Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17896196-1
Сатып алудың атауы:	Мемлекеттік сатып алу тауарлар
Лоттың нөмірі:	№ 88409314-ЗЦП3
Лоттың атауы:	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәнекерлеу электродтары арсенал орамада 2,5 кг,Электрод ұзындығы: 35 см, жұмыс тогы: 90-140 А, пісіру режимі: айнымалы/тұрақты ток, электрод шығыны: 1,7 кг, тұндыру жылдамдығы: 8,5 г/Ач, соққы күші: 8 кгс·м/см^2, салыстырмалы ұзаруы: 18%, ашық тізбек кернеуі: 70 В
Саны, көлемі:	2
Өлшем бірлігі:	Бір буда
Жеткізу орны:	274030100, Батыс Қазақстан облысы, Жаңақала ауданы, Жаңақала а. Халықтар Достыгы,61
Жеткізу мерзімі:	келісім шартқа отырғаннан кейін 16 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Дәнекерлеу электродтары арсенал орамада 2,5 кг,Электрод ұзындығы: 35 см, жұмыс тогы: 90-140 А, пісіру режимі: айнымалы/тұрақты ток, электрод шығыны: 1,7 кг, тұндыру жылдамдығы: 8,5 г/Ач, соққы күші: 8 кгс·м/см^2, салыстырмалы ұзаруы: 18%, ашық тізбек кернеуі: 70 В

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17896196-1
Наименование закупки:	Государственные закупка товары
Номер лота:	№ 88409314-ЗЦП3
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электроды сварочные арсенал в упаковке 2,5 кг.Длина электрода-35 см,Рабочий ток-90-140 А,Режим сварки-AC/DC,Расход электродов-1.7 кг,Коэффициент наплавки-8.5 г/А-ч,Ударная вязкость-8 кгс·м/ см2,Относительное удлинение-18 %,Напряжение холостого хода сварочного аппарата-70 В
Количество:	2
Единица измерения:	Одна пачка
Места поставки:	274030100, Западно-Казахстанская область, Жангалинский район, с.Жангала Халыктар Достыгы,61
Срок поставки:	после заключение договора в течение 16 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Электроды сварочные арсенал в упаковке 2,5 кг.Длина электрода-35 см,Рабочий ток-90-140 А,Режим сварки-AC/DC,Расход электродов-1.7 кг,Коэффициент наплавки-8.5 г/А-ч,Ударная вязкость-8 кгс·м/ см2,Относительное удлинение-18 %,Напряжение холостого хода сварочного аппарата-70 В