Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17450535-1
Сатып алудың атауы:	Басқа да тауарларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 81789363-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Үскілер жинағы
Лоттың сипаттауы:	металл бетімен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	металл бұрғылау
Саны, көлемі:	20
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	711410000, Астана қ., Байқоңыр ауданы проспект Абая, 103
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған сәттен бастап 15 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ГОСТ 10902-77 Тауардың атауы: металл бұрғылау. Техникалық сипаттамалары: Диаметрі: 8,0-ден кем емес, 8,1 мм-ден аспайды. Түрі: спираль. Мақсаты: болат, шойын, түсті металдар мен қорытпаларды бұрғылауға арналған. Материал: HSS жоғары жылдамдықты болат. Қаптау: титан нитрид (TiN), алтын (сары). Қайрау бұрышы: 118° (немесе 135°). Құйрық: цилиндр тәрізді. Жалпы ұзындығы: кемінде 117, 118 мм артық емес. Жұмыс ұзындығы: кемінде 75, 76 мм артық емес. Бұрғылау режимі сақталған кезде бұрғылау қасиеттерін жоғалтпай, қалыңдығы 10 мм-ге дейінгі металл бұйымдарын бұрғылауды қамтамасыз етуі керек. Жарықтар, чиптер, коррозия іздері және басқа ақаулар жоқ.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17450535-1
Наименование закупки:	Закуп прочих товаров
Номер лота:	№ 81789363-ЗЦП1
Наименование лота:	Набор сверл
Описание лота:	по металлу
Дополнительное описание лота:	сверло по металлу
Количество:	20
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711410000, г.Астана, район Байқоңыр проспект Абая, 103
Срок поставки:	15 календарных дней с момента подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ГОСТ 10902-77 Наименование товара: Сверло по металлу. Технические характеристики: Диаметр: не менее 8,0 не более 8,1 мм. Тип: спиральное. Назначение: для сверления стали, чугуна, цветных металлов и сплавов. Материал: быстрорежущая сталь HSS. Покрытие: нитрид титана (TiN), золотистого (желтого) цвета. Угол заточки: 118° (или 135°). Хвостовик: цилиндрический. Общая длина: не менее не менее 117, не более 118 мм. Рабочая длина: не менее не менее 75, не более 76 мм. Сверло должно обеспечивать сверление металлических изделий толщиной до 10 мм без потери режущих свойств при соблюдении режима сверления. Без трещин, сколов, следов коррозии и иных дефектов.