Конкурстық құжаттамаға
14-қосымша

Сатып алынатын құрылысқа байланысты емес жұмыстардың техникалық ерекшелігі (тапсырыс беруші толтырылады)

Тапсырыс берушінің атауы	"Астана-Энергия" акционерлік қоғамы
Ұйымдастырушының атауы	"Астана қаласының Активтер және мемлекеттік сатып алу басқармасы" мемлекеттік мекемесі
Лоттың №	87781598
Лоттың атауы	Бу генераторлық жабдықтарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы:	331113.000.000000
Жұмыстың атауы:	Бу генераторлық жабдықтарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар
Өлшем бірлігі:	Жұмыс
Саны (көлемі):	1
Қосылған құн салығын есептемегенде бірлік бағасы:	2513093371
Қосылған құн салығын қоспағанда, сатып алуға бөлінген жалпы сома:	2513093371
Жұмыстарды орындау мерзімі:	01.06.2027 ж. 02.09.2027 ж. дейін
Жұмыстарды орындау орны:	Астана қ., Байқоңыр ауданы 69 өтпе жолы, 18 ғимарат, 2-ЖЭО «Астана-Энергия» АҚ
Аванстық төлем мөлшері:	0
Кепілдік мерзімі (айлармен)	12

Талап етілетін сипаттамалардың, параметрлердің және өзге де бастапқы деректердің сипаттамасы:	Атауы Дайындық жұмыстары 1.1. Шатырды және «жылы» жәшікті тазарту - 10 текше м 1.2. Күл-қож бункерлерін тазарту - 6 текше м. 1.3. Газоходтар мен газ қораптарын тазарту - 13 текше м. 1.4. Скрубберлерді механикалық тәсілмен шөгінділерден тазарту - 5 дана. 1.5. Барабан астынан күлді шығару - 5 текше м. 1.6. Технологиялық арналар мен гидрокүл шығару арналарын тазарту - 30 қум м 1.7. Күл шығару шнектерін тазарту - 3 дана 1.8. Түтін сорғыданаарды тазарту - 2 дана 1.9. Жанарғыларды тазарту - 8 дана. 1.10. Конвективті қыздыру беттерін тазарту (үрлеп тазарту, шаю) - 6507 ш. м. 1.11. Көмейлерді тазарту - 10 ш.м. 1.12. Ыстық үрлеу желдеткіданаерін тазарту — 4 дана 1.13.Өңделмеген көмір бункерлерін тазарту — 4 текше м. 1.14. Диірмендер мен сепараторларды тазарту — 4 текше м. 1.15. Қазандықты және қызмет көрсету алаңдарын сыртқы шаю. Экрандар 2.1. Инвентарлық мінбе сатыны жинау және бөлшектеу — 2 тонна. 2.2. 4.230 м белгіден 10.20 м белгіге дейінгі 1; 2; 3; 4; 5; 6; 11; 12; 13; 14; 15; 16 контурлардың панельдерін ауыстыру (үшінші реттік үрлеу амбразураларымен бірге) 2.3. d 179х14 коллектор түптерін ауыстыру — 12 дана. 2.4. Коллекторларды тазарту — 12 дана 2.5. Жөндеу: лаздар — 14 дана, қарау люктері — 2 дана, ауыстыру: лаздар — 4 дана, қарау люктері — 4 дана. Люктерді ауыстыру кезінде қаптаманы орнату — 0,6 текше метр. 2.6. Экрандар және ТТБ панельдерінің жүзбеқанаттарын ауыстыру (б=6 Ст.20 табақ болат — 18 ш.м.) 2.7. Факел-3М1 алауды бақылау құрылғысын ауыстыру - 2 дана. 2.8. ДПФ-А2 алаудың көмескілену датчигін ауыстыру - 1 дана. БТЖ 3.1. Типтік жөндеу. Бекіткіданаерді ауыстыру — 30%. ХПП 4.1. Қазандықтың фронт бөлігінен сол және оң жақтағы учаскесін ауыстыру (БСП ауыстыру үшін). 4.2. Пакеттерді ауыстыру — 30 дана, Х18Н12Т болаты, бекіткіданаерімен бірге. 4.3.Тірек астындағы орындықтарды дайындау және монтаждау — 16 дана 4.4. Блоктарды бекітуге арналған тіректерді дайындау және монтаждау — 4 дана. 4.5.БСП (Буқыздырғыданаың суық пакеттері) коллекторларын балқытып қаптау — 12 дана — 25 дм.кв 4.6. Типтік жөндеу. Бекіткіданаерді ауыстыру — 50%. ҚБҚ 5.1. Инвентарлық мінбе сатыларды жинау және бөлшектеу — 0,5 тонна 5.2. Қалқанды ауыстыру (коллекторларсыз), бекіткіданаерімен бірге — 1 дана 5.3. Типтік жөндеу. Бекіткіданаерді ауыстыру — 20%. 1-сатылы СЭ 6.1. Монорельсті орнатуға арналған металл конструкцияларын дайындау, орнату және алу — 0,2 тонна 6.2. Коллекторлар қораптарын дайындау және ауыстыру — 100%. 6.3. 1-сатылы тұйықталған ВЭ пакеттерін ауыстыру («қанатшалы») — 10 дана 6.4. d 133 коллектор түптерін ауыстыру — 4 дана 6.5. d 133 коллекторларды тазарту — 4 дана 2-сатылы СЭ 7.1.Фронт жағынан бірінші оң және сол жақтағы күл бункерлерінің фронттық бөліктерін дайындау және ауыстыру — 10 шаршы метр 7.2. Инвентарлық мінбе сатыны жинау және бөлшектеу — 0,9 тонна (тн) 7.3. 2-сатылы тұйықталған ВЭ (су экономайзері) пакеттерін ауыстыру («қанатшалы») — 30 дана 7.4. ТБ жағынан 2-сатылы ВЭ шеткі пакеттеріне үданаіктерімен бірге Х18Н12Т болатынан күлден

	қорғанысты ауыстыру.(Үстінен және астынан) Қазандық шегіндегі құбыржолдар 8.1. Инвентарлық мінбе сатыларды жинау және бөлшектеу — 0,9 тн 8.2. Газоход қорабының ішінен өтетін d 219х20 су түсіретін құбырлар учаскелерінің броньдарын ауыстыру — 4 дана, 20.00-21.55 белгісі 8.3. 18,5 м белгіден 2 м белгіге дейін d 219х6 Ст.3 күл түсіргіш құбырларын ауыстыру — 4 дана (әрқайсысы 25 қум. м) — 100%, броньдалған 2 секторлы иіндерді дайындаумен және ауыстырумен бірге — 20 дана (әрқайсысы 1 қум. м). Люктерді ауыстыру — 4 дана 8.4. 0–29.00 м белгісінде қазандық цехы қазандық бөлімшесінің шатырын өрт сөндіру желісін ауыстыру (құрғақ құбырлар) Қаттылық белдіктері 9.1. 12.975 м белгісінде фронт, тыл, сол және оң жақ қаттылық белдіктерін бекіткіданаерімен бірге ауыстыру — 100%. 9.2. 15.575 м белгісінде фронт, тыл, сол және оң жақ қаттылық белдіктерін бекіткіданаерімен бірге ауыстыру — 100%. 9.3. 29.575 м белгісінде фронт, тыл, сол және оң жақ қаттылық белдіктерін бекіткіданаерімен бірге ауыстыру — 100% 9.4. 25.775 м белгісінде сол және оң жақ қаттылық белдіктерін бекіткіданаерімен бірге ауыстыру — 100% 9.5. 9.375 м белгісінде фронт және тыл қаттылық белдіктерін бекіткіданаерімен бірге ауыстыру — 100% Барабан 10.1.Барабан ішіндегі құрылғыларды жөндеу, тазарту, түзету (сепарациялық торды, фосфат енгізу желісін, кавитациялық торларды, циклондар мен науаларды) ҚАЖ 11.1. Текшелерді демонтаждау-монтаждау үшін металл конструкцияларын дайындау, орнату және алу — 1 тн 11.2. Инвентарлық мінбе сатыларды жинау және бөлшектеу — 0,7 тонна (тн) 11.3. ҚАЖ 1-ші ярусының текшелерін ауыстыру — 12 дана, саптамаларымен және бетондаумен бірге 11.4. ҚАЖ 2-ші ярусының текшелерін (кубтарын) ауыстыру — 12 дана, саптамаларымен және бетондаумен бірге . 11.5. ҚАЖ 3-ші ярусының текшелерін ауыстыру — 12 дана, саптамаларымен және бетондаумен бірге. 11.6. Текшелерді ауыстыру үшін 1-сатылы ВЭ пакеттерін демонтаждау-монтаждау — 8 дана 11.7. Периметрі бойынша б=10 Ст.3 табақ болатпен АЖ текшелерін нығайту — 45 ш.м. 11.8. 6.00 м белгіден 24.00 м белгіге дейін ақаулы учаскелерді кесіп алумен және ауыстырумен ауа жылытқыш қабырғаларын жамаулап жөндеу — 300 ш.м. Ауажолдар 12.1. Инвентарлық мінбе сатыларды жинау және бөлшектеу — 0,9 тн. 12.2. 16.00-20.00 м белгісінде 2 «А», 2 «Б» үрлеу желдеткіданаерінде ақаулы учаскелерді кесіп алумен және қаттылық қабырғаларымен ауыстырумен суық ауа ауажолын жамаулап жөндеу 12.3. Көмпеңсаторлары бар ДВ 2 "А", 2 "Б" ауа өткізгіштерінің жеткізу қораптарын ауыстыру — 2 дана. 12.4. Үшінші реттік ауа соплоларын жөндеу (ұданаары мен бүйірлік табақтарын ауыстыру) — 100%. Шамотты бетонды демонтаждау және қалпына келтіру — 8 текше м. 12.5. 6.00 м белгісінде жанарғылар астындағы екінші реттік ауа ауажолдарын жамаулап жөндеу — 20 ш.м. 12.6. Бастапқы, екінші реттік және үшінші реттік ауа бойынша шиберлер мен клапандарды жөндеу — 52 дана. түтін арналары 13.1. Инвентарлық мінбе сатыларды жинау және бөлшектеу — 3,0 тонна 13.2. Г-1, Г-2 көлденең қораптарын ауыстыру — 100%,

	Г-41 линзалы компенсаторларымен бірге — 8 дана . 13.3. 21.50-25.775 м белгісінде линзалы компенсаторлары бар оң және сол жақ өрлеу газоходын жамаулар салу арқылы жамаулап жөндеу — 48 ш.м. 13.4. Жамаулар салу арқылы КШ Г-7 газ жинау қорабын жамаулап жөндеу — 40 ш.м. 13.5. Эмульгаторларға баратын аспалы қораптан жинау қорабына дейінгі газ жолдарына жамау салып жөндеу — 36 ш.м 13.6. Скрубберлер алдындағы кететін газдардың жинау қорабын жамаулар салу арқылы жамаулап жөндеу — 40 ш.м. 13.7. Скрубберлердің алдындағы газ жолдарына жамау салып жөндеу — 40 ш.м 13.8. Күл түсіргіш бункерден шығатын өрлемелі газ жолдарын ауыстыру — 4 дана, 19.00 - 21.50 белгісі. 13.9. Өрлемелі газ жолдарының үстіндегі қатаңдық қабырғалары бар газ жолдарының учаскесін дайындау және ауыстыру, сол және оң жағы, 20.50 - 21.50 белгісі — 80 ш.м. 13.10. Линзалы компенсаторлары бар аспалы кубтардың астындағы аспалы қорапты ауыстыру — 2 дана - 100% 13.11. Таза» газ қорабынан А-2, Б-2 ТТ (түтін сорғыш) дейінгі газ жолының учаскелерін аспаларды ауыстыра отырып ауыстыру — 8 дана және ішкі бетіне коррозияға қарсы жағу («Рабица» торын орната отырып) — 680 ш.м. (полимерсиликатты қышқылға төзімді желім-мастика + сұйық шыны) 13.12. Түтін сорғыш шығатын айдау газ жолындағы газ іріктеу нүктелерін дайындау және ауыстыру — 2 дана. 13.13. Түтін сорғыш қораптардың түйісетін жеріне дейінгі айдау газ жолдарын дайындау және ауыстыру — 560 ш.м. және ішкі бетіне САКҚ (антикоррозиялық қорғаныс) жағу («Рабица» торын орната отырып) — 560 ш.м. (полимерсиликатты қышқылға төзімді желім-мастика + сұйық шыны) 13.14. Шықпалы газдарға оттегі датчиктерін орнату — 2 дана. (кислородомер жиынтығы, типтік өлшемі — С) 13.15. Түтін сорғыш көмейлерге дейінгі айдау газ жолының тірек бағандарын іргетасты бұза отырып және бетон құя отырып дайындау және ауыстыру — 16 дана. 13.16. Өтетін люктер мен газоанализаторларға арналған қызмет көрсету алаңшалары мен сатыларды дайындау және ауыстыру. ДС 14.1. А-2, Б-2 түтін сорғыданаарын роторларын шығарып, 22336СА/С4 мойынтіректерін — 2 дана, муфта жиынтығын — 1 жиынтық ауыстыра отырып жөндеу. Тежеуіш құрылғыларындағы тежеуіш таспасын ауыстыру. 14.2. А-2, Б-2 түтін сорғыданаарының бағыттаушы аппараттарын ауыстыру — 4 дана. (мойынтіректері бар қосатын ось жиынтығымен бірге) 14.3. А-2, Б-2 түтін сорғыданаарының сору қалталарын (компенсаторларсыз) ауыстыру — 4 дана. (Өтемағыш орнын 5х200 Ст.3 жолақты болатпен қаптау) 14.4. А-2, Б-2 түтін сорғыданаарының ұлупішінді корпустарын (компенсаторларсыз) ауыстыру — 2 дана.(Өтемағыш орнын 5х200 Ст.3 жолақты болатпен қаптау) 14.5. А-2, Б-2 түтін сорғыданаарының конфузорын — 4 дана және обечайкасын (бүйір бетін) — 4 дана ауыстыру. 14.6. А-2 түтін сорғышындағы №3, №4 мойынтірек корпустарының жиынтығын ауыстыру — 2 дана.. 14.7. Мойынтіректерді салқындату тоңазытқыданаарын ауыстыру — 2 дана.. 14.8. Түтін сорғыш қалталарына «Рабица» торын орнату және ішкі бетіне антикоррозиялық қорғаныс жағу — 180 ш.м. (полимерсиликатты қышқылға төзімді

	желім-мастика + сұйық шыны) 14.9.түтін сорғыш ұлупішінді корпустарындағы люктерді — 2 дана, қалталарындағы люктерді — 4 дана ауыстыру. 14.10. Қалталардағы біліктің тығыздауыданаарын ауыстыру — 4 жиынтық. 14.11. түтін сорғыш ұлупішінді корпустарында — 2 дана, қалталарында — 4 дана болтты Ернемектері бар d150х6 құбырлардан дренаждарды дайындау және монтаждау. 14.12. А-2, Б-2 түтін сорғыданаарына діріл датчиктерін орнату — 16 дана. (AV02-01-0,8 діріл түрлендіргіші) ҮЖ 15.1. А-2, Б-2 үрлеу желдеткіданаерін роторларын шығармай, жұмыс дөңгелектері мен конфузорлар арасындағы саңылауларды қалпына келтіре отырып, бағыттаушы аппараттарды реттей отырып типтік жөндеу. 15.2. №7330AMB мойынтіректерін — 2 дана; №NU332EC мойынтіректерін — 2 дана ауыстыру. ЫҮЖ 16.1. В-2 ЫҮЖ роторын шығарып, жүріс бөлігін жұмыс дөңгелегімен (сол жақ) — 1 дана, муфтаны ауыстыра отырып жөндеу.. 16.2. А-2, В-2 ЫҮЖ іргетасын жөндеу және механизм рамасын ауыстыру: іргетасты бөлшектеу (бұзу) — 6 текше метр, қалыпты монтаждау (қалыңдығы 5 мм табақ болат, Ст. 3) — 15 шаршы метр, раманы монтаждау және іргетастың астына бетон құю (толтыру) — 6 текше метр. 16.3. Б-2 ЫҮЖ іргетасын жөндеу және механизм рамасын ауыстыру: іргетасты бөлшектеу (бұзу) — 1 текше метр, қалыпты монтаждау (қалыңдығы 5 мм табақ болат, Ст. 3) — 3 шаршы метр, ргетастың астына бетон құю (толтыру) — 2 текше метр. 16.4. А-2, Б-2, В-2, Г-2 ЫҮЖ ұлупішінді корпустарының іргетасын жөндеу: қалыпты монтаждау (қалыңдығы 5 мм табақ болат, Ст. 3) — 50 шаршы метр және іргетастың астына бетон құю (толтыру) — 10 текше метр. 16.5. А-2, ЫҮЖ роторын шығарып, 7322B — 2 дана, N226ECP — 2 дана мойынтіректерін ауыстыра отырып, жұмыс дөңгелегі мен диффузор арасындағы саңылауларды қалпына келтіре отырып, бағыттаушы аппаратты реттей отырып жөндеу. 16.6. Б-2, Г-2, ЫҮЖ роторын шығарып, 7322B — 4 дана, N226ECP — 4 дана мойынтіректерін ауыстыра отырып, жұмыс дөңгелегі мен диффузор арасындағы саңылауларды қалпына келтіре отырып, бағыттаушы аппаратты реттей отырып жөндеу. 16.7. А-2, Б-2, В-2, Г-2 ЫҮЖ сору ауа өткізгіданаерінің астындағы тіректерді дайындай отырып ауыстыру. 16.8. А-2, Г-2, ЫҮЖ бағыттаушы аппараттарын ауыстыру — 2 дана. (сол жағы — 1 дана, оң жағы — 1 дана.) 16.9.Ұлупішінді корпустағы біліктің ауа бойынша тығыздауыданаарын ауыстыру — 4 дана. 16.10. Салқындату иірек түтіктерін ауыстыру — 4 дана. Шаң өткізгіданаер 17.1. Инвентарлық мінбе сатыларды құрастыру және бөлшектеу — 1,0 тн. 17.2.Шаң өткізгіданаерді бекітуге арналған м/қ дайындау, орнату және алу — 0,4 тн. 17.3. Шаң бөлгіданаерден 15.00 белгісіне дейінгі шаң өткізгіданаерді брондауымен бірге дайындау және ауыстыру — 16 дана. 17.4. Шаң өткізгіданаердің 16 майысуын оларды дайындаумен және брондаумен бірге ауыстыру (d 426х12 7 секторлы бұрмалар: ұзындығы 4 қ.м.-ден). 17.5. Шаң өткізгіданаердің 24 майысуын (гибтерін) оларды дайындаумен және брондаумен бірге ауыстыру (d 426х12 2 секторлы бұрмалар: ұзындығы 2 қ.м.-ден) 17.6. №4, №5 жанарғыларындағы шаң өткізгіданаердің 4 майысуын

	оларды дайындаумен және брондаумен бірге ауыстыру (5 секторлы бұрмалар d 426х12: ұзындығы 4 қ.м.-ден) 17.7. 15.00 белгісіндегі майысулардан кейін ұзындығы 1 м-ден көлденең шаң өткізгіданаердің учаскелерін брондауымен бірге ауыстыру — 16 дана. ПСУ 18.1. данаб течкаларын (түсіру құбырларын) майысулары (гибтері) мен тік учаскелерін брондауымен бірге дайындау және ауыстыру (өтпелері мен майысулары бар данаб-дан ММТ-ға дейін) — 4 дана. 18.2. данаБ шнегін, науасын, бронын, ауа тығыздауыданаарын, муфталарын ауыстыра отырып жөндеу. 18.3.КЦ2-750 редукторларын бөлшектеу және құрастыру, біліктер мен шнектердің мойынтіректерін ауыстыру және реттеу жұмыстарын орындай отырып жөндеу — 4 дана.. ММТ 19.1. А-2, Б-2, В-2, Г-2 ММТ диірмендерін роторын шығармай, білдер мен саусақтары бар біл ұстағыданаарды ауыстыра отырып, мойынтіректерді — 4 дана, муфта жиынтықтарын — 2 жиынтық, броньды — 100%, шеткі дискілерді — 8 дана, қалыңдығы 40 мм Ст.3 болаттан жасалған көлбеу сөрелер мен көлбеу бөлгіш жазықтықтарды — 24 ш.м., броньды болттарды, Сомынлар мен шайбаларды — 100% ауыстыра отырып жөндеу. 19.2. Шаң бөлгіданаердің ақаулы учаскелерін қиып алып, ауыстыра отырып жамау салып жөндеу — 16 ш.м. 19.3.Инвентарлық мінбе сатыларды құрастыру және бөлшектеу — 1,0 тн. 19.4. А-2, Б-2, В-2, Г-2 ММТ қалталарына жамау салып жөндеу — 100% (160 ш.м.). 19.5. ММТ - 2 "Г" диірменіндегі №№ 3, 4 мойынтірек корпустарының жинағын ауыстыру - 2 дана. 19.6. Құлыптарды жөндеу және люктерді тығыздау. 19.7. Су көрсеткіш колонкалар жиынтығын ауыстыру — 4 дана. 19.8. Су көрсеткіш колонкалардың құбыржолын ауыстыру жұмыстары — 22 қ.м. 19.9. Іргетасты бөлшектеу (12 текше м.) және бетон құю (28 текше м.) жұмыстарын орындай отырып, А-2, Б-2, В-2, Г-2 ММТ диірмендерінің электр қозғалтқыданаарының астындағы рамаларын дайындау және ауыстыру жұмыстары. 19.10. Едендік бронь астындағы ММТ корпустарының учаскелерін ауыстыру — 4 дана (R-5МФ-04 сызбасы) және ақаулы учаскелерін қиып алып, ауыстыра отырып ММТ корпусын жөндеу — 12 ш.м., бетон құю — 2 текше м. 19.11. Біліктің ауа бойынша тығыздауыданаарын ауыстыру — 2 дана. Тығыздауыш бекітілетін аймақтағы ММТ корпусының учаскесін дайындау (М20 бекіткішіне арналған бұранданы бұрғылау және кесу — 24 тесік) және қону орнын қалпына келтіре отырып ауыстыру. 19.12. ММТ корпустарының астындағы қатаңдық қабырғаларын іргетасты бұза (бөлшектей) отырып ауыстыру — 8 текше м., бетон құю (толтыру) — 2 текше м. Шлак комоды 20.1. Ақаулы учаскелерді кесіп алып, ауыстыру арқылы жамау салып жөндеу – 30 ш.м. 20.2. Сөрелерді дайындау және монтаждау – 30 ш.м. 20.3. Дәнекерленген торды орнату — 0,08 тн. 20.4. Шлак комодтарының қалауын 30 % жөндеу. Күл-қож шығару 20.1. Шнек шиыршықтарын ауыстыра отырып, ККҚ жөндеу - 3 дана. Құбыржолдарын ажырату (қосу). Текстолит мойынтіректерді - 3 дана (жиынтық), шипті - 3 дана, 3626 үлгісіндегі жоғарғы мойынтіректерді - 3 дана, білікті - 3 дана, м0уфта саусағы - 3 дана, ендірмені - 3 дана, жартылай муфталар жиынтығын - 3 дана ауыстыру. Ақауларды жою.

	Құрастыру, сынақтан өткізу. 21.2. Сөрелері бар гидробекіткіданаерді дайындау және 100% ауыстыру. 21.3. Пульпа шығарғыданаарды дайындау және 100% ауыстыру — 3 дана. 21.4. Редукторларды бөлшектеу, тазалау, ақауларын анықтау және май құю — 3 дана. 21.5. 2 «А», 2 «Б», 2 «В» КШ редукторлары мен электр қозғалтқыданаарының астындағы раманың металл құрастырылымын дайындау және ауыстыру. 21.7.Ваннаға және 2 «А», 2 «Б», 2 «В» КҚШ мойынтіректерін салқындатуға арналған шаю суының иіндерін дайындай отырып, құбыржолды ауыстыру КҰҚ 22.1. Инвентарлық мінбе сатыларды құрастыру және бөлшектеу жұмыстары — 2,0 тн 22.2. Тамшы ұстағыш қалқаларды — 5 дана ауыстыру, үстіңгі және астыңғы жағына «Рабица» торын орната отырып коррозияға қарсы жағу — 40 шаршы метр (полимерсиликатты қышқылға төзімді желім-мастика + сұйық шыны). 22..3. Скрубберлердегі тамшы ұстағыданаарды ауыстыру — 1 дана. 22.4. Гидробекіткіданаерді ауыстыру — 5 дана, қышқылға төзімді плиткамен коррозияға қарсы қорғаныс жағу — 5 шаршы метр. 22.5. «Таза» газ қорабын ауыстыру және «Рабица» торын орната отырып коррозияға қарсы қорғаныс жағу — 200 шаршы метр (полимерсиликатты қышқылға төзімді желім-мастика + сұйық шыны). 22.6. Күл эвакуациялау жүйесін жөндеу: тексеру, ақауларын анықтау, ГЗУ (гидрозолоудаление) арналарының қозғаушы соплоларын жөндеу және ауыстыру. 22.7. Скрубберлердің футеровкасын жөндеу — 30 шаршы метр. 22.8. Скрубберлердің жоғарғы бөлігінде пішінді жамауларды дайындай және ауыстыра отырып, күл ұстағыш корпусын жөндеу - 200 шаршы метр (ескі ККҚ (қышқылға төзімді плитка) қабатын бөлшектей отырып, скрубберлердің жоғарғы бөлігіне қышқылға төзімді плиткаларды монтаждау - 200 шаршы метр). 22.9. Құйындырғыданаарды ауыстыру — 5 дана (3-буынды) (титанды тарату құбырларымен бірге — 15 дана). 22.10.Құйындырғыданаарды суару жүйелерінің құбыржолдарын ауыстыру жұмыстары. 22.11. Эмульгаторлардың кіріс келтеқұбырларын ауыстыру — 5 дана, қышқылға төзімді плиткамен коррозияға қарсы қорғаныс жағу — 30 шаршы метр. 22.12. Эмульгаторлардың кіріс келтеқұбырына қалқаларды орнату: 8х1200х2598 қалқа — 5 дана және 8х600х1550 қалқа — 10 дана, қышқылға төзімді плиткамен коррозияға қарсы қорғаныс жағу — 60 шаршы метр. 22.13. Эмульгаторлардың люктерін ауыстыру — 10 дана, ішкі жағына «Рабица» торын орната отырып коррозияға қарсы қорғаныс (САКҚ) жағу — 10 шаршы метр (полимерсиликатты қышқылға төзімді желім-мастика + сұйық шыны). 22.14. «Таза» газ қорабының люктерін ауыстыру — 2 дана, ішкі жағына «Рабица» торын орната отырып коррозияға қарсы қорғаныс жағу — 2 шаршы метр (полимерсиликатты қышқылға төзімді желім-мастика + сұйық шыны). 22.15. Шаю және суару суы желілеріндегі, механизмдерді салқындату желілеріндегі арматураны жөндеу: Механизмдерді салқындату желілерінің ысырмалары: Ду-50, Ру-25 — 5 дана 22.16. Ду-150, Ру-25 ысырмаларын ауыстыру (КҰҚ) — 4 дана. 22.17. Ду-100, Ру-25 ысырмаларын ауыстыру (КҰҚ) — 6 дана. 22.18. Ду-50, Ру-25 ысырмаларын ауыстыру (КҰҚ) — 20 дана. Жанарғылар 23.1. Бу-мазут ілмектерін бөлшектеу және

	монтаждау - 8 жиынтық (0,35 тн) 23.2.Шаң құбырларын бекітуге арналған м/к дайындау, орнату және бөлшектеу - 0,5 тн 23.3. Изготовление, установка и снятие м/к при замене горелок - 0,12 тн . 23.4. Ауа қоспасы құбырларын ауыстыру - 8 дана. 23.5. Белдіктерді ауыстыру, ЗК 14.06/01.111300.001 сызбасы, салмағы - 49,6 кг. - 8 дана. 23.6.Шаң құбырларын жеткізу орындарындағы жанарғыларды сауыттау - 16 ш.м. 23.7. Ақаулы учаскені қиып алу, бөлшектеу, жаңасын дайындау және орнату, дәнекерлеу жұмыстарын орындай отырып, шаң өткізгіданаерге d 426х11, ұзындығы 0,5 қ.м. катушкаларды кірістіру — 16 дана. БСС 24.1. Инвентарлық мінбе сатыларды құрастыру және бөлшектеу — 1,5 тн 24.1. 2 А,Б, БСС жабдықтарын 13.00 белгісінен 26.10 белгісіне дейін дайындау және 100% ауыстыру. Жылулық орын ауыстыруларды бақылау 25.1. Қазандық агрегаты бойынша және қазандық агрегаты шегіндегі бу құбыржолы бойынша реперлерді жөндеу — 30 дана. Металл бақылауы 26.1. Инвентарлық мінбе сатыларды құрастыру және бөлшектеу — 3 тн. 26.2. Иірлерді және дәнекерленген жіктерді тазалау жұмыстары — 27 770 дм.кв Бекіту-реттеу арматурасы (қазандық агрегаты шегінде) 27.1. Ду-100, Ру-230: 2К-221, 2К-226, 2К-227; Ду-175, Ру-140: 2К-211, 2К-212; Ду-250, Ру-230: 2К-213, 2К-216; Ду-200, Ру-140: 2К-201, 2К-202 ысырмаларын жөндеу. 27.2. Ду-20, Ру-230: 2К-112, 2К-113; Ду-65, Ру-230: 2К-108, 2К-109, 3К-110, 2К-111; Ду-100, Ру-230: 2К-102; Ду-250, Ру-230: 2К-101 реттеу клапандарын жөндеу. 27.3. Ду-20, Ру-140: 2К-114, 2К-115, 2К-116 ИКП (импульстік-қоректендіру клапандарын) жөндеу. 27.4. Ду-65, Ру-140: 2К-217, 2К-218; Ду-10, Ру-230 — 16 дана; Ду-10, Ру-140 — 8 дана; Ду-20, Ру-230 — 70 дана; Ду-20, Ру-140 — 24 дана; Ду-65, Ру-140 — 2 дана; Ду-65, Ру-230: 3К-230, 3К-231; Ду-65, Ру-230 — 4 дана шұрадерін жөндеу. 27.5. Ду-65, Ру-230: 2К-228, 2К-229 (792-Э-0а-01 электр жетектері бар, шеткі ажыратқыштарымен жиынтықтағы) шұраларын ауыстыру. 27.6. Ду20 Ру230: 2К-105, 2К-106 2 дана (МСП 1-1 ЯЛБИ.421321.013 электр жетегі бар, РП 10-30 фишкасы көмегімен МСП-ға кабельмен қосылатын, 4-20мА ток шығысы бар, БСПТ-10М, 1098-20-Э-05) реттеу клапандарын ауыстыру. 27.7. Ду-10: ВАЗ 588-10 — 20 дана, ВАЗ 589-10 — 20 дана; Ду-20: ВАЗ 998-20 — 35 дана, ВАЗ 999-20 — 30 дана; Ду-65, Ру-230: ВА31052-65 — 2 дана; Ду-65, Ру-140: ВА31057-65 — 2 дана шұраларын ауыстыру. 27.8. ГПК Ду-175, Ру-140 жөндеуі – 3 дана. 27.9. Айналу моменті бар жетектерді жөндеу: 500 Н.м дейін — 8 дана; 1300 Н.м дейін — 11 дана; 4000 Н.м дейін — 9 дана. 27.10. АӨФ электромагниттік клапандарын ауыстыру (ЭЖ 10/АС/230/21 бар КЭО 25/40/109/131) — 4 дана. 27.11. МФ (МЗО-25/25-0,25АМ) электр механизмдерін ауыстыру жұмыстары — 4 дана. 27.12. Бу-мазут форсункаларын ауыстыру (мазут форсункаларының құлыптары мен қысқыштарын ауыстырумен бірге) — 8 дана. 27.13. ВУК жөндеу жұмыстары — 2 дана. . Қызмет көрсету алаңдары 28.1. Қазандыққа қызмет көрсету алаңдарын дайындау және ауыстыру, 0.00-15.750 белгісіндегі майдан 28.2."Таза" газ қорабына қызмет көрсету алаңдарын дайындау және

	ауыстыру. 28.3. 15.750 – 34.575 белгісіндегі қазандыққа қызмет көрсету сатылары мен алаңдарын жөндеу, тұтқаларды, тіректерді, ернеулік жолақтарды түзету. Бөлек элементтерді ауыстыру. 28.4. 2«А», 2«Б», 2«В», 2«Г» ММТ қызмет көрсету сатылары мен алаңдарын жөндеу, тұтқаларды, тіректерді, ернеулік жолақтарды түзету. Бөлек элементтерді ауыстыру. 28.5. 2«А», 2«Б», 2«В» КШ қызмет көрсету алаңдарын дайындау және ауыстыру жұмыстары. 28.6. 2«А», 2«Б» ТЖ қызмет көрсету сатылары мен алаңдарын жөндеу, тұтқаларды, тіректерді, ернеулік жолақтарды түзету және бөлек элементтерді ауыстыру жұмыстары. 28.7. 2«А», 2«Б» ТТ қызмет көрсету сатылары мен алаңдарын жөндеу, тұтқаларды, тіректерді, ернеулік жолақтарды түзету. Бөлек элементтерді ауыстыру. Қазандық бағандары 29.1. Қазандық қаңқасының бағандарын күшейту — 26 дана: байланыстырушы пластиналар мен қос таврлы (двутавр) қабырғалардың ақаулы учаскелерін дайындау және ауыстыру, 0.00 - 30.0 белгісінде (б=10 Ст.3 табақ болат — 45 м.кв.). 29.2. КШ м/қ бағандарын күшейту — 15 дана. 29.3. Іргетасты бұзу — 3,0 м.куб., арматурамен күшейте отырып және қалыпты (опалубка) орната отырып, бағандардың астына бетон құю — 7 м.куб. Снама алу нүктелері мен ауа жібергіштер 30.1.09.00 белгісіндегі ваннадағы снама алу нүктелерінің Ду-10 Ру-140 шұрадерін ауыстыру — 8 дана. 30.2.09.00 белгісіндегі тоңазытқыштағы снама алу нүктелерінің Ду-10 Ру-140 шұрадерін ауыстыру — 8 дана. 30.3. Снама алу нүктелерінің салқындату ирек түтікшелерін дайындау және ауыстыру — 8 дана. 30.4. Снама алу нүктелері (ПОТ) тоңазытқыштарының ваннасын дайындау және ауыстыру — 1 дана. 30.5. ПОТ - ваннасын жасау және ауыстыру 1 дана. 30.6. ПОТ ваннасынан, Тоңазытқыш ваннасынан тер, ауа ванналарынан секторларды дайындаумен ағызу құбырын ауыстыру - 100% Тұтандыру бу құбыры және №1 РРОУ. 31.1. Инвентарлық мінбе сатыларды құрастыру және бөлшектеу – 2,0 тн. 31.2. РРОУ бу құбырын бекітуге арналған м/к дайындау, орнату және алу – 1,0 тн. 31.3. 1К-212 және 2К-212 ысырмаларынан РРОУ дейінгі d219х25 12Х1МФ болатынан жасалған тікелей учаскелерді ауыстыру – 90 қ.м 31.4. 1К-212 және 2К-212 ысырмаларынан РРӨҚ-қа дейінгі d219х25 12Х1МФ болатынан жасалған иіндерді (90^0 L=2600мм) ауыстыру – 13 дана. 31.5. 1К-212 және 2К-212 ысырмаларынан үштікке дейінгі d219х25 12Х1МФ болатынан жасалған бу құбырының иіндерін (30^0 L=4921мм) ауыстыру – 2 дана. 31.6. d 219х25 жіктерін алдын ала және ілеспе қыздыру – 44 дана. 31.7. d 219х25 дәнекерлеу жіктерін термиялық өңдеу – 44 дана 31.8.Металдың сусымалылығын бақылау дөңесшелерін орнату: К-4-31(а) сызбасы – 78 дана; К-4-31(б) сызбасы – 78 дана. 31.9. Көрсеткіш жалаушаларды дайындау және орнату – 44 дана 31.10. Тіреуішін дайындай отырып, реперлерді орнату – 3 дана. 31.11. Ду-20 ВАЗ-999-20-0 вентильдері бар дренаждық желілерді ауыстыру – 12 дана. 31.12. РРОУ №1 ауыстыру. ПЭМ-В64-1500-25-36М У2 электр жетегі бар DN 175 Рр 13,7 МПа Тр 560 ^{0}С Р-202 (1013-175-ЭЧ) ысырмасын ауыстыру. ПЭМ-В35-1000-25-36У У2 электр жетегі бар DN 175 Рр 13,7 МПа Тр 560 ^{0}С

	Р-102 (977-175-ЭаЧ-01) шиберлі реттегіш клапанын ауыстыру. Ду-400, Ру-40 Р-205 ысырмасын (ашық шпинделі бар) ауыстыру. DN 65 Рр 23,5 МПа Тр 250 ^{0}С сүзгіні ауыстыру DN 175/400 БК3.154289.0.00 бу салқындатқышын ауыстыру. DN 100/50 1415-100/50-Ф бу-су форсункасын ауыстыру 320 СТО ЦКТИ 321.05 бойынша (БК3.154289.0.01) - 76х13-1000х500х1971-R300 иілген бұрманы (90^{0}) ауыстыру. ТУ 14-3Р-55-2001 бойынша (БК3.154289.0.02) Г 133х14х311 12Х1МФ құбырын ауыстыру. DN 20 PN 4 МПа Tmax 450 ^{0}С 8с-3-2 импульстік клапанын ауыстыру – 2 дана. ПЭМ-БОМ У2 электр жетегі бар DN 65 Рр 23,5 МПа Тр 250 ^{0}С Р-211 (1052-65-ЭЧ) тиекті клапанын ауыстыру. МЭП-25000/100-50-У-99К У2 электр жетегі бар DN 65 Рр 23,5 МПа Тр 250 ^{0}С Р-104 (1436-65-Э-03) бұрыштық реттегіш клапанын ауыстыру. DN 65 Рр 23,5 МПа Тр 250 ^{0}С 843-40-0а-03 кері клапанын ауыстыру Ø219х32 12Х1МФ болатынан жасалған тікелей учаскелерді ауыстыру – 2 қ.м. Ø219х32 12Х1МФ болатынан жасалған тікелей учаскелерді ауыстыру – 2 қ.м.. Ø76х8 20 болатынан жасалған бүрку желілерін ауыстыру – 4 қ.м. Ду-20 ВАЗ-999-20 6 дана және ВАЗ-998-20 4 дана вентильдері бар штуцерлерді орната отырып, дренаждық желілерді ауыстыру. d 219х32 5 дана, d 76х13 3 дана, d 133х14 3 дана жіктерін алдын ала және ілеспе қыздыру. d 219х32 5 дана, d 76х13 3 дана, d 133х14 3 дана дәнекерлеу жіктерін термиялық өңдеу. Метран датчиктерін орнату – 3 дана, d16х2 12Х1МФ болатынан жасалған импульстік түтікті ауыстыру – 40 қ.м., ВАЗ 589-10 вентилін ауыстыру – 15 дана. ТХА 9816.127-02 (L=200) термоэлектрлік түрлендіргіштерін орнату – 2 дана, БП2-22 дөңесшелерін орнату – 2 дана, ДДШ 4 819 016-07 (М33х2) L=200мм қорғаныш гильзаларын орнату – 2 дана. МП4-УУ2 манометрлерін орнату – 3 дана. РРОУ №1 қызмет көрсету алаңдарын дайындау және ауыстыру. Оқшаулау 31.1. Инвентарлық мінбе сатыларды құрастыру және бөлшектеу — 2,0 тн. 31.2. Оқшаулауды алу және орнату: Экрандар — 700 шаршы метр (d6 сымнан ілмектерді пісіру, бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау және сылақ қабатын қалпына келтіру). ТТЖБ — 40 шаршы метр (d6 сымнан ілмектерді пісіру, бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 4 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). d 219 экрандар коллекторлары — 12 қ.м. (бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). 1-сатылы СЭ — 20 шаршы метр (d6 сымнан ілмектерді пісіру, қалыңдығы 0,06 м тігілген минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). 6.00 белгісінен 24.00 белгісіне дейінгі АҚҚ — 300 шаршы метр (ілмектерді пісіру, қалыңдығы 0,06 м тігілген минералды мақта маталарымен 2 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). ТГҮЖ — 80 шаршы метр (d6 сымнан ілмектерді пісіру, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта

	маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). Жанарғылар — 152 шаршы метр (d6 сымнан ілмектерді пісіру, бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). Оң және сол жақтағы көлденең газ қораптары (газоходтары) — 560 шаршы метр (ілмектерді пісіру, бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м тігілген минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). 19.00 - 21.50 белгілеріндегі сол және оң жақтағы өрлемелі газ қораптары (газоходтары) — 244 шаршы метр (ілмектерді пісіру, бір жағынан metall тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м тігілген минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). Аспалы текшелердің астындағы аспалы қорап — 280 шаршы метр (ілмектерді пісіру, бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м тігілген минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). Скрубберлердің алдындағы газ қораптары — 40 шаршы метр (ілмектерді пісіру, бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м тігілген минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). d 65 авариялық төгу құбыржолы — 6 қ.м. (бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 2 қабаттап оқшаулау, металл қабықты дайындау және орнату). Шаң өткізгіштер: оқшаулауды алу — 160 шаршы метр, орнату — 80 шаршы метр (ілмектерді пісіру, бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м тігілген минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). ММТ қалталары — 140 шаршы метр (оқшаулауды алмай, d6 сымнан ілмектерді пісіру, қалыңдығы 0,06 м тігілген минералды мақта маталарымен 2 қабаттап оқшаулау, торды орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). Оң және сол жақтағы маңдайшалық күл бункерлері — 12 шаршы метр (d6 сымнан ілмектерді пісіру, бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). ТГҮЖ айдау ауажолдары — 500 шаршы метр (бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, металл қабықты (обечайканы) дайындау және орнату). Эмульгаторлардың кіріс келтеқұбырлары — 220 шаршы метр (d6 сымнан ілмектерді пісіру, қалыңдығы 0,06 м тігілген минералды мақта маталарымен 2 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). Қатаңдық белдігі — 530 шаршы метр (d6 сымнан ілмектерді пісіру, қалыңдығы 0,06 м тігілген минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау және сылақ қабатын қалпына келтіру). Металлды бақылау: Оқшаулауды алу және орнату: d 325 қоректендіру құбыржолы —

	6,85 шаршы метр, соның ішінде иірлері (гибтері) — 2,1 шаршы метр (бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, металл қабықты дайындау және орнату). d 273 қоректендіру құбыржолы — 24,5 шаршы метр, соның ішінде иірлері (гибтері) — 1,2 шаршы метр (бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, металл қабықты дайындау және орнату). d 133 қоректендіру құбыржолы — 3,25 шаршы метр, соның ішінде иірлері (гибтері) — 2,4 шаршы метр (бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, металл қабықты дайындау және орнату). Бу өткізу құбырлары: таспалы бу қыздырғыштан іске қосу бу салқындатқышына дейін; ТТБҚ (төмен температуралы бу қыздырғыш) кіріс камераларына дейін; барабаннан ТТЖБ (төмен температуралы бу қыздырғыш) камераларына дейін d 133 — 12,29 шаршы метр, соның ішінде иірлері (гибтері) — 9,4 шаршы метр (торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру жұмыстарымен бірге қалыңдығы 0,05 м БСТВ (базальтты супержіңішке талшық) маталарымен 2 қабаттап оқшаулау). d 159 экрандардың бу әкету құбырлары — 20,96 шаршы метр, соның ішінде иірлері (гибтері) — 16,56 шаршы метр (бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). d 133 экрандардың бу әкету құбырлары — 5,65 шаршы метр, соның ішінде иірлері — 4,8 шаршы метр (бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 3 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпын d 219 экрандардың су түсіру құбырлары — 15,78 шаршы метр, соның ішінде иірлері (гибтері) — 10,68 шаршы метр (бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 2 қабаттап оқшаулау, металл қабықты дайындау және орнату). d 159 экрандардың су түсіру құбырлары — 10,12 шаршы метр, соның ішінде иірлері (гибтері) — 8,32 шаршы метр (бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 2 қабаттап оқшаулау, металл қабықты дайындау және орнату). d 133 экрандардың су түсіру құбырлары — 5,65 шаршы метр, соның ішінде иірлері (гибтері) — 4,8 шаршы метр (бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 2 қабаттап оқшаулау, metal қабықты дайындау және орнату). I және II сатылы су экономайзерінің жалғастыру құбырлары d 133 — 12,15 шаршы метр, соның ішінде иірлері — 9,6 шаршы метр (бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 2 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). I және II сатылы су экономайзерінің жалғастыру құбырларының иірлері d 60 — 0,5 шаршы метр (бір жағынан металл тормен қапталған, қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 2 қабаттап оқшаулау, торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру). Барабан — 160 шаршы метр

	(торды алу және орнату, сондай-ақ сылақ қабатын қалпына келтіру жұмыстарымен бірге қалыңдығы 0,06 м минералды мақта маталарымен 4 қабаттап оқшаулау). Жабдықтарды сырлау 32.1. Эмульгаторлардың корпустарын 2 қабаттап сырлау — 5 дана (600 шаршы метр). 32.2.«Таза» газ қорабынан ДС-3 «А», 3 «Б» дейінгі газ қорабы учаскелерін 2 қабаттап сырлау — 8 дана (680 шаршы метр). 32.3. Түтін сорғы айдау желісінен қораптардың түйіскен жеріне дейінгі боров газ қораптарын 2 қабаттап сырлау жұмыстары — 560 ш.м. 32.4. 3 «А», 6 «Б» ТТ сору қалталарын 2 қабатпен сырлау — 4 дана — 180 м.кв. 32.5. 3 «А», 3 «Б» түтін тартқыштарының ұлу пішінді қабықтарын 2 қабатпен сырлау — 2 дана — 120 м.кв. 32.6. Қож комодтарын 2 қабатпен сырлау — 100 м.кв. 32.7. Транспортерлердің корпустарын 2 қабатпен сырлау жұмыстары (100 м.кв). 32.8. БСУ-ды 2 қабат етіп сырлау – 740 ш.м. 32.9. «Таза газ» қорабын 2 қабат етіп сырлау – 200 ш.м. 32.10. КЦ 2-750 редукторларының корпусын 2 қабат етіп сырлау – 24 ш.м. 32.11. 3Ш редукторларының корпусын 2 қабат етіп сырлау – 18 ш.м. 32.12. Шаң өткізгіштерін 2 қабат етіп сырлау – 200 ш.м. 32.13. Қазандықтың, ММТ, ДС, ДВ, 3Ш қызмет көрсету алаңдарының қоршауларын 2 қабат етіп сырлау – 800 ш.м. Автокөлік қызметтері: Өлшем бірл. Саны Ж/к 12 т. кем емес автокран сағ 120 Ж/к 25 т. кем емес жартылай тіркеме сағ 120 Ж/к 14 т. кем емес аударғыш сағ 120 Материалдар: Өлшем бірл. Саны Анкер 36 L=700 дана 4 Анкер 36х1500 дана 24 Анкер 36х220 дана 16 Арзамит ұнтағы тн. 0,569 Арзамит ерітіндісі тн. 0,325 Арматура 16 тн 1,79 Хризотилді асбест тн. 42,12 Асбест мата м.кв. 85 Баббит Б-83 кг. 16 Бетон М400 текше м. 77,8 БұрандамаМ16х55,56 кг 2,35 БұрандамаМ16х60 кг 24,2 БұрандамаМ16х70 с гайкой кг 44 БұрандамаМ16х80 кг 0,6 БұрандамаМ24х100 кг 160 БұрандамаМ24х100 с гайкой кг 48 БұрандамаМ30х80.5.6 кг 76,9 БұрандамаМ8х30 ВТ1-0 кг 0,4 Бұрандама сомынмен М16х70 кг 0,8 Бұрандама сомынмен М16х80 тн 0,8 Бұрандамалар М10х40 кг. 5 Бұрандамалар М10х60 (96 дана) кг. 4,56 Бұрандамалар М12х30 кг. 5 Бұрандамалар М12х50 (128 дана) кг. 21,82 Бұрандамалар М12х60 кг. 5 Бұрандамалар М16х30 кг. 5 Бұрандамалар М16х90 кг. 2,3 Бұрандамалар М24х100 кг. 5,52 Бұрандамалар М24х80 кг. 19 Бұрандамалар М6х25 кг. 10 Бұрандамалар М8х30 кг. 10 Білеу 40х50 текше м. 0,1 200х200 ағаш білеу текше м. 0,2 шұра 1052-65-0, Ру-230, (ВАЗ) дана. 2 шұра 1057-65-0, Ру-140, (ВАЗ) дана. 2 шұра Ду-10, Ру-140 ВАЗ 589-10-0 дана. 51 шұра Ду-10, Ру-230, (ВАЗ 588-10) дана. 20 шұра Ду-20, ВАЗ 999-20-0 дана. 12 шұра Ду-20, Ру-140 ВАЗ 999-20 дана. 30 шұра Ду-20, Ру-230, ВАЗ 998-20 дана. 35 Шеткі ажыратқыштарымен жиынтықтағы 792-Э-0а-01 электр жетегі бар Ду-65, Ру-230 запорлық шұрасы дана 2 шұра Ду50 дана 1 тозғын кг. 50 AV02-01-0,8 діріл түрлендіргіші, кабель ұзындығы 5 м дана 16 Өздігінен оятын бұрама d 4 (L=15) кг. 8,58 Сомын Богданова d50 дана 1 Сомын М10 кг. 4,09 Сомын М12 кг. 11,91 Сомын М16 кг. 12,15 Сомын М16, ХМ кг. 5 Сомын М16.4 кг 2,65 Сомын М20 кг. 10 Сомын М24 кг. 193,14 Сомын М36 кг 1,6 Сомын М36.5 кг.

	15,04 Сомын М36.60 кг. 56 Сомын М6 кг. 10 Сомын М8 кг. 3 тығыздағыш тюб. 30 Гильза защитная ДДШ 4 819 016-07 (М33х2) L=200мм дана 2 Графит кг. 30 Графлекс КОЗШ2х4КГФ; Г 24х14х30 кг 4 Графлекс КОЗШ2х4КГФ; Г 30х18х36 кг 10 Графлекс КОЗШ2х4КГФ; Г 36х24х36 кг 1,5 Графлекс КОЗШ2х4КГФ; Г 42х26х46 кг 1 Графлекс КОЗШ2х4КГФ; Г 52х36х48 кг 1 Графлекс КОЗШ2х4КГФ; Г 62х36х78 кг 2 Шұралық блогы және штуцері жиынтығындағы Метран-150 TG-2 0-25 кг/см² қысым датчигі. дана 1 Шұралық блогы және штуцері жиынтығындағы Метран-150 TG-3 0-100 кг/см² қысым датчигі дана 1 Шұралық блогы және штуцері жиынтығындағы Метран-150 TG-4 0-250 кг/см² қысым датчигі. дана 1 ДПФ-А2 алаудың көмескілену датчигі (Тапсырыс берушімен келісіледі). дана 1 Қоставр 10 тн 0,08 Қоставр 20 тн 0,47 Қоставр 30 тн 8 Қоставр 36 тн 8,57 Қырлы тақтай б=40 текше м. 17,6 Ду 150 ернемек бітеуіші дана 6 ПЭМ-В64-1500-25-36М У2 электр жетегі бар, 15Х1М1Ф болатынан жасалған DN 175 Рр 13,7 МПа Тр 560 ^{0}С (1013-175-ЭЧ) ысырмасы – 1 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі Ду400 Ру40 ысырмасы (ашық шпинделі бар) – 1 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі Ду100 Ру25 ысырмасы дана 7 Ду150 Ру25 ысырмасы дана. 4 Ду50 Ру25 ысырмасы дана. 20 2х2,5 КГ кабелі м. 100 Керосин л. 260 Төзқыш кірпіші ШБ-5 тн. 7,7 Кислород текше м. 9912 «С» типтік өлшеміндегі кислород өлшегіш (тапсырыс берушімен келісу керек) компл 2 Қышқылға төзімді бетон текше м. 5,5 ПЭМ-БОМ У2 электр жетегі бар, ст.20 DN 65 Рр 23,5 МПа Тр 250 ^{0}С (1052-65-ЭЧ) тиекті клапаны – 1 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі ст.20 болатынан жасалған DN 20 PN 4 МПа Tmax 450 ^{0}С (8с-3-2) импульстік клапаны – 2 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі ст.20 болатынан жасалған DN 65 Рр 23,5 МПа Тр 250 ^{0}С (843-40-0а-03) кері клапаны – 1 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі МЭП-25000/100-50-У-99К У2 электр жетегі бар, ст.20 болатынан жасалған DN 65 Рр 23,5 МПа Тр 250 ^{0}С (1436-65-Э-03) бұрыштық реттегіш клапаны – 1 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі ПЭМ-В35-1000-25-36У У2 электр жетегі бар, ст.15Х1М1ФЛ болатынан жасалған DN 175 Рр 13,7 МПа Тр 560 ^{0}С (977-175-ЭаЧ-01) шиберлі реттегіш клапаны – 1 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі Шамот қиыршығы тн 7,5 Кескіш дөңгелек d 125х22х2 дана 50 Кескіш дөңгелек d 125х22,2х3 дана 275 Кескіш дөңгелек d 180х22х3 дана 65 Кескіш дөңгелек d 230х22х3 дана 30 Кескіш дөңгелек d 300х32х3 дана 15 Тегістеуіш дөңгелекd 100х20х20 дана 30 Тегістеуіш дөңгелекd 125х32х20 дана 15 Тегістеуіш дөңгелекd 125х6х22 дана 430 Тегістеуіш дөңгелек d 180х6х22,23 дана 10 Тегістеуіш дөңгелек d 200х32х20 дана 8 Тегістеуіш дөңгелек d 230х6х22 дана 100 Тегістеуіш дөңгелек d 250х76х40 дана. 6 Тегістеуіш дөңгелек d 300х76х40 дана. 4 Лампа МО 12х40 дана. 30 Литол кг. 140 МП-4 У 0-25 кг/см² манометрі. дана. 1 МП-4 У 100 кг/см² манометрі. дана. 1 МП-4 У 0-250 кг/см² манометрі. дана. 1 И-40 маркалы индустриялық май тн 0,12 БСТВ төсеңіштері текше м. 1,88 Бір жағынан металл тормен қапталған тігілген минералды мақта төсеңіштері текше м. 894,27 АГИ 10х10 сальник тығыздағышы

	кг. 8,93 АГИ 12х12 сальник тығыздағышы кг. 1 АГИ 16х16 сальник тығыздағышы кг. 15 АГИ 18х18 сальник тығыздағышы кг. 1,51 АГИ 5х5 сальник тығыздағышы кг. 0,6 АГИ 6х6 сальник тығыздағышы кг. 0,56 АС 12х12 сальник тығыздағышы кг. 10 АС 16х16 сальник тығыздағышы кг. 20 АС 24х24 сальник тығыздағышы кг. 10 АС 25х25 сальник тығыздағышы кг. 90 АС 32х32 сальник тығыздағышы кг. 184 ЛП 13х13 сальник тығыздағышы кг. 2 ЛП 16х16 сальник тығыздағышы кг. 5 d32х4 ст.12Х1МФ иілген бұрма (90 град.) дана 18 d76х8 ст.20 иілген бұрма (90 град.) дана 2 Бұру d76х6 Ст.20 дана 2 Қышқылға төзімді паронит ПК-2 кг 1 Паронит МБС, б=1 кг. 5 Паронит ПОН б=1 кг. 4 Паронит ПОН б=2 кг. 30 Паронит ПОН б=3 кг. 75 Паронит ПОН б=4 кг. 150 Паронит ПОН б=5 кг. 60 Алмас пастасы кг. 5,1 Шамот құмы тн. 8,7 Қышқылға төзімді тақташа м.кв. 334,75 мойынтірек 112 дана. 3 мойынтірек 205 дана. 8 мойынтірек 22336СА/С4 дана. 2 мойынтірек 22344СА/С2 дана. 4 мойынтірек 317 дана. 4 мойынтірек 3520 дана. 8 мойынтірек 3616 дана. 8 мойынтірек 3626 дана. 3 мойынтірек 410 дана. 2 мойынтірек 46122 дана. 3 мойынтірек 46310 дана. 2 мойынтірек 46412 дана. 4 мойынтірек 53610 дана. 1 мойынтірек 7322В дана. 6 мойынтірек 7330АМВ дана. 2 мойынтірек 7506 дана. 2 мойынтірек 7509 дана. 2 мойынтірек 7526 дана. 4 мойынтірек 7618 дана. 4 мойынтірек 8113 дана. 6 мойынтірек 8222 дана. 2 мойынтірек 8230 дана. 2 мойынтірек 8311 дана. 2 мойынтірек N226ECP дана. 6 мойынтірек NU332EC дана. 2 Полимерсиликатты қышқылға төзімді желім-жақпа тн 51,27 Жолақ 2х30 Ст3 тн 0,01 Жолақ 5х18 Ст.20 тн 0,05 Жолақ 5х50 Ст.3 тн 0,25 Жолақ 5х80 Ст.3 тн 0,064 Жолақ 6х19 Ст.20 тн 0,34 Жолақ 6х40 Ст.20 тн 0,1 Жолақ 6х80 ВСт3кп3 тн 0,04 Қылша таспасы дана. 200 Портландцемент (маркасы 400-ден төмен емес) тн. 11,612 Факел-3М1 алауды бақылау құрылғысы (Тапсырыс берушімен келісіледі). дана. 2 Сым d 6 тн. 3,445 Байлау сымы d 1,6 кг 276,8 Пропан кг. 4956 Еріткіш 647 бут 3976 МСП 1-1 ЯЛБИ.421321.013 электр жетегі бар Ду20 Ру230 1098-20-Э-05 реттегіш клапаны, РП 10-30 фишкасы көмегімен МСП-ға кабельмен қосу, 4-20мА токтық шығыс, БСПТ-10М дана 2 Диаметрі 9 мм резеңке бау d 9 кг. 1 Қысымды түтікше В(II) - 6.3-40-51У d 50 п.м. 20 «Рабица» торы 10х10 ш.м. 5873,07 «Рабица» торы 15х15 ш.м. 665 канилирленген тор (50х50 дәнекерленген тор) тн. 0,18 "СМОГ" слюдасы 160х28 дана. 84 Дөңгелек болат d 10, Ст.3 тн. 4,76 Дөңгелек болат d 16, Ст.3 тн 1,13 Дөңгелек болат d 30 тн 0,02 Дөңгелек болат б=20 тн 0,1 Табақ болат б=5 Ст.3 тн 41,16 Табақ болат б=8 Ст.3 тн 0,62 Табақ болат б=10 мм Ст.3 тн. 65,92 Табақ болат б=2, Ст.3 тн. 0,68 Табақ болат б=20, Ст.3 тн. 6,2 Табақ болат б=3; Ст.3 тн. 0,3 Табақ болат б=3; Ст.20 тн. 0,48 Табақ болат б=40, Ст.3 тн. 8,29 Табақ болат б=5 Ст.3 тн. 76,21 Табақ болат б=5 Ст.Х18Н12Т тн 0,24 Табақ болат б=5, Ст.3, ойық тор тн. 10 Табақ болат б=6 Ст.20 тн 1,03 Табақ болат б=6 Ст.3 тн 5,63 Табақ болат б=6, Ст.3, ойық тор тн. 1,8 Табақ болат б=8 Ст.3 тн 17,46 Мырышталған болат б=0,7 тн. 3,46 Бұрыштық

	болат 100х7 Ст.3 тн. 0,2 Бұрыштық болат 110х8 Ст.3 тн. 1,9 Бұрыштық болат125х125х8 тн 1,18 Бұрыштық болат 140х140х10 тн 3,68 Бұрыштық болат 180х180х11 тн 12,8 Бұрыштық болат 45х45х6 тн 0,12 Бұрыштық болат 50х50х5 тн. 3,46 Бұрыштық болат 60х6 Ст.3 тн 3,52 Бұрыштық болат 63х40 ВСт3кп2 тн. 0,29 Бұрыштық болат 63х63х6 Ст3 тн. 0,3 Бұрыштық болат 75х75х6 тн 1,01 Бұрыштық болат 90х90х8 тн 1,56 Сұйық шыны тн. 29,97 Техникалық пластина б=16 кг. 2 ТХА 9816.127-02 (L=200) термоэлектрлік түрлендіргіші. дана 2 Техникалық пластинаМБС, б=5 кг. 4 Техникалық пластинаТМКЩ б=10 (1100х1100) кг. 87 Техникалық пластина ТМКЩ б=30 кг. 40 Техникалық пластина ТМКЩ б=6 кг. 15 Техникалық пластина ТМКЩ, б=10 кг. 5 Сүрту матасы қ.м. 30 Ду-50 пластикалық теңөтпелі үшжақты үштік дана 15 Ø32 ст.12Х1МФ тең өтпелі үштік дана 6 құбыр 32х4 ст.12Х1МФ тн 0,07 құбыр 426х12 ст.20 тн 0,54 құбыр d 108х6 Ст.3 тн 0,01 құбыр d 10х2,5, 12Х18Н10Т тн. 0,02 құбыр d 133х14х311 Ст.12Х1МФ, 0,012 тн. Тапсырыс берушінің жеткізілімі құбыр d 150х6 Ст.3 тн 0,02 құбыр d 159х6, Ст.3 тн. 0,05 құбыр d 16х2 Ст.12Х1МФ тн 0,03 құбыр d 20х3, Ст. 3 тн. 0,014 құбыр d 219х6 Ст.3 тн 4,5 құбыр d 28х4 Ст.3 тн 0,05 құбыр d 32 б/у тн 14,9 құбыр d 32х4 Ст.3 тн 0,07 құбыр d 426х11 Ст.20 тн. 1 құбыр d 426х12, Ст. 20 тн. 49,28 құбыр d 50х8,3х2000 пластик м 40 құбыр d 51х3, Ст. 3 тн. 0,08 құбыр d 60х4 Ст.3 тн 0,26 құбыр d 630х11, Ст. 3 тн 5,6 құбыр d 630х8 Ст.3 тн. 1,1 құбыр d 76х6 Ст.3 тн. 0,28 құбыр d 76х6 Ст.20 тн 0,57 құбыр d 76х6 Ст.3 тн 0,4 құбыр d219х25 Ст.12Х1МФ, 10,76 тн. Тапсырыс берушінің жеткізілімі құбыр d219х32 Ст.12Х1МФ, 0,32 тн. Тапсырыс берушінің жеткізілімі құбыр d219х6 Ст.20 тн 0,1 құбыр d42х5 Ст.20 тн 0,26 құбыр d60х4 Ст.3 тн 0,07 құбыр d76х8 Ст.20 тн 0,06 Ферродо 80-10 текше м. 1 Ернемек d 108 бітеу дана 2 Ернемек d 108 2 саңылауымен дана 2 Ернемек d160 глухой дана 1 Ернемек d160 4 саңылауымен дана 1 Ернемек Ду150 Ру16 дана 6 Қапсырма d 50 дана. 80 Сазтопырақты цемент тн. 3,24 Шайба 16.02 кг 0,45 Шайба 25х13х4 кг. 5 Шайба 35х17х4 кг. 5 Шайба 36.65Г.029, кг. 3,64 Шайба 40х21х4 кг. 5 Шайба 48 кг 32,5 Шайба 8. ВТ1-0 кг 0,8 Шайба Гровера d 36 кг. 1 Шайба М24 кг 19,2 Шайба М36 кг 5,85 Швеллер 10 тн 5,81 Швеллер 12 тн 1,71 Швеллер 14 тн 1 Швеллер 16 тн 2,15 Швеллер 20 тн 0,8 Швеллер 30 тн 4,42 Асбест бауыАС 16х16 кг 5 бүрлі шеге М12х40 кг. 1 бүрлі шеге М12х60 (48 дана.) кг. 2,6 бүрлі шеге М20х100 кг. 5,5 бүрлі шеге М20х180 Ст.45 кг 88 бүрлі шеге М20х60 кг. 5 Бүрлі шеге М24х80 (96 дана.) кг. 27,3 Сірге 6.3х90 кг 2,24 Ø32 12Х1МФ болатынан жасалған штуцер дана 6 металл қылшақ дана. 32 МР3 d 3 Электроды кг. 37,6 Т590 d 4 Электроды кг. 40 ТМЛ-3 d 3 Электроды кг 134 ТМЛ-3 d 4 Электроды кг 153 ТМУ-21 d 3 Электроды кг. 58 ТМУ21 d 4 Электроды кг. 10 Д3 мм УОНИ 13/55 электродтары кг. 90 УОНИ 13/55 d 4 Электроды кг. 5367 ЦЛ-39 d 2,5 Электроды кг 17 ЦН-6 Электроды кг. 26 ЦТ-15 d 2,5 Электроды кг. 120 ЦТ-15 d 3 Электроды кг 55 Цу-5 d 2,5 Электроды кг. 281 ЭВ 10/АС/230/21 электромагниті бар АПФ

	КЭО 25/40/109/131 электромагниттік клапаны дана 4 МФ (МЗО-25/25-0,25АМ) электрмеханизмі дана 4 Эмаль НЦ-11 сары кг. 184 Эмаль НЦ-11 қызыл кг. 184 Эмаль НЦ-11 сұр кг. 1620 Қосалқы бөлшектер: Өлш. Бірл Саны Экрандар Контурлар панельдері 1; 2; 3; 4; 5; 6; 11; 12; 13; 14; 15; 16 от отм. 12.40 м. до 16.50 К-7Э-79.10 сызбасы экран панелінің элементі, салмағы — 506 кг-нан кем емес, 48 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі 03.5041.033-29 сызбасы бойынша Ст.20 маркалы диаметрі 179 мм түбі, салмағы — 6,7 кг-нан кем емес дана 12 К-13-12.0.0.0 сызбасы бойынша люк-лаз, салмағы — 74,3 кг-нан кем емес дана 4 К-13-9-00-00СБ сызбасы бойынша қарау люгі, салмағы — 12 кг-нан кем емес дана 4 ГПП Бекіткіштерді ауыстыру - 30% 329110 (К-4-47) сызбасы қалыңдығы 5 мм қамыт, салмағы — 1,26 кг-нан кем емес. дана. 48 329110 (К-4-47-01) сызбасы бойынша қалыңдығы 5 мм қамыт, салмағы — 1,57 кг-нан кем емес. дана. 48 ХПП ст.12Х18Н10Т болатынан жасалған, Б03.2920.030СБ сызбасы бойынша ирек түтікшелер пакеті, салмағы – 75 кг-нан кем емес – 12 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі ст.12Х18Н10Т болатынан жасалған, Б03.2920.031СБ сызбасы бойынша ирек түтікшелер пакеті, салмағы – 76,2 кг-нан кем емес – 9 дана. ст.12Х18Н10Т болатынан жасалған, Б03.2920.032СБ сызбасы бойынша ирек түтікшелер пакеті, салмағы – 75 кг-нан кем емес – 6 дана. ст.12Х18Н10Т болатынан жасалған, Б03.2920.029СБ сызбасы бойынша ирек түтікшелер пакеті, салмағы – 76,2 кг-нан кем емес – 3 дана ХПП бекіткіштерін ауыстыру - 50% 03.3488.012 сызбасы траверса, салмағы – 0,384 кг-нан кем емес. дана 84 СТ. Х18Н12Т , Т.042.24.00010 сызбалы d42х4 құбыры, салмағы – 0,0375 кг-нан кем емес. дана 84 Л.18.0020.00245 сызбалы жолақ, салмағы – 0,384 кг-нан кем емес дана 168 Л.12.0050.01300 сызбалы жолақ, салмағы – 2,55 кг-нан кем емес дана 84 Қалқанды бу қыздырғыш 03.9072.020СБ сызбасы ширма (коллекторларсыз), салмағы – 550 кг-нан кем емес. дана 1 ШПП бекіткіштерін ауыстыру - 20% Н-6368-67 сызбасы бойынша тіреуіш тақта, салмағы — 0,06 кг-нан кем емес дана. 96 СТП 33.3610-001 сызбасы бойынша қапсырма, салмағы — 0,085 кг-нан кем емес. дана. 96 ВЭ-I ст. К1038.1.00 сызбасы иір құбырлар пакеті, салмағы — 263 кг-нан кем емес, 5 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі К1038.2.00 сызбасы иір құбырлар пакеті, салмағы — 263 кг-нан кем емес, 5 дана. 03.5041.033-21 сызбасы Ст.20 маркалы диаметрі 133 мм түбі, салмағы — 5,3 кг-нан кем емес. дана 4 ВЭ-II ст. К1063.8.00, сызбасы бойынша тіреуіштері бар иір құбыр, салмағы — 172,3 кг-нан кем емес, 2 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі К1063.7.00 сызбасы бойынша тіреуіштері бар иір құбыр, салмағы — 172,2 кг-нан кем емес, 2 дана. К1063.10.00 сызбасы бойынша тіреуіштері бар иір құбыр, салмағы — 172,5 кг-нан кем емес, 2 дана. К1063.9.00 сызбасы бойынша тіреуіштері бар иір құбыр, салмағы — 172,2 кг-нан кем емес, 2 дана. К1063.5.00 сызбасы бойынша тіреуіштері бар иір құбыр, салмағы — 169,2 кг-нан кем емес, 10 дана. К1063.6.00 сызбасы бойынша тіреуіштері бар иір құбыр, салмағы — 169,4 кг-нан

	кем емес, 12 дана. К1063.01 сызбасы бойынша болат табағы, салмағы — 6,9 кг-нан кем емес. дана 12 Лист золозащиты б=5 Ст. Х18Н12Т, черт. К-7-39а, вес - не менее 5,7 кг дана 80 5х200х200 мм болат тіреуіш тақтасы, салмағы — 0,785 кг-нан кем емес. дана 56 Қазандық шегіндегі құбыржол d219х20 Ст.20 құбыр, ұзындығы L=1650 мм-ден кем емес дана 2 К-13-9-00-00СБ сызбасы бойынша қазандықтың қарау люгі, салмағы — 12 кг-нан кем емес. дана 4 Қаттылық белдеулері Маңдайша, артқы жағы, сол жағы, оң жағы бекіткіштерімен бірге - 100%, 12.975 белгісі. 03.3461.031 сызбасы бойынша сырға, салмағы — 4,8 кг-нан кем емес. дана 8 03.3461.031-03 сызбасы бойынша сырға, салмағы — 4,3 кг-нан кем емес. дана 8 03.3444.008 сызбасы бойынша тіреуіш тақта, салмағы — 23,8 кг-нан кем емес. дана 4 03.3444.006-01 сызбасы бойынша планка, салмағы — 9,5 кг-нан кем емес. дана 8 03.4101.010 сызбасы бойынша білікше, салмағы — 1,85 кг-нан кем емес. дана 16 333044 сызбасы бойынша тіреуіш тақта, салмағы — 3 кг-нан кем емес. дана 72 332.342 сызбасы бойынша қапсырма, салмағы — 0,12 кг-нан кем емес. дана 144 Ст.3 маркалы 8х175х400 мм болат табағы дана 2 Ст.3 маркалы 8х175х340 мм болат табағы дана 14 8х60х100 мм болат тіреуіш тақтасы, салмағы — 0,2 кг-нан кем емес. дана 8 03.4600.007 сызбасы бойынша стакан, салмағы — 2 кг-нан кем емес. дана 2 Маңдайша, артқы жағы, сол жағы, оң жағы бекіткіштерімен бірге - 100%, 15.575 белгісі. 03.3461.031 сызбасы бойынша сырға, салмағы — 4,8 кг-нан кем емес. дана 8 03.3461.031-03 сызбасы бойынша сырға, салмағы — 4,3 кг-нан кем емес. дана 8 03.3444.008 сызбасы бойынша тіреуіш тақта, салмағы — 23,8 кг-нан кем емес. дана 4 03.3444.006-01 сызбасы бойынша планка, салмағы — 9,5 кг-нан кем емес дана 8 03.4101.010 сызбасы бойынша білікше, салмағы — 1,85 кг-нан кем емес. дана 16 333044 сызбасы бойынша тіреуіш тақта, салмағы — 3 кг-нан кем емес дана 72 332.342 сызбасы бойынша қапсырма, салмағы — 0,12 кг-нан кем емес. дана 144 Ст.3 маркалы 8х175х400 мм болат табағы дана 2 Ст.3 маркалы 8х175х340 мм болат табағы дана 14 СТП30.3408.219 сызбасы бойынша 8х60х100 мм болат тіреуіш тақтасы, салмағы — 0,2 кг-нан кем емес. дана 8 03.4600.007 сызбасы бойынша стакан, салмағы — 2 кг-нан кем емес. дана 2 Маңдайша, артқы жақ, сол жақ, оң жақ бекіткіштерімен — 100%, 29.575 белгісі Сырға, 03.3461.031 сызбасы, салмағы – 4,8 кг-нан кем емес дана 8 Сырға, 03.3461.031-03 сызбасы, салмағы – 4,3 кг-нан кем емес. дана 8 Үшкіл, 03.3444.008 сызбасы, салмағы – 23,8 кг-нан кем емес. дана 4 Планка, 03.3444.006-01 сызбасы, салмағы – 9,5 кг-нан кем емес. дана 8 Білікше, 03.4101.010 сызбасы, салмағы – 1,85 кг-нан кем емес. дана 16 Үшкіл, 333044 сызбасы, салмағы – 3 кг-нан кем емес. дана 72 Қапсырма, 332.342 сызбасы, салмағы – 0,12 кг-нан кем емес. дана 144 Табақ 8х175х400 Ст.3 дана 2 Табақ 8х175х340 Ст.3 дана 14 8х60х100 үшкілі, СТП30.3408.219, салмағы – 0,2 кг-нан кем емес. дана 8 Төлке, 03.4600.007 сызбасы, салмағы – 2 кг-нан кем емес. дана 2 Сол жақ, оң жақ бекіткіштерімен — 100%, 25.775 белгісі Үшкіл,

	333044 сызбасы, салмағы – 3 кг-нан кем емес. дана 48 Қапсырма, 332.342 сызбасы, салмағы – 0,12 кг-нан кем емес. дана 96 Сырға, 332559-02 сызбасы, салмағы – 5,5 кг-нан кем емес. дана 8 Планка, 331824 сызбасы, салмағы – 9,5 кг-нан кем емес. дана 4 Білікше, 248074 сызбасы, салмағы – 1,58 кг-нан кем емес. дана 4 Білікше, 248075 сызбасы, салмағы – 2 кг-нан кем емес. дана 4 Маңдайша, артқы жақ бекіткіштерімен — 100%, 9.375 белгісі Сырға, 03.3461.031 сызбасы, салмағы – 4,8 кг-нан кем емес. дана 8 Сырға, 03.3461.031-03 сызбасы, салмағы – 4,3 кг-нан кем емес. дана 8 Үшкіл, 03.3444.008 сызбасы, салмағы – 23,8 кг-нан кем емес. дана 2 Планка, 03.3444.006-01 сызбасы, салмағы – 9,5 кг-нан кем емес. дана 4 Білікше, 03.4101.010 сызбасы, салмағы – 1,85 кг-нан кем емес. дана 8 Үшкіл, 333044 сызбасы, салмағы – 3 кг-нан кем емес. дана 36 Қапсырма, 332342 сызбасы, салмағы – 0,12 кг-нан кем емес. дана 77 Ст.3 табақ металы 8х175х400 дана 2 Ст.3 табақ металы 8х175х340 дана 8 8х60х100 үшкілі, СТП30.3408.219, салмағы – 0,2 кг-нан кем емес. дана 4 Төлке, 03.4600.007 сызбасы, салмағы – 2 кг-нан кем емес. дана 2 ТВП ВЗП текшесі, 332836 сызбасы, салмағы – 7 366 кг-нан кем емес, 8 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі ВЗП текшесі, 332835 сызбасы, салмағы – 7 079 кг-нан кем емес, 4 дана. ВЗП текшесі, 332834 сызбасы, салмағы – 10 119 кг-нан кем емес, 8 дана. ВЗП текшесі, 332833 сызбасы, салмағы – 9 753 кг-нан кем емес, 16 дана. Қондырмалар, К-17-14 сызбасы, салмағы – 0,4 кг-нан кем емес. дана. 59 556 Ауа құбырлары ДВ 2"А", 2 "Б"-дан өтемағыштары бар ВЗП-ға дейінгі ауа өткізгіштердің жеткізуші қораптары Б-7, Б-7л қорабы, 225959а сызбасы, салмағы - 1207 кг-нан кем емес. дана 2 Б-8 қорабы, 232591 сызбасы, салмағы - 2915 кг-нан кем емес. дана 2 Б-9, Б-9л блогы, 232592 сызбасы, салмағы - 2964 кг-нан кем емес. дана 4 1820*970, Б-14 өтемағышы (компенсаторы), 225964а сызбасы, салмағы - 72 кг-нан кем емес. дана 2 Б-16 аспасы, 225966 сызбасы, салмағы - 19 кг-нан кем емес. жиынтық 2 Б-18 кронштейні, 225968 сызбасы, салмағы - 32 кг-нан кем емес. дана 10 Үшіншілей үрлеу шүмектері Шығын өлшеуіш құрылғы, №17/14-8а-Э-ТМ.1 сызбасы, 24-парақ, салмағы - 72,13 кг-нан кем емес. дана 8 Ұштық, №16 П -14 КД.2-1СБ сызбасы, салмағы - 36,9 кг-нан кем емес. дана 4 Ұштық, №16 П -14 КД.2-2СБ сызбасы, салмағы - 48,9 кг-нан кем емес. дана 2 Ұштық, №16 П -14 КД.2-3СБ сызбасы, салмағы - 56,5 кг-нан кем емес. дана 2 Табақша, №16 П -14 КД.2-01 сызбасы, салмағы - 22,5 кг-нан кем емес. дана 16 Тарақша, №16 П -14 КД.2-02 сызбасы, салмағы - 2,4 кг-нан кем емес. дана 8 Тарақша, №16 П -14 КД.2-02.01 сызбасы, салмағы - 3,2 кг-нан кем емес. дана 4 Тарақша, №16 П -14 КД.2-02.02 сызбасы, салмағы - 3,4 кг-нан кем емес. дана 4 Бүйірлік табақша, №16 П -14 КД.2-06 сызбасы, салмағы - 28 кг-нан кем емес. дана 4 Бүйірлік табақша, №16 П -14 КД.2-07 сызбасы, салмағы - 14,8 кг-нан кем емес. дана 4 Бүйірлік табақша, №16 П -14 КД.2-08 сызбасы, салмағы - 8 кг-нан кем емес. дана 2 Бүйірлік табақша, №16 П -14 КД.2-09 сызбасы, салмағы -

	47,1 кг-нан кем емес. дана 2 Бүйірлік табақша, №16 П -14 КД.2-10 сызбасы, салмағы - 9 кг-нан кем емес. дана 2 Бүйірлік табақша, №16 П -14 КД.2-11 сызбасы, салмағы - 50,2 кг-нан кем емес. дана 2 Табақша, №16 П -14 КД.2-12 сызбасы, салмағы - 11,7 кг-нан кем емес. дана 8 Табақша, №16 П -14 КД.2-13 сызбасы, салмағы - 14,8 кг-нан кем емес. дана 4 Табақша, №16 П -14 КД.2-14 сызбасы, салмағы - 16,6 кг-нан кем емес. дана 4 Газ жүретін құбырлар Көлденең газ жүретін арналар (Г-1, Г-2) – линзалы өтемдегіштерімен 100% – 8 дана. Г-1 газ қорабы, сызба № 03.8390.009, салмағы – кемінде 11 300 кг. дана 2 Г-2 газ қорабы, сызба № 03.8390.008, салмағы – кемінде 4 100 кг. дана 2 Өтемдегіш, сызба № 03.8558.001МЧ, салмағы – кемінде 248 кг. дана 8 Күл түсіру бункерінен жоғары қарай бағытталған газ жүретін арналар, белгілері 19,00–21,50 м. Қалқан, сызба № 336676, салмағы – кемінде 843 кг. дана 4 Қалқан, сызба № 332013, салмағы – кемінде 733 кг. дана 4 Қалқан, сызба № 332011, салмағы – кемінде 147 кг. дана 4 Қалқан, сызба № 332011-01, салмағы – кемінде 147 кг. дана 4 Аспалы кубтардың астындағы линзалы өтемдегіштері бар аспалы қорап – 2 дана, 100%. Г1 оң жақ/сол жақ қалқан блогы, сызба № 225534, салмағы – кемінде 7 210 кг. дана 2 2100×4800 өтемдегіші, сызба № 225555а, салмағы – кемінде 232 кг. дана 2 «Таза» газ қорабынан ДС-2 «А» және ДС-3 «Б»-ға дейінгі газ жүретін арна учаскелері, аспаларын ауыстырумен – 8 дана. Г-13 қорабы, сызба № 225552, салмағы – кемінде 1 078 кг. дана 4 Г-14 қорабы, сызба № 225553а, салмағы – кемінде 955 кг. дана 4 Г-26 серіппелі аспасы, сызба № 225565, салмағы – кемінде 180 кг дана 8 Г-11, Г-11Л блогы, сызба № 225550 (сол жақ, оң жақ), салмағы – кемінде 2 817 кг. дана 2 Г-12, Г-12Л блогы, сызба № 225551 (сол жақ, оң жақ), салмағы – кемінде 2 770 кг. дана 2 Г-37 блогы, сызба № 289609, салмағы – кемінде 1 160 кг. дана 4 ДС-тен қабырғаға дейінгі қысымды газ жүретін арналар. Г-15 қорабы, сызба № 225554а, салмағы – кемінде 1 473 кг. дана 2 2500×3500×375 өтемдегіші, салмағы – кемінде 500 кг. дана 2 Қоршау сүйеніші, сызба № 0-6-42а, салмағы – кемінде 5,2 кг. дана. 20 Түтінсорғыш Жартылай жалғастырғыш, сызба № К-3Д-11, салмағы – кемінде 224,6 кг. дана 1 Жартылай жалғастырғыш, сызба № К-3Д-9, салмағы – кемінде 208 кг. дана 1 Саусақ, сызба № К-3Д-12, салмағы – кемінде 2,3 кг. дана 12 Кергі төлке, сызба № 35.5201.046, салмағы – кемінде 0,115 кг. дана 12 Серпімді төлке, сызба № 36.7341.046, салмағы – кемінде 0,45 кг. дана 12 Бағыттаушы аппарат, сызба № 03.8262.024СБ, салмағы – кемінде 695 кг. дана. 2 Бағыттаушы аппарат, сызба № 03.8262.024-01СБ, салмағы – кемінде 695 кг. дана. 2 Ось дана 2 Карман всасывающий, черт. М2853.00СБ, вес - не менее 2750 кг дана. 4 ВСт3пс маркалы табақ болат, өлшемі 5×12210×200 мм. дана 4 Спиральді корпус, сызба № М2857.00СБ, салмағы – кемінде 4 850 кг. дана. 2 ВСт3пс табақ болат, өлшемі 5×8580×200 мм. дана 2 Құйғыш, сызба № 03.8239.011.00СБ, салмағы – кемінде 184 кг. дана 4 Сақина, сызба № 03.8206.003А СБ, салмағы – кемінде 101,5 кг.

	дана 4 Салқындату ирек түтігі, сызба № 184801СБ, салмағы – кемінде 5,3 кг. дана 2 Тексеру люгі, сызба № К-3Д-7.00 ОВ, салмағы – кемінде 37 кг. дана. 6 Тығыздағыш, сызба № 189967, салмағы – кемінде 12 кг. к-т 4 ЫҮЖ Жартылай жалғастырғыш, сызба № К-3-12, салмағы – кемінде 36,7 кг. дана. 3 Жартылай жалғастырғыш, сызба № К-3-17, салмағы – кемінде 38,2 кг. дана. 3 Муфта, сызба № К-3-24, салмағы – кемінде 0,7 кг. дана. 24 Серпімді төлке, сызба № К-3-25, салмағы – кемінде 0,18 кг. дана. 24 Кергі төлке, сызба № К-3-62, салмағы – кемінде 0,037 кг. дана. 24 Қысқа білігі бар жүріс бөлігі, сызба № К-3-85, АГ сальнигімен бірге жинақталған күйде, сызба № 03.8216.125 МЧ. дана 1 Сол жақ жұмыс дөңгелегі, сызба № 03.8210.282-01, салмағы – кемінде 395 кг. дана 1 Оң жақ бағыттаушы аппарат, сызба № 03.8262.058, салмағы – кемінде 195 кг. дана 1 Сол жақ бағыттаушы аппарат, 03.8262.058 сызбасы, салмағы - 195 кг-нан кем емес дана 1 Білік бойынша тығыздауыш, К-3-105.00 сызбасы, салмағы - 17 кг-нан кем емес дана 4 Иірмек, К-3-96 сызбасы, салмағы - 3,2 кг-нан кем емес дана 4 ШҰҚ Сауыт, ТК-301-02-004 сызбасы, салмағы - 205 кг-нан кем емес дана. 4 12х240х1750 Ст.3 сауыт, салмағы - 39,5 кг-нан кем емес дана 8 10х40х1790 Ст.3 бағыттауыш, салмағы - 5,6 кг-нан кем емес дана 16 Бұранда, ТК-301-01-00СБ сызбасы, салмағы - 350 кг-нан кем емес дана 4 Төлкелі-саусақты серпімді муфта, К-5П-12.00 СБ сызбасы, салмағы - 84 кг-нан кем емес дана. 4 Төлкелі-саусақты серпімді муфта, К-5П-108-00 СБ сызбасы, салмағы - 16 кг-нан кем емес дана. 4 Ауа тығыздауышы, ПСУ.КА 1-4.1.00 сызбасы, салмағы - 33 кг-нан кем емес дана 8 ММТ 2000/2590/730К Қаптама (сауыт), салмағы - 34 081 кг-нан кем емес к-т 1 Еңіс сөре, К-5-103 сызбасы, салмағы - 157 кг-нан кем емес дана. 4 Сауытты бекіту бұрандамасы, К-5-МФ-2 сызбасы, салмағы - 0,32 кг-нан кем емес дана. 536 Сауытты бекіту шайбасы, К-5МФ-1 сызбасы, салмағы - 0,07 кг-нан кем емес дана. 536 Тілшікті ұстағыш саусағы, К-5МР-3 сызбасы, салмағы - 2,65 кг-нан кем емес дана 60 Шектеуіш саусақ, К-5МР-6 сызбасы, салмағы - 0,03 кг-нан кем емес дана 480 Била саусағы, К-5МР-7 сызбасы, салмағы - 0,69 кг-нан кем емес дана. 480 Шеткі диск, 3Г101.15.03И1-2 сызбасы, салмағы - 60 кг-нан кем емес дана 8 Электрқозғалтқыш жартылай муфтасы, К-5МР-14 сызбасы, салмағы - 123 кг-нан кем емес дана 2 ММТ 2000/2590/730К білігінің жартылай муфтасы, К-5МР-13 сызбасы, салмағы - 120 кг-нан кем емес дана 2 ММТ муфтасының саусағы, К-5МР-10 сызбасы, салмағы - 2,35 кг дана. 20 ММТ муфтасының серпімді төлкесі, К-5-МР-11 сызбасы дана. 20 ММТ люгінің тіреуіші, К-5МПр-5 сызбасы, салмағы - 1,56 кг-нан кем емес дана 120 Металл ұстағыштар люгінің тіреуіші, К-5МПр-7 сызбасы, салмағы - 26,9 кг-нан кем емес дана. 12 Су колонкасы, К-5МР-16.00 сызбасы, салмағы - 24,2 кг-нан кем емес дана. 4 Иінді табақ, R-5МФ-04 сызбасы, салмағы - 536,6 кг-нан кем емес дана 4 ММТ білігінің тығыздауышы, 3Бу101.22И1-0 сызбасы, салмағы - 225 кг-нан кем емес дана 2 Күл-қож шығару Тікенек (шип), 03.1822.038 сызбасы, салмағы -

	41 кг-нан кем емес дана 3 Айыр (вилка), 03.6303 сызбасы, салмағы - 22,4 кг-нан кем емес дана 3 Білік (вал), КЕ-11-1 сызбасы, салмағы - 33 кг-нан кем емес дана 3 Саусақ (палец), КЕ-11-3 сызбасы, салмағы - 2 кг-нан кем емес дана 3 Енгізбе (вставка), КЕ-11-2 сызбасы, салмағы - 21 кг-нан кем емес дана 3 Орам (виток) t=400, К-11-33-03 сызбасы, салмағы - 32,5 кг-нан кем емес дана 9 Орам (виток) t=400, К-11-33-04 сызбасы, салмағы - 34 кг-нан кем емес дана 12 Сақина (кольцо), К-11-3-03-007 сызбасы, салмағы - 31 кг-нан кем емес дана 3 Қабырға (ребро), К-11-39 сызбасы, салмағы - 1,01 кг-нан кем емес дана 9 Қалақша (лопатка), К-11-3-03-005 сызбасы, салмағы - 15,8 кг-нан кем емес дана 6 Шнек мойынтірегі (подшипнигі), К-11-36 сызбасы, салмағы - 4,2 кг-нан кем емес жиын 3 Жартылай муфта, 03.9492.002СБ сызбасы, салмағы - 17,2 кг-нан кем емес жиын 3 Күл ұстау қондырғысы Тамшыұстағыш қалқалар Қалқа, К1184.1.3.00 сызбасы, салмағы - 318 кг-нан кем емес дана 5 Скруббердегі тамшыұстағыштар К1184.1.2.00 сызбалы тамшы ұстағыш, салмағы – 279,1 кг-нан кем емес. шт 1 Кронштейн, К1110.1.3.00 сызбасы, салмағы - 0,69 кг-нан кем емес дана 40 Төсем, К1110.1.02 сызбасы, салмағы - 0,12 кг-нан кем емес дана 40 8 ВТ1-0 шайбасы, К1110.1.09 сызбасы, салмағы - 0,003 кг-нан кем емес дана 40 Гидробекіткіштер Гидробекіткіш, 313-10СБ сызбасы, салмағы - 485 кг-нан кем емес дана. 5 «Таза газ» қорабы (компенсаторсыз) Бұру газжолы, К-10-76 сызбасы, салмағы - 890,8 кг-нан кем емес дана 4 Орташа қорап, 330-11СБ сызбасы, салмағы - 2080 кг-нан кем емес дана 1 Қорап, 330-10СБ сызбасы, салмағы - 4160 кг-нан кем емес дана 2 Құйындырғыштар блоктары Құйындырғыш блогы, К1184.1.1.00 сызбасы, салмағы - 933,1 кг-нан кем емес дана 5 Арқалық, К1184.1.4.00 сызбасы, салмағы - 97,5 кг-нан кем емес дана 10 Қалқан, К1184.1.5.00 сызбасы, салмағы - 30,1 кг-нан кем емес дана 10 Қалқан, К1184.1.6.00 сызбасы, салмағы - 30,1 кг-нан кем емес дана 10 Қалқан, К1184.1.7.00 сызбасы, салмағы - 34 кг-нан кем емес дана 10 Қалқан, К1184.1.8.00 сызбасы, салмағы - 34 кг-нан кем емес дана 10 М16х250 бүрлі шеге, К1110.1.03 сызбасы, салмағы - 0,4 кг-нан кем емес дана 20 100х100х7 Ст3кп2 бұрыштама, ұзындығы L=150 мм-ден кем емес, К1184.1.1 сызбасы, салмағы - 1,58 кг-нан кем емес дана 100 2212х50х5 төсем, К1184.1.02 сызбасы, салмағы - 1,2 кг-нан кем емес дана 20 2162х50х5 төсем, К1184.1.03 сызбасы, салмағы - 1,175 кг-нан кем емес дана 20 Эмульгаторлардың кіру патрубоктары Тізе, К989.2.5.00 сызбасы, салмағы - 822 кг-нан кем емес дана 5 Кіру патрубогы, К989.2.6.00 сызбасы, салмағы - 486 кг-нан кем емес дана 5 кіру келтеқұбырындағы қалқалар 8х1200х2600 Ст3кп2 табақ, салмағы - 195,8 кг-нан кем емес дана 5 8х600х1550 Ст3кп2 табақ, салмағы - 58,4 кг-нан кем емес дана 10 Үшкіл, К1001.1.4.08 сызбасы, салмағы - 1,9 кг-нан кем емес дана 30 Косынка, черт. К1011.3.02, вес - не менее 1,85кг дана 30 Эмульгаторлар люктері Ду540 люгі, К-13-12.0.00 сызбасы. дана 10 d540х10 құбыры, ұзындығы L – 120 мм-ден кем емес дана 10 «Таза газ» қорабының

	люктері Ду540 люгі, К-13-12.0.00 сызбасы дана 2 d540х10 құбыры, ұзындығы L – 120 мм-ден кем емес дана 2 Көмір ұнтағы оттықтары Ауа қоспасының сыртқы арнасы, ЗК14.06/01.112000 сызбасы, салмағы – 753,2 кг-нан кем емес, 4 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі Ауа қоспасының сыртқы арнасы, ЗК14.06/01.112000-01 сызбасы, салмағы – 753,2 кг-нан кем емес, 4 дана. Ауа қоспасының ішкі арнасы, ЗК14.06/01.113000 сызбасы, салмағы – 801,6 кг-нан кем емес, 4 дана. Ауа қоспасының ішкі арнасы, ЗК14.06/01.113000-01 сызбасы, салмағы – 801,6 кг-нан кем емес, 4 дана. d320 құбыры, ЗК14.06/01.114000 сызбасы, салмағы – 391,9 кг-нан кем емес, 4 дана. d320 құбыры, ЗК14.06/01.114000-01 сызбасы, салмағы – 391,9 кг-нан кем емес, 4 дана. Бүріккіш қаптамасы, ЗК14.06/01.115000 сызбасы, салмағы – 71,7 кг-нан кем емес, 4 дана. Бүріккіш қаптамасы, ЗК14.06/01.115000-01 сызбасы, салмағы – 71,7 кг-нан кем емес, 4 дана. Тұтандырғыш қаптамасы, ЗК14.06/01.116000 сызбасы, салмағы – 29 кг-нан кем емес, 8 дана. Жеткізгіш, ЗК14.06/01.117000 сызбасы, салмағы – 46,6 кг-нан кем емес, 8 дана. Үрпек, ЗК14.06/01.111300.001 сызбасы, салмағы – 49,6 кг-нан кем емес, 8 дана. Жылулық орын ауыстыруларды бақылау Қазан агрегаты басты бу құбырының жылулық орын ауыстыру индикаторы, К-4-30-00 СБ сызбасы, салмағы – 6,2 кг-нан кем емес.. дана 4 Арматура Қайырмалы бұрандама (Ду-100) М16, К-9-33"Г" сызбасы, салмағы – 0,183 кг-нан кем емес. кг. 5 Қайырмалы бұрандама (Ду-175) М24. кг. 5 Қайырмалы бұрандама (Ду-65) М20, К-9-33"Д" сызбасы, салмағы – 0,0353 кг-нан кем емес. кг. 5 Қайырмалы бұрандама Ду-20, К-9-33"Б" сызбасы, салмағы – 0,068 кг-нан кем емес. кг. 0,54 Қайырмалы бұрандама Ду-10, К-9-33"А" сызбасы, салмағы – 0,065 кг-нан кем емес. кг. 0,33 Ду-175 жүк сомының төлкесі (қола) дана 2 0-4ВД-92"а" сызбасы бойынша М12 қайырмалы бұрандамасының сомыны (ХМ), салмағы — 0,016 кг-нан кем емес.. кг. 10 0-4ВД-92"б" сызбасы бойынша М16 қайырмалы бұрандамасының сомыны (ХМ), салмағы — 0,035 кг-нан кем емес. кг. 5 0-4ВД-92"в" сызбасы бойынша М20 қайырмалы бұрандамасының сомыны (ХМ), салмағы — 0,063 кг-нан кем емес. кг. 5 0-4ВД-6 сызбасы бойынша Ду-100, Ру-230 ысырмасының жүк сомыны. дана. 5 0-4ВД-45 сызбасы бойынша Ду-250, Ру-140 ысырмасының жүк сомыны. дана. 2 0-4ВД-47 сызбасы бойынша Ду-300, Ру-140 ысырмасының жүк сомыны. дана. 1 Ду-175, Ру-140 ысырма штоксы, Р-102 сызбасы дана. 1 Ду-250, Ру-140 ысырма штоксы (буға арналған), 0-4ВД-116П сызбасы, салмағы - 11,5 кг-нан кем емес дана. 2 Ду-175, Ру-140 ысырмасының құрсамасы дана. 2 Ду-100 құрсамасы дана 2 Ду-100 құрсамасы (ХМ) дана 4 0-4ВД-71 сызбасы бойынша Ду-250 құрсамасы, салмағы — 21,8 кг-нан кем емес. дана 2 Ду-300 құрсамасы дана 1 Ду-300 тарелкасы дана. 2 0-4ВД-102 сызбасы бойынша Ду-20, Ру-140 ИПК тарелкасы, салмағы — 0,16 кг-нан кем емес. дана. 3 0-4ВД-46 сызбасы бойынша Ду-175, Ру-140 ысырмасының тарелкасы дана. 4 0-4ВД-72 сызбасы бойынша Ду-250, Ру-140 ысырмасының тарелкасы, салмағы — 12 кг-нан кем емес. дана. 4 0-4ВД-68 сызбасы бойынша Ду-250,

	Ру-140 ысырмасының серіппесі, салмағы — 0,01 кг-нан кем емес. дана. 4 Ду-300, Ру-140 ысырмасының серіппесі, 0-4ВД-69 сызбасы дана. 1 Ду-20, Ру-140 реттегішінің жүк сомыны дана. 4 Шток вентиля Ду-65, Ру-140-230, черт. 0-4ВД-18 дана. 6 0-4ВД-41 сызбасы бойынша Ду-65, Ру-230 реттегішінің жүк сомыны дана. 6 Ду-10, Ру-140-230 вентиль штоксы, 0-4ВД-34П сызбасы дана. 40 Ду-20, Ру-140-230 вентиль штоксы, 0-4ВД-32П сызбасы дана. 90 Ду-65, Ру-140-230 вентиль штоксы, 0-4ВД-30П сызбасы дана. 17 Ду-175, Ру-140 ГПК штоксы дана. 3 Ду-100 штоксы, 0-4ВД-27 сызбасы, салмағы - 4,72 кг-нан кем емес дана. 1 Ду-100 штоксы, 0-4ВД-26 сызбасы, салмағы - 4,71 кг-нан кем емес дана. 1 Ду-300 штоксы дана 1 Ду-20 реттеуіш штоксы дана 4 Ду-65 реттеуіш штоксы дана 4 Ду-100 реттеуіш штоксы дана 1 Ду-250 геттеуіш штоксы дана 1 Шток диска ИПК Ду-20, Ру-140, черт. 0-4ВД-108, вес — не менее 0,3 кг дана 3 ГПК ершігі, Ду-175, Ру-140 дана. 3 ГПК тарелкасы, Ду-175, Ру-140 дана. 3 ГПК серіппесі, Ду-175, Ру-140 дана. 3 ГПК көйлекшесі, Ду-175, Ру-140 дана. 3 ГПК төсемесі, Ду-175, Ру-140 дана. 9 ИПК төсемесі, 0-4ВД-105 сызбасы, салмағы — 0,019 кг-нан кем емес дана. 6 Ду-10 шұраның серіппесі, сызба 0-4ВД-86, салмағы — 0,38 кг-нан кем емес (1-тип) дана. 40 Ду-20 шұраның серіппесі, сызба 0-4ВД-85, салмағы — 0,43 кг-нан кем емес дана. 80 Ду-65, Ру-140-230 шұраның жалғастырушы муфтасы, сызба 0-4ВД-99 дана. 10 Ду-20 вентилінің жалғастырушы муфтасы, сызба 0-4ВД-130, салмағы — 0,06 кг-нан кем емес дана. 90 Ду-10 вентилінің жалғастырушы муфтасы, сызба 0-4ВД-131, салмағы — 0,03 кг-нан кем емес дана. 50 Айналу моменті 1300 Нм жетек жартылай муфталары компл. 10 Айналу моменті 4000 Нм жетек жартылай муфталары компл. 10 Мазут форсункасы, сызба К-9-1-00, салмағы — 4,9 кг-нан кем емес дана 8 Мазут форсункасының жеткізуші басы, сызба К-9-3, салмағы — 0,6 кг-нан кем емес дана 8 Қысқышы бар құлып, сызба К-9-14.00 дана 16 Мазут форсункасының табандығы, сызба К-9-2.00 дана 8 Қызмет көрсету алаңдары 0-6-42а сызбасы бойынша тұтқа тіреуіші, салмағы — 5,2 кг-нан кем емес дана 120 Тұтандыру бу құбыры және РРОУ қондырғысы. ст.12Х1МФ, ПК-02.08.076-03 сызбалы d219х25 (90 град. L=2600мм) иілген бұрмасы – 13 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі ст.12Х1МФ, ПК-02.08.092-03 сызбалы d219х25 (30 град. L=4921мм) иілген бұрмасы – 2 дана.. ОСТ 108.410.02-82 сызбалы қалдық деформацияны өлшеу репері, салмағы – 0,4 кг-нан кем емес. дана 78 ОСТ 108.724.02-82 сызбалы қалдық деформацияны өлшеу репері, салмағы – 0,4 кг-нан кем емес. дана 78 ОСТ 108.530.02-82 сызбалы қалдық деформацияны өлшеу репері, салмағы – 0,65 кг-нан кем емес. дана 78 к/а бас бу құбырының жылулық жылжулар индикаторы, К-4-30-00 СБ сызбалы, салмағы – 6,2 кг-нан кем емес. дана 3 12Х1МФ болатынан жасалған, БК3.154289.0.00 сызбалы DN 175/400 бу салқындатқышы, салмағы – 560 кг-нан кем емес – 1 дана. Тапсырыс берушінің жеткізілімі 12Х1МФ болатынан жасалған, 1415-100/50-Ф сызбалы DN 100/50 бу-су форсункасы, салмағы – 60 кг-нан кем емес – 1 дана. 12Х1МФ болатынан

	жасалған, БК3.154289.0.01 сызбалы, 320 СТО ЦКТИ 321.05 бойынша 76х13-1000х500х1971-R300 иілген бұрмасы (90^0), салмағы – 40 кг-нан кем емес – 1 дана.. DN 65 Рр 23,5 МПа Тр 250 град. (13с-2-8) сүзгісі – 1 дана.. 0-6-42а сызбалы қоршау тіреуіші (перила стойкасы), салмағы – 5,2 кг-нан кем емес. дана 15
Әлеуетті өнім берушіні жеңімпаз деп айқындаған және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасқан жағдайда әлеуетті өнім берушіге қойылатын талаптар(қажет болған жағдайда көрсетіледі) (көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін әлеуетті өнім берушіні қабылдамауға әлеуетті өнім берушіні қабылдамауға жол берілмейді)	1.Жұмыстарды орындау кезінде қызметкерлердің өмірі мен денсаулығының қауіпсіздігіне, қоқысты шығаруға және монтаждау күні аумақты жинауға Орындаушы жауапты болады. 2.Бағаға жұмыстарды орындаумен байланысты барлық шығыстар, соның ішінде материалдар қосылуы тиіс. 3.Орындаушы Тапсырыс берушінің мүлкіне шығын келтірумен немесе зақым келтірумен байланысты тәуекелге жауапты болады. 4.Материалдар мен қосалқы бөлшектер жаңа, бұрын пайдаланылмаған болуы тиіс. 5.Барлық есептік құжаттама қағаз түрінде де, электрондық түрде де (pdf форматындағы сканерленген нұсқасы, сондай-ақ .doc, docx, xlsx форматындағы редакцияланатын нұсқасы) ұсынылады. 6. Жекелеген тораптар мен агрегаттарда жұмыстарды өндіру басталғанға дейін, сондай-ақ мінбе сатыларды тұрғызу (орнату) кезінде Мердігер Жұмыс өндірісінің жобасын (ЖӨЖ) әзірлеуге, Тапсырыс берушінің қарауына ұсынуға және онымен келісуге міндетті. Бекітілген ЖӨЖ-сіз жұмыстарды өндіруге жол берілмейді. 7. Тапсырыс берушінің нысанында тікелей жұмысқа тартылған Орындаушының қызметкерлері жұмысты орындаудың бүкіл мерзімі ішінде өзімен бірге жұмыс берушіден нақты жұмыс түрлеріне рұқсатты растайтын белгіленген үлгідегі қолданыстағы біліктілік куәліктерінің, сондай-ақ өрт-техникалық минимум (ӨТМ) және өнеркәсіптік қауіпсіздік бойынша куәліктердің түпнұсқаларын (немесе куәландырылған көшірмелерін) алып жүруге және Тапсырыс беруші өкілдерінің алғашқы талабы бойынша көрсетуге міндетті. Қолданыстағы куәліктері жоқ қызметкерлер жұмысқа жіберілмейді, бұл Орындаушыны мерзімдерді бұзғаны үшін жауапкершіліктен босатпайды .

* мәліметтер мемлекеттік сатып алу жоспарынан алынады (автоматты түрде көрсетіледі).
Ескертпе.
1. Әрбір талап етілетін сипаттамалар, өлшемдер, бастапқы деректер және қосымша шарттар жеке жолда көрсетіледі.
2. Техникалық ерекшелікте әлеуетті өнім берушіге қойылатын біліктілік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
3. Өзге құжаттарда техникалық ерекшеліктің талаптарын белгілеуге жол берілмейді.

Приложение 14
к конкурсной документации

Техническая спецификация
закупаемых работ, не связанных со строительством
(заполняется заказчиком)

Наименование заказчика	Акционерное общество "Астана-Энергия"
Наименование организатора	Государственное учреждение "Управление активов и государственных закупок города Астаны"
Номер лота	87781598
Наименование лота:	Работы по ремонту/модернизации парогенераторного оборудования
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг:	331113.000.000000
Наименование работы:	Работы по ремонту/модернизации парогенераторного оборудования
Единица измерения:	Работа
Количество(объем):	1
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость:	2513093371
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость:	2513093371
Срок выполнения работы:	01.06.2027 г. по 02.09.2027 г.
Место выполнения работы:	г.Астана, район Байқоңыр Проезд 69, здание 18, АО «Астана-Энергия» ТЭЦ-2
Размер авансового платежа:	0
Гарантийный срок (в месяцах)	12

Описание требуемых характеристик, параметров и иных исходных данных	Наименование Подготовительные работы 1.1. Очистка шатра и "теплого" ящика - 10 м.куб. 1.2. Очистка золошлаковых бункеров - 6 м.куб. 1.3. Очистка газоходов и газовых коробов - 13 м.куб. 1.4. Очистка скрубберов от отложений механическим способом - 5 шт. 1.5. Удаление золы из-под барабана - 5 м.куб. 1.6. Очистка технологических каналов и каналов гидрозолоудаления-30 м.п. 1.7. Очистка шнеков ЗУ - 3 шт. 1.8. Очистка дымососов - 2 шт. 1.9. Очистка горелок - 8 шт. 1.10. Очистка конвективных поверхностей нагрева (обдув, обмыв) - 6507 м.кв. 1.11. Очистка боровов - 10 м.куб. 1.12. Очистка вентиляторов горячего дутья - 4 шт. 1.13. Очистка бункеров сырого угля - 4 м.куб 1.14. Очистка мельниц и сепараторов - 4 м.куб. 1.15. Наружный обмыв котла и площадок обслуживания. Экраны 2.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 2 тн. 2.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 2 тн. 2.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 2 тн. 2.2. Замена панелей контуров 1; 2; 3; 4; 5; 6; 11; 12; 13; 14; 15; 16 от отм. 4.230 до отм. 10.20 м. 2.2. Замена панелей контуров 1; 2; 3; 4; 5; 6; 11; 12; 13; 14; 15; 16 от отм. 4.230 до отм. 10.20 м. 2.2. Замена панелей контуров 1; 2; 3; 4; 5; 6; 11; 12; 13; 14; 15; 16 от отм. 4.230 до отм. 10.20 м. 2.3. Замена донышек коллекторов d 179х14 - 12 шт. 2.3. Замена донышек коллекторов d 179х14 - 12 шт. 2.3. Замена донышек коллекторов d 179х14 - 12 шт. 2.4. Очистка коллекторов - 12 шт. 2.4. Очистка коллекторов - 12 шт. 2.4. Очистка коллекторов - 12 шт. 2.5. Ремонт: лазов -14 шт., лючков-гляделок - 2 шт., замена: лазов -4 шт., лючков-гляделок - 4 шт. Установка обмуровки при замене люков - 0,6 м.куб. 2.5. Ремонт: лазов -14 шт., лючков-гляделок - 2 шт., замена: лазов -4 шт., лючков-гляделок - 4 шт. Установка обмуровки при замене люков - 0,6 м.куб. 2.5. Ремонт: лазов -14 шт., лючков-гляделок - 2 шт., замена: лазов -4 шт., лючков-гляделок - 4 шт. Установка обмуровки при замене люков - 0,6 м.куб. 2.6. Замена плавников панелей экранов и НПП (сталь лист б=6 Ст.20 - 18 м.кв.) 2.6. Замена плавников панелей экранов и НПП (сталь лист б=6 Ст.20 - 18 м.кв.) 2.6. Замена плавников панелей экранов и НПП (сталь лист б=6 Ст.20 - 18 м.кв.) 2.7. Замена прибора по контролю пламени факель-3М1 - 2шт. 2.7. Замена прибора по контролю пламени факель-3М1 - 2шт. 2.7. Замена прибора по контролю пламени факель-3М1 - 2шт. 2.8. Замена датчика потускнения факела ДПФ-А2 - 1шт. 2.8. Замена датчика потускнения факела ДПФ-А2 - 1шт. 2.8. Замена датчика потускнения факела ДПФ-А2 - 1шт. ГПП 3.1. Типовой ремонт. Замена креплений - 30%. ХПП 4.1. Замена участка НПП с фронта котла слева и справа (для замены пакетов ХПП). 4.1. Замена участка НПП с фронта котла слева и справа (для замены пакетов ХПП). 4.1. Замена участка НПП с фронта котла слева и справа (для замены пакетов ХПП). 4.2. Замена пакетов 30 шт., сталь Х18Н12Т с креплениями. 4.2. Замена пакетов 30 шт., сталь Х18Н12Т с креплениями. 4.2. Замена пакетов 30 шт., сталь Х18Н12Т с

	креплениями. 4.3.Изготовление и монтаж стульчиков под опоры - 16 шт. 4.3.Изготовление и монтаж стульчиков под опоры - 16 шт. 4.3.Изготовление и монтаж стульчиков под опоры - 16 шт. 4.4. Изготовление и монтаж опор - 4 шт для раскрепления блоков. 4.4. Изготовление и монтаж опор - 4 шт для раскрепления блоков. 4.4. Изготовление и монтаж опор - 4 шт для раскрепления блоков. 4.5. Наплавка коллекторов ХПП - 12 шт. - 25 дм.кв. (со стороны НПП) 4.5. Наплавка коллекторов ХПП - 12 шт. - 25 дм.кв. (со стороны НПП) 4.5. Наплавка коллекторов ХПП - 12 шт. - 25 дм.кв. (со стороны НПП) 4.6. Типовой ремонт. Замена креплений - 50 %. 4.6. Типовой ремонт. Замена креплений - 50 %. 4.6. Типовой ремонт. Замена креплений - 50 %. ШПП 5.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 0,5 тн. 5.2. Замена ширмы (без коллекторов) с креплениями - 1 шт. 5.3. Типовой ремонт. Замена креплений - 20% ВЭ 1 ст.. 6.1. Изготовление, установка и снятие м/к для установки монорельса - 0,2 тн. 6.2. Изготовление и замена коробов коллекторов - 100% 6.2. Изготовление и замена коробов коллекторов - 100% 6.2. Изготовление и замена коробов коллекторов - 100% 6.3. Замена заглушенных пакетов ВЭ 1 ст. ("оребрённые") - 10 шт. 6.3. Замена заглушенных пакетов ВЭ 1 ст. ("оребрённые") - 10 шт. 6.3. Замена заглушенных пакетов ВЭ 1 ст. ("оребрённые") - 10 шт. 6.4. Замена донышек коллекторов d133 - 4 шт. 6.4. Замена донышек коллекторов d133 - 4 шт. 6.4. Замена донышек коллекторов d133 - 4 шт. 6.5. Очистка коллекторов d133 - 4 шт. 6.5. Очистка коллекторов d133 - 4 шт. 6.5. Очистка коллекторов d133 - 4 шт. ВЭ 2 ст. 7.1. Демонтаж-монтаж фронтовых частей первых с фронта золовых бункеров справа и слева - 10 м.кв. 7.1. Демонтаж-монтаж фронтовых частей первых с фронта золовых бункеров справа и слева - 10 м.кв. 7.1. Демонтаж-монтаж фронтовых частей первых с фронта золовых бункеров справа и слева - 10 м.кв. 7.2. Сборка и разборка инвентарных лесов - 0,9 тн. 7.2. Сборка и разборка инвентарных лесов - 0,9 тн. 7.2. Сборка и разборка инвентарных лесов - 0,9 тн. 7.3. Замена заглушенных пакетов ВЭ 2 ст. ("оребрённые") - 30 шт. 7.3. Замена заглушенных пакетов ВЭ 2 ст. ("оребрённые") - 30 шт. 7.3. Замена заглушенных пакетов ВЭ 2 ст. ("оребрённые") - 30 шт. 7.4. Замена золозащиты сталь Х18Н12Т с косынками на крайние пакеты ВЭ 2 ст. со стороны НПП. (сверху и снизу) 7.4. Замена золозащиты сталь Х18Н12Т с косынками на крайние пакеты ВЭ 2 ст. со стороны НПП. (сверху и снизу) 7.4. Замена золозащиты сталь Х18Н12Т с косынками на крайние пакеты ВЭ 2 ст. со стороны НПП. (сверху и снизу) Трубопроводы в пределах котла 8.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 0,9 тн. 8.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 0,9 тн. 8.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 0,9 тн. 8.2. Замена брони участков опускных труб d219х20 проходящих внутри короба газохода - 4 шт., отм. 20.00-21.55 8.2. Замена брони участков опускных труб d219х20 проходящих внутри короба газохода - 4 шт., отм. 20.00-21.55 8.2. Замена брони

	участков опускных труб d219х20 проходящих внутри короба газохода - 4 шт., отм. 20.00-21.55 "8.3. Замена труб золоспусков d 219х6 - с отм.18,5 м. до отм. 2.0 м. - 4 шт. (100 м.). - 100% с изготовлением и заменой 2-х секторных гибов с бронированием - 20шт. (по 1м.п.). Замена лючков - 4 шт. " 8.3. Замена труб золоспусков d 219х6 - с отм.18,5 м. до отм. 2.0 м. - 4 шт. (100 м.). - 100% с изготовлением и заменой 2-х секторных гибов с бронированием - 20шт. (по 1м.п.). Замена лючков - 4 шт. 8.3. Замена труб золоспусков d 219х6 - с отм.18,5 м. до отм. 2.0 м. - 4 шт. (100 м.). - 100% с изготовлением и заменой 2-х секторных гибов с бронированием - 20шт. (по 1м.п.). Замена лючков - 4 шт. 8.4. Замена линии пожаротушения крыши к/о КЦ (сухотрубы) отм.0-29.00 8.4. Замена линии пожаротушения крыши к/о КЦ (сухотрубы) отм.0-29.00 8.4. Замена линии пожаротушения крыши к/о КЦ (сухотрубы) отм.0-29.00 Пояса жесткости 9.1. Замена пояса жесткости фронт, тыл, слева, справа с креплениями - 100%, отм. 12.975. 9.1. Замена пояса жесткости фронт, тыл, слева, справа с креплениями - 100%, отм. 12.975. 9.1. Замена пояса жесткости фронт, тыл, слева, справа с креплениями - 100%, отм. 12.975. 9.2. Замена пояса жесткости фронт, тыл, слева, справа с креплениями - 100%, отм. 15.575. 9.2. Замена пояса жесткости фронт, тыл, слева, справа с креплениями - 100%, отм. 15.575. 9.2. Замена пояса жесткости фронт, тыл, слева, справа с креплениями - 100%, отм. 15.575. 9.3. Замена пояса жесткости фронт, тыл, слева, справа с креплениями - 100%, отм. 29.575. 9.3. Замена пояса жесткости фронт, тыл, слева, справа с креплениями - 100%, отм. 29.575. 9.3. Замена пояса жесткости фронт, тыл, слева, справа с креплениями - 100%, отм. 29.575. 9.4. Замена пояса жесткости слева, справа с креплениями - 100%, отм. 25.775. 9.4. Замена пояса жесткости слева, справа с креплениями - 100%, отм. 25.775. 9.4. Замена пояса жесткости слева, справа с креплениями - 100%, отм. 25.775. 9.5. Замена пояса жесткости фронт, тыл с креплениями - 100%, отм. 9.375. 9.5. Замена пояса жесткости фронт, тыл с креплениями - 100%, отм. 9.375. 9.5. Замена пояса жесткости фронт, тыл с креплениями - 100%, отм. 9.375. Барабан 10.1. Ремонт внутрибарабанных устройств, очистка, рихтовка (сепарационной решётки, линии ввода фосфата, кавитационных решёток, циклонов и лотков). ТВП 11.1. Изготовление, установка и снятие м/к для демонтажа-монтажа кубов - 1 тн. 11.1. Изготовление, установка и снятие м/к для демонтажа-монтажа кубов - 1 тн. 11.1. Изготовление, установка и снятие м/к для демонтажа-монтажа кубов - 1 тн. 11.2. Сборка и разборка инвентарных лесов - 0,7 тн. 11.2. Сборка и разборка инвентарных лесов - 0,7 тн. 11.2. Сборка и разборка инвентарных лесов - 0,7 тн. 11.3. Замена кубов ТВП 1-го яруса - 12 шт. с насадками и бетонированием. 11.3. Замена кубов ТВП 1-го яруса - 12 шт. с насадками и бетонированием. 11.3. Замена кубов ТВП 1-го яруса - 12 шт. с насадками и бетонированием. 11.4. Замена кубов ТВП 2-го яруса - 12 шт. с насадками и

	бетонированием. 11.4. Замена кубов ТВП 2-го яруса - 12 шт. с насадками и бетонированием. 11.4. Замена кубов ТВП 2-го яруса - 12 шт. с насадками и бетонированием. 11.5. Замена кубов ТВП 3-го яруса - 12 шт. с насадками и бетонированием. 11.5. Замена кубов ТВП 3-го яруса - 12 шт. с насадками и бетонированием. 11.5. Замена кубов ТВП 3-го яруса - 12 шт. с насадками и бетонированием. 11.6. Демонтаж-монтаж пакетов ВЭ 1 ст. - 8 шт. для демонтажа-монтажа кубов. 11.6. Демонтаж-монтаж пакетов ВЭ 1 ст. - 8 шт. для демонтажа-монтажа кубов. 11.6. Демонтаж-монтаж пакетов ВЭ 1 ст. - 8 шт. для демонтажа-монтажа кубов. 11.7. Укрепление кубов ВЗП по периметру листом б=10, Ст.3 - 45 м.кв. 11.7. Укрепление кубов ВЗП по периметру листом б=10, Ст.3 - 45 м.кв. 11.7. Укрепление кубов ВЗП по периметру листом б=10, Ст.3 - 45 м.кв. 11.8. Латочный ремонт стен воздухоподогревателя с вырезкой дефектных участков и заменой с отм. 6.00 до отм. 24.00 – 300 м.кв. 11.8. Латочный ремонт стен воздухоподогревателя с вырезкой дефектных участков и заменой с отм. 6.00 до отм. 24.00 – 300 м.кв. 11.8. Латочный ремонт стен воздухоподогревателя с вырезкой дефектных участков и заменой с отм. 6.00 до отм. 24.00 – 300 м.кв. Воздуховоды 12.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 0,9 тн. 12.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 0,9 тн. 12.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 0,9 тн. 12.2. Латочный ремонт воздухопровода холодного воздуха с вырезкой дефектных участков и заменой с ребрами жесткости на ДВ - 2 "А", 2 "Б", отм. 16.00-20.00 12.2. Латочный ремонт воздухопровода холодного воздуха с вырезкой дефектных участков и заменой с ребрами жесткости на ДВ - 2 "А", 2 "Б", отм. 16.00-20.00 12.2. Латочный ремонт воздухопровода холодного воздуха с вырезкой дефектных участков и заменой с ребрами жесткости на ДВ - 2 "А", 2 "Б", отм. 16.00-20.00 12.3. Замена подводящих коробов воздуховодов от ДВ 2 "А", 2 "Б" к ВЗП с компенсаторами - 2 шт. 12.3. Замена подводящих коробов воздуховодов от ДВ 2 "А", 2 "Б" к ВЗП с компенсаторами - 2 шт. 12.3. Замена подводящих коробов воздуховодов от ДВ 2 "А", 2 "Б" к ВЗП с компенсаторами - 2 шт. 12.4. Ремонт сопел третичного воздуха (замена наконечников и боковых листов) - 100%. Демонтаж и восстановление шамотобетона - 8 м.куб. 12.4. Ремонт сопел третичного воздуха (замена наконечников и боковых листов) - 100%. Демонтаж и восстановление шамотобетона - 8 м.куб. 12.4. Ремонт сопел третичного воздуха (замена наконечников и боковых листов) - 100%. Демонтаж и восстановление шамотобетона - 8 м.куб. 12.5. Латочный ремонт воздуховодов вторичного воздуха под горелки, отм. 6.00. - 20 м.кв. 12.5. Латочный ремонт воздуховодов вторичного воздуха под горелки, отм. 6.00. - 20 м.кв. 12.5. Латочный ремонт воздуховодов вторичного воздуха под горелки, отм. 6.00. - 20 м.кв. 12.6. Ремонт шиберов и клапанов по первичному, вторичному и третичному воздуху - 52 шт. 12.6. Ремонт шиберов и клапанов по первичному, вторичному и третичному воздуху - 52 шт. 12.6. Ремонт шиберов и

	клапанов по первичному, вторичному и третичному воздуху - 52 шт. Газоходы 13.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 3,0 тн. 13.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 3,0 тн. 13.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 3,0 тн. 13.2. Замена горизонтальных коробов (Г-1, Г-2) - 100 % , с линзовыми компенсаторами (Г-41) -8 шт. 13.2. Замена горизонтальных коробов (Г-1, Г-2) - 100 % , с линзовыми компенсаторами (Г-41) -8 шт. 13.2. Замена горизонтальных коробов (Г-1, Г-2) - 100 % , с линзовыми компенсаторами (Г-41) -8 шт. 13.3. Латочный ремонт восходящего газохода "справа, слева" отм. 21.50-25,775 м. с линзовыми компенсаторами - 48 м.кв. 13.3. Латочный ремонт восходящего газохода "справа, слева" отм. 21.50-25,775 м. с линзовыми компенсаторами - 48 м.кв. 13.3. Латочный ремонт восходящего газохода "справа, слева" отм. 21.50-25,775 м. с линзовыми компенсаторами - 48 м.кв. 13.4. Латочный ремонт газосборного короба КШ (Г-7) наложением заплат - 40 м.кв. 13.4. Латочный ремонт газосборного короба КШ (Г-7) наложением заплат - 40 м.кв. 13.4. Латочный ремонт газосборного короба КШ (Г-7) наложением заплат - 40 м.кв. 13.5. Латочный ремонт газоходов от подвесного короба до сборного короба к эмульгаторам - 36 м.кв. 13.5. Латочный ремонт газоходов от подвесного короба до сборного короба к эмульгаторам - 36 м.кв. 13.5. Латочный ремонт газоходов от подвесного короба до сборного короба к эмульгаторам - 36 м.кв. 13.6. Латочный ремонт сборного короба уходящих газов перед скрубберами - 40 м.кв. 13.6. Латочный ремонт сборного короба уходящих газов перед скрубберами - 40 м.кв. 13.6. Латочный ремонт сборного короба уходящих газов перед скрубберами - 40 м.кв. 13.7. Латочный ремонт газоходов перед скрубберами - 40 м.кв. 13.7. Латочный ремонт газоходов перед скрубберами - 40 м.кв. 13.7. Латочный ремонт газоходов перед скрубберами - 40 м.кв. 13.8. Замена восходящего газоходов от бункера золоспусков- 4 шт., отм. 19.00 - 21.50. 13.8. Замена восходящего газоходов от бункера золоспусков- 4 шт., отм. 19.00 - 21.50. 13.8. Замена восходящего газоходов от бункера золоспусков- 4 шт., отм. 19.00 - 21.50. 13.9. Изготовление и замена участок газоходов с ребрами жесткости над восходящими газоходами, слева и справа отм. 20.50 - 21.50 - 80 м.кв. 13.9. Изготовление и замена участок газоходов с ребрами жесткости над восходящими газоходами, слева и справа отм. 20.50 - 21.50 - 80 м.кв. 13.9. Изготовление и замена участок газоходов с ребрами жесткости над восходящими газоходами, слева и справа отм. 20.50 - 21.50 - 80 м.кв. 13.10. Замена подвесного короба под подвесными кубами с линзовами компенсаторами - 2 шт. - 100% 13.10. Замена подвесного короба под подвесными кубами с линзовами компенсаторами - 2 шт. - 100% 13.10. Замена подвесного короба под подвесными кубами с линзовами компенсаторами - 2 шт. - 100% 13.11. Замена участков газохода от короба"чистого" газа до ДС-2 "А", 2 "Б" с заменой подвесок - 8 шт и с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы) - 680 м.кв. (внутри).

	(полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка + стекло жидкое) 13.11. Замена участков газохода от короба"чистого" газа до ДС-2 "А", 2 "Б" с заменой подвесок - 8 шт и с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы) - 680 м.кв. (внутри). (полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 13.11. Замена участков газохода от короба"чистого" газа до ДС-2 "А", 2 "Б" с заменой подвесок - 8 шт и с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы) - 680 м.кв. (внутри). (полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 13.12. Изготовление и замена газоотборных точек на напорный газоход от ДС - 2 шт. 13.12. Изготовление и замена газоотборных точек на напорный газоход от ДС - 2 шт. 13.12. Изготовление и замена газоотборных точек на напорный газоход от ДС - 2 шт. 13.13. Изготовление и замена напорных газоходов от ДС до узла слияние газоходов - 560 м.кв. и нанесение АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") - 560 м.кв. (полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка + стекло жидкое) 13.13. Изготовление и замена напорных газоходов от ДС до узла слияние газоходов - 560 м.кв. и нанесение АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") - 560 м.кв. (полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 13.13. Изготовление и замена напорных газоходов от ДС до узла слияние газоходов - 560 м.кв. и нанесение АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") - 560 м.кв. (полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 13.14. Установка датчиков кислорода на уходящие газы - 2 шт. (комплект кислородомера "ЭКОН" Типоразмер - С) 13.14. Установка датчиков кислорода на уходящие газы - 2 шт. (комплект кислородомера "ЭКОН" Типоразмер - С) 13.14. Установка датчиков кислорода на уходящие газы - 2 шт. (комплект кислородомера "ЭКОН" Типоразмер - С) 13.15. Изготовление и замена опорных стоек напорного газохода от ДС до боровов с разбокой фундамента и заливкой бетоном - 16 шт. 13.15. Изготовление и замена опорных стоек напорного газохода от ДС до боровов с разбокой фундамента и заливкой бетоном - 16шт. 13.15. Изготовление и замена опорных стоек напорного газохода от ДС до боровов с разбокой фундамента и заливкой бетоном - 16шт. 13.16. Изготовление и замена площадок обслуживания и лестниц для люков-лазов и газоанализаторов 13.16. Изготовление и замена площадок обслуживания и лестниц для люков-лазов и газоанализаторов 13.16. Изготовление и замена площадок обслуживания и лестниц для люков-лазов и газоанализаторов ДС 14.1. Ремонт дымососов 2"А", 2"Б" с выемкой роторов, с заменой подшипников 22336CA/C4 - 2 шт., муфты в сборе - 1 комплект. Замена тормозной ленты на тормозных устройствах. 14.1. Ремонт дымососов 2"А", 2"Б" с выемкой роторов, с заменой подшипников 22336CA/C4 (SKF) - 2 шт., муфты в сборе - 1 комплект. Замена тормозной ленты на тормозных устройствах. 14.1. Ремонт дымососов 2"А", 2"Б" с выемкой роторов, с заменой подшипников 22336CA/C4 (SKF) - 2 шт., муфты в сборе - 1 комплект. Замена

	тормозной ленты на тормозных устройствах. 14.2. Замена направляющих аппаратов ДС 2 "А", 2 "Б" - 4шт. (с соединяющим валом в сборе с подшипниками - 2шт.) 14.2. Замена направляющих аппаратов ДС 2 "А", 2 "Б" - 4шт. (с соединяющим валом в сборе с подшипниками - 2шт.) 14.2. Замена направляющих аппаратов ДС 2 "А", 2 "Б" - 4шт. (с соединяющим валом в сборе с подшипниками - 2шт.) 14.3. Замена карманов всасывающих (без компенсаторов) ДС 2 "А", 2 "Б" - 4шт. (место под компенсаторы зашить полосой 5х200 Ст.3) 14.3. Замена карманов всасывающих (без компенсаторов) ДС 2 "А", 2 "Б" - 4шт. (место под компенсаторы зашить полосой 5х200 Ст.3) 14.3. Замена карманов всасывающих (без компенсаторов) ДС 2 "А", 2 "Б" - 4шт. (место под компенсаторы зашить полосой 5х200 Ст.3) 14.4. Замена улиток дымососов (без компенсаторов) 2 "А", 2 "Б" - 2шт. (место под компенсаторы зашить полосой 5х200 Ст.3) 14.4. Замена улиток дымососов (без компенсаторов) 2 "А", 2 "Б" - 2шт. (место под компенсаторы зашить полосой 5х200 Ст.3) 14.4. Замена улиток дымососов (без компенсаторов) 2 "А", 2 "Б" - 2шт. (место под компенсаторы зашить полосой 5х200 Ст.3) 14.5. Замена конфузора - 4 шт и обечайки - 4 шт ДС 2 "А", 2 "Б". 14.5. Замена конфузора - 4 шт и обечайки - 4 шт ДС 2 "А", 2 "Б". 14.5. Замена конфузора - 4 шт и обечайки - 4 шт ДС 2 "А", 2 "Б". 14.6. Замена корпусов подшипников в сборе №№3,4 на ДС-2А - 2 шт. 14.6. Замена корпусов подшипников в сборе №№3,4 на ДС-2А - 2 шт. 14.6. Замена корпусов подшипников в сборе №№3,4 на ДС-2А - 2 шт. 14.7. Замена холодильников охлаждения подшипников - 2 шт. 14.7. Замена холодильников охлаждения подшипников - 2 шт. 14.7. Замена холодильников охлаждения подшипников - 2 шт. 14.8. Установка сетки "Рабица" на карманах ДС и нанесение АКЗ - 180 м.кв.. (полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка + стекло жидкое) 14.8. Установка сетки "Рабица" на карманах ДС и нанесение АКЗ - 180 м.кв.. (полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 14.8. Установка сетки "Рабица" на карманах ДС и нанесение АКЗ - 180 м.кв.. (полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 14.9. Замена люков на улитках дымососов - 2 шт.; на карманах - 4 шт. 14.9. Замена люков на улитках дымососов - 2 шт.; на карманах - 4 шт. 14.9. Замена люков на улитках дымососов - 2 шт.; на карманах - 4 шт. 14.10. Замена уплотнений вала на карманах - 4 комплекта. 14.10. Замена уплотнений вала на карманах - 4 комплекта. 14.10. Замена уплотнений вала на карманах - 4 комплекта. 14.11. Изготовление и монтаж дренажей из труб d150х6 с болтовыми фланцами в сборе на улитках дымососов - 2 шт.; на карманах - 4 шт. 14.11. Изготовление и монтаж дренажей из труб d150х6 с болтовыми фланцами в сборе на улитках дымососов - 2 шт.; на карманах - 4 шт. 14.11. Изготовление и монтаж дренажей из труб d150х6 с болтовыми фланцами в сборе на улитках дымососов - 2 шт.; на карманах - 4 шт. 14.12. Установка датчиков вибрации на ДС 2 "А", 2 "Б" - 16 шт.

	(вибропреобразователь AV-02-0.8) 14.12. Установка датчиков вибрации на ДС 2 "А", 2 "Б" - 16 шт. (вибропреобразователь AV-02-0.8) 14.12. Установка датчиков вибрации на ДС 2 "А", 2 "Б" - 16 шт. (вибропреобразователь AV-02-0.8) ДВ 15.1. Типовой ремонт дутьевых вентиляторов 2 "А", 2 "Б" без выемки роторов с восстановлением зазоров между рабочими колёсами и конфузорами, регулировкой направляющих аппаратов. 15.1. Типовой ремонт дутьевых вентиляторов 2 "А", 2 "Б" без выемки роторов с восстановлением зазоров между рабочими колёсами и конфузорами, регулировкой направляющих аппаратов. 15.1. Типовой ремонт дутьевых вентиляторов 2 "А", 2 "Б" без выемки роторов с восстановлением зазоров между рабочими колёсами и конфузорами, регулировкой направляющих аппаратов. 15.2. Замена подшипников №7330AMB - 2 шт.; №NU332EC - 2 шт. 15.2. Замена подшипников №7330AMB (SKF) - 2 шт.; №NU332EC (SKF) - 2 шт. 15.2. Замена подшипников №7330AMB (SKF) - 2 шт.; №NU332EC (SKF) - 2 шт. 15.3. Ремонт улиток дутьевых вентиляторов 2 "А", 2 "Б" наложением заплат - 30 м.кв. ВГДН 16.1. Ремонт ВГДН 2"В" с выемкой ротора, с заменой ходовой части с рабочим колесом (левое) - 1 шт., муфты. 16.1. Ремонт ВГДН 2"В" с выемкой ротора, с заменой ходовой части с рабочим колесом (левое) - 1 шт., муфты. 16.1. Ремонт ВГДН 2"В" с выемкой ротора, с заменой ходовой части с рабочим колесом (левое) - 1 шт., муфты. 16.2. Ремонт фундамента и замена рамы механизма и электродвигетеля ВГДН 2 "А", "В" с демонтажем фундамента - 6 м.куб., с монтажом опалубки - 15 м.кв. (сталь лист. б=5 мм, Ст. 3), с монтажем рамы и подливкой фундамента бетоном - 6 м.куб. 16.2. Ремонт фундамента и замена рамы механизма и электродвигетеля ВГДН 2 "А", "В" с демонтажем фундамента - 6 м.куб., с монтажом опалубки - 15 м.кв. (сталь лист. б=5 мм, Ст. 3), с монтажем рамы и подливкой фундамента бетоном - 6 м.куб. 16.2. Ремонт фундамента и замена рамы механизма и электродвигетеля ВГДН 2 "А", "В" с демонтажем фундамента - 6 м.куб., с монтажом опалубки - 15 м.кв. (сталь лист. б=5 мм, Ст. 3), с монтажем рамы и подливкой фундамента бетоном - 6 м.куб. 16.3. Ремонт фундамента механизма ВГДН 2 "Б" с демонтажем фундамента - 1 м.куб., с монтажом опалубки - 3 м.кв. (сталь лист. б=5 мм, Ст. 3) и подливкой фундамента бетоном - 2 м.куб. 16.3. Ремонт фундамента механизма ВГДН 2 "Б" с демонтажем фундамента - 1 м.куб., с монтажом опалубки - 3 м.кв. (сталь лист. б=5 мм, Ст. 3) и подливкой фундамента бетоном - 2 м.куб. 16.3. Ремонт фундамента механизма ВГДН 2 "Б" с демонтажем фундамента - 1 м.куб., с монтажом опалубки - 3 м.кв. (сталь лист. б=5 мм, Ст. 3) и подливкой фундамента бетоном - 2 м.куб. 16.4. Ремонт фундамента улиток ВГДН 2 "А", 2 "Б", 2 "В", 2 "Г" с монтажом опалубки - 50 м.кв. (сталь лист. б=5 мм, Ст. 3) и подливкой фундамента бетоном - 10 м.куб. 16.4. Ремонт фундамента улиток ВГДН 2 "А", 2 "Б", 2 "В", 2 "Г" с монтажом опалубки - 50 м.кв. (сталь лист. б=5 мм, Ст. 3) и подливкой фундамента бетоном - 10 м.куб. 16.4. Ремонт

	фундамента улиток ВГДН 2 "А", 2 "Б", 2 "В", 2 "Г" с монтажом опалубки - 50 м.кв. (сталь лист. б=5 мм, Ст. 3) и подливкой фундамента бетоном - 10 м.куб. 16.5. Ремонт ВГДН 2 "А", с выемкой ротора, с заменой подшипников 7322В - 2 шт, N226ECP - 2 шт; с восстановлением зазоров между рабочим колесом и диффузором, регулировкой направляющего аппарата, муфты. 16.5. Ремонт ВГДН 2 "А", с выемкой ротора, с заменой подшипников 7322В - 2 шт, N226ECP - 2 шт; с восстановлением зазоров между рабочим колесом и диффузором, регулировкой направляющего аппарата, муфты. 16.5. Ремонт ВГДН 2 "А", с выемкой ротора, с заменой подшипников 7322В - 2 шт, N226ECP - 2 шт; с восстановлением зазоров между рабочим колесом и диффузором, регулировкой направляющего аппарата, муфты. 16.6. Ремонт ВГДН 2 "Б", 2"Г" без выемки ротора, с заменой подшипников 7322В - 4 шт, N226ECP - 4 шт; с восстановлением зазоров между рабочим колесом и диффузором, регулировкой направляющего аппарата. 16.6. Ремонт ВГДН 2 "Б", 2"Г" без выемки ротора, с заменой подшипников 7322В - 4 шт, N226ECP - 4 шт; с восстановлением зазоров между рабочим колесом и диффузором, регулировкой направляющего аппарата. 16.6. Ремонт ВГДН 2 "Б", 2"Г" без выемки ротора, с заменой подшипников 7322В - 4 шт, N226ECP - 4 шт; с восстановлением зазоров между рабочим колесом и диффузором, регулировкой направляющего аппарата. 16.7. Замена с изготовлением опор под всасывающit воздуховоды ВГДН 2 "А", 2 "Б", 2 "В", 2 "Г". 16.7. Замена с изготовлением опор под всасывающit воздуховоды ВГДН 2 "А", 2 "Б", 2 "В", 2 "Г". 16.7. Замена с изготовлением опор под всасывающit воздуховоды ВГДН 2 "А", 2 "Б", 2 "В", 2 "Г". 16.8. Замена направляющих аппаратов ВГДН 2 "А","Г". - 2 шт. (левое-1шт, правое-1шт.) 16.8. Замена направляющих аппаратов ВГДН 2 "А","Г". - 2 шт. (левое-1шт, правое-1шт.) 16.8. Замена направляющих аппаратов ВГДН 2 "А","Г". - 2 шт. (левое-1шт, правое-1шт.) 16.9. Замена уплотнений вала по воздуху на улитке - 4 шт. 16.9. Замена уплотнений вала по воздуху на улитке - 4 шт. 16.9. Замена уплотнений вала по воздуху на улитке - 4 шт. 16.10. Замена змеевиков охлаждения - 4 шт. 16.10. Замена змеевиков охлаждения - 4 шт. 16.10. Замена змеевиков охлаждения - 4 шт. Пылепроводы 17.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 1,0 тн. 17.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 1,0 тн. 17.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 1,0 тн. 17.2. Изготовление, установка и снятие м/к для раскрепления пылепроводов - 0,4 тн. 17.2. Изготовление, установка и снятие м/к для раскрепления пылепроводов - 0,4 тн. 17.2. Изготовление, установка и снятие м/к для раскрепления пылепроводов - 0,4 тн. 17.3. Изготовление и замена пылепроводов с их бронированием от пыледелителей до отм. 15.00 - 16 шт. 17.3. Изготовление и замена пылепроводов с их бронированием от пыледелителей до отм. 15.00 - 16 шт. 17.3. Изготовление и замена пылепроводов с их бронированием от пыледелителей до отм. 15.00 - 16 шт. 17.4. Замена 16 гибов пылепроводов с их изготовлением и

	бронированием (7-и секторные отводы d 426х12: L по 4 м.п.). 17.4. Замена 16 гибов пылепроводов с их изготовлением и бронированием (7-и секторные отводы d 426х12: L по 4 м.п.). 17.4. Замена 16 гибов пылепроводов с их изготовлением и бронированием (7-и секторные отводы d 426х12: L по 4 м.п.). 17.5. Замена 24 гибов пылепроводов с их изготовлением и бронированием (2-х секторные отводы d 426х12: L по 2 м.п.). 17.5. Замена 24 гибов пылепроводов с их изготовлением и бронированием (2-х секторные отводы d 426х12: L по 2 м.п.). 17.5. Замена 24 гибов пылепроводов с их изготовлением и бронированием (2-х секторные отводы d 426х12: L по 2 м.п.). 17.6. Замена 4 гибов пылепроводов с их изготовлением и бронированием (горелки №4,5) (5-и секторные отводы d 426х12: L по 4 м.п.). 17.6. Замена 4 гибов пылепроводов с их изготовлением и бронированием (горелки №4,5) (5-и секторные отводы d 426х12: L по 4 м.п.). 17.6. Замена 4 гибов пылепроводов с их изготовлением и бронированием (горелки №4,5) (5-и секторные отводы d 426х12: L по 4 м.п.). 17.7. Замена участков горизонтальных пылепроводов с бронированием после гибов по 1 м, отм. 15.00 - 16 шт. 17.7. Замена участков горизонтальных пылепроводов с бронированием после гибов по 1 м, отм. 15.00 - 16 шт. 17.7. Замена участков горизонтальных пылепроводов с бронированием после гибов по 1 м, отм. 15.00 - 16 шт. ПСУ 18.1. Изготовление и замена течек ПСУ с бронированием гибов и прямых участков (от ПСУ до ММТ с переходами и гибами) - 4 шт. 18.1. Изготовление и замена течек ПСУ с бронированием гибов и прямых участков (от ПСУ до ММТ с переходами и гибами) - 4 шт. 18.1. Изготовление и замена течек ПСУ с бронированием гибов и прямых участков (от ПСУ до ММТ с переходами и гибами) - 4 шт. 18.2. Ремонт ПСУ с заменой шнека, желоба, брони, воздушных уплотнений, муфт. 18.2. Ремонт ПСУ с заменой шнека, желоба, брони, воздушных уплотнений, муфт. 18.2. Ремонт ПСУ с заменой шнека, желоба, брони, воздушных уплотнений, муфт. 18.3. Ремонт редукторов КЦ2-750 - 4 шт. с разборкой и сборкой, заменой подшипников валов и шнеков, и регулировкой. 18.3. Ремонт редукторов КЦ2-750 - 4 шт. с разборкой и сборкой, заменой подшипников валов и шнеков, и регулировкой. 18.3. Ремонт редукторов КЦ2-750 - 4 шт. с разборкой и сборкой, заменой подшипников валов и шнеков, и регулировкой. ММТ 19.1. Ремонт ММТ 2 "А", 2 "Б", 2 "В", 2 "Г" без вывода ротора (с заменой бил и билодержателей с пальцами, с заменой подшипников - 4 шт., муфт в сборе - 2 комплекта, брони - 100%, крайних дисков - 8 шт., наклонных полок и наклонных разделительных плоскостей Ст.3 δ=40 мм S=24 м.кв., бронированных болтов, гаек и шайб - 100 %). 19.1. Ремонт ММТ 2 "А", 2 "Б", 2 "В", 2 "Г" без вывода ротора (с заменой бил и билодержателей с пальцами, с заменой подшипников - 4 шт., муфт в сборе - 2 комплекта, брони - 100%, крайних дисков - 8 шт., наклонных полок и наклонных разделительных плоскостей Ст.3 δ=40 мм S=24 м.кв., бронированных болтов, гаек и шайб - 100 %). 19.1. Ремонт ММТ 2 "А",

	2 "Б", 2 "В", 2 "Г" без вывода ротора (с заменой бил и билодержателей с пальцами, с заменой подшипников - 4 шт., муфт в сборе - 2 комплекта, брони - 100%, крайних дисков - 8 шт., наклонных полок и наклонных разделительных плоскостей Ст.3 δ=40 мм S=24 м.кв., бронированных болтов, гаек и шайб - 100 %). 19.2. Латочный ремонт пыледелителей с вырезкой и заменой дефектных участков - 16 м.кв. 19.2. Латочный ремонт пыледелителей с вырезкой и заменой дефектных участков - 16 м.кв. 19.2. Латочный ремонт пыледелителей с вырезкой и заменой дефектных участков - 16 м.кв. 19.3. Сборка и разборка инвентарных лесов - 1,0 тн. 19.3. Сборка и разборка инвентарных лесов - 1,0 тн. 19.3. Сборка и разборка инвентарных лесов - 1,0 тн. 19.4. Латочный ремонт "карманов" ММТ - 2"А", 2"Б", 2"В", 2"Г" - 100% (160 м.кв.). 19.4. Латочный ремонт "карманов" ММТ - 2"А", 2"Б", 2"В", 2"Г" - 100% (160 м.кв.). 19.4. Латочный ремонт "карманов" ММТ - 2"А", 2"Б", 2"В", 2"Г" - 100% (160 м.кв.). 19.5. Замена корпусов подшипников в сборе №№3,4 на ММТ - 2 "Г" - 2 шт. 19.5. Замена корпусов подшипников в сборе №№3,4 на ММТ - 2 "Г" - 2 шт. 19.5. Замена корпусов подшипников в сборе №№3,4 на ММТ - 2 "Г" - 2 шт. 19.6. Ремонт замков и уплотнение люков. 19.6. Ремонт замков и уплотнение люков. 19.6. Ремонт замков и уплотнение люков. 19.7. Замена водяной колонки в сборе - 4шт. 19.7. Замена водяной колонки в сборе - 4шт. 19.7. Замена водяной колонки в сборе - 4шт. 19.8. Замена трубопровода водяных колонок - 22 м.п.. 19.8. Замена трубопровода водяных колонок - 22 м.п.. 19.8. Замена трубопровода водяных колонок - 22 м.п.. 19.9. Изготовление и замена рамы под электродвигатели ММТ - 2"А", 2"Б", 2"В", 2"Г" с демонтажем фундамента - 12 м.куб. Подливка бетона - 28 м.куб. 19.9. Изготовление и замена рамы под электродвигатели ММТ - 2"А", 2"Б", 2"В", 2"Г" с демонтажем фундамента - 12 м.куб. Подливка бетона - 28 м.куб. 19.9. Изготовление и замена рамы под электродвигатели ММТ - 2"А", 2"Б", 2"В", 2"Г" с демонтажем фундамента - 12 м.куб. Подливка бетона - 28 м.куб. 19.10. Замена участков корпусов ММТ под половой бронёй - 4 шт.(черт. R-5МФ-04) и ремонт корпуса ММТ с вырезкой и заменой дефектных участков - 12 м.кв. Подливка бетона - 2 м.куб. 19.10. Замена участков корпусов ММТ под половой бронёй - 4 шт.(черт. R-5МФ-04) и ремонт корпуса ММТ с вырезкой и заменой дефектных участков - 12 м.кв. Подливка бетона - 2 м.куб. 19.10. Замена участков корпусов ММТ под половой бронёй - 4 шт.(черт. R-5МФ-04) и ремонт корпуса ММТ с вырезкой и заменой дефектных участков - 12 м.кв. Подливка бетона - 2 м.куб. 19.11. Замена уплотнений вала по воздуху - 2 шт., с изготовлением и заменой участок корпуса ММТ в зоне крепление уплотнения с восстановлением посадочного место, (сверление и нарезки резьбы под крепеж М20 - 24 отверстий). 19.11. Замена уплотнений вала по воздуху - 2 шт., с изготовлением и заменой участок корпуса ММТ в зоне крепление уплотнения с восстановлением посадочного место, (сверление и нарезки резьбы под

	крепеж М20 - 24 отверстий). 19.11. Замена уплотнений вала по воздуху - 2 шт., с изготовлением и заменой участок корпуса ММТ в зоне крепление уплотнения с восстановлением посадочного место, (сверление и нарезки резьбы под крепеж М20 - 24 отверстий). 19.12. Замена ребер жесткости под корпусами ММТ с демонтажем фундамента - 8 м.куб. Подливка бетона - 2 м.куб. Шлаковый комод 20.1. Латочный ремонт дефектных участков с их вырезкой и заменой - 30м.кв. 20.1. Латочный ремонт дефектных участков с их вырезкой и заменой - 30м.кв. 20.1. Латочный ремонт дефектных участков с их вырезкой и заменой - 30м.кв. 20.2. Изготовление и монтаж полок - 30 м.кв. 20.2. Изготовление и монтаж полок - 30 м.кв. 20.2. Изготовление и монтаж полок - 30 м.кв. 20.3. Установка сетки сварной - 0,08 тн 20.3. Установка сетки сварной - 0,08 тн 20.3. Установка сетки сварной - 0,08 тн 20.4. Ремонт обмуровки шлаковых комодов - 30 %. 3ШУ 20.1. Ремонт 3ШУ с заменой спиралей шнеков - 3 шт. Отсоединение (присоединение) трубопроводов. Замена текстолитовых подшипников - 3 шт.(комплект), шип - 3 шт., верхних подшипников 3626 - 3 шт., вал - 3 шт., палец - 3 шт., вставка - 3шт., комплект полумуфт - 3 шт. Устранение дефектов. Сборка, опробование. 20.1. Ремонт 3ШУ с заменой спиралей шнеков - 3 шт. Отсоединение (присоединение) трубопроводов. Замена текстолитовых подшипников - 3 шт.(комплект), шип - 3 шт., верхних подшипников 3626 - 3 шт., вал - 3 шт., палец - 3 шт., вставка - 3шт., комплект полумуфт - 3 шт. Устранение дефектов. Сборка, опробование. 20.1. Ремонт 3ШУ с заменой спиралей шнеков - 3 шт. Отсоединение (присоединение) трубопроводов. Замена текстолитовых подшипников - 3 шт.(комплект), шип - 3 шт., верхних подшипников 3626 - 3 шт., вал - 3 шт., палец - 3 шт., вставка - 3шт., комплект полумуфт - 3 шт. Устранение дефектов. Сборка, опробование. 21.2. Изготовление и замена гидрозатворов с полками - 100%. 21.2. Изготовление и замена гидрозатворов с полками - 100%. 21.2. Изготовление и замена гидрозатворов с полками - 100%. 21.3. Изготовление и замена пульповыпусков - 100% (3 шт.). 21.3. Изготовление и замена пульповыпусков - 100% (3 шт.). 21.3. Изготовление и замена пульповыпусков - 100% (3 шт.). 21.4. Разборка, очистка, дефектация редукторов - 3шт. и заливка масла. 21.4. Разборка, очистка, дефектация редукторов - 3шт. и заливка масла. 21.4. Разборка, очистка, дефектация редукторов - 3шт. и заливка масла. 21.5. Изготовление и замена металлоконструкции рамы под редуктора и электродвигателя 3Ш 2 "А", 2 "Б", 2 "В" 21.5. Изготовление и замена металлоконструкции рамы под редуктора и электродвигателя 3Ш 2 "А", 2 "Б", 2 "В" 21.5. Изготовление и замена металлоконструкции рамы под редуктора и электродвигателя 3Ш 2 "А", 2 "Б", 2 "В" 21.6. Замена трубопровода с изготовлением гибов смывной воды на ванну и на охлаждение подшипников 3Ш 2 "А", 2 "Б", 2 "В" 21.6. Замена трубопровода с изготовлением гибов смывной воды на ванну и на охлаждение подшипников 3Ш 2 "А", 2 "Б", 2 "В" 21.6. Замена

	трубопровода с изготовлением гибов смывной воды на ванну и на охлаждение подшипников ЗШ 2 "А", 2 "Б", 2 "В" ЗУУ 22.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 2,0 тн. 22.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 2,0 тн. 22.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 2,0 тн. 22.2. Замена каплеотбойных козырьков - 5 шт. с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") сверху и снизу - 40 м.кв. (Полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка + стекло жидкое) 22.2. Замена каплеотбойных козырьков - 5 шт. с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") сверху и снизу - 40 м.кв. (Полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 22.2. Замена каплеотбойных козырьков - 5 шт. с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") сверху и снизу - 40 м.кв. (Полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 22..3. Замена каплеуловителей на скрубберах - 1 шт. 22..3. Замена каплеуловителей на скрубберах - 1 шт. 22..3. Замена каплеуловителей на скрубберах - 1 шт. 22.4. Замена гидрозатворов - 5 шт. с нанесением АКЗ (кислотоупорной плиткой - 5 м.кв.) 22.4. Замена гидрозатворов - 5 шт. с нанесением АКЗ (кислотоупорной плиткой - 5 м.кв.) 22.4. Замена гидрозатворов - 5 шт. с нанесением АКЗ (кислотоупорной плиткой - 5 м.кв.) 22.5. Замена короба "чистого" газа (без компенсатора) и с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") - 200 м.кв. (Полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка + стекло жидкое) 22.5. Замена короба "чистого" газа (без компенсатора) и с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") - 200 м.кв. (Полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 22.5. Замена короба "чистого" газа (без компенсатора) и с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") - 200 м.кв. (Полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 22.6. Ремонт системы эвакуации золы (осмотр, дефектация, ремонт побудительных сопел каналов ГЗУ - ремонт, замена.) 22.6. Ремонт системы эвакуации золы (осмотр, дефектация, ремонт побудительных сопел каналов ГЗУ - ремонт, замена.) 22.6. Ремонт системы эвакуации золы (осмотр, дефектация, ремонт побудительных сопел каналов ГЗУ - ремонт, замена.) 22.7. Ремонт футеровки скрубберов - 30 м.кв. 22.7. Ремонт футеровки скрубберов - 30 м.кв. 22.7. Ремонт футеровки скрубберов - 30 м.кв. 22.8. Ремонт корпуса золоуловителя с изготовлением и заменой фасонных заплат в верхней части скрубберов - 200 м.кв. (монтаж кислотоупорной плитки в верхней части скрубберов, с демонтажом старого слоя АКЗ (кислотоупорной плитки) - 200 м.кв.) 22.8. Ремонт корпуса золоуловителя с изготовлением и заменой фасонных заплат в верхней части скрубберов - 200 м.кв. (монтаж кислотоупорной плитки в верхней части скрубберов, с демонтажом старого слоя АКЗ (кислотоупорной плитки) - 200 м.кв.) 22.8. Ремонт корпуса золоуловителя с изготовлением и заменой фасонных заплат в верхней части скрубберов - 200 м.кв. (монтаж кислотоупорной плитки в верхней части скрубберов, с

	демонтажом старого слоя АКЗ (кислотоупорной плитки) - 200 м.кв.) 22.9. Замена завихрителей – 5 шт. (3-го поколения) (с титановыми раздающими трубами-15шт.) 22.9. Замена завихрителей – 5 шт. (3-го поколения) (с титановыми раздающими трубами-15шт.) 22.9. Замена завихрителей – 5 шт. (3-го поколения) (с титановыми раздающими трубами-15шт.) 22.10. Замена трубопроводов систем орощения завихрителей. 22.10. Замена трубопроводов систем орощения завихрителей. 22.10. Замена трубопроводов систем орощения завихрителей. 22.11. Замена входных патрубков эмульгаторов с нанесением АКЗ (кислотоупорной плиткой - 30 м.кв.) - 5 шт. 22.11. Замена входных патрубков эмульгаторов с нанесением АКЗ (кислотоупорной плиткой - 30 м.кв.) - 5 шт. 22.11. Замена входных патрубков эмульгаторов с нанесением АКЗ (кислотоупорной плиткой - 30 м.кв.) - 5 шт. 22.12. Установка козырьков во входном патрубке эмульгаторов (Козырек 8х1200х2598- 5 шт. и 8х600х1550 - 10 шт. с нанесением АКЗ - 60 м.кв. (кислотоупорная плитка) 22.12. Установка козырьков во входном патрубке эмульгаторов (Козырек 8х1200х2598- 5 шт. и 8х600х1550 - 10 шт. с нанесением АКЗ - 60 м.кв. (кислотоупорная плитка) 22.12. Установка козырьков во входном патрубке эмульгаторов (Козырек 8х1200х2598- 5 шт. и 8х600х1550 - 10 шт. с нанесением АКЗ - 60 м.кв. (кислотоупорная плитка) 22.13. Замена люков эмульгаторов - 10 шт. с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") с внутри - 10 м.кв. (Полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка + стекло жидкое) 22.13. Замена люков эмульгаторов - 10 шт. с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") с внутри - 10 м.кв. (Полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 22.13. Замена люков эмульгаторов - 10 шт. с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") с внутри - 10 м.кв. (Полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 22.14. Замена люков короба "чистого" газа - 2 шт. с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") с внутри - 2 м.кв. (Полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка + стекло жидкое) 22.14. Замена люков короба "чистого" газа - 2 шт. с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") с внутри - 2 м.кв. (Полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 22.14. Замена люков короба "чистого" газа - 2 шт. с нанесением АКЗ (с установкой сетки "Рабицы") с внутри - 2 м.кв. (Полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка "ПСК-ДИАБАЗИТ" + стекло жидкое) 22.15. Ремонт арматуры на линиях смывной и орошающей воды, охлаждениях механизмов: 22.15. Ремонт арматуры на линиях смывной и орошающей воды, охлаждениях механизмов: 22.15. Ремонт арматуры на линиях смывной и орошающей воды, охлаждениях механизмов: задвижек линий охлаждения механизмов: Ду-50, Ру-25 - 5 шт. задвижек линий охлаждения механизмов: Ду-50, Ру-25 - 5 шт.; задвижек линий охлаждения механизмов: Ду-50, Ру-25 - 5 шт.; 22.16. Замена задвижек Ду-150, Ру-25 (ЗУУ) - 4 шт. 22.16. Замена задвижек Ду-150, Ру-25 (ЗУУ) - 4 шт.

	22.16. Замена задвижек Ду-150, Ру-25 (ЗУУ) - 4 шт. 22.17. Замена задвижек Ду-100, Ру-25 (ЗУУ) - 6 шт. 22.17. Замена задвижек Ду-100, Ру-25 (ЗУУ) - 6 шт. 22.17. Замена задвижек Ду-100, Ру-25 (ЗУУ) - 6 шт. 22.18. Замена задвижек Ду-50, Ру-25 (ЗУУ) - 20 шт. 22.18. Замена задвижек Ду-50, Ру-25 (ЗУУ) - 20 шт. 22.18. Замена задвижек Ду-50, Ру-25 (ЗУУ) - 20 шт. Горелки 23.1. Демонтаж и монтаж паромазутных петель - 8 комплектов (0,35 тн) 23.1. Демонтаж и монтаж паромазутных петель - 8 комплектов (0,35 тн) 23.1. Демонтаж и монтаж паромазутных петель - 8 комплектов (0,35 тн) 23.2. Изготовление, установка и снятие м/к для раскрепления пылепроводов - 0,5 тн 23.2. Изготовление, установка и снятие м/к для раскрепления пылепроводов - 0,5 тн 23.2. Изготовление, установка и снятие м/к для раскрепления пылепроводов - 0,5 тн 23.3. Изготовление, установка и снятие м/к при замене горелок - 0,12 тн . 23.3. Изготовление, установка и снятие м/к при замене горелок - 0,12 тн . 23.3. Изготовление, установка и снятие м/к при замене горелок - 0,12 тн . 23.4. Замена труб аэросмеси - 8 шт. 23.4. Замена труб аэросмеси - 8 шт. 23.4. Замена труб аэросмеси - 8 шт. 23.5. Замена обечаек, черт. ЗК 14.06/01.111300.001, вес - 49,6 кг. - 8 шт. 23.5. Замена обечаек, черт. ЗК 14.06/01.111300.001, вес - 49,6 кг. - 8 шт. 23.5. Замена обечаек, черт. ЗК 14.06/01.111300.001, вес - 49,6 кг. - 8 шт. 23.6. Бронирование горелок в местах подвода пылепроводов - 16 м.кв. 23.6. Бронирование горелок в местах подвода пылепроводов - 16 м.кв. 23.6. Бронирование горелок в местах подвода пылепроводов - 16 м.кв. 23.7. Вставка катушек d 426х11, L=0,5 м п на пылепроводах - 16 шт. (вырезка, снятие дефектного участка, изготовление и установка нового, сварка). 23.7. Вставка катушек d 426х11, L=0,5 м п на пылепроводах - 16 шт. (вырезка, снятие дефектного участка, изготовление и установка нового, сварка). 23.7. Вставка катушек d 426х11, L=0,5 м п на пылепроводах - 16 шт. (вырезка, снятие дефектного участка, изготовление и установка нового, сварка). БСУ 24.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 1,5 тн. 24.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 1,5 тн. 24.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 1,5 тн. 24.1. Изготовление и замена БСУ-3А,Б - 100% с отм. 13.00 до отм. 26.10. 24.1. Изготовление и замена БСУ-3А,Б - 100% с отм. 13.00 до отм. 26.10. 24.1. Изготовление и замена БСУ-3А,Б - 100% с отм. 13.00 до отм. 26.10. Контроль тепловых перемещений 25.1. Ремонт реперов по к/а, паропроводу в пределах к/а - 30 шт. Контроль металла 26.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 3 тн. 27.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 3 тн. 27.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 3 тн. 26.2. Зачистка (согласно объёмам ЛМ и С) гибов и сварных швов - 27.770 дм.кв. 27.2. Зачистка (согласно объёмам ЛМ и С) гибов и сварных швов - 27.770 дм.кв. 27.2. Зачистка (согласно объёмам ЛМ и С) гибов и сварных швов - 27.770 дм.кв. Запорно-регулирующая арматура (в пределах к/а) 27.1. Ремонт задвижек Ду-100, Ру-230: 2К-221,

	2К-226, 2К-227, 2К-214; Ду-175, Ру-140: 2К-211, 2К-212; Ду-250, Ру-230: 2К-213,2К-216; Ду-200, Ру-140: 2К-201, 2К-202. 27.1. Ремонт задвижек Ду-100, Ру-230: 2К-221, 2К-226, 2К-227, 2К-214; Ду-175, Ру-140: 2К-211, 2К-212; Ду-250, Ру-230: 2К-213,2К-216; Ду-200, Ру-140: 2К-201, 2К-202. 27.1. Ремонт задвижек Ду-100, Ру-230: 2К-221, 2К-226, 2К-227, 2К-214; Ду-175, Ру-140: 2К-211, 2К-212; Ду-250, Ру-230: 2К-213,2К-216; Ду-200, Ру-140: 2К-201, 2К-202. 27.2. Ремонт регулирующих клапанов: Ду-20, Ру-230, 2К-112, 2К-113; Ду-65, Ру-230, 2К-108, 2К-109, 2К-110, 2К-111; Ду-100, Ру-230, 2К-102; Ду-250, Ру-230, 2К-101. 27.2. Ремонт регулирующих клапанов: Ду-20, Ру-230, 2К-112, 2К-113; Ду-65, Ру-230, 2К-108, 2К-109, 2К-110, 2К-111; Ду-100, Ру-230, 2К-102; Ду-250, Ру-230, 2К-101. 27.2. Ремонт регулирующих клапанов: Ду-20, Ру-230, 2К-112, 2К-113; Ду-65, Ру-230, 2К-108, 2К-109, 2К-110, 2К-111; Ду-100, Ру-230, 2К-102; Ду-250, Ру-230, 2К-101. 27.3. Ремонт ИПК Ду-20, Ру-140: 2К-114; 2К-115; 2К-116. 27.3. Ремонт ИПК Ду-20, Ру-140: 2К-114; 2К-115; 2К-116. 27.3. Ремонт ИПК Ду-20, Ру-140: 2К-114; 2К-115; 2К-116. 27.4. Ремонт вентилей: Ду-65, Ру-140: 2К-217, 2К-218; Ду-10, Ру-230 - 16 шт.; Ду-10, Ру-140 - 8 шт.; Ду-20, Ру-230 - 70 шт.; Ду-20, Ру-140 - 24 шт.; Ду-65, Ру-140 - 2 шт.; Ду-65, Ру-230: 2К-230, 2К-231; Ду-65, Ру-230 - 4 шт. 27.4. Ремонт вентилей: Ду-65, Ру-140: 2К-217, 2К-218; Ду-10, Ру-230 - 16 шт.; Ду-10, Ру-140 - 8 шт.; Ду-20, Ру-230 - 70 шт.; Ду-20, Ру-140 - 24 шт.; Ду-65, Ру-140 - 2 шт.; Ду-65, Ру-230: 2К-230, 2К-231; Ду-65, Ру-230 - 4 шт. 27.4. Ремонт вентилей: Ду-65, Ру-140: 2К-217, 2К-218; Ду-10, Ру-230 - 16 шт.; Ду-10, Ру-140 - 8 шт.; Ду-20, Ру-230 - 70 шт.; Ду-20, Ру-140 - 24 шт.; Ду-65, Ру-140 - 2 шт.; Ду-65, Ру-230: 2К-230, 2К-231; Ду-65, Ру-230 - 4 шт. 27.5. Замена вентилей: Ду-65, Ру-230: 2К-228, 2К-229; (с электроприводами 792-Э-0а-01, в сборе с концевыми выключателями) 27.5. Замена вентилей: Ду-65, Ру-230: 2К-228, 2К-229; (с электроприводами 792-Э-0а-01, в сборе с концевыми выключателями) 27.5. Замена вентилей: Ду-65, Ру-230: 2К-228, 2К-229; (с электроприводами 792-Э-0а-01, в сборе с концевыми выключателями) 27.6. Замена регулирующих клапанов: Ду20 Ру230 2К-105, 2К-106 -2 шт. (1098-20-Э-05 с электроприводом МСП 1-1 ЯЛБИ.421321.013 Присоединение кабелем к МСП по средству фишки РП 10-30 Токовый выход 4-20мА, БСПТ-10М, ТУ25-02.120391-84) 27.6. Замена регулирующих клапанов: Ду20 Ру230 2К-105, 2К-106 -2 шт. (1098-20-Э-05 с электроприводом МСП 1-1 ЯЛБИ.421321.013 Присоединение кабелем к МСП по средству фишки РП 10-30 Токовый выход 4-20мА, БСПТ-10М, ТУ25-02.120391-84) 27.6. Замена регулирующих клапанов: Ду20 Ру230 2К-105, 2К-106 -2 шт. (1098-20-Э-05 с электроприводом МСП 1-1 ЯЛБИ.421321.013 Присоединение кабелем к МСП по средству фишки РП 10-30 Токовый выход 4-20мА, БСПТ-10М, ТУ25-02.120391-84) 27.7. Замена вентилей: Ду-10, ВАЗ 588-10 - 20 шт.; ВАЗ 589-10 - 20 шт.; Ду-20, ВАЗ 998-20 - 35 шт.; ВАЗ 999-20 - 30 шт.; Ду-65, Ру-230, ВА31052-65 -

	2 шт., Ду-65, Ру-140, ВА31057-65 - 2 шт. 27.7. Замена вентилей: Ду-10, ВАЗ 588-10 - 20 шт.; ВАЗ 589-10 - 20 шт.; Ду-20, ВАЗ 998-20 - 35 шт.; ВАЗ 999-20 - 30 шт.; Ду-65, Ру-230, ВА31052-65 - 2 шт., Ду-65, Ру-140, ВА31057-65 - 2 шт. 27.7. Замена вентилей: Ду-10, ВАЗ 588-10 - 20 шт.; ВАЗ 589-10 - 20 шт.; Ду-20, ВАЗ 998-20 - 35 шт.; ВАЗ 999-20 - 30 шт.; Ду-65, Ру-230, ВА31052-65 - 2 шт., Ду-65, Ру-140, ВА31057-65 - 2 шт. 27.8. Ремонт ГПК Ду-175, Ру-140 - 3 шт. 27.8. Ремонт ГПК Ду-175, Ру-140 - 3 шт. 27.8. Ремонт ГПК Ду-175, Ру-140 - 3 шт. 27.9. Ремонт приводов с крутящим моментом: до 500 Н.м. - 8 шт.; до 1300 Н.м. - 11 шт.; до 4000 Н.м. - 9 шт. 27.9. Ремонт приводов с крутящим моментом: до 500 Н.м. - 8 шт.; до 1300 Н.м. - 11 шт.; до 4000 Н.м. - 9 шт. 27.9. Ремонт приводов с крутящим моментом: до 500 Н.м. - 8 шт.; до 1300 Н.м. - 11 шт.; до 4000 Н.м. - 9 шт. 27.10. Замена клапанов электромагнитных АПФ (КЭО 25/40/109/131 с ЭВ 10/АС/230/21) - 4 шт. 27.10. Замена клапанов электромагнитных АПФ (КЭО 25/40/109/131 с ЭВ 10/АС/230/21) - 4 шт. 27.10. Замена клапанов электромагнитных АПФ (КЭО 25/40/109/131 с ЭВ 10/АС/230/21) - 4 шт. 27.11. Замена электромеханизм МФ (МЗО-25/25-0,25АМ) - 4 шт. 27.11. Замена электромеханизм МФ (МЗО-25/25-0,25АМ) - 4 шт. 27.11. Замена электромеханизм МФ (МЗО-25/25-0,25АМ) - 4 шт. 27.12. Замена паро-мазутных форсунок (с заменой замков и струбцин к мазутным форсункам) - 8 шт. 27.12. Замена паро-мазутных форсунок (с заменой замков и струбцин к мазутным форсункам) - 8 шт. 27.12. Замена паро-мазутных форсунок (с заменой замков и струбцин к мазутным форсункам) - 8 шт. 27.13. Ремонт ВУК - 2 шт. 27.13. Ремонт ВУК - 2 шт. 27.13. Ремонт ВУК - 2 шт. Площадки обслуживания 28.1. Изготовление и замена площадок обслуживания котла, фронт отм. 0.00-15.750 28.1. Изготовление и замена площадок обслуживания котла, фронт отм. 0.00-15.750 28.1. Изготовление и замена площадок обслуживания котла, фронт отм. 0.00-15.750 28.2. Изготовление и замена площадок обслуживания короба "чистого" газа. 28.2. Изготовление и замена площадок обслуживания короба "чистого" газа. 28.2. Изготовление и замена площадок обслуживания короба "чистого" газа. 28.3. Ремонт лестниц и площадок обслуживания котла, отм. 15.750 - 34.575, правка поручней, стоек, бортовых полос. Замена отдельных элементов. 28.3. Ремонт лестниц и площадок обслуживания котла, отм. 15.750 - 34.575, правка поручней, стоек, бортовых полос. Замена отдельных элементов. 28.3. Ремонт лестниц и площадок обслуживания котла, отм. 15.750 - 34.575, правка поручней, стоек, бортовых полос. Замена отдельных элементов. 28.4. Изготовление и замена площадок обслуживания ММТ 2 "А", 2 "Б", 2 "В", 2 "Г". 28.4. Изготовление и замена площадок обслуживания ММТ 2 "А", 2 "Б", 2 "В", 2 "Г". 28.4. Изготовление и замена площадок обслуживания ММТ 2 "А", 2 "Б", 2 "В", 2 "Г". 28.5. Изготовление и замена площадок обслуживания ЗШ 2 "А", 2 "Б", 2 "В". 28.5. Изготовление и замена площадок обслуживания ЗШ 2 "А", 2 "Б", 2 "В".

	28.5. Изготовление и замена площадок обслуживания ЗШ 2 "А", 2 "Б", 2 "В". 28.6. Ремонт лестниц и площадок обслуживания ДВ 2 "А", 2 "Б. правка поручней, стоек, бортовых полос. Замена отдельных элементов. 28.6. Ремонт лестниц и площадок обслуживания ДВ 2 "А", 2 "Б. правка поручней, стоек, бортовых полос. Замена отдельных элементов. 28.6. Ремонт лестниц и площадок обслуживания ДВ 2 "А", 2 "Б. правка поручней, стоек, бортовых полос. Замена отдельных элементов. 28.7. Ремонт лестниц и площадок обслуживания ДС 2 "А", 2 "Б. правка поручней, стоек, бортовых полос. Замена отдельных элементов. 28.7. Ремонт лестниц и площадок обслуживания ДС 2 "А", 2 "Б. правка поручней, стоек, бортовых полос. Замена отдельных элементов. 28.7. Ремонт лестниц и площадок обслуживания ДС 2 "А", 2 "Б. правка поручней, стоек, бортовых полос. Замена отдельных элементов. Колонны котла 29.1. Усиление колонн каркаса котла - 26 шт., с вырезкой и заменой дефектных участков соединительных пластин и стенок двутавра, отм. 0.00 - 30.0 (сталь лист б=10 Ст.3 - 45 м.кв.). 29.1. Усиление колонн каркаса котла - 26 шт., с вырезкой и заменой дефектных участков соединительных пластин и стенок двутавра, отм. 0.00 - 30.0 (сталь лист б=10 Ст.3 - 45 м.кв.). 29.1. Усиление колонн каркаса котла - 26 шт., с вырезкой и заменой дефектных участков соединительных пластин и стенок двутавра, отм. 0.00 - 30.0 (сталь лист б=10 Ст.3 - 45 м.кв.). 29.2. Усиление колонн КШ м/к - 15 шт. 29.2. Усиление колонн КШ м/к - 15 шт. 29.2. Усиление колонн КШ м/к - 15 шт. 29.3. Разборка фундамента - 3 м.куб., подливка бетоном колонн - 7 м.куб. с усилением арматурой и установкой опалубки. 29.3. Разборка фундамента - 3 м.куб., подливка бетоном колонн - 7 м.куб. с усилением арматурой и установкой опалубки. 29.3. Разборка фундамента - 3 м.куб., подливка бетоном колонн - 7 м.куб. с усилением арматурой и установкой опалубки. Пробоотборные точки и воздушники 30.1.Замена вентилей Ду-10 Ру-140 пробоотборных точек на ванне - 8 шт., отм. 09.00. 30.1.Замена вентилей Ду-10 Ру-140 пробоотборных точек на ванне - 8 шт., отм. 09.00. 30.1.Замена вентилей Ду-10 Ру-140 пробоотборных точек на ванне - 8 шт., отм. 09.00. 30.2.Замена вентилей Ду-10 Ру-140 пробоотборных точек на холодильнике - 8 шт., отм. 09.00. 30.2.Замена вентилей Ду-10 Ру-140 пробоотборных точек на холодильнике - 8 шт., отм. 09.00. 30.2.Замена вентилей Ду-10 Ру-140 пробоотборных точек на холодильнике - 8 шт., отм. 09.00. 30.3. Замена змеевиков охлаждения ПОТ с их изготовлением - 8 шт. 30.3. Замена змеевиков охлаждения ПОТ с их изготовлением - 8 шт. 30.3. Замена змеевиков охлаждения ПОТ с их изготовлением - 8 шт. 30.4. Изготовление и замена ванны холодильников ПОТ - 1 шт. 30.4. Изготовление и замена ванны холодильников ПОТ - 1 шт. 30.4. Изготовление и замена ванны холодильников ПОТ - 1 шт. 30.5. Изготовление и замена ванны ПОТ - 1 шт. 30.5. Изготовление и замена ванны ПОТ - 1 шт. 30.5. Изготовление и замена ванны ПОТ - 1 шт. 30.6.

	Замена сливного трубопровода с изготовлением секторов с ванны ПОТ, ванны холодильников ПОТ, ванны воздушников - 100% 30.6. Замена сливного трубопровода с изготовлением секторов с ванны ПОТ, ванны холодильников ПОТ, ванны воздушников - 100% 30.6. Замена сливного трубопровода с изготовлением секторов с ванны ПОТ, ванны холодильников ПОТ, ванны воздушников - 100% Растопочный паропровод и РРОУ №1 31.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 2,0 тн. 31.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 2,0 тн. 31.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 2,0 тн. 31.2. Изготовление, установка и снятие м/к для раскрепления паропровода РРОУ - 1,0 тн. 31.2. Изготовление, установка и снятие м/к для раскрепления паропровода РРОУ - 1,0 тн. 31.2. Изготовление, установка и снятие м/к для раскрепления паропровода РРОУ - 1,0 тн. 31.3. Замена прямых участков d219х25 ст.12Х1МФ - 90 м.п. (от задвижек 1К-212 и 2К-212 до РРОУ) 31.3. Замена прямых участков d219х25 ст.12Х1МФ - 90 м.п. (от задвижек 1К-212 и 2К-212 до РРОУ) 31.3. Замена прямых участков d219х25 ст.12Х1МФ - 90 м.п. (от задвижек 1К-212 и 2К-212 до РРОУ) 31.4. Замена гибов d219х25 ст.12Х1МФ - 13 шт. (90^0 L=2600мм), (от задвижек 1К-212 и 2К-212 до РРОУ) 31.4. Замена гибов d219х25 ст.12Х1МФ - 13 шт. (90^0 L=2600мм), (от задвижек 1К-212 и 2К-212 до РРОУ) 31.4. Замена гибов d219х25 ст.12Х1МФ - 13 шт. (90^0 L=2600мм), (от задвижек 1К-212 и 2К-212 до РРОУ) 31.5. Замена гибов паропровода d219х25 ст.12Х1МФ - 2 шт. (30^0 L=4921мм), (от задвижек 1К-212 и 2К-212 до тройника) 31.5. Замена гибов паропровода d219х25 ст.12Х1МФ - 2 шт. (30^0 L=4921мм), (от задвижек 1К-212 и 2К-212 до тройника) 31.5. Замена гибов паропровода d219х25 ст.12Х1МФ - 2 шт. (30^0 L=4921мм), (от задвижек 1К-212 и 2К-212 до тройника) 31.6. Предварительный и сопутствующий подогрев швов d 219х25 - 44 шт. 31.6. Предварительный и сопутствующий подогрев швов d 219х25 - 44 шт. 31.6. Предварительный и сопутствующий подогрев швов d 219х25 - 44 шт. 31.7. Термическая обработка сварных швов d 219х25 - 44 шт. 31.7. Термическая обработка сварных швов d 219х25 - 44 шт. 31.7. Термическая обработка сварных швов d 219х25 - 44 шт. 31.8. Установка бобышек контроля ползучести: черт. К-4-31(а) - 78 шт.; черт. К-4-31(б) -78 шт. 31.8. Установка бобышек контроля ползучести: черт. К-4-31(а) - 78 шт.; черт. К-4-31(б) -78 шт. 31.8. Установка бобышек контроля ползучести: черт. К-4-31(а) - 78 шт.; черт. К-4-31(б) -78 шт. 31.9. Изготовление и установка указательных флажков - 44 шт. 31.9. Изготовление и установка указательных флажков - 44 шт. 31.9. Изготовление и установка указательных флажков - 44 шт. 31.10. Установка реперов с изготовлением стойки - 3шт. 31.10. Установка реперов с изготовлением стойки - 3шт. 31.10. Установка реперов с изготовлением стойки - 3шт. 31.11. Замена дренажной линий с вентилями Ду-20 ВАЗ-999-20-0 - 12 шт. 31.11. Замена дренажной линий с вентилями Ду-20 ВАЗ-999-20-0 - 12 шт. 31.11. Замена дренажной линий с вентилями Ду-20 ВАЗ-999-20-0 - 12

	шт. 31.12. Замена РРОУ №1 31.12. Замена РРОУ №1 31.12. Замена РРОУ №1 Замена задвижки Р-202 (1013-175-ЭЧ) DN 175 Рр 13,7 МПа Тр 560 ºС с э/п ПЭМ-В64-1500-25-36М У2 Замена задвижки Р-202 (1013-175-ЭЧ) DN 175 Рр 13,7 МПа Тр 560 ºС с э/п ПЭМ-В64-1500-25-36М У2 Замена задвижки Р-202 (1013-175-ЭЧ) DN 175 Рр 13,7 МПа Тр 560 ºС с э/п ПЭМ-В64-1500-25-36М У2 Замена клапана регулирующий шиберный Р-102 (977-175-ЭаЧ-01) DN 175 Рр 13,7 МПа Тр 560 ºС с э/п ПЭМ-В35-1000-25-36У У2 Замена клапана регулирующий шиберный Р-102 (977-175-ЭаЧ-01) DN 175 Рр 13,7 МПа Тр 560 ºС с э/п ПЭМ-В35-1000-25-36У У2 Замена клапана регулирующий шиберный Р-102 (977-175-ЭаЧ-01) DN 175 Рр 13,7 МПа Тр 560 ºС с э/п ПЭМ-В35-1000-25-36У У2 Замена задвижки Р-205 Ду-400, Ру-40(с открытым шпинделем) Замена задвижки Р-205 Ду-400, Ру-40(с открытым шпинделем) Замена задвижки Р-205 Ду-400, Ру-40(с открытым шпинделем) Замена фильтра DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС Замена фильтра DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС Замена фильтра DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС Замена охладителя пара БК3.154289.0.00 DN 175/400 Замена охладителя пара БК3.154289.0.00 DN 175/400 Замена охладителя пара БК3.154289.0.00 DN 175/400 Замена форсунки пароводяной 1415-100/50-Ф DN 100/50 Замена форсунки пароводяной 1415-100/50-Ф DN 100/50 Замена форсунки пароводяной 1415-100/50-Ф DN 100/50 Замена отвода гнутого 90º (БК3.154289.0.01) -76х13-1000х500х1971-R300 320 СТО ЦКТИ 321.05 Замена отвода гнутого 90º (БК3.154289.0.01) -76х13-1000х500х1971-R300 320 СТО ЦКТИ 321.05 Замена отвода гнутого 90º (БК3.154289.0.01) -76х13-1000х500х1971-R300 320 СТО ЦКТИ 321.05 Замена трубы (БК3.154289.0.02) Г 133х14х311 - 12Х1МФ Замена трубы (БК3.154289.0.02) Г 133х14х311 - 12Х1МФ ТУ 14-3Р-55-2001 Замена трубы (БК3.154289.0.02) Г 133х14х311 - 12Х1МФ ТУ 14-3Р-55-2001 Замена клапана импульсной (8с-3-2) DN 20 PN 4 МПа Tmax 450 ºС - 2шт. Замена клапана импульсной (8с-3-2) DN 20 PN 4 МПа Tmax 450 ºС - 2шт. Замена клапана импульсной (8с-3-2) DN 20 PN 4 МПа Tmax 450 ºС - 2шт. Замена клапана запорного Р-211 (1052-65-ЭЧ) DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС с э/п ПЭМ-БОМ У2 Замена клапана запорного Р-211 (1052-65-ЭЧ) DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС с э/п ПЭМ-БОМ У2 Замена клапана запорного Р-211 (1052-65-ЭЧ) DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС с э/п ПЭМ-БОМ У2 Замена клапана регулирующего углового Р-104 (1436-65-Э-03) DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС с э/п МЭП-25000/100-50-У-99К У2 Замена клапана регулирующего углового Р-104 (1436-65-Э-03) DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС с э/п МЭП-25000/100-50-У-99К У2 Замена клапана регулирующего углового Р-104 (1436-65-Э-03) DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС с э/п МЭП-25000/100-50-У-99К У2 Замена клапана обратного (843-40-0а-03) DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС Замена клапана обратного (843-40-0а-03) DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС Замена клапана обратного (843-40-0а-03) DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС Замена прямых участков Ø219х32 ст.12Х1МФ - 2 м.п. Замена прямых участков Ø219х32 ст.12Х1МФ - 2 м.п. Замена прямых участков Ø219х32 ст.12Х1МФ - 2 м.п. Замена

	прямых участков Ø426х12 ст.20 - 4 м.п. Замена прямых участков Ø426х12 ст.20 - 4 м.п. Замена прямых участков Ø426х12 ст.20 - 4 м.п. Замена линий впрыска Ø76х8 ст.20 - 4 м.п. Замена линий впрыска Ø76х8 ст.20 - 4 м.п. Замена линий впрыска Ø76х8 ст.20 - 4 м.п. Замена дренажной линий с установкой штуцеров и вентилями Ду-20 ВАЗ-999-20 - 6 шт., ВАЗ-998-20 - 4шт. Замена дренажной линий с установкой штуцеров и вентилями Ду-20 ВАЗ-999-20 - 6 шт., ВАЗ-998-20 - 4шт. Замена дренажной линий с установкой штуцеров и вентилями Ду-20 ВАЗ-999-20 - 6 шт., ВАЗ-998-20 - 4шт. Предварительный и сопутствующий подогрев швов d 219х32 - 5 шт., d 76х13 - 3 шт., d 133х14 - 3 шт. Предварительный и сопутствующий подогрев швов d 219х32 - 5 шт., d 76х13 - 3 шт., d 133х14 - 3 шт. Предварительный и сопутствующий подогрев швов d 219х32 - 5 шт., d 76х13 - 3 шт., d 133х14 - 3 шт. Термическая обработка сварных швов d 219х32 - 5 шт., d 76х13 - 3 шт., d 133х14 - 3 шт. Термическая обработка сварных швов d 219х32 - 5 шт., d 76х13 - 3 шт., d 133х14 - 3 шт. Термическая обработка сварных швов d 219х32 - 5 шт., d 76х13 - 3 шт., d 133х14 - 3 шт. "Установка датчика Метран - 3 шт. Замена импульсной трубки d16х2 Ст.12Х1МФ - 40 м.п. Замена вентиля ВАЗ 589-10 - 15 шт." Установка датчика Метран - 3 шт. Замена импульсной трубки d16х2 Ст.12Х1МФ - 40 м.п. Замена вентиля ВАЗ 589-10 - 15 шт. Установка датчика Метран - 3 шт. Замена импульсной трубки d16х2 Ст.12Х1МФ - 40 м.п. Замена вентиля ВАЗ 589-10 - 15 шт. Установка термоэлектрического преобразователя ТХА 9816.127-02 (L=200) - 2шт. Установка бобышки БП2-22 - 2 шт. Установка гильзы защитной ДДШ 4 819 016-07 (М33х2) L=200мм - 2 шт. Установка термоэлектрического преобразователя ТХА 9816.127-02 (L=200) - 2шт. Установка бобышки БП2-22 - 2 шт. Установка гильзы защитной ДДШ 4 819 016-07 (М33х2) L=200мм - 2 шт. Установка термоэлектрического преобразователя ТХА 9816.127-02 (L=200) - 2шт. Установка бобышки БП2-22 - 2 шт. Установка гильзы защитной ДДШ 4 819 016-07 (М33х2) L=200мм - 2 шт. Установка манометров МП4-УУ2 - 3шт. Установка манометров МП4-УУ2 - 3шт. Установка манометров МП4-УУ2 - 3шт. Изготовление и замена площадок обслуживания РРОУ №1 Изготовление и замена площадок обслуживания РРОУ №1 Изготовление и замена площадок обслуживания РРОУ №1 Изоляция 31.1. Сборка и разборка инвентарных лесов - 2,0 тн. 31.2. Снятие и установка изоляции: Экраны - 700 м. кв. (приварка крючьев из проволоки d6, матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя и восстановлением штукатурного слоя). НПП - 40 м.кв. (приварка крючьев из проволоки d6, матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны,, б=0,06 в 4-е слоя со снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Коллекторы экранов d 219 - 12 м.п. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны,, б=0,06 в 3-и слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя).

	ВЭ 1 ст. - 20 м. кв. (приварка крючьев из проволоки d6, матами минераловатными прошивными, б=0,06 в 3-и слоя со снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). ВЗП с отм. 6.00 до отм. 24.00 – 300 м.кв.(приварка крючьев, матами минераловатными прошивными, б=0,06 в 2-а слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). ВГДН - 80 м.кв. (приварка крючьев из проволоки d6, матами минераловатными, б=0,06 в 3-и слоя; со снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Горелки - 152 м.кв. (приварка крючьев из проволоки d6, матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны,, б=0,06 в 3-и слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Горизонтальные газоходы, справа и слева - 560 м. кв. (матами минераловатными прошивными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны , б=0,06 в 3 слоя; с приваркой крючьев, со снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Восходящие газоходы, слева и справа отм. 19.00 - 21.50 - 244 м.кв. (матами минераловатными прошивными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны , б=0,06 в 3 слоя; с приваркой крючьев, со снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Подвесной короб под подвесными кубами - 280 м.кв. (матами минераловатными прошивными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны , б=0,06 в 3 слоя; с приваркой крючьев, со снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Газоходы перед скрубберами - 40 м.кв. (матами минераловатными прошивными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны , б=0,06 в 3 слоя; с приваркой крючьев, со снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Труба аварийного слива d 65 - 6 м.п., (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Пылепроводы: снятие - 160 м.кв., установка -80 м.кв. (матами минераловатными прошивными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны , б=0,06 в 3 слоя; с приваркой крючьев, со снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Карманы ММТ - 140 м.кв. (без снятия, приварка крючьев из проволоки d6, матами минераловатными прошивными, б=0,06 в 2-а слоя с установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Фронтовые золовые бункеры справа и слева - 12 м. кв. (приварка крючьев из проволоки d6, матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя со снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Воздуховоды напоров ВГДН - 500 м. кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя; с изготовлением и установкой металлической обечайки). Входные патрубки эмульгаторов - 220 м. кв (приварка крючьев из проволоки d6, матами минераловатными прошивными, б=0,06 в 2-а слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя).

	Пояс жесткости - 530 м2 (приварка крючьев из проволоки d6, матами минераловатными прошивными, б=0,06 в 3-е слоя и восстановлением штукатурного слоя). Контроль металла: Снятие и установка изоляции: Питательный трубопровод d 325 - 6,85 м.кв., в т.ч. гибов - 2,1 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Питательный трубопровод d 325 - 6,85 м.кв., в т.ч. гибов - 2,1 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Питательный трубопровод d 325 - 6,85 м.кв., в т.ч. гибов - 2,1 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Питательный трубопровод d 273 - 24,5 м.кв., в т.ч. гибов - 1,2 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Питательный трубопровод d 273 - 24,5 м.кв., в т.ч. гибов - 1,2 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Питательный трубопровод d 273 - 24,5 м.кв., в т.ч. гибов - 1,2 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Питательный трубопровод d 133 - 3,25 м.кв., в т.ч. гибов - 2,4 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Питательный трубопровод d 133 - 3,25 м.кв., в т.ч. гибов - 2,4 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Питательный трубопровод d 133 - 3,25 м.кв., в т.ч. гибов - 2,4 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Пароперепускные трубы: от ленточного пароперегревателя к растопочному пароохадителю; к входным камерам ХПП; от барабана к камерам НПП d 133 - 12,29 м.кв, в т.ч. гибов - 9,4 м.кв.. (матами БСТВ, б=0,05 в 2-а слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Пароперепускные трубы: от ленточного пароперегревателя к растопочному пароохадителю; к входным камерам ХПП; от барабана к камерам НПП d 133 - 12,29 м.кв, в т.ч. гибов - 9,4 м.кв.. (матами БСТВ, б=0,05 в 2-а слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Пароперепускные трубы: от ленточного пароперегревателя к растопочному пароохадителю; к входным камерам ХПП; от барабана к камерам НПП d 133 - 12,29 м.кв, в т.ч. гибов - 9,4 м.кв.. (матами БСТВ, б=0,05 в 2-а слоя с снятием и установкой сетки и

	восстановлением штукатурного слоя). Пароотводящие трубы экранов d 159 - 20,96 м.кв, в т.ч. гибов - 16,56 м.кв.. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Пароотводящие трубы экранов d 159 - 20,96 м.кв, в т.ч. гибов - 16,56 м.кв.. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Пароотводящие трубы экранов d 159 - 20,96 м.кв, в т.ч. гибов - 16,56 м.кв.. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Пароотводящие трубы экранов d 133 - 5,65 м.кв., в т.ч. гибов - 4,8 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Пароотводящие трубы экранов d 133 - 5,65 м.кв., в т.ч. гибов - 4,8 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Пароотводящие трубы экранов d 133 - 5,65 м.кв., в т.ч. гибов - 4,8 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 3-и слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Водоопускные трубы экранов d 219 - 15,78 м.кв., в т.ч. гибов - 10,68 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Водоопускные трубы экранов d 219 - 15,78 м.кв., в т.ч. гибов - 10,68 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Водоопускные трубы экранов d 219 - 15,78 м.кв., в т.ч. гибов - 10,68 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Водоопускные трубы экранов d 159 - 10,12 м.кв., в т.ч. гибов - 8,32 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Водоопускные трубы экранов d 159 - 10,12 м.кв., в т.ч. гибов - 8,32 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Водоопускные трубы экранов d 159 - 10,12 м.кв., в т.ч. гибов - 8,32 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Водоопускные трубы экранов d 133 - 5,65 м.кв., в т.ч. гибов - 4,8 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с с изготовлением и установкой металлической

	обечайки). Водоопускные трубы экранов d 133 - 5,65 м.кв., в т.ч. гибов - 4,8 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Водоопускные трубы экранов d 133 - 5,65 м.кв., в т.ч. гибов - 4,8 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с с изготовлением и установкой металлической обечайки). Соединительные трубы водяного экономайзера I и II ст. d 133 - 12,15 м.кв., в т.ч. гибов - 9,6 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Соединительные трубы водяного экономайзера I и II ст. d 133 - 12,15 м.кв., в т.ч. гибов - 9,6 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Соединительные трубы водяного экономайзера I и II ст. d 133 - 12,15 м.кв., в т.ч. гибов - 9,6 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Гибы соединительных труб водяного экономайзера I и II ст. d 60 - 0,5 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Гибы соединительных труб водяного экономайзера I и II ст. d 60 - 0,5 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Гибы соединительных труб водяного экономайзера I и II ст. d 60 - 0,5 м.кв. (матами минераловатными с обкладкой металлической сеткой с одной стороны, б=0,06 в 2-а слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Барабан - 160 м.кв. (матами минераловатными, б=0,06 в 4-е слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Барабан - 160 м.кв. (матами минераловатными, б=0,06 в 4-е слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Барабан - 160 м.кв. (матами минераловатными, б=0,06 в 4-е слоя с снятием и установкой сетки и восстановлением штукатурного слоя). Покраска оборудования 33.1. Покраска в 2-а слоя корпусов эмульгаторов - 5 шт. - 600 м.кв. 33.1. Покраска в 2-а слоя корпусов эмульгаторов - 5 шт. - 600 м.кв. 33.1. Покраска в 2-а слоя корпусов эмульгаторов - 5 шт. - 600 м.кв. 33.2. Покраска в 2-а слоя участков газохода от короба"чистого" газа до ДС-2 "А", 2 "Б" - 8 шт. - 680 м.кв. 33.2. Покраска в 2-а слоя участков газохода от короба"чистого" газа до ДС-2 "А", 2 "Б" - 8 шт. - 680 м.кв. 33.2. Покраска в 2-а слоя участков газохода от короба"чистого" газа до ДС-2 "А", 2 "Б" - 8 шт. - 680 м.кв. 33.3. Покраска в 2-а слоя газоходов борова от напор ДС до узла слияние газоходов - 560 м.кв. 33.3. Покраска в 2-а слоя

	газоходов борова от напор ДС до узла слияние газоходов - 560 м.кв. 33.3. Покраска в 2-а слоя газоходов борова от напор ДС до узла слияние газоходов - 560 м.кв. 33.4. Покраска в 2-а слоя карманов всасывающих ДС 2 "А", 2 "Б" - 4 шт. - 180 м.кв. 33.4. Покраска в 2-а слоя карманов всасывающих ДС 2 "А", 2 "Б" - 4 шт. - 180 м.кв. 33.4. Покраска в 2-а слоя карманов всасывающих ДС 2 "А", 2 "Б" - 4 шт. - 180 м.кв. 33.5. Покраска в 2-а слоя улиток дымососов 2 "А", 2 "Б" - 2 шт. - 120 м.кв. 33.5. Покраска в 2-а слоя улиток дымососов 2 "А", 2 "Б" - 2 шт. - 120 м.кв. 33.5. Покраска в 2-а слоя улиток дымососов 2 "А", 2 "Б" - 2 шт. - 120 м.кв. 33.6. Покраска в 2-а слоя шлаковых комодов - 100 м. кв. 33.6. Покраска в 2-а слоя шлаковых комодов - 100 м. кв. 33.6. Покраска в 2-а слоя шлаковых комодов - 100 м. кв. 33.7. Покраска в 2-а слоя корпусов транспортёров - 100 м. кв. 33.7. Покраска в 2-а слоя корпусов транспортёров - 100 м. кв. 33.7. Покраска в 2-а слоя корпусов транспортёров - 100 м. кв. 33.8. Покраска в 2-а слоя БСУ - 740 м. кв. 33.8. Покраска в 2-а слоя БСУ - 740 м. кв. 33.8. Покраска в 2-а слоя БСУ - 740 м. кв. 33.9. Покраска в 2-а слоя короба "чистого газа" - 200 м. кв. 33.9. Покраска в 2-а слоя короба "чистого газа" - 200 м. кв. 33.9. Покраска в 2-а слоя короба "чистого газа" - 200 м. кв. 33.10. Покраска в 2-а слоя корпуса редукторов КЦ2-750 - 24 м. кв. 33.10. Покраска в 2-а слоя корпуса редукторов КЦ2-750 - 24 м. кв. 33.10. Покраска в 2-а слоя корпуса редукторов КЦ2-750 - 24 м. кв. 33.11. Покраска в 2-а слоя корпуса редукторов 3Ш - 18 м. кв. 33.11. Покраска в 2-а слоя корпуса редукторов 3Ш - 18 м. кв. 33.11. Покраска в 2-а слоя корпуса редукторов 3Ш - 18 м. кв. 33.12. Покраска в 2-а слоя пылепроводов - 200 м. кв. 33.12. Покраска в 2-а слоя пылепроводов - 200 м. кв. 33.12. Покраска в 2-а слоя пылепроводов - 200 м. кв. 33.13. Покраска в 2-а слоя перил площадок обслуживания котла, ММТ, ДС, ДВ, 3Ш. - 800 м. кв. 33.13. Покраска в 2-а слоя перил площадок обслуживания котла, ММТ, ДС, ДВ, 3Ш. - 800 м. кв. 33.13. Покраска в 2-а слоя перил площадок обслуживания котла, ММТ, ДС, ДВ, 3Ш. - 800 м. кв. Автоуслуги: Ед.изм Кол-во Автокран г/п не менее 12 тн. час 120 Полуприцеп г/п не менее 25 тн. час 120 Самосвал г/п не менее 14 тн. час 120 Материалы: Ед.изм Кол-во Анкер 36 L=700 шт 4 Анкер 36х1500 шт 24 Анкер 36х220 шт 16 Арзамит-порошок тн. 0,569 Арзамит-раствор тн. 0,325 Арматура 16 тн 1,79 Асбест хризотиловый тн. 42,12 Асботкань м.кв. 85 Баббит Б-83 кг. 16 Бетон М400 м.куб. 77,8 Бобышка БП2-22 шт 2 Болт М16х55,56 кг 2,35 Болт М16х60 кг 24,2 Болт М16х70 с гайкой кг 44 Болт М16х80 кг 0,6 Болт М24х100 кг 160 Болт М24х100 с гайкой кг 48 Болт М30х80.5.6 кг 76,9 Болт М8х30 ВТ1-0 кг 0,4 Болт с гайкой М16х70 кг. 0,8 Болт с гайкой М16х80 тн 0,8 Болты М10х40 кг. 5 Болты М10х60 (96 шт.) кг. 4,56 Болты М12х30 кг. 5 Болты М12х50 (128 шт.) кг. 21,82 Болты М12х60 кг. 5 Болты М16х30 кг. 5 Болты М16х90 кг. 2,3 Болты М24х100 кг. 5,52 Болты М24х80 кг. 19 Болты М6х25

	кг. 10 Болты М8х30 кг. 10 Брус 40х50 м.куб. 0,1 Брус деревянный 200х200 м.куб. 0,2 Вентиль 1052-65-0, Ру-230, (ВАЗ) шт. 2 Вентиль 1057-65-0, Ру-140, (ВАЗ) шт. 2 Вентиль Ду-10, Ру-140 ВАЗ 589-10-0 шт. 51 Вентиль Ду-10, Ру-230, (ВАЗ 588-10) шт. 20 Вентиль Ду-20 ВАЗ-999-20-0 шт 12 Вентиль Ду-20, Ру-140 ВАЗ 999-20 шт. 30 Вентиль Ду-20, Ру-230, ВАЗ 998-20 шт. 35 Вентиль Ду-65, Ру-230 с электроприводом 792-Э-0а-01 в сборе с концевыми выключателями шт 2 Вентиль пожарный Ду50 шт 1 Ветошь кг. 50 Вибропреобразователь AV02-01-0,8, длина кабеля 5 м шт 16 Винт самонарезной d 4 (L=15) кг. 8,58 Гайка Богданова d50 шт 1 Гайка М10 кг. 4,09 Гайка М12 кг. 11,91 Гайка М16 шт 12,15 Гайка М16, ХМ кг. 5 Гайка М16.4 кг 2,65 Гайка М20 кг. 10 Гайка М24 кг. 193,14 Гайка М36 кг 1,6 Гайка М36.5, кг. 15,04 Гайка М36.60, кг. 56 Гайка М6 кг. 10 Гайка М8 кг. 3 Герметик тюб. 30 Гильза защитная ДДШ 4 819 016-07 (М33х2) L=200мм шт 2 Графит кг. 30 Графлекс КОЗШ2х4КГФ; Г 24х14х30 кг 4 Графлекс КОЗШ2х4КГФ; Г 30х18х36 кг 10 Графлекс КОЗШ2х4КГФ; Г 36х24х36 кг 1,5 Графлекс КОЗШ2х4КГФ; Г 42х26х46 кг 1 Графлекс КОЗШ2х4КГФ; Г 52х36х48 кг 1 Графлекс КОЗШ2х4КГФ; Г 62х36х78 кг 2 "Датчик давления Метран-150 TG-2 0-25 кг/см2 в комплекте с вентильным блоком и штуцером" шт 1 "Датчик давления Метран-150 TG-3 0-100 кг/см2 в комплекте с вентильным блоком и штуцером" шт 1 "Датчик давления Метран-150 TG-4 0-250 кг/см2 в комплекте с вентильным блоком и штуцером" шт 1 Датчик потускнения факела ДПФ-А2(согласовать с заказчиком) шт. 1 Двутавр 10 тн 0,08 Двутавр 20 тн. 0,47 Двутавр 30 тн 8 Двутавр 36 тн 8,57 Доска обрезная б=40 м.куб. 17,6 Заглушка фланцевая Ду 150 шт 6 Задвижка (1013-175-ЭЧ) DN 175 Рр 13,7 МПа Тр 560 ºС с э/п ПЭМ-В64-1500-25-36М У2 Ст.15Х1М1Ф, 1 шт. Поставка заказчика Задвижка Ду400 Ру40 (с открытым шпинделем), 1 шт. Поставка заказчика Задвижка Д100 Ру25 шт 7 Задвижка Ду150 Ру25 шт. 4 Задвижка Ду50 Ру25 шт. 20 Кабель КГ 2х2,5 м. 100 Керосин л. 260 Кирпич шамотный ШБ-5 тн. 7,7 Кислород м.куб. 9912 Кислородомер "Экон" типоразмер -С (согласовать с заказчиком) компл 2 Кислостойкий бетон м.куб. 5,5 Клапан запорный (1052-65-ЭЧ) DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС с э/п ПЭМ-БОМ У2 Ст.20, 1 шт. Поставка заказчика Клапан импульсный (8с-3-2) DN 20 PN 4 МПа Tmax 450 ºС Ст.20, 2 шт. Поставка заказчика Клапан обратный (843-40-0а-03) DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС Ст.20, 1 шт. Поставка заказчика Клапан регулирующий угловой (1436-65-Э-03) DN 65 Рр 23.5 МПа Тр 250 ºС с э/п МЭП-25000/100-50-У-99К У2 Ст.20, 1 шт. Поставка заказчика Клапан регулирующий шиберный (977-175-ЭаЧ-01) DN 175 Рр 13,7 МПа Тр 560 ºС с э/п ПЭМ-В35-1000-25-36У У2 Ст.15Х1М1ФЛ, 1 шт. Поставка заказчика Крошка шамотная тн 7,5 Круг отрезной d 125х22х2 шт. 50 Круг отрезной 125х22,2х3 шт 275 Круг отрезной 180х22х3 шт 65 Круг отрезной 230х22х3 шт. 30 Круг отрезной 300х32х3 шт. 15 Круг шлифовальный d 100х20х20 шт. 30 Круг шлифовальный d 125х32х20 шт. 15 Круг шлифовальный d 125х6х22 шт. 430 Круг шлифовальный d 180х6х22,23

	шт. 10 Круг шлифовальный d 200х32х20 шт. 8 Круг шлифовальный d 230х6х22 шт. 100 Круг шлифовальный d 250х76х40 шт. 6 Круг шлифовальный d 300х76х40 шт. 4 Лампа МО 12х40 шт. 30 Литол кг. 140 Манометр МП-4 У 0-25кг/см2 шт 1 Манометр МП-4 У 100кг/см2 шт 1 Манометр МП-4 У-0-250 кг/см2 шт 1 Масло индустриальное И-40 тн 0,12 Маты БСТВ м.куб. 1,88 Маты минераловатные прошивные с обкладкой металлической сеткой с одной стороны м.куб. 894,27 Набивка сальниковая АГИ 10х10 кг. 8,93 Набивка сальниковая АГИ 12х12 кг. 1 Набивка сальниковая АГИ 16х16 кг. 15 Набивка сальниковая АГИ 18х18 кг. 1,51 Набивка сальниковая АГИ 5х5 кг. 0,6 Набивка сальниковая АГИ 6х6 кг. 0,56 Набивка сальниковая АС 12х12 кг. 10 Набивка сальниковая АС 16х16 кг. 20 Набивка сальниковая АС 24х24 кг. 10 Набивка сальниковая АС 25х25 кг. 90 Набивка сальниковая АС 32х32 кг. 184 Набивка сальниковая ЛП 13х13 кг. 2 Набивка сальниковая ЛП 16х16 кг. 5 Отвод 90 град. d32х4 Ст.12Х1МФ шт 18 Отвод 90 град. d76х8 Ст20 шт 2 Отвод d 76х6 Ст.20 шт 2 Паронит кислотостойкий ПК-2 кг 1 Паронит МБС, б=1 кг. 5 Паронит ПОН б=1 кг. 4 Паронит ПОН б=2 кг. 30 Паронит ПОН б=3 кг. 75 Паронит ПОН б=4 кг. 150 Паронит ПОН б=5 кг. 60 Паста алмазная кг. 5,1 Песок шамотный тн. 8,7 Плитка кислотоупорная м.кв. 334,75 Подшипник 112 шт. 3 Подшипник 205 шт. 8 Подшипник 22336СА/С4 шт. 2 Подшипник 22344СА/С2 шт. 4 Подшипник 317 шт. 4 Подшипник 3520 шт. 8 Подшипник 3616 шт. 8 Подшипник 3626 шт. 3 Подшипник 410 шт. 2 Подшипник 46122 шт. 3 Подшипник 46310 шт. 2 Подшипник 46412 шт. 4 Подшипник 53610 шт. 1 Подшипник 7322В шт. 6 Подшипник 7330АМВ шт. 2 Подшипник 7506 шт. 2 Подшипник 7509 шт. 2 Подшипник 7526 шт. 4 Подшипник 7618 шт. 4 Подшипник 8113 шт. 6 Подшипник 8222 шт. 2 Подшипник 8230 шт. 2 Подшипник 8311 шт. 2 Подшипник N226ECP шт. 6 Подшипник NU332EC шт. 2 Полимерсиликатный кислотоупорный клей-замазка тн 51,27 Полоса 2х30 Ст3 тн 0,01 Полоса 5х18 Ст.20 тн 0,05 Полоса 5х50 Ст.3 тн 0,25 Полоса 5х80 Ст.3 тн 0,064 Полоса 6х19 Ст.20 тн 0,34 Полоса 6х40 Ст.20 тн 0,1 Полоса 6х80 ВСт3кп3 тн 0,04 Полотно ножовочное шт. 200 Портландцемент (марки не ниже 400) тн. 11,612 Прибор по контролю пламени факела ЗМ1 (согласовать с заказчиком) шт 2 Проволока d 6 тн. 3,6 Проволока вязальная d 1,6 кг 276,8 Пропан кг. 4956 Растворитель 647 бут 3976 Регулирующий клапан Ду20 Ру230 1098-20-Э-05 с электроприводом МСП 1-1 ЯЛБИ.421321.013, присоединение кабелем к МСП по средству фишки РП 10-30 токовый выход 4-20мА, БСПТ-10М. шт 2 Резина шнуровая d 9 кг. 1 Рукав В(II) - 6.3-40-51У d 50 п.м. 20 Сетка "Рабица" 10х10 м.кв. 5873,07 Сетка "Рабица" 15х15 м.кв. 665 Сетка калинированная (сварная 50х50) тн. 0,18 Слюда "СМОГ" 160х28 шт. 84 Сталь круглая d 10, Ст.3 тн. 4,76 Сталь круглая d 16, Ст.3 тн 1,13 Сталь круглая d 30 тн 0,02 Сталь круглая б=20 тн 0,1 Сталь листовая б=10 Ст.3 тн 65,92 Сталь листовая б=2 Ст.3 тн 0,68 Сталь листовая б=20 Ст.3 тн 6,2 Сталь листовая б=3 Ст.3 тн 0,03 Сталь листовая б=3; Ст.20 тн. 0,48 Сталь листовая б=40 Ст.3 тн. 8,29 Сталь

	листовая б=5 Ст.3 тн. 76,21 Сталь листовая б=5 Ст.3 просечная тн 10 Сталь листовая б=5 Ст.Х18Н12Т тн 0,24 Сталь листовая б=6 Ст.20 тн 1,03 Сталь листовая б=6 Ст.3 тн. 5,63 Сталь листовая б=6, Ст.3, просечная тн. 1,8 Сталь листовая б=8 Ст.3 тн 17,46 Сталь оцинкованная б=0,7 тн. 3,46 Сталь угловая 100х7 Ст.3 тн. 0,2 Сталь угловая 110х8 Ст.3 тн. 1,9 Сталь угловая 125х125х8 тн 1,18 Сталь угловая 140х140х10 тн 3,68 Сталь угловая 180х180х11 тн 12,8 Сталь угловая 45х45х6 тн 0,12 Сталь угловая 50х50 Ст.3 тн. 3,46 Сталь угловая 60х6 Ст.3 тн 3,52 Сталь угловая 63х40 ВСт3кп2 тн. 0,29 Сталь угловая 63х63х6 тн. 0,3 Сталь угловая 75х75х6 тн 1,01 Сталь угловая 90х90х8 тн 1,56 Стекло жидкое тн. 29,97 Текстолит б=16 кг. 2 Термоэлектрический преобразователь ТХА 9816.127-02 (L=200) шт 2 Техпластина МБС, б=5 кг. 4 Техпластина ТМКЩ б=10 (1100х1100 - 4 шт.) кг. 87 Техпластина ТМКЩ б=30 кг. 40 Техпластина ТМКЩ б=6 кг. 15 Техпластина ТМКЩ, б=10 кг. 5 Ткань обтирочная м.п. 30 Тройник равнопроходный Ду-50 пластиковый шт 15 Тройник ровнопроходной Ø32 ст.12Х1МФ шт 6 Труба 32х4 ст.12Х1МФ тн 0,07 Труба 426х12 ст.20 тн 0,54 Труба d 108х6 Ст.3 тн 0,01 Труба d 10х2,5, 12Х18Н10Т тн. 0,02 Труба d 133х14х311 Ст.12Х1МФ, 0,012 тн. Поставка заказчика Труба d 150х6 Ст.3 тн 0,02 Труба d 159х6, Ст.3 тн. 0,05 Труба d 16х2 Ст.12Х1МФ тн 0,03 Труба d 20х3, Ст. 3 тн. 0,014 Труба d 219х6 Ст.3 тн 4,5 Труба d 28х4 Ст.3 тн 0,05 Труба d 32 б/у тн 14,9 Труба d 32х4 Ст.3 тн 0,07 Труба d 426х11 Ст.20 тн. 1 Труба d 426х12, Ст. 20 тн. 49,28 Труба d 50х8,3х2000 пластиковая м 40 Труба d 51х3, Ст. 3 тн. 0,08 Труба d 60х4 Ст.3 тн 0,26 Труба d 630х11, Ст. 3 тн 5,6 Труба d 630х8 Ст.3 тн. 1,1 Труба d 76х6 Ст.3 тн. 0,28 Труба d 76х6 Ст.20 тн 0,57 Труба d 76х6 Ст.3 тн 0,4 Труба d219х25 Ст.12Х1МФ, 10,76 тн. Поставка заказчика Труба d219х32 Ст.12Х1МФ, 0,32 тн. Поставка заказчика Труба d219х6 Ст.20 тн 0,1 Труба d42х5 Ст.20 тн 0,26 Труба d60х4 Ст.3 тн 0,07 Труба d76х8 Ст.20 тн 0,06 Феродо 80-10 м.кв. 1 Фланец d 108 глухой шт 2 Фланец d 108 с 2-мя отверстиями шт 2 Фланец d160 глухой шт 1 Фланец d160 с 4 отверстиями шт 1 Фланец Ду150 Ру16 шт 6 Хомут d 50 шт. 80 Цемент глинозёмистый тн. 3,24 Шайба 16.02 кг 0,45 Шайба 25х13х4 кг. 5 Шайба 35х17х4 кг. 5 Шайба 36.65Г.029 кг. 3,64 Шайба 40х21х4 кг. 5 Шайба 48 кг 32,5 Шайба 8. ВТ1-0 кг 0,8 Шайба Гровера d 36 кг. 1 Шайба М24 кг 19,2 Шайба М36 кг 5,85 Швеллер 10 тн 5,81 Швеллер 12 тн 1,71 Швеллер 14 тн 1 Швеллер 16 тн 2,15 Швеллер 20 тн 0,8 Швеллер 30 тн 4,42 Шнур асбестовый АС 16х16 кг 5 Шпилька М12х40 кг. 1 Шпилька М12х60 (48 шт.) кг. 2,6 Шпилька М20х100 кг 5,5 Шпилька М20х180 Ст.45 кг 88 Шпилька М20х60 кг. 5 Шпилька М24х80 (96 шт.) кг. 27,3 Шплинт 6.3х90 кг 2,24 Штуцер Ø32 ст.12Х1МФ шт 6 Щётка металлическая шт. 32 Электроды МР3 d 3 кг. 37,6 Электроды Т590 d 4 кг. 40 Электроды ТМЛ-3 d 3 кг 134 Электроды ТМЛ-3 d 4 кг 153 Электроды ТМУ-21 d 3 кг 58 Электроды ТМУ-21 d 4 кг. 10 Электроды УОНИ 13/55 d 3 кг. 90 Электроды УОНИ 13/55 d 4 кг. 5367 Электроды ЦЛ-39 d

	2,5 кг 17 Электроды ЦН-6 кг. 26 Электроды ЦТ-15 d 2,5 кг. 120 Электроды ЦТ-15 d 3 кг 55 Электроды ЦУ-5 d 2,5 кг. 281 Электромагнитный клапан АПФ (КЭО 25/40/109/131 с ЭВ 10/АС/230/21 шт 4 Электромеханизм МФ (МЗО-25/25-0,25АМ) шт 4 Эмаль НЦ-11 желтая кг. 184 Эмаль НЦ-11 красная кг. 184 Эмаль НЦ-11 серая кг. 1620 Запасные части: Ед.изм Кол-во Экраны Панели контуров 1; 2; 3; 4; 5; 6; 11; 12; 13; 14; 15; 16 от отм. 12.40 м. до 16.50 Элемент панели , черт. К-7Э-79.10, вес - не менее 506 кг, 48 шт. Поставка заказчика Донышко d179 Ст.20, черт. 03.5041.033-29, вес - не менее 6,7 кг шт 12 Люк-лаз, черт. К-13-12.0.0.0, вес - не менее 74,3 кг шт 4 Лючок смотровой, черт. К-13-9-00-00СБ, вес - не менее 12 кг шт 4 ГПП Замена креплений - 30% Хомут б=5, черт. 329110 (К-4-47), вес - не менее 1,26 кг. шт. 48 Хомут б=5, черт. 329110 (К-4-47-01), вес - не менее 1,57 кг. шт. 48 ХПП Пакет змеевика Ст.12Х18Н10Т, черт. Б03.2920.030СБ, вес - не менее 75 кг, 12 шт. Поставка заказчика Пакет змеевика Ст.12Х18Н10Т черт. Б03.2920.031СБ, вес - не менее 76,2 кг, 9 шт. Пакет змеевика Ст.12Х18Н10Т черт. Б03.2920.032СБ, вес - не менее 75 кг, 6 шт. Пакет змеевика Ст.12Х18Н10Т черт. Б03.2920.029СБ, вес - не менее 76,2 кг, 3 шт. Замена креплений ХПП - 50% Траверса, черт. 03.3488.012, вес - не менее 0,384 кг. шт. 84 Труба d42х4 Ст.Х18Н12Т, черт. Т.042.24.00010, вес - не менее 0,0375 кг шт 84 Полоса, черт. Л.18.0020.00245, вес - не менее 0,384 кг. шт. 168 Полоса, черт. Л.12.0050.01300, вес - не менее 2,55 кг. шт. 84 Ширмовый пароперегреватель Ширма (без коллекторов), черт.03.9072.020СБ, вес - не менее 550 кг шт 1 Замена креплений ШПП - 20% Косынка, черт. Н-6368-67, вес - не менее 0,06 кг. шт. 96 Скоба, черт. СТП 33.3610-001, вес - не менее 0,085 кг. шт. 96 ВЭ-I ст. Пакет змеевиков, черт. К1038.1.00, вес - не менее 263 кг, 5 шт. Поставка заказчика Пакет змеевиков, черт. К1038.2.00, вес - не менее 263 кг, 5 шт. Донышко d133 Ст.20, черт. 03.5041.033-21, вес - не менее 5,3 кг, шт 4 ВЭ-II ст. Змеевик со стойками, черт. К1063.8.00, вес - не менее 172,5 кг, 2 шт. Поставка заказчика Змеевик со стойками, черт. К1063.7.00, вес - не менее 172,2 кг, 2 шт. Змеевик со стойками, черт. К1063.10.00, вес - не менее172,5 кг, 2 шт. Змеевик со стойками, черт. К1063.9.00, вес - не менее 172,2 кг, 2 шт. Змеевик со стойками, черт. К1063.5.00, вес - не менее 169,2 кг, 10 шт. Змеевик со стойками, черт. К1063.6.00, вес - не менее 169,4 кг, 12 шт. Лист, черт. К1063.01, вес - не менее 6,9 кг шт 12 Лист золозащиты б=5 Ст. Х18Н12Т, черт. К-7-39а, вес - не менее 5,7 кг шт 80 Косынка 5х200х200, вес - не менее 0,785 кг шт 56 Трубопровод в пределах котла Труба d219х20 Ст.20, не менее L=1650 шт 2 Лючок смотровой, черт. К-13-9-00-00СБ, вес - не менее 12 кг шт 4 Пояса жесткости фронт, тыл, слева, справа с креплениями - 100%, отм. 12.975 Серьга, черт. 03.3461.031, вес - не менее 4,8 кг шт 8 Серьга, черт. 03.3461.031-03, вес - не менее 4,3 кг шт 8 Косынка, черт.

	03.3444.008, вес - не менее 23,8 кг шт 4 Планка, черт. 03.3444.006-01, вес - не менее 9,5 кг шт 8 Валик, черт. 03.4101.010, вес - не менее 1,85 кг шт 16 Косынка, черт. 333044, вес - не менее 3 кг шт 72 Скоба, черт. 332.342, вес - не менее 0,12 кг шт 144 Лист 8х175х400 Ст.3 шт 2 Лист 8х175х340 Ст.3 шт 14 Косынка 8х60х100, вес - не менее 0,2 кг шт 8 Стакан, черт. 03.4600.007, вес - не менее 2 кг шт 2 фронт, тыл, слева, справа с креплениями - 100%, отм. 15.575 Серьга, черт. 03.3461.031, вес - не менее 4,8 кг шт 8 Серьга, черт. 03.3461.031-03, вес - не менее 4,3 кг шт 8 Косынка, черт. 03.3444.008, вес - не менее 23,8 кг шт 4 Планка, черт. 03.3444.006-01, вес - не менее 9,5 кг шт 8 Валик, черт. 03.4101.010, вес - не менее 1,85 кг шт 16 Косынка, черт. 333044, вес - не менее 3 кг шт 72 Скоба, черт. 332.342, вес - не менее 0,12 кг шт 144 Лист 8х175х400 Ст.3 шт 2 Лист 8х175х340 Ст.3 шт 14 Косынка 8х60х100 СТП30.3408.219, вес - не менее 0,2 кг шт 8 Стакан, черт. 03.4600.007, вес - не менее 2 кг шт 2 фронт, тыл, слева, справа с креплениями - 100%, отм. 29.575 Серьга, черт. 03.3461.031, вес - не менее 4,8 кг шт 8 Серьга, черт. 03.3461.031-03, вес - не менее 4,3 кг шт 8 Косынка, черт. 03.3444.008, вес - не менее 23,8 кг шт 4 Планка, черт. 03.3444.006-01, вес - не менее 9,5 кг шт 8 Валик, черт. 03.4101.010, вес - не менее 1,85 кг шт 16 Косынка, черт. 333044, вес - не менее 3 кг шт 72 Скоба, черт. 332.342, вес - не менее 0,12 кг шт 144 Лист 8х175х400 Ст.3 шт 2 Лист 8х175х340 Ст.3 шт 14 Косынка 8х60х100 СТП30.3408.219, вес - не менее 0,2 кг шт 8 Стакан, черт. 03.4600.007, вес - не менее 2 кг шт 2 слева, справа с креплениями - 100%, отм. 25.775 Косынка, черт. 333044, вес - не менее 3 кг шт 48 Скоба, черт. 332.342, вес - не менее 0,12 кг шт 96 Серьга, черт. 332559-02, вес - не менее 5,5 кг шт 8 Планка, черт. 331824, вес - не менее 9,5 кг шт 4 Валик, черт. 248074, вес - не менее 1,58 кг шт 4 Валик, черт. 248075, вес - не менее 2 кг шт 4 фронт, тыл с креплениями - 100%, отм. 9.375. Серьга, черт.03.3461.031, вес - не менее 4,8 кг шт 8 Серьга, черт.03.3461.031-03, вес - не менее 4,3 кг шт 8 Косынка, черт. 03.3444.008, вес - не менее 23,8 кг шт 2 Планка, черт. 03.3444.006-01, вес - не менее 9,5 кг шт 4 Валик, черт. 03.4101.010, вес - не менее 1,85 кг шт 8 Косынка, черт. 333044, вес - не менее 3 кг шт 36 Скоба, черт. 332342, вес - не менее 0,12 кг шт 77 Лист 8х175х400 Ст.3 шт 2 Лист 8х175х340 Ст.3 шт 8 Косынка 8х60х100 СТП30.3408.219, вес - не менее 0,2 кг шт 4 Стакан, черт. 03.4600.007, вес - не менее 2 кг шт 2 ТВП Куб ВЗП, черт. 332836, вес - не менее 7 366 кг, 8 шт. Поставка заказчика Куб ВЗП, черт. 332835, вес - не менее 7 079 кг, 4 шт. Куб ВЗП, черт. 332834, вес - не менее 10 119 кг, 8 шт. Куб ВЗП, черт. 332833, вес - не менее 9 753 кг, 16 шт. Насадки, черт. К-17-14, вес - не менее 0,4 кг. шт. 59 556 Воздуховоды Подводящие короба воздуховодов от ДВ 2"А", 2 "Б" к ВЗП с компенсаторами Короб Б-7, Б-7л, черт.225959а, вес - не менее 1207 кг. шт

	2 Короб Б-8, черт.232591, вес - не менее 2915 кг. шт 2 Блок Б-9,Б-9л черт.232592, вес - не менее 2964 кг. шт 4 Компенсатор 1820*970, Б-14, черт.225964а, вес - не менее 72 кг. шт 2 Подвеска Б-16, черт.225966, вес - не менее 19 кг. компл 2 Кронштейн Б-18, черт.225968, вес - не менее 32 кг. шт 10 Сопла третичного дутья Расходомерное устройство, черт.№17/14-8а-Э-ТМ.1 л.24 , вес- не менее 72,13 кг. шт. 8 Наконечник, черт.№16 П -14 КД.2-1СБ, вес - не менее 36,9 кг. шт. 4 Наконечник, черт.№16 П -14 КД.2-2СБ, вес - не менее 48,9 кг. шт. 2 Наконечник, черт.№16 П -14 КД.2-3СБ, вес - не менее 56,5 кг. шт. 2 Лист, черт.№16 П -14 КД.2-01, вес - не менее 22,5 кг. шт. 16 Гребенка, черт.№16 П -14 КД.2-02, вес - не менее 2,4 кг. шт. 8 Гребенка, черт.№16 П -14 КД.2-02.01, вес - не менее 3,2 кг. шт. 4 Гребенка, черт.№16 П -14 КД.2-02.02, вес - не менее 3,4 кг. шт. 4 Лист боковой, черт.№16 П -14 КД.2-06, вес - не менее 28 кг. шт. 4 Лист боковой, черт.№16 П -14 КД.2-07, вес - не менее 14,8 кг. шт. 4 Лист боковой, черт.№16 П -14 КД.2-08, вес - не менее 8 кг. шт. 2 Лист боковой, черт.№16 П -14 КД.2-09, вес - не менее 47,1 кг. шт. 2 Лист боковой, черт.№16 П -14 КД.2-10, вес - не менее 9 кг. шт. 2 Лист боковой, черт.№16 П -14 КД.2-11, вес - не менее 50,2 кг. шт. 2 Лист, черт.№16 П -14 КД.2-12, вес - не менее 11,7 кг. шт. 8 Лист, черт.№16 П -14 КД.2-13, вес - не менее 14,8 кг. шт. 4 Лист, черт.№16 П -14 КД.2-14, вес - не менее 16,6 кг. шт. 4 Газоходы Горизонтальные газоходы (Г-1, Г-2) - 100% с линзовыми компенсаторами - 8 шт. Короб газовый Г-1, черт. 03.8390.009, вес – не менее 11 300 кг шт 2 Короб газовый Г-2, черт. 03.8390.008, вес – не менее 4 100 кг шт 2 Компенсатор, черт. 03.8558.001МЧ, вес – не менее 248 кг шт 8 Восходящие газоходы от бункера золоспусков отм.19.00-21.50 Щит, черт. 336676, вес - не менее 843 кг шт 4 Щит, черт. 332013, вес - не менее 733 кг шт 4 Щит, черт. 332011, вес - не менее 147 кг шт 4 Щит, черт. 332011-01, вес - не менее 147 кг шт 4 Подвесной короб под подвесными кубами с линзовыми компенсаторами - 2шт. - 100% Блок щитовой Г1 правый/левый, черт. 225534, вес – не менее 7210 кг шт 2 Компенсатор 2100*4800, черт. 225555а, вес – не менее 232 кг шт 2 Участки газохода от короба"чистого" газа до ДС-3 "А", 3 "Б" с заменой подвесок - 8 шт. Короб Г-13, черт. 225552, вес – не менее 1078 кг шт 4 Короб Г-14, черт. 225553а, вес – не менее 955 кг шт 4 Подвеска пружинная Г-26, черт. 225565, вес – не менее 180 кг шт 8 Блок Г-11, 11Л, черт. 225550 (левый, правый), вес - не менее 2817 кг шт 2 Блок Г-12, 12Л, черт. 225551 (левый, правый), вес - не менее 2770 кг шт 2 Блок Г-37, черт. 289609, вес - не менее 1160 кг шт 4 Напорные газоходы от ДС до стены Короб Г-15, черт. 225554а, вес - не менее 1473 кг шт 2 Компенсатор 2500х3500х375, вес - не менее 500 кг шт 2 Стойка перил, черт.0-6-42а, вес - не менее 5,2 кг. шт. 20 Дымосос Полумуфта, черт. К-3Д-11, вес - не менее 224,6 кг шт 1 Полумуфта, черт. К-3Д-9, вес - не

	менее 208 кг шт 1 Палец, черт. К-3Д-12, вес - не менее 2,3 кг шт 12 Втулка распорная, черт. 35.5201.046, вес - не менее 0,115 кг шт 12 Втулка упругая, черт. 36.7341.046, вес - не менее 0,45 кг шт 12 Аппарат направляющий, черт. 03.8262.024СБ, вес - не менее 695 кг шт. 2 Аппарат направляющий, черт. 03.8262.024-01СБ, вес - не менее 695 кг шт. 2 Ось шт 2 Карман всасывающий, черт. М2853.00СБ, вес - не менее 2750 кг шт. 4 Сталь листовая 5х12210х200 ВСт3пс шт 4 Улитка, черт. М2857.00СБ, вес - не менее 4850 кг шт. 2 Сталь листовая 5х8580х200 Вс3пс шт 2 Воронка, черт. 03.8239.011.00СБ, вес - не менее184 кг шт 4 Кольцо, черт. 03.8206.003А СБ, вес - не менее 101,5кг шт 4 Змеевик охлаждения, черт. 184801СБ, вес - не менее 5,3 кг шт 2 Люк-лаз, черт. К-3Д-7.00 ОВ, вес - не менее37 кг шт. 6 Уплотнение, черт. 189967, вес - не менее 12 кг к-т 4 ВГДН Полумуфта, черт. К-3-12, вес - не менее 36,7 кг шт. 2 Полумуфта, черт. К-3-17, вес - не менее 38,2 кг шт. 2 Палец муфты, черт. К-3-24, вес - не менее 0,7 кг. шт. 16 Втулка упругая, черт. К-3-25, вес - не менее 0,18 кг. шт. 16 Втулка распорная, черт. К-3-62, вес - не менее 0,037 кг. шт. 16 Ходовая часть с коротким валом, черт. К-3-85 с сальником АГ в сборе, черт. 03.8216.125 мч шт 1 Колесо рабочее левое, черт. 03.8210.282-01, вес - не менее 395 кг шт 1 Направляющий аппарат правый, черт.03.8262.058, вес - не менее 195 кг шт 1 Направляющий аппарат левый, черт.03.8262.058, вес - не менее 195 кг шт 1 Уплотнение по валу, черт. К-3-105.00, вес - не менее 17 кг шт 4 Змеевик, черт. К-3-96, вес - не менее 3,2 кг шт 4 ПСУ Броня, черт. ТК-301-02-004, вес - не менее 205 кг шт. 4 Броня 12х240х1750 Ст.3, вес - не менее39,5 кг шт 8 Направляющая 10х40х1790 Ст.3, вес - не менее 5,6 кг шт 16 Шнек, черт. ТК-301-01-00СБ, вес - не менее 350 кг шт 4 Муфта упругая втулочно-пальцевая, черт.К-5П-12.00 СБ, вес - не менее 84 кг. шт. 4 Муфта упругая втулочно-пальцевая, черт.К-5П-108-00 СБ, вес - не менее 16 кг. шт. 4 Уплотнение воздушное, черт. ПСУ.КА 1-4.1.00, вес - не менее 33 кг шт 8 Мельницы ММТ 2000/2590/730К Футеровка (броня), вес - не менее 34 081 кг. к-т 1 Полка наклонная, черт.К-5-103, вес - не менее 157 кг. шт. 4 Болт крепления брони, черт.К-5-МФ-2, вес - не менее 0,32 кг. шт. 536 Шайба крепления брони, черт. К-5МФ-1, вес - не менее 0,07 кг. шт. 536 Палец билодержателя, черт. К-5МР-3, вес - не менее 2,65 кг шт 60 Палец ограничительный, черт. К-5МР-6, вес - не менее 0,03 кг шт 480 Палец била, черт. К-5МР-7, вес - не менее 0,69 кг шт. 480 Диск крайний, черт.3Г101.15.03И1-2, вес - не менее 60 кг. шт 8 Полумуфта электродвигателя, черт. К-5МР-14, вес - не менее 123 кг шт 2 Полумуфта вала ММТ 2000/2590/730К, черт. К-5МР-13, вес - не менее 120 кг шт 2 Палец муфты ММТ, черт. К-5МР-10, вес - 2,35 кг шт. 20 Втулка упругая муфты ММТ, черт. К-5-МР-11 шт. 20 Упор люка ММТ, черт. К-5МПр-5, вес - не менее 1,56 кг шт 120 Упор люка металлоуловителей, черт. К-5МПр-7, вес - не менее 26,9 кг шт. 12 Водяная колонка, черт. К-5МР-16.00, вес - не

	менее 24,2 кг шт. 4 Лист гнутый, черт.R-5МФ-04, вес - не менее 536,6 кг. шт 4 Уплотнение вала ММТ, черт. 3Бу101.22И1-0, вес - не менее 225 кг шт 2 ЗШУ Шип, черт. 03.1822.038, вес - не менее 41 кг шт 3 Вилка, черт. 03.6303, вес - не менее 22,4 кг шт 3 Вал, черт. КЕ-11-1, вес - не менее 33 кг шт 3 Палец, черт. КЕ-11-3, вес - не менее 2 кг шт 3 Вставка, черт. КЕ-11-2, вес - не менее 21 кг шт 3 Виток t=400, черт. К-11-33-03, вес - не менее 32,5 кг шт 9 Виток t=400, черт. К-11-33-04, вес - не менее 34 кг шт 12 Кольцо, черт. К-11-3-03-007, вес - не менее 31 кг шт 3 Ребро, черт. К-11-39, вес - не менее 1,01 кг шт 9 Лопатка, черт. К-11-3-03-005, вес - не менее 15,8 кг шт 6 Подшипник шнека, черт.К-11-36, вес - не менее 4,2 кг. компл. 3 Полумуфта, черт. 03.9492.002СБ, вес - не менее 17,2 кг компл. 3 ЗУУ Каплеотбойные козырьки Козырек, черт. К1184.1.3.00, вес - не менее318 кг шт 5 Каплеуловители на скрубберах Каплеуловитель, черт. К1184.1.2.00, вес - не менее 279,1 кг шт 1 Кронштейн, черт. К1110.1.3.00, вес - не менее 0,69 кг шт 40 Подкладка, черт. К1110.1.02, вес - не менее 0,12 кг шт 40 Шайба 8 ВТ1-0, черт. К1110.1.09, вес - не менее 0,003 кг шт 40 Гидрозатворы Гидрозатвор, черт. 313-10СБ, вес - не менее 485 кг шт. 5 Короб "чистого газа" (без компенсатора) Газоход отводящий, черт.К-10-76, вес - не менее 890,8кг шт 4 Короб средний, черт.330-11СБ, вес - не менее 2080кг шт 1 Короб, черт.330-10СБ, вес - не менее 4160кг шт 2 Блоки завихрителей Блок завихрителя, черт. К1184.1.1.00, вес - не менее 933,1 кг шт 5 Балка, черт. К1184.1.4.00, вес - не менее 97,5 кг шт 10 Щит, К1184.1.5.00, вес - не менее 30,1кг шт 10 Щит, К1184.1.6.00, вес - не менее 30,1кг шт 10 Щит, К1184.1.7.00, вес - не менее 34кг шт 10 Щит, К1184.1.8.00, вес - не менее 34кг шт 10 Шпилька М16х250, черт. К1110.1.03, вес - не менее 0,4 кг шт 20 Уголок 100х100х7, Ст3кп2, не менее L=150, черт. К1184.1.1, вес - не менее 1,58 кг шт 100 Подкладка 2212х50х5, черт.К1184.1.02, вес - не менее 1,2 кг шт 20 Подкладка 2162х50х5, черт. К1184.1.03, вес - не менее 1,175 кг шт 20 Входные патрубки эмульгаторов Колено, черт. К989.2.5.00, вес - не менее 822 кг шт 5 Патрубок входной, черт. К989.2.6.00, вес - не менее 486 кг шт 5 Козырьки во входном патрубке эмульгаторов Лист 8х1200х2600 Ст3кп2, вес - не менее 195,8 кг шт 5 Лист 8х600х1550 Ст3кп2, вес - не менее 58,4 кг шт 10 Косынка, черт. К1001.1.4.08, вес - не менее 1,9 кг шт 30 Косынка, черт. К1011.1.4.09, вес - не менее 1,7 кг шт 30 Люки эмульгаторов Лаз Ду540, черт. К-13-12.0.00 шт 10 Труба d540х10, не менее L=120мм шт 10 Люки короба "чистого газа" Лаз Ду540, черт. К-13-12.0.00 шт 2 Труба d540х10, не менее L=120мм шт 2 Горелки пылеугольные Канал аэросмеси внешний, черт. 3К14.06/01.112000, вес - не менее 753,2 кг, 4 шт. Поставка заказчика Канал аэросмеси внешний, черт. 3К14.06/01.112000-01, вес - не менее 753,2 кг, 4 шт. Канал аэросмеси внутренний, черт. 3К14.06/01.113000, вес - не менее 801,6 кг, 4 шт. Канал аэросмеси

	внутренний, черт. 3К14.06/01.113000-01, вес - не менее 801,6 кг, 4 шт. Труба d320, черт. 3К14.06/01.114000, вес - не менее 391,9 кг, 4 шт. Труба d320, черт. 3К14.06/01.114000-01, вес - не менее 391,9 кг, 4 шт. Кожух форсунки, черт. 3К14.06/01.115000, вес - не менее 71,7 кг, 4 шт. Кожух форсунки, черт. 3К14.06/01.115000-01, вес - не менее 71,7 кг, 4 шт. Кожух запальника, черт. 3К14.06/01.116000, вес - не менее 29 кг, 8 шт. Подвод, черт. 3К14.06/01.117000, вес - не менее 46,6 кг, 8 шт. Обечайка, черт.3К14.06/01.111300.001, вес - не менее 49,6 кг, 8 шт. Контроль тепловых перемещений Индикатор тепловых перемещений главного паропровода к/а, черт. К-4-30-00 СБ, вес - не менее 6,2 кг. шт 4 Арматура Откидной болт (Ду-100) М16, черт. К-9-33"Г", вес - не менее 0,183 кг. кг. 5 Откидной болт (Ду-175) М24. кг. 5 Откидной болт (Ду-65) М20, черт. К-9-33"Д", вес - не менее 0,0353 кг. кг. 5 Откидной болт Ду-20, черт. К-9-33"Б", вес - не менее 0,068 кг. кг. 0,54 Откидной болт Ду-10, черт. К-9-33"А", вес - не менее 0,065 кг. кг. 0,33 Втулка грузовой гайки (бдронза) Ду175 шт 2 Гайка откидного болт М12, ХМ, черт. 0-4ВД-92"а", вес - 0,016 кг. кг. 10 Гайка откидного болт М16, ХМ черт. 0-4ВД-92"б", вес - 0,035 кг. кг. 5 Гайка откидного болт М20, ХМ черт. 0-4ВД-92"в", вес - 0,063 кг. кг. 5 Гайка грузовая задвижки Ду-100, Ру-230, черт.0-4ВД-6 шт. 5 Гайка грузовая задвижки Ду-250, Ру-140, черт.0-4ВД-45 шт. 2 Гайка грузовая задвижки Ду-300, Ру-140, черт.0-4ВД-47 шт. 1 Шток задвижки Ду-175, Ру-140, черт. Р-102 шт. 1 Шток задвижки Ду-250, Ру-140, черт. 0-4ВД-116П (для пара), вес - не менее 11,5 кг. шт. 2 Обойма задвижки Ду-175, Ру-140 шт. 2 Обойма Ду100 шт 2 Обойма Ду100ХМ шт 4 Обойма Ду250, черт. 0-4ВД-71, вес - не менее21,8 кг шт 2 Обойма Ду300 шт 1 Тарелка Ду-300 шт. 2 Тарелка ИПК Ду20 Ру140, черт. 0-4ВД-102, вес - не менее 0,16 кг шт. 3 Тарелка задвижки, Ду-175, Ру-140, черт. 0-4ВД-46 шт. 4 Тарелка задвижки Ду-250, Ру-140, черт. 0-4ВД-72, вес - не менее 12 кг. (ХМ) шт. 4 Пружина задвижки Ду-250, Ру-140, черт. 0-4ВД-68, вес - не менее 0,01кг. шт. 4 Пружина задвижки Ду-300, Ру-140, черт. 0-4ВД-69 шт. 1 Гайка грузовая регулятора Ду-20, Ру-140 шт. 4 Шток вентиля Ду-65, Ру-140-230, черт. 0-4ВД-18 шт. 6 Гайка грузовая регулятора Ду-65, Ру-230, черт.0-4ВД-41 шт. 6 Шток вентиля Ду-10, Ру-140-230, черт. 0-4ВД-34П шт. 40 Шток вентиля Ду-20, Ру-140-230, черт. 0-4ВД-32П шт. 90 Шток вентиля Ду-65, Ру-140-230, черт. 0-4ВД-30П шт. 17 Шток ГПК Ду-175, Ру-140, черт. шт. 3 Шток Ду-100, черт. 0-4ВД-27, вес - не менее 4,72 кг шт. 1 Шток Ду-100, черт. 0-4ВД-26, вес - не менее 4,71 кг шт. 1 Шток Ду 300 шт 1 Шток регулятора Ду20 шт 4 Шток регулятора Ду65 шт 4 Шток регулятора Ду100 шт 1 Шток регулятора Ду250 шт 1 Шток ИПК Ду20 Ру140, черт. 0-4ВД-108, вес - не менее 0,3 кг шт 3 Седло ГПК Ду-175, Ру-140, шт. 3 Тарелка ГПК, Ду-175, Ру-140, шт. 3 Пружина ГПК Ду-175, Ру-140, шт. 3 Рубашка ГПК Ду-175, Ру-140, шт.

	3 Прокладка ГПК Ду-175 Ру175 шт. 9 Прокладка ИПК, черт. 0-4ВД-105, вес - не менее 0,019 кг шт. 6 Штурвал вентиля Ду-10, черт. 0-4ВД-86, вес - 0,38 кг. (тип 1) шт. 40 Штурвал вентиля Ду-20, черт. 0-4ВД-85, вес - 0,43 кг. шт. 80 Соединительная муфта вентиля Ду-65, Ру-140-230, черт. 0-4ВД-99 шт. 10 Соединительная муфта вентиля Ду-20, черт. 0-4ВД-130, вес - не менее 0,06 кг шт. 90 Соединительная муфта вентиля Ду-10, черт. 0-4ВД-131, вес - не менее 0,03 кг шт. 50 Полумуфты привода М кр 1300 Нм компл. 10 Полумуфты привода М кр 4000 Нм компл. 10 Форсунка мазутная, черт. К-9-1-00, вес - не менее 4,9 кг шт 8 Подводящая головка мазутной форсунки, черт. К-9-3, вес - не менее 0,6 кг шт 8 Замок со струбциной, черт. К-9-14.00 шт 16 Подпятник мазутной форсунки, черт. К-9-2.00 шт 8 Площадки обслуживания Стойка перил, черт.0-6-42а, вес - не менее 5,2 кг. шт. 278 Растопочный паропровод и РРОУ Гиб 90 град. d219х25, L=2600мм, Ст.12Х1МФ, черт. ПК-02.08.076-03 13 шт. Поставка заказчика Гиб 30 град.d219х25, L=4921мм, Ст.12Х1МФ, черт. ПК-02.08.092-03 2 шт. Репер замера остаточной деформации ОСТ 108.410.02-82, вес - не менее 0,4 кг шт 78 Репер замера остаточной деформации ОСТ 108.724.02-82, вес - не менее 0,4 кг шт 78 Репер замера остаточной деформации ОСТ 108.530.02-82, вес - не менее 0,65 кг шт 78 Индикатор тепловых перемещений главного паропровода к/а черт. К-4-30-00 СБ, вес - не менее 6,2 кг. шт 3 Охладитель пара DN 175/400 Ст.12Х1МФ, черт. БК3.154289.0.00, вес - не менее 560 кг, 1 шт. Поставка заказчика Форсунка пароводяная DN 100/50 Ст.12Х1МФ, черт. 1415-100/50-Ф, вес - не менее 60 кг, 1 шт. Отвод гнутый 90^0 - 76х13-1000х500х1971-R300 320 СТО ЦКТИ 321.05 Ст.12Х1МФ, черт.БК3.154289.0.01, вес - не менее 40 кг, 1 шт. 13с-2-8 Фильтр DN 65 Рр23.5 Мпа Тр250 град. 1 шт. Стойка перил, черт.0-6-42а, вес - не менее 5,2 кг. шт. 15

Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается)	1.Во время выполнения работ за безопасность жизни и здоровья работников, вывоз мусора и уборку территории в день монтажа несет ответственность Исполнитель. 2.В цену должны быть включены все расходы, связанные с выполнением работ, в том числе материалы. 3.Исполнитель несет ответственность за риск, который связан с убытками или нанесением ушерба имуществу Заказчика. 4.Материалы и запасные части должны быть новыми,ранее не использованными. 5.Вся отчетная документация предоставляется как на бумажном так и в электроном виде (сканированы вариант в формате pdf, а так же редактируемый вариант в формате .doc, docx, xlsx). 6. До начала производства работ на отдельных узлах и агрегатах, а также при возведении (установки) лесов, Подрядчик обязан разработать, предоставить на рассмотрение и согласовать с Заказчиком Проект производства работ (ППР). Производство работ без утвержденного ППР не допускается. 7. Персонал Исполнителя, непосредственно задействованный на объекте Заказчика, в течение всего срока выполнения работ обязан иметь при себе и предъявлять по первому требованию представителей Заказчика оригиналы (или заверенные копии) действующих квалификационных удостоверений от работодателя установленного образца,, подтверждающих допуск к конкретным видам работ, а также удостоверений по пожарно-техническому минимуму (ПТМ) и промышленной безопасности. Персонал без действующих удостоверений к работам не допускается, что не освобождает Исполнителя от ответственности за нарушение сроков.

* сведения подтягиваются из плана государственных закупок (отображаются автоматически).
Примечание.
1. Каждые требуемые характеристики, параметры, исходные данные и дополнительные условия указываются отдельной строкой.
2. Установление в технической спецификации квалификационных требований, предъявляемых к потенциальному поставщику, не допускается.
3. Установление требований технической спецификации в иных документах не допускается.