Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17464587-1
Сатып алудың атауы:	МКҚК үшін тауарлар сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 87602850-ЗЦП2
Лоттың атауы :	Шан
Лоттың сипаттауы:	кеңейткіш
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Кеңейту цистернасы
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	554839100, Павлодар облысы, Тереңкөл ауданы, Жаңабет а. Жаңабет РДК қазандығы
Жеткізу мерзімі:	16 күнтізбелік күн ішінде

Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	Жылыту жүйесіне арналған болат кеңейту цистернасын жасау, жеткізу және орнату. 1. Мақсаты Кеңейту цистернасы ғимараттың жылыту жүйесінде қолдануға, оның температуралық кеңеюі кезінде салқындатқыштың артық көлемін қабылдауға және жылыту жүйесінің қалыпты және қауіпсіз жұмысын қамтамасыз етуге арналған. Резервуар нақты Орнату орны мен Тапсырыс берушінің қолданыстағы жылыту жүйесін ескере отырып, жеке мөлшерде жасалуы керек. 2. Негізгі өлшемдер мен дизайн Кеңейту цистернасы келесі талаптарға сай болуы керек: пішін — тікбұрышты (шаршы / қорап түрі); ұзындығы — 2000 мм (2 м); ені — 1 500 мм (1,5 м); биіктігі-нақты Орнату орны бойынша, Тапсырыс берушімен міндетті түрде алдын ала келісе отырып; материал-қаңылтыр Болат; қабырғалардың металл қалыңдығыкемінде 3 мм; төменгі металдың қалыңдығы-кемінде 3 мм; жоғарғы қақпақтың металл қалыңдығы-кемінде 3 мм; құрылыс-тұтас дәнекерленген; резервуар жеткілікті қаттылыққа ие болуы керек және салқындатқышпен толтырылған кезде деформацияланбауы керек. Дайындалғанға дейін жеткізуші орнату орнын нақты өлшеуге және түпкілікті өлшемдерді Тапсырыс берушімен келісуге міндетті. 3. Жоғарғы қақпақ және люк Резервуардың жоғарғы жағы металл қақпақпен жабылуы керек. Жоғарғы қақпақта өлшемі 600 × 600 мм болатын тексеру люгі қарастырылуы керек. Люк керек: металл қақпағы бар; берік металл шатырларға (ілмектерге) орнатылуы керек; еркін ашу және жабу; қақпақты мықтап бекіту үшін щекольд (құлыптау құрылғысы) болуы керек; резервуардың ішкі бөлігін тексеру, Қызмет көрсету және тазалау мүмкіндігін қамтамасыз ету; өткір шығыңқы жиектері жоқ. Люк қақпағы да қалыңдығы кемінде 3 мм болаттан жасалуы керек. 4. Ішкі күшейту Резервуардың ішінде металл аралықтар мен қаттылық элементтері болуы керек: қабырғалардың шығуы; иілу; резервуарды толтыру кезінде құрылымның деформациясы; пайдалану процесінде өнімнің геометриясын бұзу. Жеткізуші аралықтардың санын, орналасуын және қимасын резервуардың өлшемдеріне және құрылымның қажетті қаттылығына қарай анықтайды. Аралықтар резервуардың құрылымына мықтап дәнекерленген болуы керек. 5. Дәнекерленген қосылыстар Құрылымның барлық негізгі қосылыстары дәнекерлеу әдісімен жасалуы керек. Дәнекерленген жіктер болуы керек: қатты; біркелкі; берік; герметикалық; қождан және металл шашыратудан тазартылған; жарықтар, күйіктер, непроварлар, фистулалар және басқа да ақаулар жоқ. Өндірілгеннен кейін жеткізуші резервуардың тығыздығын тексеруге міндетті. Дәнекерленген қосылыстар, түптер, қабырғалар немесе келте құбырларды қосу орындары арқылы ағып кетуге жол берілмейді. 6. Жылыту жүйесіне қосылу Резервуар Тапсырыс берушінің қолданыстағы жылыту жүйесіне қосылу үшін дайындалуы керек. Келте құбырлардың саны, диаметрі және орналасуы объектіні қарап, Тапсырыс берушімен келіскеннен кейін нақты қолданыстағы жылыту жүйесі бойынша анықталады. Барлық қажетті: құбырлар; арматура; байланыстырушы элементтер; бекіткіштер; Дәнекерлеу материалдары; тығыздау материалдары жеткізуші көздеуі және құнына қосылуы тиіс. Орнатқаннан

	кейін резервуар қолданыстағы жылу жүйесіне толығымен қосылып, пайдалануға дайын болуы керек. 7. Коррозияға қарсы өңдеу Бояудан бұрын сыртқы бетті тазалау керек: тот; таразы; дәнекерлеу шлактары; майлар; ластану. Сыртқы металл беті коррозияға қарсы қорғанысқа ие болуы керек: Коррозияға қарсы праймердің 1 қабаты; бояудың кем дегенде 2 қабаты. Соңғы жабынның Түсі Тапсырыс берушімен келісіледі. Ішкі беті, егер мұндай өңдеу пайдалану шарттарына сәйкес қажет болса, қолданылатын салқындатқышпен пайдалануға рұқсат етілген материалдармен өңделеді. 8. Орындалатын жұмыстар жиынтығы Құны қосылуы керек: маманның шығуы және өлшенуі; қажетті жұмыс өлшемдерін әзірлеу; металл сатып алу; металды кесу; резервуар жасау; дәнекерлеу жұмыстары; ішкі жақшаларды дайындау және орнату; жоғарғы қақпақты жасау; 600 × 600 мм Люк жасау; шатырларды орнату; щеколда орнату; қажетті келте құбырларды дайындау және дәнекерлеу; дәнекерленген қосылыстарды тазалау; тығыздықты тексеру; праймер; бояу; жеткізу; тиеу-түсіру жұмыстары; орнату орнына көтерілу және жылжу; орнату; қолданыстағы жүйеге қосылу; орнатудан кейінгі сынақ; жұмыстарды орындау орнын жинау. Барлық қажетті материалдарды, металды, электродтарды, бекіткіштерді, ілмектерді, щекольдты, келте құбырларды, праймерді, бояуды және шығын материалдарын жеткізуші өз есебінен береді және шарттың құнына кіреді. 9. Сапаға қойылатын талаптар Өнім болуы керек: жаңа; жаңа металдан жасалған; бұрынғы қанаудың іздері жоқ; коррозиясыз; жарықтар жоқ; деформация жоқ; толығымен герметикалық; тиісті келісілген өлшемдерге сәйкес келеді. Пайдаланылған қаңылтырды пайдалануға жол берілмейді. 10. Қабылдау тәртібі Түпкілікті қабылдағанға дейін Тапсырыс беруші тексеруге құқылы: нақты өлшемдер; металл қалыңдығы; дәнекерленген қосылыстардың сапасы; ішкі тіректердің болуы; люктің өлшемі; шатырлар мен щеколдтың өнімділігі; коррозияға қарсы өңдеу сапасы; тығыздау; орнату және қосылу сапасы. Ағып кету, деформация, қаттылықтың жеткіліксіздігі, дәнекерлеу ақаулары немесе басқа да кемшіліктер анықталған кезде Тапсырыс беруші орындалған жұмыстарды олар толық жойылғанға дейін қабылдамауға құқылы. 11. Кепілдік мерзімі Дайындалған бакқа, дәнекерленген қосылыстарға, конструкцияның герметикалығына және орындалған монтаждау жұмыстарына кепілдік мерзімі-қабылдау актісіне қол қойылған күннен бастап кемінде 12 ай. Кепілдік мерзімі ішінде жеткізуші жауапты болады: ағып кету; тығыздықтың бұзылуы; дәнекерлеуді бұзу; қаттылықтың жеткіліксіздігіне байланысты құрылымның деформациясы; орнатудың кемшіліктері; тиісті дайындалмау немесе монтаждау салдарынан туындаған өзге де ақаулар. 12. Кемшіліктерді жою Кемшіліктер анықталған кезде Өнім беруші оларды Тапсырыс берушінің хабарламасын алған сәттен бастап 5 жұмыс күнінен аспайтын мерзімде өз есебінен жоюға міндетті. Егер кемшілікті жою мүмкін болмаса, Жеткізуші Тапсырыс берушінің қосымша шығындарынсыз осы техникалық ерекшелікке толық сәйкес келетін жаңа өнімді дайындауға және орнатуға міндетті. 13. Ерекше шарттар Дайындау басталғанға

	дейін жеткізуші қолданыстағы жылыту жүйесін, қондырғының нақты орнын тексеруге, қажетті өлшемдерді орындауға және Тапсырыс берушімен бактың соңғы биіктігін, келте құбырлардың орналасуын және монтаждау тәсілін жазбаша келісуге міндетті. Егер дайындау және орнату процесінде жұмыстарды толық және сапалы орындау үшін қажетті қосымша бекітпелер, тіреуіштер, байланыстырушы элементтер, металл, келте құбырлар немесе өзге де материалдар қажеттілігі анықталса, өнім беруші оларды шарттың құнын ұлғайтпай өз бетінше және өз есебінен қамтамасыз етеді.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17464587-1
Наименование закупки:	Приобретение товаров для ГККП
Номер лота:	№ 87602850-ЗЦП2
Наименование лота:	Бак
Описание лота:	расширительный
Дополнительное описание лота:	Бак расширительный
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	554839100, Павлодарская область, район Тереңкөл, с.Жанабет Котельная РДК Жанабет
Срок поставки:	в течении 16 календарных дней

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Изготовление, доставка и установка стального расширительного бака для системы отопления. 1. Назначение Расширительный бак предназначен для использования в системе отопления здания, приема избыточного объема теплоносителя при его температурном расширении и обеспечения нормальной и безопасной работы системы отопления. Бак должен быть изготовлен по индивидуальным размерам с учетом фактического места установки и существующей системы отопления Заказчика. 2. Основные размеры и конструкция Расширительный бак должен соответствовать следующим требованиям: форма — прямоугольная (квадратного/коробчатого типа); длина — 2 000 мм (2 м); ширина — 1 500 мм (1,5 м); высота — по фактическому месту установки, с обязательным предварительным согласованием с Заказчиком; материал — листовая сталь; толщина металла стенок — не менее 3 мм; толщина металла днища — не менее 3 мм; толщина металла верхней крышки — не менее 3 мм; конструкция — цельносварная; бак должен иметь достаточную жесткость и не подвергаться деформации при заполнении теплоносителем. До изготовления Поставщик обязан произвести фактический замер места установки и согласовать окончательные габариты с Заказчиком. 3. Верхняя крышка и люк Верхняя часть бака должна быть закрыта металлической крышкой. В верхней крышке необходимо предусмотреть ревизионный люк размером 600 × 600 мм. Люк должен: иметь металлическую крышку; быть установлен на прочных металлических навесах (петлях); свободно открываться и закрываться; иметь щеколду (запорное устройство) для надежной фиксации крышки; обеспечивать возможность осмотра, обслуживания и очистки внутренней части бака; не иметь острых выступающих кромок. Крышка люка также должна быть изготовлена из стали толщиной не менее 3 мм. 4. Внутреннее усиление Внутри бака должны быть предусмотрены металлические распорки и элементы жесткости, предотвращающие: выпучивание стенок; прогиб; деформацию конструкции при заполнении бака; нарушение геометрии изделия в процессе эксплуатации. Количество, расположение и сечение распорок Поставщик определяет исходя из размеров бака и необходимой жесткости конструкции. Распорки должны быть надежно приварены к конструкции бака. 5. Сварные соединения Все основные соединения конструкции должны выполняться методом сварки. Сварные швы должны быть: сплошными; равномерными; прочными; герметичными; очищенными от шлака и брызг металла; без трещин, прожогов, непроваров, свищей и иных дефектов. После изготовления Поставщик обязан провести проверку бака на герметичность. Протечки через сварные соединения, днище, стенки или места присоединения патрубков не допускаются. 6. Присоединение к системе отопления Бак должен быть подготовлен для подключения к существующей системе отопления Заказчика. Количество, диаметр и расположение патрубков определяются по фактической существующей системе отопления после осмотра объекта и согласования с Заказчиком. Все необходимые: патрубки; штуцеры; соединительные элементы; крепеж; сварочные материалы; уплотнительные материалы

	должны быть предусмотрены Поставщиком и включены в стоимость. После установки бак должен быть полностью подключен к существующей системе отопления и готов к эксплуатации. 7. Антикоррозионная обработка До окрашивания наружная поверхность должна быть очищена от: ржавчины; окалины; сварочного шлака; масла; загрязнений. Наружная металлическая поверхность должна иметь антикоррозионную защиту: 1 слой антикоррозионной грунтовки; не менее 2 слоев лакокрасочного покрытия. Цвет окончательного покрытия согласовывается с Заказчиком. Внутренняя поверхность обрабатывается материалами, допустимыми для эксплуатации с применяемым теплоносителем, если такая обработка необходима по условиям эксплуатации. 8. Комплект выполняемых работ В стоимость должны быть включены: выезд специалиста и замер; разработка необходимых рабочих размеров; приобретение металла; раскрой металла; изготовление бака; сварочные работы; изготовление и установка внутренних распорок; изготовление верхней крышки; изготовление люка 600 × 600 мм; установка навесов; установка щеколды; изготовление и приварка необходимых патрубков; зачистка сварных соединений; проверка герметичности; грунтование; окрашивание; доставка; погрузочно-разгрузочные работы; подъем и перемещение к месту установки; монтаж; подключение к существующей системе; испытание после установки; уборка места выполнения работ. Все необходимые материалы, металл, электроды, крепеж, петли, щеколда, патрубки, грунтовка, краска и расходные материалы предоставляются Поставщиком за его счет и входят в стоимость договора. 9. Требования к качеству Изделие должно быть: новым; изготовленным из нового металла; без следов бывшей эксплуатации; без сквозной коррозии; без трещин; без деформаций; полностью герметичным; соответствующим согласованным размерам. Не допускается использование бывшего в употреблении листового металла. 10. Порядок приемки До окончательной приемки Заказчик вправе проверить: фактические размеры; толщину металла; качество сварных соединений; наличие внутренних распорок; размер люка; работоспособность навесов и щеколды; качество антикоррозионной обработки; герметичность; качество установки и подключения. При выявлении протечек, деформации, недостаточной жесткости, дефектов сварки или других недостатков Заказчик вправе не принимать выполненные работы до их полного устранения. 11. Гарантийный срок Гарантийный срок на изготовленный бак, сварные соединения, герметичность конструкции и выполненные монтажные работы — не менее 12 месяцев с даты подписания акта приемки. В течение гарантийного срока Поставщик несет ответственность за: протечки; нарушение герметичности; разрушение сварных швов; деформацию конструкции вследствие недостаточной жесткости; недостатки монтажа; иные дефекты, возникшие вследствие ненадлежащего изготовления или монтажа. 12. Устранение недостатков При выявлении недостатков Поставщик обязан за собственный счет устранить их в срок не более 5 рабочих дней с момента получения уведомления Заказчика. Если устранение

	недостатка невозможно, Поставщик обязан изготовить и установить новое изделие, полностью соответствующее настоящей технической спецификации, без дополнительных затрат Заказчика. 13. Особые условия До начала изготовления Поставщик обязан произвести осмотр существующей системы отопления, фактического места установки, выполнить необходимые замеры и письменно согласовать с Заказчиком окончательную высоту бака, расположение патрубков и способ монтажа. Если в процессе изготовления и установки выявится необходимость в дополнительных креплениях, распорках, соединительных элементах, металле, патрубках или иных материалах, которые необходимы для полного и качественного выполнения работ, Поставщик обеспечивает их самостоятельно и за свой счет без увеличения стоимости договора.