Конкурстық құжаттамаға
15-қосымша

Құрылыс-монтаждау жұмыстарымен байланысты емес сатып алынатын жұмыстардың техникалық ерекшелігі (тапсырыс беруші толтырады)

Тапсырыс берушінің атауы:	"Жезқазғансирекмет" акционерлік қоғамы
Ұйымдастырушының атауы:	"Жезқазғансирекмет" акционерлік қоғамы
Конкурстың №:	№ 17991674-1
Конкурстың атауы:	3-1, 3-2, 3-3, 3-4, 12, 75 поз. сыйымдылықтардың түбінің қорғаныш футеровкасын жөндеу, мойыншаларының футеровкасын қалпына келтіру және араластырғыш құрылғыларының химиялық төзімді футеровкасын жөндеу жұмыстары., ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАНЫ МҰҚИЯТ ОҚУ ЖӘНЕ ЖҰМЫС ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАУҒА СӘЙКЕС ЖҮЗЕГЕ АСЫРЫЛАДЫ
Лоттың нөмірі:	№ 88282153-ОК2
Лоттың атауы	Работы по зачистке резервуара
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы:	331112.000.000002
Жұмыстың атауы:	Работы по зачистке резервуара
Өлшем бірлігі:	Жұмыс
Саны (көлемі):	1
Қосылған құн салығын есептемегенде бірлік бағасы:	15361010
Қосылған құн салығын есепке алмағанда, сатып алуға бөлінген жалпы сома:	15361010

Авиациялық техниканы сатып алуды қоспағанда, тауар жаңа, пайдаланылмаған, шығарылған жылы шарт жасалған күнге дейін (үш жылға дейін) ерте болмауға тиіс:	
Жұмыстарды орындау мерзімі	тапсырыс берушіден жұмысты орындауға өтінім жіберілген сәттен бастап күнтізбелік 15 (он бес) күн ішінде
Аванстық төлем мөлшері:	0
Кепілдік мерзімі (айлармен)	36

Талап етілетін сипаттамалардың, параметрлердің және өзге де бастапқы деректердің сипаттамасы	Техникалық сипаттаманың шарттарын мұқият оқып шығыңыз Жұмыстың мақсаты Бактардың мойыншаларын ескі футеровканы бөлшектеу, (6 дана, поз. 3-1, 3-2, 3-3, 3-4, 12, 75) ескі футеровка қалдықтарынан тазарту, сондай-ақ сыйымдылықтардың түбі мен қабырғаларындағы қолданыстағы шынытастик жабындысын дайындау жұмыстарын орындау. Бетті дайындау тегістеу машиналарының (УШМ) көмегімен механикалық тазалау, шаңнан тазарту, майсыздандыру және жағылатын материалдардың бетпен сенімді ілінісуін қамтамасыз ететін қажетті кедір-бұдырлықты қалыптастыру арқылы орындалады. 1. Конустық түптің футеровкасын күшейту Конустық түптің футеровкасын конустың төменгі келте құбырынан бастап цилиндрлік қабырға бойымен конустың жоғарғы бөлігінен 75 мм биіктікке дейін күшейту қажет. Жағылатын қабаттардың қолданыстағы футеровкамен тұтас түйісуін қамтамасыз ету және цилиндрлік қабырғаның келте құбырына кірмеу қажет. 1.1. Күшейткіш төсемдік қабат Винилэфирлі шайыр негізіндегі, шыны материалмен армирленген, қалыңдығы 10 мм химиялық төзімді шынытастик қолданылуы тиіс. Футеровканың болжамды ауданы — 7,75 м². 1.2. Қорғаныш қабаты Винилэфирлі байланыстырғыш негізіндегі, химиялық төзімді минералды толтырғыш қолданылған, қалыңдығы 30 мм химиялық төзімді полимербетон қолданылуы тиіс. Футеровканың болжамды ауданы — 7,51 м². Қалыңдығы 10 мм шынытастик қабаты полимербетон қабатының жоғарғы шекарасынан жоғары қарай, конустың цилиндрлік қабырғамен түйісу сызығынан 75 мм биіктікке цилиндрлік қабырғаға енгізілуі тиіс. 2. Араластыру құрылғыларының білігі мен қалақтарын қорғау Қорғаныш жабындысының жалпы қалыңдығы 10 мм болуы тиіс. 2.1. Төсемдік қабат Винилэфирлі шайыр негізіндегі қалыңдығы 5 мм химиялық төзімді шынытастик. Жабынның болжамды ауданы — 0,94 м². 2.2. Қорғаныш-тозуға төзімді қабат Винилэфирлі шайыр негізіндегі қалыңдығы 5 мм абразивке төзімді шпаклевка. 3. Минералды толтырғышқа қойылатын талаптар Полимербетонды дайындау үшін пайдаланылатын минералды толтырғыштың араластыру алдында ылғалдылығы 0,5 %-дан аспауы тиіс. 4. Араластыру құрылғыларын теңгеру Қорғаныш жабындысы жағылғаннан кейін араластыру құрылғылары міндетті түрде статикалық және динамикалық теңгеруден өткізілуі тиіс. Теңгеру нәтижелері Тапсырыс берушінің сұратуы бойынша ұсынылуы тиіс. 5. Жұмыс ортасының параметрлері Жабдықтың жұмыс ортасы мынадай параметрлермен сипатталады: • күкірт қышқылының (H_2SO_4) ерітіндісі — 350 г/л; • азот қышқылы (HNO_3) — 2–3 %; • жұмыс ортасының температурасы — +60 °С-қа дейін. 6. Материалдарға қойылатын талаптар Жұмыстарды орындау кезінде пайдаланылатын барлық материалдарды, оның ішінде шынытастик, полимерлік және қорғаныш жабындарын Орындаушы қамтамасыз етеді. Қолданылатын материалдар көрсетілген жұмыс ортасының параметрлерін ескере отырып, агрессивті химиялық заттардың әсеріне қажетті химиялық, коррозиялық және пайдалану төзімділігіне ие болуы және Тапсырыс берушінің техникалық талаптарына сәйкес келуі тиіс. Тапсырыс берушінің сұратуы бойынша Орындаушы қолданылатын материалдардың сапасын,

	техникалық сипаттамаларын және химиялық төзімділігін растайтын құжаттарды ұсынуға міндетті. 7. Қосымша шарттар 7.1. Жұмыстар Тапсырыс беруші ұсынған сызба-эскизге сәйкес орындалады. 7.2. Жұмыстар Тапсырыс беруші тарапынан орындалған жұмыстардың сапасы мен осы техникалық тапсырманың және сызба-эскиздің талаптарына сәйкестігі тексеріліп, тараптар орындалған жұмыстар актісіне қол қойғаннан кейін орындалды және қабылданды деп есептеледі. 7.3. Жұмыстарды орындау мерзімі — шарт жасалған күннен бастап 15 (он бес) күнтізбелік күннен аспайтын мерзімде. 7.4. Орындаушы Тапсырыс беруші ұсынған ақпаратқа, техникалық және конструкторлық құжаттамаға қатысты құпиялылықты сақтауға, көрсетілген ақпаратты үшінші тұлғаларға жария етпеуге және бермеуге, сондай-ақ тапсырыс берушінің алдын ала жазбаша келісімінсіз оны өз мақсаттары үшін пайдаланбауға міндетті. 8. Тапсырыс беруші қамтамасыз етеді: • жұмыстарды орындау үшін Орындаушыға қажетті ақпаратты, сызбаларды және бастапқы деректерді ұсынуды; • жұмыстарды тиісінше орындау үшін қажетті деректерді Орындаушының уақтылы алуына жәрдем көрсетуді; • құжаттаманы, сондай-ақ жұмыстарды орындау барысында туындайтын конструктивтік өзгерістерді жедел келісуді. 9. Орындаушы қамтамасыз етеді: • жұмыстардың тиісті сапада орындалуын және қолданылатын материалдардың жұмыс ортасының белгіленген параметрлеріне сәйкестігін; • Тапсырыс берушінің сұратуы бойынша қолданылатын материалдардың сапасы мен сипаттамаларын растайтын құжаттардың болуын және ұсынылуын; • жұмыстарды орындау технологиясының сақталуын; • кепілдік мерзімі ішінде анықталған кемшіліктер мен ақауларды өз қаражаты есебінен жоюды. 10. Орындаушыға қойылатын талаптар • Кемінде 10 жыл шыныпластиктен (стеклопластик) бұйымдар жасау саласындағы кәсіпорынның жұмыс тәжірибесі және оны растайтын құжаттарды ұсыну. Материалды ресуртар: • Промыш. Фен кептіргіш-кемінде 10дана • Бұрыштық тегістеу машинасы 150мм-кемінде 5дана • Дрель- кемінде 5дана • Бұрыштық тегістеу машинасы 125мм- кемінде 5 дана • Шуруповерт- кемінде 5 дана • Катодник-кемінде 15 дана • Промыш. клеевой пистолет + стержни- кемінде 10 дана Еңбек ресурстары: • Қалыптаушы (формовщик) — кемінде 15 адам, олардың әрқайсысының тиісті мамандық бойынша жұмыс өтілі кемінде 3 жыл болуы тиіс. 11. Жұмыстарға қойылатын негізгі талаптар: Мердігер: • Жұмыстарды бастамас бұрын, жұмыстарды орындау басталғанға дейін кемінде 3 жұмыс күнінен кешіктірмей, Жұмыстарды ұйымдастыру жобасын (ЖҰЖ) әзірлеп, Тапсырыс берушімен келісуге ұсынуға, сондай-ақ кәсіптер бойынша еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау жөніндегі (ЕҚжЕҚ) нұсқаулықтарды әзірлеуге міндетті. • Жұмыстарды орындауға арналған нарядтар журналын, сондай-ақ қауіптілігі жоғары жұмыстарды орындауға арналған наряд-рұқсатты жүргізуді қамтамасыз етуге міндетті. • Персоналды оқытуға және негізгі әрі сабақтас мамандықтар бойынша 10 сағаттық бағдарлама бойынша тиісті куәліктерінің болуына қойылатын талаптарды орындауға міндетті. Жұмыстарды орындауға электр қауіпсіздігі, өрт-техникалық

	минимум, өнеркәсіптік қауіпсіздік, еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау (БиОТ), қалыптаушы, монтаждаушы, дәнекерлеуші, стропальщик мамандықтары бойынша, сондай-ақ еденнен басқарылатын жүк көтергіш механизмдерді (ЖКМ) басқару бойынша оқудан өткен және біліктілік куәліктері бар жұмысшылар жіберіледі.
Әлеуетті өнім беруші оны жеңімпаз деп айқындаған және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасқан жағдайда (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушінің көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін бас тартуына жол берілмейді)	12. Жұмыстарды орындау орны Жұмыстар Тапсырыс берушінің объектісінде мына мекенжай бойынша орындалады: Ұлытау облысы, Жезқазған қаласы, ЖМЗ аумағы, «Жезқазғансирекмет» АҚ сирек металдар цехы. 13. Кепілдік міндеттемелер Орындалған жұмыстарға және жағылған қорғаныш жабындысына кепілдік мерзімі орындалған жұмыстар актісіне қол қойылған күннен бастап кемінде 36 айды құрауы тиіс. Кепілдік мерзімі ішінде Орындаушының кінәсінен туындаған және жабдықты қалыпты пайдалануға кедергі келтіретін ақаулар анықталған жағдайда, Орындаушы мұндай ақауларды өз қаражаты есебінен жоюға міндетті. Жабдық анықталған ақауларды жоюға байланысты пайдаланылмаған кезеңге кепілдік мерзімі ұзартылады. Анықталған ақауларды жою мерзімі — Тапсырыс берушіден жазбаша хабарлама алынған сәттен бастап 15 (он бес) күнтізбелік күннен аспауы тиіс.

Приложение 15
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых работ, не связанных со строительно-монтажными работами (заполняется заказчиком)

Наименование заказчика	Акционерное общество "Жезказганредмет"
Наименование организатора	Акционерное общество "Жезказганредмет"
№ конкурса:	№ 17991674-1
Наименование конкурса:	Работы по ремонту защитной футеровки днища, восстановлению футеровки горловин и химически стойкой футеровки перемешивающих устройств емкостей поз. 3-1, 3-2, 3-3, 3-4, 12, 75, ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМИТЬСЯ С ТЕХНИЧЕСКОЙ СПЕЦИФИКАЦИЕЙ И РАБОТА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ СТРОГО СОГЛАСНО ТЕХНИЧЕСКОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ
Номер лота:	№ 88282153-ОК2
Наименование лота:	Работы по зачистке резервуара
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг:	331112.000.000002
Наименование работы:	Работы по зачистке резервуара
Единица измерения:	Работа
Количество (объем):	1
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость:	15361010
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость:	15361010
Срок выполнения работы:	в течение 15 (пятнадцати) календарных дней с момента направления Заказчиком заявки Исполнителю на выполнение работ
Размер авансового платежа* *:	0 %
Гарантийный срок (в месяцах)	36

Описание требуемых характеристик, параметров и иных исходных данных	Внимательно прочтите и ознакомтесь с условиями ТС Цель выполнения работы: Выполнение работ по демонтажу старой футеровки, очистке в горловине баков (6 единиц, поз. 3-1, 3-2, 3-3, 3-4, 12, 75) от остатков старой футеровки, а также подготовке существующего стеклопластикового покрытия днища и стенок емкостей. Очистку горловин баков выполнить только в пределах горловин. Подготовку поверхности существующего стеклопластикового покрытия днища и стенок емкостей выполнить путем зачистки шлифовальными машинами (УШМ), обеспыливания, обезжиривания и придания поверхности необходимой шероховатости для обеспечения надежного сцепления наносимых материалов. 1. Усиление футеровки конусного днища Выполнить усиление футеровки конусного днища на участке от нижнего патрубка конуса вверх по стенке обечайки на высоту 75 мм от верхней части конуса, не доходя до патрубка обечайки. 1.1. Усиливающий подстилающий слой Химически стойкий стеклопластик толщиной 10 мм на основе винилэфирной смолы, армированный стекломатериалом. Ориентировочная площадь футеровки — 7,75 м². 1.2. Защитный слой Химически стойкий полимербетон толщиной 30 мм на винилэфирном связующем с химически стойким минеральным заполнителем. Ориентировочная площадь футеровки — 7,51 м². Заведение стеклопластикового слоя толщиной 10 мм на цилиндрическую обечайку выполнить выше уровня полимербетона на 75 мм от линии сопряжения с конусом. 2. Защита вала и лопастей перемешивающих устройств Суммарная толщина защитного покрытия — 10 мм. 2.1. Подстилающий слой Химически стойкий стеклопластик толщиной 5 мм на основе винилэфирной смолы. Ориентировочная площадь футеровки — 0,94 м². 2.2. Защитно-износостойкий слой Антиабразивная шпатлевка толщиной 5 мм на основе винилэфирной смолы. 3. Требования к минеральному заполнителю Влажность минеральных заполнителей для полимербетона перед замесом должна составлять не более 0,5 %. 4. Балансировка перемешивающих устройств После нанесения защитного покрытия перемешивающие устройства подлежат статической и динамической балансировке. 5. Параметры рабочей среды • раствор серной кислоты (H_2SO_4) — 350 г/л; • азотная кислота (HNO_3) — 2–3 %; • температура рабочей среды — до +60 °C. 6. Требования к материалам Все используемые материалы, включая стеклопластиковое и полимерное покрытие, обеспечиваются Исполнителем. Применяемые материалы должны обладать химической и эксплуатационной стойкостью к воздействию агрессивных химических веществ с учетом указанных параметров рабочей среды и соответствовать техническим требованиям Заказчика. 7. Дополнительные условия 7.1. Работы выполняются в соответствии с чертежом-эскизом, предоставленным Заказчиком. 7.2. Работа считается выполненной и принятой после проверки и утверждения результатов Заказчиком и подписания акта выполненных работ. 7.3. Срок выполнения работ — в срок, не превышающий 15 (пятнадцати) календарных дней со дня заключения договора. 7.4. Исполнитель обязан соблюдать конфиденциальность в отношении информации и конструкторской

	документации, предоставленной Заказчиком, не разглашать и не передавать их третьим лицам, а также не использовать их в собственных целях без письменного согласия Заказчика. 8. Заказчик обеспечивает: • предоставление Исполнителю необходимой информации и исходных данных для выполнения работ; • содействие в своевременном получении Исполнителем данных, необходимых для надлежащего выполнения работ; • оперативное согласование документации, а также конструктивных изменений, вносимых в ходе выполнения работ. 9. Исполнитель обеспечивает: • надлежащее качество выполнения работ и соответствие применяемых материалов установленным характеристикам рабочей среды; • предоставление всех необходимых документов по запросу Заказчика; • устранение выявленных в гарантийный период недостатков и дефектов за свой счет. 10. Требования к Исполнителю • опыт работы предприятия в области изготовления изделий из стеклопластика не менее 10 лет с предоставлением подтверждающих документов. Материалные ресурсы: • промышленный фен- не менее 10шт • Угловая шлифовальная машина 150мм- не менее 5шт • Дрель-5шт • Угловая шлифовальная машина 125мм- не менее 5шт • Шуруповерт- не менее 5шт • Катодник- не менее 15шт • промышленный клеевой пистолет + стержни-не менее 10шт Трудовые ресурсы: • Формовщик — не менее 15 человек, каждый со стажем работы по соответствующей специальности не менее 3 лет. 11. Основные требования к работам: Подрядчик выполняет: - До начала выполнения работ Подрядчик обязан разработать и предоставить на согласование Заказчику ПОР не позднее чем за 3 рабочих дня до начала выполнения работ и инструкция БиОТ по профессий - Журнал наряда на выполнения работ, наряд допуск на работу повышенной опасности. - Требование по обучению персонала и наличие удостоверений по основным и смежным специальностям, по 10 часовой программе. К работам допускаются рабочие прошедшие обучение и имеющие квалификационное удостоверение по Электра безопасность, пожарно-технический минимум, пром. безопасность, БиОТ, формовщик, монтажник, сварщик, стропальщик, управление с пола ГПМ .
Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается)	12. Место выполнения работ Работы выполняются на объекте Заказчика по адресу: Улытауская область, г. Жезказган, территория ЖМЗ, цех редких металлов АО «Жезказганредмет». 13. Гарантийные обязательства Гарантийный срок на выполненные работы и нанесенное защитное покрытие должен составлять не менее 36 месяцев со дня подписания акта выполненных работ. В случае выявления в течение гарантийного периода дефектов, возникших по вине Исполнителя и препятствующих дальнейшей эксплуатации оборудования, Исполнитель обязан устранить такие дефекты за свой счет. Гарантийный срок продлевается на период, в течение которого оборудование не могло эксплуатироваться в связи с устранением выявленных дефектов. Срок устранения выявленных дефектов — не более 15 (пятнадцати) календарных дней с момента получения письменного уведомления от Заказчика.