Конкурстық құжаттамаға
2-қосымша

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 17654263-1
Сатып алудың атауы:	Басқа да тауарларды сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 81572363-ОИ2
Лоттың атауы :	Дәнекерлеу электроды
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәнекерлеу электроды
Саны, көлемі:	100
Өлшем бірлігі:	Килограмм
Жеткізу орны:	711410000, Астана қ., Байқоңыр ауданы улица Пушкина, 83
Жеткізу мерзімі:	Шартқа қол қойылған сәттен бастап 15 күнтізбелік күн
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ГОСТ 10052-75. Тауар жаңа, пайдаланылмаған, Шығарылған жылы 2025 жылдан ерте болмауы тиіс. Кепілдік мерзімі (айларда) 12 ай. ЦЛ-11 электродтары 12Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 08Х18Н12Т, 08х18н12б маркалы коррозияға төзімді хромоникельді болаттардан және т.б. жауапты бұйымдарды дәнекерлеуге арналған, олар коррозиялық ортада жұмыс істейді, бұл кезде тігіс металына Кристалл аралық коррозияға төзімділік талаптары қойылады. Қолдану шарттары: балқу коэффициенті 11 г / А. сағ кем емес, 12 Г/А. сағ артық емес. Дәнекерлеу өнімділігі-1,5 кг/сағ кем емес, 1,6 кг/сағ артық емес. Балқытылған металдың 1 кг-ға электродтардың шығыны 1,7 кг-нан кем емес, 1,8 кг-нан аспайды. Электродтың диаметрі 3 мм-ден кем емес, 3,1 мм-ден аспайды. Электродтың ұзындығы 450 мм кем емес, 455 мм артық емес. Электрод түрі металл Қапталған электродтың түрі: негізгі жабынмен. Паспорт пен сәйкестік сертификаты тауармен бірге болуы керек.. Салмағы: 1000 Г кем емес, 1001 г аспайды. Тауардың құнына барлық қажетті шығындар, сондай-ақ тауарды түсіруге, тиеуге және түпкілікті межелі жерге жеткізуге байланысты шығындар кіреді.

Приложение 2
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 17654263-1
Наименование закупки:	Закуп прочих товаров
Номер лота:	№ 81572363-ОИ2
Наименование лота:	Электрод сварочный
Описание лота:	металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительное описание лота:	Электрод сварочный
Количество:	100
Единица измерения:	Килограмм
Места поставки:	711410000, г.Астана, район Байқоңыр улица Пушкина, 83
Срок поставки:	15 календарных дней с момента подписания договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ГОСТ 10052-75. Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска Не ранее 2025 года. Гарантийный срок (в месяцах) 12 месяцев. Электроды ЦЛ-11 предназначены для сварки ответственных изделий из коррозионно-стойких хромоникелевых сталей марок 12Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 08Х18Н12Т, 08Х18Н12Б и им подобных, работающих в агрессивных средах, когда к металлу шва предъявляют требования стойкости к межкристаллитной коррозии. Условия применения: Коэффициент наплавки не менее 11 г/А.ч., не более 12г/А.ч. Производительность сварки – не менее 1,5 кг/ч., не более 1,6кг/ч. Расход электродов на 1 кг наплавленного металла не менее 1,7 кг., не более 1,8кг. Диаметр электрода не менее 3мм, не более 3,1мм. Длина электрода не менее 450мм, не более 455мм. Тип электрода металлический Тип покрытого электрода по покрытию: с основным покрытием. Паспорт и сертификат соответствия должны быть вместе с товаром. Вес: не менее 1000 гр, не более 1001 гр. В стоимость товара входят все необходимые затраты, а также затраты, связанные с разгрузкой, погрузкой товара и доставкой на место конечного пункта назначения.