Техникалық сипаттама

Сатып алынатын жұмыстардың атауы: Зертханалық жабдықтарды жөндеу жұмыстары (бұдан әрі – Жұмыс).

1. Жалпы ережелер

Осы техникалық сипаттама Жұмысты орындаудың тізбесін, көлемін, тәртібі мен шарттарын айқындайды. Жұмыс Тапсырыс берушінің өтінімдеріне және жабдық өндірушілерінің техникалық құжаттамасына сәйкес, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі қағидаларын, сондай-ақ жабдықтың әрбір түрін пайдалану талаптарын сақтай отырып, Өнім беруші тарапынан орындалады.

2. Жұмысты орындауға қойылатын негізгі талаптар

2.1 Сыртқы тексеру, жұмыс істеудегі ақауларды жою, зертханалық жабдықтар мен құрылғылардың жинақтаушы бөлшектерін, тораптары мен қосалқы бөлшектерін ауыстыру, жөнделетін жабдықтың жұмысқа қабілеттілігін қалпына келтіру және тексеру «Жабдықтар тізбесі» 1-кестеде белгіленген жабдықтарға қатысты жүргізіледі.

2.2 Жөндеу жұмыстарынан кейін Тапсырыс берушіге жабдықты пайдалану бойынша кеңестік-техникалық көмекті өтеусіз көрсету және шарттың бүкіл қолданылу мерзімі ішінде жабдықты пайдалану жөнінде ұсыныстар беру.

2.3 Баламалы нұсқалар болған жағдайларды қоса алғанда, барлық жұмыстарды, жинақтаушы бөлшектер мен қосалқы бөлшектерді Тапсырыс берушімен келісу.

2.4 Орындалған жұмыстардың түрлерін толық көрсете отырып және көрсетілген жұмыстардың құнын міндетті түрде көрсете отырып, орындалған жұмыстар актісін рәсімдеу. Жинақтаушы бөлшектер, тораптар, қосалқы бөлшектер мен бөлшектер ауыстырылған жағдайда, растайтын құжаттар (түбіртектер, чектер, паспорт, пайдалану жөніндегі нұсқаулық) ұсынылады.

2.5 Өнім берушінің Тапсырыс беруші белгілеген үлгіге сәйкес жабдықты жөндеу журналын міндетті түрде толтыруы және әрбір жабдық бойынша орындалған жұмыстарды журналға енгізуі.

2.6 Жабдықты жөндеуді, жинақтаушы бөлшектерді ауыстыруды талап ететін ақауларды жоюға байланысты барлық шығындар, сондай-ақ жұмыстар жүргізілетін орынға дейін жеткізу шығындары жұмыстардың құнына енгізіледі және Өнім беруші тарапынан дербес жүзеге асырылады. Жөндеу жұмыстары Тапсырыс беруші ұсынған ақау актісіне сәйкес орындалады. Жөндеу жұмыстарын

орындау барысында ақау актісінде көзделмеген, жөндеудің түпкілікті нәтижесіне және жабдықтың жұмысқа қабілеттілігіне әсер ететін қосымша ақаулар анықталған жағдайда, жұмыстарды одан әрі орындау ақау актісін жасаушымен келісілуге тиіс.

Өнім беруші жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін қажетті барлық құрал-саймандармен, жабдықтармен және құрылғылармен қамтамасыз етілуге тиіс.

Өнім беруші жөндеу кезінде тек жаңа, түпнұсқа немесе өндіруші ұсынған жинақтаушы бөлшектерді пайдалануға міндетті. Ақаулы және бұрын пайдаланылған бөлшектер мен тораптарды пайдалануға жол берілмейді.

3. Жұмыс келесі кешенді қамтиды:

- корпусты, дисплейді, басқару элементтерін сыртқы тексеру;
- бағдарламалық жасақтаманы қателердің бар-жоғына тексеру, ақауларды қалпына келтіру және түзету, жұмыс әдістемелерін түзету және бағдарламалық жасақтамадағы қателерді жою;
- тұтастық бұзылуын жою және модульдер мен қосылыстарды ауыстыру;
- жабдықтың толық жұмысқа қабілеттілігін қалпына келтіру үшін электрмен жабдықтау жүйесін (электр тізбегін) толық немесе ішінара ауыстыру;
- электр жетегі мен сорғылардың тізбектерін жөндеу;
- жабдықты жөндегеннен кейін және/немесе жинақтаушы бөлшектерді ауыстырғаннан кейін Өнім берушінің есебінен қайта калибрлеу/салыстырып тексеру/аттестаттау, бұл ретте Тапсырыс берушінің атына берілген сертификаттардың, хабарламалардың түпнұсқаларын ұсыну;
- қыздыру элементтерін ішінара немесе толық ауыстыру;
- корпусты, есіктерді және конструкциялық элементтерді жөндеу;
- таразылардың деңгейін реттеу құрылғысын жөндеу, бөлшектеу және орнату;
- жабдықтың өлшеу элементтерін жөндеу және ауыстыру;
- индикаторларды, мембраналарды, вакуумметрлерді, манометрлерді, қысым релелерін және компрессорды жөндеу және ауыстыру;
- қондырғылардың қажетті жинақтаушы бөлшектері мен элементтерін жөндеу және ауыстыру.

Жабдықты жөндеу жұмыстары 3-тармақта көрсетілген жұмыстармен шектелмейді және пайдалану жағдайларына, анықталған ақауларға және диагностикалау нәтижелеріне байланысты жыл бойы түзетілуі мүмкін.

Жөндеу жұмыстары аяқталғаннан кейін жабдықтың жұмысқа қабілеттілігін қайта тексеру жұмыстары жүргізіледі, оның ішінде жабдықтың техникалық сипаттамаларында көзделген жағдайда жүктемемен тексеру жүргізіледі.

Барлық орындалатын жұмыстар жабдықтың өндіруші зауытының техникалық талаптарына сәйкес оның жұмысқа қабілеттілігін қалпына келтіруге және жақсартуға бағытталған.

Қызметтерге жұмыстар орындалған күннен бастап кемінде 12 ай кепілдік беріледі.

Өнім беруші жабдықтың функцияларын толық қалпына келтіруді қамтамасыз етуге немесе оны жөндеудің мүмкін еместігі туралы ресми қорытынды ұсынуға міндетті.

Өнім беруші шарттың бүкіл қолданылу мерзімі ішінде кеңестік-жедел қызметтің жұмысын ұйымдастыруға тиіс.

Кеңестік-жедел қызметтің функциялары:

- өтінімдерді қабылдау және тіркеу;
- консультациялық, техникалық (сервистік) және ақпараттық қолдау көрсету.

4. Жұмыстарды көрсету тәртібі

4.1 Жұмыстар Шарт жасалған күннен бастап Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша 16 күнтізбелік күн ішінде 2027 жылғы 31 желтоқсанға дейін, егер Тапсырыс берушімен өзгеше жазбаша келісілмесе, орындалады. Өтінім Өнім берушіге электрондық пошта, WhatsApp мессенджері арқылы немесе мемлекеттік сатып алу веб-порталы арқылы https://goszakup.gov.kz/ («Шарт және келісу» бөлімі), сондай-ақ Тапсырыс берушінің өтініміне сәйкес телефон байланысы арқылы ауызша өтінім беру жолымен жіберілуі мүмкін.

4.2 Өтінім берілгеннен кейінгі келесі бір жұмыс күні ішінде Өнім беруші жұмыстар жүргізілетін орынға баруға міндетті.

4.3 Мерзімдердің ұзартылғаны туралы хабарлама info.jetysu@sapaortalygy.kz электрондық поштасына мерзімдердің ұзартылғанын растайтын құжаттарды қоса бере отырып жіберіледі. Мұндай құжаттарға жинақтаушы бөлшектерді, қосалқы бөлшектерді сатып алуға берілген өтінімдер, жеткізу мерзімдері көрсетілген шарттар және басқа да растайтын құжаттар жатқызылуы мүмкін.

4.4 Барлық жөндеу жұмыстары Тапсырыс берушінің орналасқан жерінде, жұмыс кестесіне сәйкес сағат 08:00-ден 17:00-ге дейін, сағат 12:00-ден 13:00-ге дейін түскі үзіліспен орындалады. Жөндеуге жататын жабдық Тапсырыс берушінің орналасқан жеріндегі үй-жайлардан тыс жерге шығарылмайды.

Жабдықты Тапсырыс берушінің үй-жайынан тыс жерге шығару қажет болған жағдайда, Тапсырыс беруші мен Өнім беруші арасында қабылдау-тапсыру актісі ресімделеді. Қабылдау-тапсыру актісі бойынша берілген жабдықтың сақталуы мен техникалық жай-күйі үшін Өнім беруші толық материалдық жауапкершілік көтереді.

Берілген жабдық жоғалған жағдайда, Өнім беруші оны зауыттық нөмірі, ТББ белгісі және сатылған күні көрсетілген түпнұсқа құжаттар пакетін (сатып алу-сату шарты, паспорт және/немесе пайдалану жөніндегі нұсқаулық, салыстырып тексеру, аттестаттау, калибрлеу туралы сертификат) ұсына отырып, дәл сондай жаңа жабдықпен өтеуге міндетті.

Өнім беруші жөндеу жұмыстарын жүргізу және қосалқы бөлшектерді, тораптар мен агрегаттарды ауыстыру кезінде кепілдік міндеттемелерін сақтайды.

5. Жұмыстарды орындау мерзімдері және ақы төлеу

Ақы төлеу жасалған шарттың сомасы шегінде нақты орындалған жұмыстар үшін жүргізіледі.

Көрсетілген жұмыстар үшін ақы Тапсырыс беруші тарапынан Өнім берушінің есеп айырысу шотына ақша қаражатын аудару арқылы орындалған жұмыстар актісіне Тараптар қол қойған күннен бастап 30 (отыз) күнтізбелік күннен кешіктірмей жүзеге асырылады. Жұмыстардың орындалуы екі Тарап қол қойған орындалған жұмыстар актілерімен расталуға тиіс.

Нақты орындалған жұмыстардың көлемі аз болған жағдайда, шарт сомасы азайту жағына қарай түзетіледі.

6. Жұмыстарды көрсету орны: Талдықорған қаласы, ана Дарабоз көшесі, 118

Техническая спецификация

Наименование закупаемых работ: Работы по ремонту лабораторного оборудования (далее – Работа).

1. Общие положения

Настоящая техническая спецификация определяет перечень, объем, порядок и условия выполнения Работы. Работа выполняется Поставщиком в соответствии с заявками Заказчика и технической документацией производителей оборудования, с соблюдением правил охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, а также требований по эксплуатации для каждого вида оборудования.

2. Основные требования к выполнению Работы

2.1 Внешний осмотр, устранение отказов в работе, замене комплектующих, узлов и запасных частей лабораторного оборудования и приспособлений, восстановление и проверка работоспособности ремонтируемого оборудования проводится применительно к оборудованию, обозначенному в таблице 1 «Перечень оборудования»

2.2 Оказание консультативной технической помощи Заказчику после ремонта по эксплуатации оборудования на безвозмездной основе и рекомендации по эксплуатации в течение всего срока действия договора.

2.3 Согласование всех работ, комплектующих и запасных частей с Заказчиком, включая случаи наличия альтернативных вариантов.

2.4 Оформление Акта выполненных работ с полной расшифровкой видов работ и указанием стоимости оказанных работ. В случае замены комплектующих, узлов и запасных частей, деталей предоставляются подтверждающие документы (квитанции, чеки, паспорт, руководство по эксплуатации).

2.5 Обязательное заполнение поставщиком журнала по ремонту оборудования согласно установленному образцу Заказчика с занесением выполненных работы по каждому оборудованию.

2.6 Все затраты по устранению неисправностей, требующих ремонта оборудования, замену комплектующих частей, а также доставка до места проведения работ включены в стоимость работ и осуществляются Поставщиком самостоятельно. Работы по ремонту выполняются в соответствии с дефектным актом, предоставленным Заказчиком. В случае выявления дополнительных дефектов в процессе выполнения ремонтных работ, влияющих на конечный результат и работоспособность оборудования, не предусмотренных дефектным актом, дальнейшее выполнение работ подлежит согласованию с составителем дефектного акта.

Поставщик должен иметь все необходимые инструменты, оборудования и приспособления для проведения ремонтных работ.

Поставщик обязан использовать при ремонте только новые, оригинальные или рекомендованные производителем комплектующие. Не допускается применение дефектных и бывших в эксплуатации деталей и узлов.

3. Работа включает в себя:

− внешний осмотр корпуса, дисплея, элементов управления;

− проверка программного обеспечения на наличие ошибок, восстановление и исправления сбоев, корректировка рабочих методик и удаление ошибок ПО;

− устранение нарушения целостности и замена модулей, соединений;

− полная или частичная замена системы электроснабжения (электрической цепи) для полного восстановления работоспособности оборудования;

− ремонт цепей электропривода и насосов;

− повторная калибровка/поверка/аттестация после ремонта оборудования и/или замены комплектующих за счет Поставщика с предоставлением оригиналов сертификатов, извещений, выданных на имя Заказчика;

− частичная или полная замена греющих элементов;

− ремонт корпуса, дверей и конструктивных элементов;

− ремонт, демонтаж и установка устройства выставления уровня весов;

− ремонт и замена взвешивающих элементов оборудования;

− ремонт и замена индикаторов, мембран, вакуумометров, манометров, реле давления и компрессора;

− ремонт и замена необходимых комплектующих и элементов установок.

Работы по ремонту оборудования не ограничиваются перечисленными в пункте 3 и могут корректироваться в течение года в зависимости от эксплуатационных условий, выявленных неисправностей и результатов диагностирования.

После завершения ремонта выполняются работы по повторной проверке работоспособности оборудования, включая проверку под нагрузкой, если это предусмотрено его техническими характеристиками.

Все выполняемые работы направлены на восстановление и улучшение работоспособности оборудования в соответствии с техническими требованиями завода-изготовителя.

На работы дается гарантия не менее 12 месяцев со дня выполнения работ.

Поставщик обязан обеспечить полное восстановление функций оборудования либо предоставить официальное заключение о невозможности его ремонта.

Поставщик должен организовать консультативно - оперативную службу в течение всего срока действия договора.

Функции консультативно-оперативной службы:

− прием и регистрация заявок;

− консультация, техническая (сервисная) и информационная поддержка.

4. Порядок оказания работ

4.1 Работы выполняются со дня заключения договора по заявке Заказчика в течение 16 календарных дней по 31 декабря 2027 года, если иное не согласовано письменно с Заказчиком. Заявка может быть направлена Поставщику посредством электронной почты, мессенджера WhatsApp либо через веб-портал государственных закупок https://goszakup.gov.kz/ (раздел «Договор и

согласование»), а также по устной заявке по средствам телефонной связи в срок согласно заявке Заказчика.

4.2 В течение одного рабочего дня следующего после заявки поставщик обязан выехать на место проведения работ.

4.3 Уведомления об увеличении сроков направляются на e-mail: info.jetysu@sapaortalygy.kz с приложением документов, подтверждающих увеличение сроков. Документами могут являться заявки, договор на приобретение комплектующих, запчастей с указанием сроков доставки.

4.4 Все ремонтные работы выполняются по месту нахождения Заказчика, в соответствии с рабочим графиком с 08:00 до 17:00, с перерывом на обед с 12:00 до 13:00. Оборудование, подлежащее ремонту, не вывозится за пределы помещений по месту нахождения Заказчика.

При необходимости вывоза оборудования за пределы помещения Заказчика - оформляется акт приёма-передачи между Заказчиком и Поставщиком. За оборудование, переданное по акту приёма-передачи, Поставщик несет полную материальную ответственность за сохранность и техническое состояние. В случае утраты переданного оборудования поставщик возмещает его идентичным новым оборудованием с предоставлением оригинального пакета документов (Договор купли-продажи, паспорт и/или руководство по эксплуатации с указанием заводского номера с отметкой ОТК и даты продажи, сертификат о поверке, аттестации, калибровки). Поставщик соблюдает гарантийные обязательства при проведении ремонтных работ и замене запасных частей, узлов и агрегатов.

5. Сроки и оплата.

Оплата производится за фактически оказанные работы в пределах суммы заключенного договора.

Оплата оказанных работ производится Заказчиком путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика не позднее 30 (тридцати) календарных дней с даты подписания Сторонами акта выполненных работ. Выполнение работ должно подтверждаться актами выполненных работ, подписанных обеими сторонами.

В случае меньшего объема фактических работ - договор корректируется в сторону уменьшения.

6. Место оказания работ г. Талдыкорган, ул.Дарабоз ана 118

Приложение№1

№	Наименование	Кол-во
1	КЕРНООТБОРНИК КВ200 STIHL FS561 2.8 КВТ (КОМПЛЕКТНОСТЬ КЕРНООТБОРНИКА : КЕРНООТБОРНИК КВ-200 С ДВУХТ	1.00
2	ПРИБОР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КАЧЕСТВА ПОКРЫТИЯ АСФАЛЬТОБЕТОНА И ИЗМЕРЕНИЯ ПЛОТНОСТИ ГРУНТА TRANSTECH	1.00
3	РЕТРОРЕФЛЕКТОМЕТР GRX-7 CEN С АДАПТЕРОМ LS102560	1.00
4	РЕТРОРЕФЛЕКТОМЕТР LTL3500 RQ RL + QD	1.00
5	Керноотборник	1.00
6	Керноотборник ТЕХКОМ КО-280СТ	1.00
7	Керноотборник (Установка алмаз. бур., станина, устройство для подачи воды, набор колес)	1.00
8	Керноотборник в комплекте с водяным насосом	1.00
9	Курвиметр	1.00
10	Курвиметр	1.00
11	Лазерный дальномер	1.00
12	Рейка дорожная	1.00
13	Рейка дорожная универсальная КП-231РДТ	1.00
14	Установка электрогенераторная	1.00
15	Электронный измеритель прочности бетона ИПС- МГ4.01	1.00
16	КП-123 барабан полочный в комплекте с шарами	1.00
17	Аквадистилятор АЭ-10 (10л/час)	1.00
18	Аппарат атх-20 д/опред. Температуры хрупкости нефтебитумов	1.00
19	Аппарат для определения температуры хрупкости битумов КП-125	1.00
20	Балансирный конус Васильева КБВ	1.00

21	БКЛ-М баня комбинированная лабораторная	1.00
22	Вакуумная установка ВУ-976А, ГОGT 12801-98, (28 литров, бачок из трубы стальной ф 325*8,0 ГОСТ 1070	1.00
23	Вакуумная установка для определения водонасыщения образцов из асфальтобетона	1.00
24	Весы МК-32.2-А2l (RU) (32кг; 5г/10г)	1.00
25	Весы МК-32.2-А2l (RU) (32кг; 5г/10г)	1.00
28	Весы ВПВ-12С	1.00
29	Весы лабораторные	1.00
30	Весы лабораторные ВЛТЭ-ЗIОС (310г/0,001г)	1.00
31	Весы лабораторные электронные ВЛТЭ-8100	1.00
33	Виброплощадка лабораторная СМЖ унвверсал	1.00
34	Виброплощадка лабораторная СМЖ-435	1.00
35	Вискозиметр автоматический ВУБ-21	1.00
36	Выпрессовочное устройство для извлечения а/б образцов из стандартных форм ВУ-Аб	1.00
37	Дуктилометр ДАБ-150	1.00
38	Дуктилометр п/авт с процесором	1.00
39	Лабораторная нагревательная плита	1.00
40	ЛинтеЛ ПСБ-10 Аппарат для определения старения битумов под воздействием высокой темп-ры и воздуха	1.00
41	ЛинтеЛ РВ-20 Ротационный вискозиметр для определения динамической вязкости дорожных нефтяных битумов	1.00
42	Мешалка верхнеприводная	1.00
43	Мешалка лабораторная МЛ -30	1.00
44	Муфельный печь ЭКПС- 10, +50. ..+ ll ООС с вытяжкой.	1.00

45	Ноутбук Acer TravelMate TMP216-51	1.00
46	Ноутбук Lenovo ThinkPad E16 Gen 1	1.00
47	Пресс ПГМ-500МГ4А	1.00
48	Пресс ПГМ— 100МГ4А	1.00
49	ПВ-40мг4 Выталкиватель асфальтобетонных образцов	1.00
51	Пенетрометр с термостатом опред пенетрац	1.00
52	Пенетрометр стандартный	1.00
53	Пескозагрузочный аппарат S234-KIT в комллекте с конусом, поддоном, бутылями пластиковыми 5 л (2 шт	1.00
54	Пескозагрузочный аппарат S234-KIT в комллекте с конусом, поддоном, бутылями пластиковыми 5 л (2 шт	1.00
55	Плотномер асфальтобетона ПА-МГ4	1.00
56	Поромер КП-133 для определения количества воздуха, вовлеченного в бетонную смесь, 4л	1.00
57	Пресс гидравлический	1.00
58	Прибор КП- 125А предназначен для определения температуры хрупкости битумов по методу Фрааса по ГОС	1.00
59	Прибор автоматический КИШ-20	1.00
60	Прибор Вика ОГЦ- 1 с пригрузом	1.00
61	Прибор ИАЦ-04М - для определения активности цемента (за 1 минуту)	1.00
62	Прибор ПКФ-01 Союздорнии	1.00
63	Прибор проверки Встряхивающий столик КП -111 (ручной)	1.00
64	Прибор ПСУ СОЮЗДОРНИИ	1.00
65	Прибор Товарова Т-3	1.00
66	Прибор ультразвуковой для определения прочности бетона	1.00

67	Приспособление ПИ - для испытания на изгиб цементных балочек по ГОСТ 310.4-8 I , 30744-2001	1.00
68	Сушильный шкаф ОАО "Смоленское СКТБ СПУ" ШС-80-01 СПУ, 2001, лакокрасочное покрытие	1.00
69	Сушильный шкаф ОАО "Смоленское СКТБ СПУ" ШС-80-01 СПУ, 2001, лакокрасочное покрытие	1.00
70	ТВО-ЛАБ-01 , полуавтоматический аппарат для определения температуры вспышки в открытом тигле по	1.00
71	Термостат ТС— 100	1.00
72	Термостат ТС100	1.00
73	Установка для вакуумного осаждения	1.00
74	Установка для вакуумного осаждения	1.00
75	Установка для вакуумного осаждения	1.00
76	Устройство УС-Ф, 71,4 мм	1.00
77	Устройство УРИ к nрессу для испытания на растяжение при изгибе балочек по ГОСТ 10180 (I00x l00x400м	1.00
78	Центрифужный экстрактор В011	1.00