрытия, а готовую поверхность сохраняют от пыли до окончательной приёмки. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к

	действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля

	результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям

	техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет

	заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Потолки. Отделка внутренних поверхностей за два раза. Сухими смесями на гипсовой основе. Объём данной позиции составляет триста двадцать шесть квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. Штукатурные и выравнивающие процессы начинают с очистки основания до прочной поверхности, удаления пыли и проверки впитывающей способности. Подготовительную обработку грунтом назначают по типу основания и сухой смеси, не допуская несовместимых материалов. Раствор замешивают чистой водой и инструментом в пропорциях изготовителя, исключая чрезмерное разведение и повторное использование начавшей схватываться массы. При ручной работе применяют правило, кельму, шпатель и контрольный уровень, последовательно заполняют дефекты и выравнивают поверхность с согласованной плоскостностью. На переходах материалов и в местах соединения конструкций проверяют риск образования трещин и необходимость предусмотренного армирующего решения. Каждый слой выдерживают до достижения допустимого состояния, не создают герметичного закрывающего покрытия на сыром основании. При подготовке под краску проверяют отсутствие рисок от шпателя, пропусков, пыления, отслоений и усадочных дефектов. Рабочие выполняют шлифование с защитой дыхания и глаз, обеспечивая удаление пыли до финишной операции. Отделку начинают с проверки прочности, сухости и чистоты основания. Пыль, непрочные участки старого покрытия, жирные следы и остатки несовместимых материалов удаляют до прочного слоя. Участки с трещинами и раковинами раскрывают и заполняют подходящим ремонтным составом. Грунтование, выравнивание и шпатлевание проводят в технологически обоснованном порядке; каждый предыдущий слой должен набрать свойства, необходимые для нанесения следующего. Ровность и сцепление проверяют до финишного нанесения. Наружные углы и сопряжения защищают от сколов, а примыкания выполняют аккуратно. При ручной окраске используют чистую сухую кисть с исправным ворсом и без остатков растворителя либо воды, несовместимых с составом. Кисть погружают в подготовленную краску на рабочую часть щетины, снимают избыток о край ёмкости и распределяют материал тонким равномерным слоем без потёков. Направление мазков согласуют с геометрией поверхности, соседние полосы объединяют до образования видимых границ. При применении валиков, краскопультов или шпателей соблюдают рекомендации изготовителя и безопасность работ. Очередной слой наносят после необходимой выдержки и осмотра предыдущего. Качество выполненной отделки оценивают при достаточном рассеянном освещении. Не

	допускаются неокрашенные участки, пузыри, трещины, отслоения, явные пятна, посторонние включения и подтёки. Толщину наносимого материала и допустимые отклонения проверяют по назначению состава и применимым требованиям, не вводя произвольных величин. Труднодоступные края, углы, примыкания к трубам и откосам контролируют отдельно. Защитную плёнку и малярную ленту удаляют без повреждения покрытия, а готовую поверхность сохраняют от пыли до окончательной приёмки. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся

	площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным

	слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет,

	отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Потолки. Отделка поверхностей под окраску. Объём данной позиции составляет триста двадцать шесть квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. При выполнении предусмотренной окраски до открытия ёмкости проверяют соответствие состава основанию и назначению помещения, отсутствие расслоения и соблюдение условий хранения. Рабочая кисть должна быть чистой, полностью сухой и не должна терять ворс. При использовании масляных материалов наличие воды и постороннего растворителя на кисти не допускается. После перемешивания краски до

	однородной консистенции небольшой объём набирают рабочей частью ворса, а излишек аккуратно снимают о край ёмкости; кистью не допускается разбрызгивать материал на соседние готовые поверхности. Углы и примыкания проходят первым этапом, основную плоскость окрашивают равномерными перекрывающимися движениями. Маляр следит, чтобы слой распределялся без сухих пропусков, бугров, наплывов, затёков и следов посторонних включений. В каждом проходе учитывают степень впитывания основания и способность слоя выравниваться; чрезмерное количество краски не заменяет последующий технологический этап. При применении валика ворс подбирают по фактуре поверхности, а при механизированной подаче используют исправное оборудование и средства защиты от аэрозоля. Перерывы организуют по естественным границам отделки, а направление последней растушёвки поддерживают одинаковым. Следующую обработку допускают после достижения состояния, установленного изготовителем. Отделку начинают с проверки прочности, сухости и чистоты основания. Пыль, непрочные участки старого покрытия, жирные следы и остатки несовместимых материалов удаляют до прочного слоя. Участки с трещинами и раковинами раскрывают и заполняют подходящим ремонтным составом. Грунтование, выравнивание и шпатлевание проводят в технологически обоснованном порядке; каждый предыдущий слой должен набрать свойства, необходимые для нанесения следующего. Ровность и сцепление проверяют до финишного нанесения. Наружные углы и сопряжения защищают от сколов, а примыкания выполняют аккуратно. При ручной окраске используют чистую сухую кисть с исправным ворсом и без остатков растворителя либо воды, несовместимых с составом. Кисть погружают в подготовленную краску на рабочую часть щетины, снимают избыток о край ёмкости и распределяют материал тонким равномерным слоем без потёков. Направление мазков согласуют с геометрией поверхности, соседние полосы объединяют до образования видимых границ. При применении валиков, краскопультов или шпателей соблюдают рекомендации изготовителя и безопасность работ. Очередной слой наносят после необходимой выдержки и осмотра предыдущего. Качество выполненной отделки оценивают при достаточном рассеянном освещении. Не допускаются неокрашенные участки, пузыри, трещины, отслоения, явные пятна, посторонние включения и подтёки. Толщину наносимого материала и допустимые отклонения проверяют по назначению состава и применимым требованиям, не вводя произвольных величин. Труднодоступные края, углы, примыкания к трубам и откосам контролируют отдельно. Защитную плёнку и малярную ленту удаляют без повреждения покрытия, а готовую поверхность сохраняют от пыли до окончательной приёмки. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние

	основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов

	необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует

	доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на

	участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Потолки. Окраска улучшенная масляными составами. Объём данной позиции составляет триста двадцать шесть квадратных метров. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. При выполнении предусмотренной окраски до открытия ёмкости проверяют соответствие состава основанию и назначению помещения, отсутствие расслоения и соблюдение условий хранения. Рабочая кисть должна быть чистой, полностью сухой и не должна терять ворс. При использовании масляных материалов наличие воды и постороннего растворителя на кисти не допускается. После перемешивания краски до однородной консистенции небольшой объём набирают рабочей частью ворса, а излишек аккуратно снимают о край ёмкости; кистью не допускается разбрызгивать материал на соседние готовые поверхности. Углы и примыкания проходят первым этапом, основную плоскость окрашивают равномерными перекрывающимися движениями. Маляр следит, чтобы слой распределялся без сухих пропусков, бугров, наплывов, затёков и следов посторонних включений. В каждом проходе учитывают степень впитывания основания и способность слоя выравниваться; чрезмерное количество краски не заменяет последующий технологический этап. При применении валика ворс подбирают по фактуре поверхности, а при механизированной подаче используют исправное оборудование и средства защиты от аэрозоля. Перерывы организуют по естественным

	границам отделки, а направление последней растушёвки поддерживают одинаковым. Следующую обработку допускают после достижения состояния, установленного изготовителем. Отделку начинают с проверки прочности, сухости и чистоты основания. Пыль, непрочные участки старого покрытия, жирные следы и остатки несовместимых материалов удаляют до прочного слоя. Участки с трещинами и раковинами раскрывают и заполняют подходящим ремонтным составом. Грунтование, выравнивание и шпатлевание проводят в технологически обоснованном порядке; каждый предыдущий слой должен набрать свойства, необходимые для нанесения следующего. Ровность и сцепление проверяют до финишного нанесения. Наружные углы и сопряжения защищают от сколов, а примыкания выполняют аккуратно. При ручной окраске используют чистую сухую кисть с исправным ворсом и без остатков растворителя либо воды, несовместимых с составом. Кисть погружают в подготовленную краску на рабочую часть щетины, снимают избыток о край ёмкости и распределяют материал тонким равномерным слоем без потёков. Направление мазков согласуют с геометрией поверхности, соседние полосы объединяют до образования видимых границ. При применении валиков, краскопультов или шпателей соблюдают рекомендации изготовителя и безопасность работ. Очередной слой наносят после необходимой выдержки и осмотра предыдущего. Качество выполненной отделки оценивают при достаточном рассеянном освещении. Не допускаются неокрашенные участки, пузыри, трещины, отслоения, явные пятна, посторонние включения и подтёки. Толщину наносимого материала и допустимые отклонения проверяют по назначению состава и применимым требованиям, не вводя произвольных величин. Труднодоступные края, углы, примыкания к трубам и откосам контролируют отдельно. Защитную плёнку и малярную ленту удаляют без повреждения покрытия, а готовую поверхность сохраняют от пыли до окончательной приёмки. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества

	воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами,

	выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность

	завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует

	обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Выключатели одноклавишные и двухклавишные, штепсельные розетки для скрытой проводки. Установка. Объём данной позиции составляет пятьдесят шесть штук. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. Электрические точки и кабельные трассы выполняют только на выведенном из работы участке с проверенным отсутствием напряжения. Направление трассы намечают после обследования стен и поиска скрытых сетей. Кабель не допускается пережимать, чрезмерно изгибать, протягивать через острую кромку либо соединять без предназначенных контактных элементов. Розетки и выключатели устанавливают в устойчивое основание с креплением, соответствующим материалу стены; фурнитура должна оставаться доступной для обслуживания и не иметь открытых токоведущих частей. Окончательную проверку электромонтажа выполняют по нормативным требованиям: контролируют правильность соединений, целостность изоляции, непрерывность защитного проводника и работоспособность выключателей и розеток. В случае несоответствия изделие не включают, причину устраняют и повторяют проверку. Результат измерений оформляет квалифицированный персонал, приёмке предъявляют работоспособную и безопасную точку или линию в количестве по соответствующей позиции. Электромонтажные операции начинают с определения действующей схемы питания и проверки отсутствия напряжения на отключённом участке. Работы проводит персонал соответствующей квалификации с допуском к требуемым действиям. До прокладки устанавливают расположение трасс, коробок, распределительных щитов и светильников, проверяют возможность защиты кабелей от механического повреждения и перегрева. Для нагревательных элементов пола заранее определяют зоны, где не допускаются сверление и установка стационарных креплений. Случайное соединение защитного проводника с рабочим нулём в непредусмотренных точках исключается. Кабели и провода укладывают без превышения допустимого усилия натяжения и недопустимых радиусов изгиба. На поворотах и концах трассы предусматривают надёжное крепление, в проходках — защиту от истирания. Соединения выполняют в предназначенных для этого коробках, контактных зажимах или устройстве, не

	оставляя открытых токоведущих частей. Щиты и выключатели закрепляют вертикально, обеспечивая доступность обслуживания и закрытие оболочек. Для светильников проверяют соответствие степени защиты условиям помещения. Перед закрытием трасс фиксируют фактическое положение проводки. Завершение электрического этапа включает проверку целостности защитных проводников, сопротивления изоляции, правильности коммутации и работоспособности устройств защиты по применимым правилам. При монтаже нагревательной системы выполняют требуемые изготовителем измерения до и после закрытия кабеля. Первое включение проводят после проверки отсутствия повреждений и готовности соседних отделочных слоёв. Фактическое количество линий, точек и приборов сопоставляют с указанной позицией, а места установки отмечают в исполнительных материалах. Результаты проверки фиксируют квалифицированные специалисты. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения,

	влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо

	на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор,

	оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. Для обеспечения работ в учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста предусматривается следующий материал или изделие: Розетка штепсельная Двухместная для открытой установки, с заземляющими контактами, без защитных шторок, до двести пятьдесят В, от десять А до шестнадцать А, IP двадцать. Количество составляет сорок штук. Позиция описывает необходимое материальное обеспечение соответствующей монтажной или отделочной операции и не создаёт самостоятельного второго объёма этой

	операции. До использования проверяют комплектность, целостность, техническую совместимость и соответствие назначению, а после установки сопоставляют с фактически полученным результатом. Электрические точки и кабельные трассы выполняют только на выведенном из работы участке с проверенным отсутствием напряжения. Направление трассы намечают после обследования стен и поиска скрытых сетей. Кабель не допускается пережимать, чрезмерно изгибать, протягивать через острую кромку либо соединять без предназначенных контактных элементов. Розетки и выключатели устанавливают в устойчивое основание с креплением, соответствующим материалу стены; фурнитура должна оставаться доступной для обслуживания и не иметь открытых токоведущих частей. Окончательную проверку электромонтажа выполняют по нормативным требованиям: контролируют правильность соединений, целостность изоляции, непрерывность защитного проводника и работоспособность выключателей и розеток. В случае несоответствия изделие не включают, причину устраняют и повторяют проверку. Результат измерений оформляет квалифицированный персонал, приёмке предъявляют работоспособную и безопасную точку или линию в количестве по соответствующей позиции. Позиция относится к обеспечению работ соответствующим материалом или изделием и не означает самостоятельного повторного монтажа поверх предусмотренной технологической операции. Перед включением изделия в конструкцию проверяют его комплектность, пригодность для выбранной системы и соответствие назначению. Упаковку вскрывают с сохранением маркировки; поврежденные и деформированные компоненты отделяют от годных. При замене производителя технические характеристики должны быть не хуже требуемых, а сама замена не должна приводить к изменению предмета закупки или условий выбора поставщика. Транспортирование и хранение выполняют так, чтобы исключить увлажнение, коррозию, чрезмерный нагрев, механические удары и разрушение заводской упаковки. Длинномерные изделия опирают равномерно, листы хранят без изгиба, кабельные изделия предохраняют от повреждения изоляции, а составы сохраняют в предусмотренном температурном диапазоне. Комплектующие передают исполнителю основной операции под количественный учёт. Реальный расход должен соответствовать законченной конструкции и установленной технологии, а остатки не подлежат самостоятельной оплате как выполненная работа, если иное законно не предусмотрено договором. До установки подтверждают размеры, маркировку, основные эксплуатационные свойства и совместимость с сопрягаемыми элементами. При соединении деталей не допускают применения изделия неподходящего диаметра, сечения, класса защиты либо иной несовместимой характеристики. Технологические параметры контролируют по паспортам и инструкциям производителя, а там, где необходима проверка безопасности, привлекают допущенный персонал. По итогам входного контроля сведения о партии и количестве передают ответственному за качество. Наименование и численность материала в позиции сохраняются для

	дальнейшего сопоставления с фактическим расходом. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным

	слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет,

	отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения

	организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. Для обеспечения работ в учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста предусматривается следующий материал или изделие: Выключатель скрытой проводки ГОСТ тридцать тысяч восемьсот пятьдесят целых две десятых.один-две тысячи два Двухклавишный, до двести пятьдесят В, от четыре А до десять А, IP двадцать. Количество составляет шестнадцать штук. Позиция описывает необходимое материальное обеспечение соответствующей монтажной или отделочной операции и не создаёт самостоятельного второго объёма этой операции. До использования проверяют комплектность, целостность, техническую совместимость и соответствие назначению, а после установки сопоставляют с фактически полученным результатом. Электрические точки и кабельные трассы выполняют только на выведенном из работы участке с проверенным отсутствием напряжения. Направление трассы намечают после обследования стен и поиска скрытых сетей. Кабель не допускается пережимать, чрезмерно изгибать, протягивать через острую кромку либо соединять без предназначенных контактных элементов. Розетки и выключатели устанавливают в устойчивое основание с креплением, соответствующим материалу стены; фурнитура должна оставаться доступной для обслуживания и не иметь открытых токоведущих частей. Окончательную проверку электромонтажа выполняют по нормативным требованиям: контролируют

	правильность соединений, целостность изоляции, непрерывность защитного проводника и работоспособность выключателей и розеток. В случае несоответствия изделие не включают, причину устраняют и повторяют проверку. Результат измерений оформляет квалифицированный персонал, приёмке предъявляют работоспособную и безопасную точку или линию в количестве по соответствующей позиции. Позиция относится к обеспечению работ соответствующим материалом или изделием и не означает самостоятельного повторного монтажа поверх предусмотренной технологической операции. Перед включением изделия в конструкцию проверяют его комплектность, пригодность для выбранной системы и соответствие назначению. Упаковку вскрывают с сохранением маркировки; поврежденные и деформированные компоненты отделяют от годных. При замене производителя технические характеристики должны быть не хуже требуемых, а сама замена не должна приводить к изменению предмета закупки или условий выбора поставщика. Транспортирование и хранение выполняют так, чтобы исключить увлажнение, коррозию, чрезмерный нагрев, механические удары и разрушение заводской упаковки. Длинномерные изделия опирают равномерно, листы хранят без изгиба, кабельные изделия предохраняют от повреждения изоляции, а составы сохраняют в предусмотренном температурном диапазоне. Комплектующие передают исполнителю основной операции под количественный учёт. Реальный расход должен соответствовать законченной конструкции и установленной технологии, а остатки не подлежат самостоятельной оплате как выполненная работа, если иное законно не предусмотрено договором. До установки подтверждают размеры, маркировку, основные эксплуатационные свойства и совместимость с сопрягаемыми элементами. При соединении деталей не допускают применения изделия неподходящего диаметра, сечения, класса защиты либо иной несовместимой характеристики. Технологические параметры контролируют по паспортам и инструкциям производителя, а там, где необходима проверка безопасности, привлекают допущенный персонал. По итогам входного контроля сведения о партии и количестве передают ответственному за качество. Наименование и численность материала в позиции сохраняются для дальнейшего сопоставления с фактическим расходом. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения,

	влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо

	на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор,

	оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый

	слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Гарнитура: зеркало. Установка (парикмахерская). Объём данной позиции составляет шесть штук. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. Поступающее изделие сверяют с указанным назначением, количеством и комплектностью, осматривают на сколы, заусенцы, деформации и повреждение поверхности. При сборке применяют крепёж и инструменты изготовителя, не выполняют дополнительные отверстия, способные ослабить конструкцию. Если изделие крепится к стене, предварительно проверяют тип основания, положение скрытых сетей и несущую способность выбранного места. Острые торцы, неустойчивые опоры и открытые крепления не допускаются. До приёмки проверяют устойчивость мебели, отсутствие опасного раскачивания, сохранность покрытия и предусмотренную функциональность. Для зеркал дополнительно оценивают надёжность фиксации и защиту кромок, для столов и стульев — устойчивость при обычном пользовании и безопасность всех опорных узлов. Материалы упаковки убирают, комплект передают в исправном состоянии в указанном количестве. Операцию выполняют после уточнения назначения элемента, его размеров и места в общей последовательности работ. До начала проверяют состояние опорной поверхности, доступность участка и сохранность соседних конструкций. Технологию выбирают по свойствам используемого материала и условиям применения. Исполнитель обязан обеспечить согласованное положение изделия, надёжность закрепления и возможность последующей проверки. Если выясняется несоответствие фактической геометрии исходной позиции, выполнение затрагиваемой части приостанавливают для согласования допустимого технического решения. Инструмент и расходные материалы подготавливают заранее, а операции разделяют между исполнителями так, чтобы не возникало небезопасных одновременных действий. Рабочие обязаны пользоваться

	перчатками, защитными очками и специальной одеждой в зависимости от риска. Для режущих инструментов, электрооборудования и нагревающих приборов соблюдают инструкции изготовителя и порядок допуска. Материалы закрепляют без повреждения защитного покрытия, а открытые кромки и концы обрабатывают до безопасного состояния. Качество промежуточного результата проверяют до его закрытия. Законченный элемент должен выполнять предусмотренную функцию и сохранять пригодность к безопасной эксплуатации. Проверяют его расположение, геометрию, качество крепления, сопряжения и отсутствие повреждений. Учет объёма ведут в единицах конкретной позиции с отражением фактически выполненного результата. При несоответствии выявляют первопричину, устраняют дефект и повторяют контроль; сокрытие дефектов последующей облицовкой не допускается. Документы по выполнению и результаты предусмотренных испытаний предъявляют заказчику в соответствии с условиями договора. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию.

	Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту,

	характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте,

	используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. Для обеспечения работ в учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста предусматривается следующий материал или изделие: Зеркало настенное, напольное шестьдесят на сто шестьдесят см (парикмахерская). Количество составляет шесть штук. Позиция описывает необходимое материальное обеспечение соответствующей монтажной или отделочной операции и не создаёт самостоятельного второго объёма этой операции. До использования

	проверяют комплектность, целостность, техническую совместимость и соответствие назначению, а после установки сопоставляют с фактически полученным результатом. Поступающее изделие сверяют с указанным назначением, количеством и комплектностью, осматривают на сколы, заусенцы, деформации и повреждение поверхности. При сборке применяют крепёж и инструменты изготовителя, не выполняют дополнительные отверстия, способные ослабить конструкцию. Если изделие крепится к стене, предварительно проверяют тип основания, положение скрытых сетей и несущую способность выбранного места. Острые торцы, неустойчивые опоры и открытые крепления не допускаются. До приёмки проверяют устойчивость мебели, отсутствие опасного раскачивания, сохранность покрытия и предусмотренную функциональность. Для зеркал дополнительно оценивают надёжность фиксации и защиту кромок, для столов и стульев — устойчивость при обычном пользовании и безопасность всех опорных узлов. Материалы упаковки убирают, комплект передают в исправном состоянии в указанном количестве. Позиция относится к обеспечению работ соответствующим материалом или изделием и не означает самостоятельного повторного монтажа поверх предусмотренной технологической операции. Перед включением изделия в конструкцию проверяют его комплектность, пригодность для выбранной системы и соответствие назначению. Упаковку вскрывают с сохранением маркировки; поврежденные и деформированные компоненты отделяют от годных. При замене производителя технические характеристики должны быть не хуже требуемых, а сама замена не должна приводить к изменению предмета закупки или условий выбора поставщика. Транспортирование и хранение выполняют так, чтобы исключить увлажнение, коррозию, чрезмерный нагрев, механические удары и разрушение заводской упаковки. Длинномерные изделия опирают равномерно, листы хранят без изгиба, кабельные изделия предохраняют от повреждения изоляции, а составы сохраняют в предусмотренном температурном диапазоне. Комплектующие передают исполнителю основной операции под количественный учёт. Реальный расход должен соответствовать законченной конструкции и установленной технологии, а остатки не подлежат самостоятельной оплате как выполненная работа, если иное законно не предусмотрено договором. До установки подтверждают размеры, маркировку, основные эксплуатационные свойства и совместимость с сопрягаемыми элементами. При соединении деталей не допускают применения изделия неподходящего диаметра, сечения, класса защиты либо иной несовместимой характеристики. Технологические параметры контролируют по паспортам и инструкциям производителя, а там, где необходима проверка безопасности, привлекают допущенный персонал. По итогам входного контроля сведения о партии и количестве передают ответственному за качество. Наименование и численность материала в позиции сохраняются для дальнейшего сопоставления с фактическим расходом. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения.

	Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по

	зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх

	допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и

	расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. Для обеспечения работ в учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста предусматривается следующий материал или изделие: Стул Метта SU-CS-девять P (парикмахерская). Количество составляет шесть штук. Позиция описывает необходимое материальное обеспечение соответствующей монтажной или отделочной операции и не создаёт самостоятельного второго объёма этой операции. До использования проверяют комплектность, целостность, техническую совместимость и соответствие назначению, а после установки сопоставляют с фактически полученным результатом. Поступающее изделие сверяют с указанным назначением, количеством и комплектностью, осматривают на сколы, заусенцы, деформации и повреждение поверхности. При сборке применяют крепёж и инструменты изготовителя, не выполняют дополнительные отверстия, способные ослабить конструкцию. Если изделие крепится к стене, предварительно проверяют тип основания, положение скрытых сетей и несущую способность выбранного места. Острые торцы, неустойчивые опоры и открытые крепления не допускаются. До приёмки проверяют устойчивость мебели, отсутствие опасного раскачивания, сохранность покрытия и предусмотренную функциональность. Для зеркал дополнительно оценивают надёжность фиксации и защиту кромок, для столов и стульев — устойчивость при обычном пользовании и безопасность всех опорных узлов. Материалы упаковки убирают, комплект передают в исправном состоянии в указанном количестве. Позиция относится к обеспечению работ соответствующим

	материалом или изделием и не означает самостоятельного повторного монтажа поверх предусмотренной технологической операции. Перед включением изделия в конструкцию проверяют его комплектность, пригодность для выбранной системы и соответствие назначению. Упаковку вскрывают с сохранением маркировки; поврежденные и деформированные компоненты отделяют от годных. При замене производителя технические характеристики должны быть не хуже требуемых, а сама замена не должна приводить к изменению предмета закупки или условий выбора поставщика. Транспортирование и хранение выполняют так, чтобы исключить увлажнение, коррозию, чрезмерный нагрев, механические удары и разрушение заводской упаковки. Длинномерные изделия опирают равномерно, листы хранят без изгиба, кабельные изделия предохраняют от повреждения изоляции, а составы сохраняют в предусмотренном температурном диапазоне. Комплектующие передают исполнителю основной операции под количественный учёт. Реальный расход должен соответствовать законченной конструкции и установленной технологии, а остатки не подлежат самостоятельной оплате как выполненная работа, если иное законно не предусмотрено договором. До установки подтверждают размеры, маркировку, основные эксплуатационные свойства и совместимость с сопрягаемыми элементами. При соединении деталей не допускают применения изделия неподходящего диаметра, сечения, класса защиты либо иной несовместимой характеристики. Технологические параметры контролируют по паспортам и инструкциям производителя, а там, где необходима проверка безопасности, привлекают допущенный персонал. По итогам входного контроля сведения о партии и количестве передают ответственному за качество. Наименование и численность материала в позиции сохраняются для дальнейшего сопоставления с фактическим расходом. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают

	его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов

	на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной

	операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных

	пожароопасных материалов. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. В учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста подлежит выполнению операция: Гарнитура: зеркало. Установка (визажист). Объём данной позиции составляет шесть штук. Приведённое количество относится к конкретной операции в указанной зоне и подлежит подтверждению непосредственно по результату. Подготовку, выполнение, контроль и защиту готового результата организуют последовательно. Работа не может быть предъявлена вторично под наименованием материала или смежного технологического этапа. Поступающее изделие сверяют с указанным назначением, количеством и комплектностью, осматривают на сколы, заусенцы, деформации и повреждение поверхности. При сборке применяют крепёж и инструменты изготовителя, не выполняют дополнительные отверстия, способные ослабить конструкцию. Если изделие крепится к стене, предварительно проверяют тип основания, положение скрытых сетей и несущую способность выбранного места. Острые торцы, неустойчивые опоры и открытые крепления не допускаются. До приёмки проверяют устойчивость мебели, отсутствие опасного раскачивания, сохранность покрытия и предусмотренную функциональность. Для зеркал дополнительно оценивают надёжность фиксации и защиту кромок, для столов и стульев — устойчивость при обычном пользовании и безопасность всех опорных узлов. Материалы упаковки убирают, комплект передают в исправном состоянии в указанном количестве. Операцию выполняют после уточнения назначения элемента, его размеров и места в общей последовательности работ. До начала проверяют состояние опорной поверхности, доступность участка и сохранность соседних конструкций. Технологию выбирают по свойствам используемого материала и условиям применения. Исполнитель обязан обеспечить согласованное положение изделия, надёжность закрепления и возможность последующей проверки. Если выясняется несоответствие фактической геометрии исходной позиции, выполнение затрагиваемой части приостанавливают для согласования допустимого технического решения. Инструмент и расходные материалы подготавливают заранее, а операции разделяют между исполнителями так, чтобы не возникало небезопасных одновременных действий. Рабочие обязаны пользоваться перчатками, защитными очками и специальной одеждой в зависимости от риска. Для режущих инструментов, электрооборудования и нагревающих приборов соблюдают инструкции изготовителя и порядок допуска. Материалы закрепляют без повреждения защитного покрытия, а открытые кромки и концы обрабатывают до безопасного состояния. Качество промежуточного результата проверяют до его закрытия. Законченный элемент должен выполнять предусмотренную

	функцию и сохранять пригодность к безопасной эксплуатации. Проверяют его расположение, геометрию, качество крепления, сопряжения и отсутствие повреждений. Учет объёма ведут в единицах конкретной позиции с отражением фактически выполненного результата. При несоответствии выявляют первопричину, устраняют дефект и повторяют контроль; сокрытие дефектов последующей облицовкой не допускается. Документы по выполнению и результаты предусмотренных испытаний предъявляют заказчику в соответствии с условиями договора. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до

	начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия

	исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед

	фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. Для обеспечения работ в учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста предусматривается следующий материал или изделие: Зеркало настенное, напольное шестьдесят на сто шестьдесят см (визажист). Количество составляет шесть штук. Позиция описывает необходимое материальное обеспечение соответствующей монтажной или отделочной операции и не создаёт самостоятельного второго объёма этой операции. До использования проверяют комплектность, целостность, техническую совместимость и соответствие назначению, а после установки сопоставляют с фактически полученным результатом. Поступающее изделие сверяют с указанным назначением, количеством и комплектностью, осматривают на сколы, заусенцы, деформации и повреждение поверхности. При сборке применяют крепёж и инструменты изготовителя, не выполняют дополнительные отверстия, способные ослабить конструкцию. Если

	изделие крепится к стене, предварительно проверяют тип основания, положение скрытых сетей и несущую способность выбранного места. Острые торцы, неустойчивые опоры и открытые крепления не допускаются. До приёмки проверяют устойчивость мебели, отсутствие опасного раскачивания, сохранность покрытия и предусмотренную функциональность. Для зеркал дополнительно оценивают надёжность фиксации и защиту кромок, для столов и стульев — устойчивость при обычном пользовании и безопасность всех опорных узлов. Материалы упаковки убирают, комплект передают в исправном состоянии в указанном количестве. Позиция относится к обеспечению работ соответствующим материалом или изделием и не означает самостоятельного повторного монтажа поверх предусмотренной технологической операции. Перед включением изделия в конструкцию проверяют его комплектность, пригодность для выбранной системы и соответствие назначению. Упаковку вскрывают с сохранением маркировки; поврежденные и деформированные компоненты отделяют от годных. При замене производителя технические характеристики должны быть не хуже требуемых, а сама замена не должна приводить к изменению предмета закупки или условий выбора поставщика. Транспортирование и хранение выполняют так, чтобы исключить увлажнение, коррозию, чрезмерный нагрев, механические удары и разрушение заводской упаковки. Длинномерные изделия опирают равномерно, листы хранят без изгиба, кабельные изделия предохраняют от повреждения изоляции, а составы сохраняют в предусмотренном температурном диапазоне. Комплектующие передают исполнителю основной операции под количественный учёт. Реальный расход должен соответствовать законченной конструкции и установленной технологии, а остатки не подлежат самостоятельной оплате как выполненная работа, если иное законно не предусмотрено договором. До установки подтверждают размеры, маркировку, основные эксплуатационные свойства и совместимость с сопрягаемыми элементами. При соединении деталей не допускают применения изделия неподходящего диаметра, сечения, класса защиты либо иной несовместимой характеристики. Технологические параметры контролируют по паспортам и инструкциям производителя, а там, где необходима проверка безопасности, привлекают допущенный персонал. По итогам входного контроля сведения о партии и количестве передают ответственному за качество. Наименование и численность материала в позиции сохраняются для дальнейшего сопоставления с фактическим расходом. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники

	собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом,

	применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать

	дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта

	следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. Для обеспечения работ в учебных кабинетах, парикмахерской и кабинете визажиста предусматривается следующий материал или изделие: Стул Метта SU-CS-девять Р (визажист). Количество составляет шесть штук. Позиция описывает необходимое материальное обеспечение соответствующей монтажной или отделочной операции и не создаёт самостоятельного второго объёма этой операции. До использования проверяют комплектность, целостность, техническую совместимость и соответствие назначению, а после установки сопоставляют с фактически полученным результатом. Поступающее изделие сверяют с указанным назначением, количеством и комплектностью, осматривают на сколы, заусенцы, деформации и повреждение поверхности. При сборке применяют крепёж и инструменты изготовителя, не выполняют дополнительные отверстия, способные ослабить конструкцию. Если изделие крепится к стене, предварительно проверяют тип основания, положение скрытых сетей и несущую способность выбранного места. Острые торцы, неустойчивые опоры и открытые крепления не допускаются. До приёмки проверяют устойчивость мебели, отсутствие опасного раскачивания, сохранность покрытия и предусмотренную функциональность. Для зеркал дополнительно оценивают надёжность фиксации и защиту кромок, для столов и стульев — устойчивость при обычном пользовании и безопасность всех опорных узлов. Материалы упаковки убирают, комплект передают в исправном состоянии в указанном количестве. Позиция относится к обеспечению работ соответствующим материалом или изделием и не означает самостоятельного повторного монтажа поверх предусмотренной технологической операции. Перед включением изделия в конструкцию проверяют его комплектность, пригодность для выбранной системы и соответствие назначению. Упаковку вскрывают с сохранением маркировки; поврежденные и деформированные компоненты отделяют от годных. При замене производителя технические характеристики должны быть не хуже требуемых, а сама замена не

	должна приводить к изменению предмета закупки или условий выбора поставщика. Транспортирование и хранение выполняют так, чтобы исключить увлажнение, коррозию, чрезмерный нагрев, механические удары и разрушение заводской упаковки. Длинномерные изделия опирают равномерно, листы хранят без изгиба, кабельные изделия предохраняют от повреждения изоляции, а составы сохраняют в предусмотренном температурном диапазоне. Комплектующие передают исполнителю основной операции под количественный учёт. Реальный расход должен соответствовать законченной конструкции и установленной технологии, а остатки не подлежат самостоятельной оплате как выполненная работа, если иное законно не предусмотрено договором. До установки подтверждают размеры, маркировку, основные эксплуатационные свойства и совместимость с сопрягаемыми элементами. При соединении деталей не допускают применения изделия неподходящего диаметра, сечения, класса защиты либо иной несовместимой характеристики. Технологические параметры контролируют по паспортам и инструкциям производителя, а там, где необходима проверка безопасности, привлекают допущенный персонал. По итогам входного контроля сведения о партии и количестве передают ответственному за качество. Наименование и численность материала в позиции сохраняются для дальнейшего сопоставления с фактическим расходом. Работы принимают по конечному технологическому результату и фактически установленным объёмам, а не только по факту расходования материалов. Заказчику должен быть обеспечен доступ к осмотру, контрольным измерениям и проверке скрываемых операций. Приёмка не означает освобождения исполнителя от обязанностей по исправлению выявленных дефектов в пределах применимых договорных условий. Запрещается подмена одной операции другой, уменьшение площади без оформления законного изменения обязательств либо повторное предъявление одной и той же работы по нескольким позициям. Учет ведут раздельно по зонам и этапам. Если в ходе исполнения обнаружится необходимость технического уточнения, стороны фиксируют его письменно и проверяют, сохраняется ли установленный результат, функциональное назначение, качество и условия выбора поставщика. Изменение заключённого договора допускается лишь по основаниям и в порядке, предусмотренным законодательством Республики Казахстан о государственных закупках, включая статью восемнадцатую соответствующего Закона. Само наличие технологического предложения исполнителя не даёт права произвольно увеличивать объём, заменять предмет закупки или менять цену. Согласование решений производится до начала затрагиваемых ими операций. Контрольную последовательность завершают визуальным осмотром, измерением ключевых параметров, проверкой доступности обслуживания и уборкой участка. Исполнитель проверяет, отсутствуют ли повреждения соседних строительных элементов, протечки, разрывы защитных покрытий, открытые проводники и оставленный мусор. При использовании электрического оборудования результаты проверки его безопасности оформляют

	компетентные специалисты. При применении составов с технологическим временем выдержки работы не скрывают и не нагружают до набора требуемых характеристик. Замечания заказчика фиксируются конкретно по месту, характеру дефекта и способу устранения. Для воспроизводимости результата исполнитель определяет порядок входного контроля, последовательность действий бригады и точки промежуточной проверки. Разделение труда между рабочими допускается лишь при сохранении единого ответственного за технологический цикл. Материалы из разных партий используют с учетом возможных различий свойств и цвета, а последовательность перехода между партиями организуют без видимых разрывов на готовой поверхности. На завершающей стадии проверяют расположение элементов по месту, отсутствие загрязнений, исправность оборудования и полноту передачи подтверждающих материалов. Производственный персонал до начала смены проверяет исправность лестниц, подмостей, кабелей питания, ручного и механизированного инструмента, защитных экранов и средств индивидуальной защиты. Руководитель работ устанавливает безопасную последовательность включения и выключения оборудования, порядок подачи сигналов и условия допуска на участок. Не допускаются работы под подвешенным грузом, применение случайных опор, оставление открытых электрощитов и использование горючих материалов рядом с источниками зажигания. Все опасные операции выполняются специально допущенными работниками с требуемой подготовкой. В процессе выполнения требуется сохранять предусмотренные проектом эвакуационные пути, вентиляцию, освещение и возможность доступа к пожарным средствам. Пыль и строительные отходы не должны попадать в эксплуатируемые кабинеты и коридоры. При временном отключении части инженерной системы согласовывают время, перечень затронутых помещений и порядок последующего восстановления. После завершения исполнитель проверяет чистоту, отсутствие посторонних запахов сверх допустимого для ввода в пользование и готовность участка к обычной эксплуатации. Восстановление повреждённой существующей отделки входит в ответственность виновной стороны. Перед началом операции исполнитель осматривает фактическое состояние участка и фиксирует границы выполнения. Рабочую зону отделяют от путей движения учащихся, работников и посетителей колледжа. Временные ограждения размещают так, чтобы не блокировать эвакуационные выходы и доступ к действующим коммуникациям. Размеры, отметки, состояние основания и сопряжения с соседними конструкциями проверяют до расходования материалов. При выявлении скрытого препятствия исполнитель прекращает затрагивающую его операцию, документирует обстоятельства и согласовывает безопасное техническое решение с представителем заказчика в пределах предмета договора. На месте выполнения организуют безопасное хранение инструмента, уборку и раздельное складирование отходов. Подрядчик выделяет ответственного за производственный контроль и проводит целевой инструктаж каждому работнику с учетом конкретных рисков. Рабочие

	используют исправную защитную обувь, перчатки подходящего типа и специальную одежду; при пылеобразовании применяют защиту органов дыхания и очки, при шуме — защиту слуха. Если работа проводится на высоте, используют проверенные средства доступа и страховочные системы, когда они требуются правилами безопасности. Применение поврежденного инструмента либо неустойчивых подмостей исключается. Материалы и комплектующие принимают до начала технологического цикла по наименованию, назначению, техническим характеристикам, маркировке и условиям хранения. Сопроводительные документы должны позволять установить происхождение партии и подтвердить её применимость для конкретной операции. Запрещается использовать изделия с повреждениями, истекшим сроком годности или признаками неправильного хранения. При приготовлении смесей не допускают произвольного превышения количества воды и несовместимого соединения составов. Качество проверяют на пробном участке и распространяют выбранную технологию на оставшуюся площадь только после подтверждения результата. Рабочую последовательность строят от обследования основания к подготовке, основному производственному действию, промежуточному контролю и завершающему осмотру. Следующая операция не должна скрывать дефекты предыдущей: каждый слой, стык и крепление проверяют до его закрытия. Если обнаружены трещины, пустоты, неплотности, неудовлетворительное сцепление либо деформация, причину выясняют и устраняют до продолжения. Результаты освидетельствования скрываемых элементов оформляют в установленном порядке, а фактическую готовность следующего фронта работ подтверждает ответственный производитель. Ведение работ не должно нарушать работоспособность сохраняемых инженерных систем. Точность размеров обеспечивают контрольными измерениями исправным инструментом на нескольких участках, а не выборочным осмотром одной точки. Проверяют длину, ширину, площадь, толщину, отметки и расположение элементов в пределах применимости конкретной позиции. Отклонения оценивают по нормативным требованиям и документации изготовителя, не подменяя их произвольным допуском исполнителя. При необходимости применяют нивелир, рулетку, уровень, шаблон, штангенциркуль либо иное средство измерений. После исправлений замер повторяют и отражают в исполнительных материалах. Объём предъявляется к приёмке лишь по фактически выполненному, доступному для контроля результату. В местах сопряжения разных материалов необходимо учитывать неодинаковую жёсткость, температурные перемещения, влажностный режим и возможную коррозию контактов. Перед фиксацией проверяют, достаточно ли предусмотренных зазоров, опор и креплений для дальнейшей эксплуатации. Зоны примыкания к дверям, трубным проходкам, кабельным вводам, перекрытиям и существующим элементам обрабатывают без разрушения соседних конструкций. При необходимости узел выполняют по согласованному техническому решению с применением совместимых герметизирующих, изолирующих и защитных материалов. Сохранность ранее законченной

	отделки обеспечивают временными защитными покрытиями. Перемещение материалов и оборудования по территории колледжа планируют с учётом действующего режима учреждения. Тяжёлые и габаритные изделия подают только по согласованному маршруту; перегрузка перекрытий, перекрытие проходов и складирование возле электрооборудования не допускаются. Уровень запылённости, шум и наличие запахов контролируют организационными мерами и местной вентиляцией. Открытые проёмы, траншеи и участки с перепадом высот ограждают. По завершении смены инструмент убирают, временные подключения отключают, отходы вывозят из рабочих проходов, а ответственное лицо проверяет отсутствие оставленных пожароопасных материалов. Совместимость с соседними видами работ проверяют до начала монтажа. Перечень точек подключения, крепления, проходов через конструкции и мест установки согласовывают с лицами, выполняющими смежные операции, чтобы не допустить взаимного повреждения. Если конструкцию предполагается закрыть обшивкой или финишным слоем, доступ к ней для измерения и проверки обеспечивают до закрытия. Для коммуникаций оставляют возможность обслуживания предусмотренных узлов. Организация этапов должна исключать повторный демонтаж уже принятой отделки. Передача фронта следующему исполнителю подтверждается осмотром и фиксацией замечаний. Фактический результат проверяют не только на соответствие заявленному количеству, но и на пригодность к дальнейшему использованию. Поверхности должны быть чистыми и без отслоений; соединения — надёжными; доступные элементы — без острых кромок и небезопасных выступов. Ведомость выполненных операций, результаты обязательных испытаний, паспорта изделий и исполнительные отметки формируют до предъявления работ заказчику. Выявленные недостатки устраняются за счёт стороны, обязанной их устранить по договору и законодательству. После повторного осмотра фиксируют состояние участка и передают его в эксплуатацию. Применяемая технология должна соответствовать техническим характеристикам материалов, условиям помещения и действующим строительным и противопожарным требованиям Республики Казахстан. Указанные в конкурсной документации и приложениях к ней технические и квалификационные условия применяются в пределах их законности и связи с предметом закупки. Используемые механизмы и оснастка подбираются по грузоподъёмности, производительности, рабочей зоне и требованиям техники безопасности. Исполнитель организует доставку, разгрузку, подготовку и обслуживание техники собственными силами либо на согласованных договорных основаниях, не изменяя предмет закупки. Контроль по данной позиции завершают измерением фактического объёма, осмотром примыканий и поверхности, проверкой устойчивости и безопасного состояния. Недостатки устраняют до передачи следующему исполнителю; дальнейшая операция не должна скрывать некачественный результат. Подрядчик предъявляет заказчику только законченную часть, допускающую объективную проверку качества и количества. Каждую операцию выполняют таким

	образом, чтобы полученный результат соответствовал заданному назначению, фактическим объёмам и предусмотренному техническому описанию. До предъявления завершённых работ подрядчик проводит собственный контроль качества, устраняет выявленные недостатки, выполняет обязательные испытания и освобождает помещения от отходов, инструментов и временных ограждений после устранения опасностей. Допуск обучающихся и персонала на участок осуществляется только после подтверждения безопасности и готовности соответствующих частей помещений. Выполнение, промежуточный осмотр и окончательная приёмка организуются с учётом условий договора и применимого законодательства. Документы о качестве материалов, результаты испытаний, при необходимости освидетельствование скрываемых элементов и подтверждение фактически выполненных объёмов предоставляются заказчику в объёме, обусловленном характером работ. Допускаются только законные уточнения, которые не подменяют согласованную номенклатуру и не создают повторного учёта тех же физических результатов
Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается)	